

Specificații tehnice

Numărul procedurii de achiziție ocds-b3wdp1-MD-1754308341417 din 04.08.2025						
Obiectul achiziției: Procurarea tomberoanelor pentru deșeuri menajere, comuna Larga, raionul Briceni						
Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Tomberoane cu volumul de 1100 litri cu capac oval.	Tomberoane cu volumul de 1100 litri cu capac oval.	Germania	ESE	Tomberoane cu volumul de 1100 litri cu capac oval. Container de înaltă calitate, conceput pentru colectarea deșeurilor menajere, destinat utilizării în zone rezidențiale, comerciale, industriale și instituționale. Fabricat în conformitate cu standardele europene EN840 și normele de siguranță, igienă și mediu. Material: Polietilenă de înaltă densitate (HDPE), max 40 % reciclabilă, rezistentă la radiații UV, îngheț, căldură și substanțe chimice. Capacitate utilă: 1100 litri Greutate proprie: între 45-55 kg Culoare standard: Negru Capac oval destinat deschiderii automate de autospecială și manual Construcție: Unitate turnată prin injecție , cu pereți dubli în zonele critice pentru o rezistență sporită Dotat cu 4 roți pivotante din cauciuc plin (ø 200 mm), din care două cu frână, montate pe cadre zincate. Mânere: Pivoți laterali mănere și sistem de prindere standardizat pentru golirea automată cu utilaje de ridicare (tip combi lift sau DIN) compatibili cu sistemele europene conform normei EN 840 integrați în corpul tom beronului pentru manipularea sigură de către mașinile de colectare a deșeurilor Caracteristici ale sistemului de prindere laterală - Pivoți laterali integrați încorporați în structur alaterală a tomberonului extin să pe toată lățimea peretelui lateral, oferind o prindere robustă și sigură.	Tomberoane cu volumul de 1100 litri cu capac oval. Tomberoane cu volumul de 1100 litri cu capac oval. Container de înaltă calitate, conceput pentru colectarea deșeurilor menajere, destinat utilizării în zone rezidențiale, comerciale, industriale și instituționale. Fabricat în conformitate cu standardele europene EN840 și normele de siguranță, igienă și mediu. Material: Polietilenă de înaltă densitate (HDPE), max 40 % reciclabilă, rezistentă la radiații UV, îngheț, căldură și substanțe chimice. Capacitate utilă: 1100 litri Greutate proprie: aprox 59 kg Culoare standard: Negru Capac oval destinat deschiderii automate de autospecială și manual Construcție: Unitate turnată prin injecție , cu pereți dubli în zonele critice pentru o rezistență sporită Dotat cu 4 roți pivotante din cauciuc plin (ø 200 mm), din care două cu frână, montate pe cadre zincate. Mânere: Pivoți laterali mănere și sistem de prindere standardizat pentru golirea automată cu utilaje de ridicare (tip combi lift sau DIN) compatibili cu sistemele europene conform normei EN 840 integrați în corpul tom beronului pentru manipularea sigură de către mașinile de colectare a deșeurilor Caracteristici ale sistemului de prindere laterală - Pivoți laterali integrați încorporați în structur alaterală a tomberonului extin să pe toată lățimea peretelui lateral, oferind o prindere robustă și sigură. -Suport pe mănere laterale pentru o rezistență sporită în timpul manipulării și golirii.	

				-Suport pe mânere laterale pentru o rezistență sporită în timpul manipulării și golirii. -Compatibilitate standardizată conform cu standardul european EN 840 compatibil cu majoritatea echipamentelor de ridicare utilizate în colectarea deșeurilor cu certificat RAL GZ/HDPE -Reforțare suplimentară în zonă frontală a toberonului întărită cu nervuri de rigidizare în formă de fagure, sporind rezistența structurală și durabilitatea în utilizare intensivă.	-Compatibilitate standardizată conform cu standardul european EN 840 compatibil cu majoritatea echipamentelor de ridicare utilizate în colectarea deșeurilor cu certificat RAL GZ/HDPE -Reforțare suplimentară în zonă frontală a toberonului întărită cu nervuri de rigidizare în formă de fagure, sporind rezistența structurală și durabilitatea în utilizare intensivă. Certificat RAL GZ 952/1 eliberat de o instituție specializată. https://www.ggawb.de/en/the-association/members/ Sunt disponibile mostre. Mostrele vor fi prezentate la prima solicitare a beneficiarului.	
TOTAL						

Semnat: _____

Numele, Prenumele: Dogot Vitalie

În calitate de: Director General

Ofertantul: Hydrosystems ML SRL

Adresa: MD-4829, s. Magdacesti, r-ul Criuleni, Republica Moldova