

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2302-066 Дата: 07.02.2023

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек"
 Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
 г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-36 д 4 мм	-	
Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 1 1 AWS A 5.1: E 6013 ГОСТ 9466-75 9467-75 Э46-АНО-36-4.0-УД / E 43 2 РЦ 11	
Партия №	002	

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	506
Относительное удлинение, %	≥22	26
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°C	≥78	110/129/128
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	435
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	71/69/70

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.11
Si	0.10 - 0.35	0.23
Mn	0.40 - 0.65	0.44
P	≤0.035	0.023
S	≤0.03	0.007

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла и шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua phone: +380(67)433-19-36
 (Viber, WhatsApp, Telegram)

