

ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax: (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dankd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Customer satisfaction
• Continuous improvement
• System/process effectiveness
IN 15 100 127465

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 5449 QUALITY CERTIFICATE 3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортер)
Seller (exporter)
05393043
Гр.исполнитель, адрес, страна
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
У.М. ОДЕСА
ВУЛ.НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б.23/1, М.ОДЕСА, 65031

Вагон
Railway cars № 60729639

Производство
Production order № 5390128191
Контракт
Contract
Спецификация
Specification №
Лот
lot
Лист
Sheet 2

From
дополнительная
additional
дополнительная
additional

Наименование продукции Description of goods				ID Standards		Вид упаковки, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique	
Катанка Wire rods				ASTM A510/A510M-08		Бунты Coils		Конвертерный BOF	
				Размеры, мм (Dimensions, mm)		Точность Accuracy		Масса, т (Mass, t)	
				Диаметр, мм (Diameter, mm)		Способ проката Rolling method		Количество толерант, шт. Quantity, tolerance, pcs	
				Длина Length		Ед. изм. код Unit and code		Брутто gross	
				Профиль Profile		Способ охлаждения Cooling method		Нетто net	
				Марка Grade		Бунты Coils		4.702	
				5.5		Бунты Coils		28.385	
				5.5		Бунты Coils		40.100	

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
3	0,06	0,32	0,04	0,007	0,017	0,03	0,02	0,02	-	0,001	0,004	0,001	0,010	0,010	0,002	0,010	0,002	-
4	0,06	0,35	0,04	0,004	0,017	0,05	0,02	0,03	-	0,001	0,004	0,001	0,010	0,010	0,002	0,010	0,002	-

Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Reduction of the cross sectional area at fracture, %		Предел текучести, GPa (0,2) Yield point, GPa (0,2)		Временное сопротивление, GPa (0,2) Tensile strength, GPa (0,2)		Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %		Масса окислов, кг Scale mass, kg	
75		287		386		24,5		-	
71		272		370		24,5		-	
75		270		383		23,0		-	
77		284		400		25,5		-	
75		240		382		23,5		-	
72		251		398		24,0		-	

Величина зерна Grain size		Микроструктура (Microstructure)		Макроструктура (Macrostructure)	
7,0		YA		-	
7,0		YA		-	
7,0		YA		-	
7,0		YA		-	
7,0		YA		-	
7,0		YA		-	

Прочие свойства
Other properties

Примечание
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.





Quality management system
ISO 9001

- Customer focus
- Customer satisfaction
- Continuous improvement
- System/process effectiveness

ID 16 100 127865

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
Seller (exporter)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
У М. ОДЕСА

ВУЛ.НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б.23/1, М.ОДЕСА, 65031

Batch
Railway cars № 60729639

Appendix
 Appendix A

5390128191

Nonprofit Contract

from

Computerized
Spelling

Additional

44

additional

2007
 2008

1 INDEX 2
SHEET

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п-п №	Величина зерна Grain size	Микроструктура (Microstructure)	Макроструктура (Macrostructure)
1	8,0	УД	-
	8,0	УД	-
	8,0	УД	-
2	8,0	УД	-
	8,0	УД	-
	8,0	УД	-

Proline contents
Other properties

Примечание:
Note:

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате стандартам, техническим условиям и условиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this quality certificate.

Для

Date 25/09/2018

Подпись контролера СП
Workexpert

Евтушенко В.Н.

Сертификат качества № 53794

02 ноября 2018

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД: 721420000

Погребатель: BPM-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,
Станция назначения: Самовывоз

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027016001

Вагон/авт: ARE 607/O 195 FC

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 6

№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. тех. треб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол. мест	Вес тн	Кол-во шт
1	21800740	A500C	ДСТУ 3760:2006		АРМ. ПР ДСТУ 3760:2006	8	12000	1	2	9,051	
2	21800744	A500C	ДСТУ 3760:2006		АРМ. ПР ДСТУ 3760:2006	8	12000	1	1	2,682	
3	21801184	A500C	ДСТУ 3760:2006		АРМ. ПР ДСТУ 3760:2006	8	12000	1	1	2,706	
4	21803176	A500C	ДСТУ 3760:2006		АРМ. ПР ДСТУ 3760:2006	8	12000	1	2	9,168	
ВСЕГО:										23,607	

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %					Мех. свойства и технологич. испытания									
N	C	Mn	P	S	Предел текучести	Предел прочности	Удлинение	Удлинение при разрыве	Удлинение при разрыве	Удлинение при разрыве	Удлинение при разрыве	Удлинение при разрыве	Удлинение при разрыве	Удлинение при разрыве
1	21	20	7	10	9	0,329	650	570	23,5	9,2	УД	0,400	1,14	
2	21	17	7	11	8	0,327	580	570	24,0	8,1	УД	0,396	1,15	
3	21	23	4	9	7	0,331	660	570	26,0	7,5	УД	0,404	1,14	
4	21	27	5	8	8	0,334	670	600	22,0	8,9	УД	0,401	1,13	



Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям.

Результаты радиационного контроля.

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.

Допускается неограниченное использование металла.

При переписке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата

Подпись
Акимов О. И.

63662282
5000479923

ArcelorMittal

Повагонный заказ
Исходящая поставка7001774143
80113931СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 0080113931
EN 10204-3.1Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВНОР РОГ"
Грузополучатель: ООО "НПФ Днепрпроект"

Наименование товара							НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ							ДСТУ 3760:2006		
Класс А500С							ГОСТ 7566-94		
№	№ планки	№ Партии	Марка	Тол-на/Д-р, мм	Вид пост. по длине	Длина, мм	Ед. Изм.	Кол-во	Масса нетто, кг
1	260486	31427		10	М/ДЛ	12000	пачки	3	11530
2	260484	31417		10	М/ДЛ	12000	пачки	1	2090
3	260483	31421		10	М/ДЛ	12000	пачки	14	51830
								18	65450

Химический состав, %																	
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co
1	0.205	0.56	0.085	0.023	0.01	0.025	0.010	0.018	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-
2	0.174	0.56	0.080	0.016	0.012	0.027	0.017	0.040	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.007	<0.005	<0.010	-	-
3	0.210	0.473	0.058	0.017	0.016	0.027	0.017	0.025	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-

Механические свойства							
№	Предел текучести (Н/мм ²)	Временное сопротивление (Н/мм ²)	Отн. удл. после разрыва, %	Отн. разв. удл. после разрыва, %	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке	Изгиб 90	Твердость по Бринеллю HB
1	610/654	695/720	20,4/19,6		9,4/8,9	уд/уд	
2	596/616	661/689	18,4/16,4		7,4/6,3	уд/уд	
3	608/618	688/693	16,2/16,4		7,7/7,0	уд/уд	

№	Холодная осадка	Масса окислы, кг/т	Величина зерна, номер	Обезуглерожженный слой, %	Раскатанные пузыри, мм	Трещины, мм	Риски, мм
1							
2							
3							

Радиационные параметры (Бк/кг)				МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0.08

Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует требованиям стандарта ДСТУ 3760:2006. Без права вывоза за пределы Украины.

Маркировка	
Примечание	Данная металлопродукция также соответствует классу А400С по ДСТУ 3760:2006. Термомеханически упрочненный прокат.



Контракт № 18Z-2018
 Date/От 23.11.2017
 Specification/Спецификация 17
 Order/Отпуск 5000478823

ArcelorMittal

Car/Вагон CLT074/CAP744
 Car customs/Повогонный заказ 7001771437
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001777554
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001777554
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
 Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.
 Destination country: The Republic of Moldova
 Consignee: "BIMETCOM" S.R.L.
 205/2, Uzinelor str.
 Kishineu, MD-2036
 The Republic of Moldova
 ОКПО 5690162
 Fiscal code 1003600064170

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
 Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
 Страна назначения: Республика Молдова
 Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
 Республика Молдова
 МД-2036, г. Кишинэу,
 ул. Узинелор, 205/2,
 ОКПО 5690162
 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS										ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
Класс A500C											
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight,kg		
1	242989	422783		14	М/ДП	12000	пачки/bundles	4	7000		
								4	7000		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W
1.	0.202	0.500	0.078	0.026	0.01	0.024	0.017	0.033	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-
															Co	Ceq
															-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства					
№	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force
1.	617/608	705/689	20.7/21.4	УД/УД	9.0/9.4
				Отношение Ratio	
				1.14/1.13	

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	
				Class of application/Класс применения - I	

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

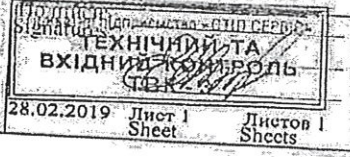
аркировка
 arking

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

имечание
 te

28.02.2019 Лист 1
 Sheet

Листов 1
 Sheets



Contract/Контракт № 18Z-2018
 Date/от 23.11.2017
 Specification/Спецификация 17
 Order/Отпуск 5000478824

ArcelorMittal

Car/Baron CLT074/CAP744
 Car customs/Товарный заказ 7001771440
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001777560
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001777560

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str., Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова, МД-2036, г. Кишинэу, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТ/СТ
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C	ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam, mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	230707	52322		16	M/UL	12000	пачки/bundles	3	11000
								3	11000

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ce	
1.	0.192	0.58	0.075	0.018	0.01	0.018	0.014	0.028	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.013	<0.005	<0.010	0.028	-	0.3	

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	545/576	649/682	17.1/16.9	н/д	7.2/7.7	1.19/1.18

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	Λ(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Полученное удостоверение - СЕРТИФИКАТ ТЕХНИЧЕСКОГО ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ (СВК-3)
Примечание Note		28.02.2019 Лист 1 Sheet Листов Sheets



Дніпрометиз

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ №

177

Вантажовідправник: ПРАТ "Дніпрометиз"
Вантажоотримувач: "УКРАЇНСЬКА ПІРНИЧО-МЕТАЛУРГІЙНА КОМПАНІЯ" ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО

Марка № 020 Замовлення № 11916 Вироб. (конкретно): 6м № ВС 1056514141

Дата видачі сертифіката: 01.07.2013

Найменування: ДРІТ СТАЛЕВИЙ НИЗЬКОВОУПЛЕЩЕНИЙ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ
Упаковка: ПАКЕТ ДОЗ80КГ (6-7 м ПО 40 КГ) ПОЛІПР РХК 4 СЕР. ВН.М (230±20)ММ

№ п/п	Умовне позначення	Кількість мотків	Маса, т	Марка сталі	Типичний одір розривання, Н/мм	Механічні властивості	
						Кількість перетинів (для термічно необробленого) не менше ніж	Відносне подовження (термічно обробленого) %, не менше ніж
1	Дрм1,20 -О-Ч/ГОСТ 3282-74	34	9,005	SAE 1006	329-365	-	22
2	Дрм1,20 -О-Ч/ГОСТ 3282-74	21	5,618	1006	318-338	-	23
Упаковка: ПАКЕТ 480-600КГ (6 мот. ПО 80-100 КГ) ВН.М (480-20) ММ							
№ п/п	Умовне позначення	Кількість мотків	Маса, т	Марка сталі	Механічні властивості		
					Типичний одір розривання, Н/мм	Кількість перетинів (для термічно необробленого) не менше ніж	Відносне подовження (термічно обробленого) %, не менше ніж
3	Дрм1,06 -О-Ч/ГОСТ 3282-74	7	3,365	СТ 1007	329-365	-	29
4	Дрм1,06 -О-Ч/ГОСТ 3282-74	6	3,027	SAE 1006	329-365	-	29
5	Дрм1,06 -О-Ч/ГОСТ 3282-74	6	3,129	SAE 1005	340-365	-	30
РАЗОМ:		74	24,134				

Застереження: 1. Продукція відповідає вимогам ГОСТ 3282-74

2. Вантаж вбудовано в транспортний і не радіоактивний

3. З питань якості звертатися за телефоном (056) 376-25-78

Начальник відділу контролю якості

Соловй Л.І.

Сертифікат



Дніпрометиз

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ №

177

Вантажовідправник "ПРАТ "Дніпрометиз"

Вантажоотримувач "УКРАЇНЬСЬКА ПІРНИЧО-МЕТАЛУРГІЙНА КОМПАНІЯ" ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО

Наряд № 320 Замовлення № 11916 Вироб (контернер), зм № ВС1035ВІМІН

Дата видачі сертифіката: 04.2019

Найменування: ДРІТ СТАЛЕВИЙ НИЗЬКОВУПЛЕЧЕВИЙ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

Упаковка: ПАКЕТ ДОЗКОК 16-7 М ПО 40 КГ, ПОЛІПР РУК 4 СЕР. ВНМ (230±20)ММ

№ п/п	Умовне позначення	Кіл-сть місць	Маса, т	Марка сталі	Механічні властивості		
					Температурний опір розриву, Н/мм ²	Кількість перетинів (для темпінно необробленого) не менше ніж	Відносне подовження (темпінно необробленого) %, не менше ніж
1	Дрм1,20 -О-Ч-ГОСТ 3282-74	34	9,003	SAE 1006	332-365	-	22
2	Дрм1,20 -О-Ч-ГОСТ 3282-74	21	5,613	1006	316-338	-	23
Упаковка ПАКЕТ 480-600КГ (6 МОТ. ПО 80-100 КГ) ВН Ф.М. (480±20) ММ							
№ п/п	Умовне позначення	Кіл-сть місць	Маса, т	Марка сталі	Механічні властивості		
					Температурний опір розриву, Н/мм ²	Кількість перетинів (для темпінно необробленого) не менше ніж	Відносне подовження (темпінно необробленого) %, не менше ніж
3	Дрм1,20 -О-Ч-ГОСТ 3282-74	7	3,355	СТ1001	329-368	-	29
4	Дрм1,20 -О-Ч-ГОСТ 3282-74	6	3,027	SAE 1006	329-368	-	29
5	Дрм1,20 -О-Ч-ГОСТ 3282-74	6	3,129	SAE 1006	340-365	-	30
РАЗОМ:		74	24,134				

Зуваження: 1. Продукція відповідає вимогам ГОСТ 3282-74

2. Вантаж вибухобезпечний і не радіоактивний.
3. З питань якості звертатися за телефоном (056) 376-25-78

Начальник відділу експлуатації продукції

Соловй Л.І.

