

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-838/2



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 07.03.2025

Машина № BA3758BX

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000002487

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості					Технологічні властивості							
												C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-3.0 МПа, 5 сек	
						КСU	КСV	Наслідки мех. старіння																					
																					t	Дж/см2	t						Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																	
з3956864	51928	В		ЗПС	625057	219	5	12	4,137	14	168	22	45	1,9	31	36		417 / 421	368 / 372	35 / 36								100	15
з3956848	51927	В		ЗПС	615056-9	219	8	12	4,687	10	120	17	35	1,6	30	34		421 / 426	343 / 348	35 / 35								100	15
Кількість пакетів : 2 од.												Загальна маса пакетів : 8,824 т.																	

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихроstromовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта