



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002251-23

Data emiterii:

13 iunie 2023

Valabil pînă la:

12 iunie 2024

CertMatCon

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Profile din clorură de polivinil (PVC) și accesorii, pentru tâmplării;
clasa A: "GALAXY - 4 series", "GALAXY - 7 series";
clasa B: "GALAXY - 5 series", "GALAXY - 6 series",
"GALAXY - 8 series" și "MILLENIUM".

Codul NM MD

3916

3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2; SM EN 12608-1:2016, pct. 4.4 tab.3, pct. 5.2; 5.3.5; 5.10.3, 7.

PRODUCĂTOR

ООО "МИРОПИЛІАКТ", Ucraina.

Codul țării

UA

SOLICITANT

"EVROFASAD PRIM" SRL,
str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO

1014600024059

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 222 din 12.06.2023, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Rapoarte de încercări Nr. 232/6-232/11, din 30.05.2023, eliberate
de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău,
str. Feredeului, 12, MD 2005; Rapoarte de încercări Nr. 232/12, 231/4 din 30.05.2023, eliberate de Centrul de
Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12,
MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/
unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 1058 din 19.12.2018.

Seria V № 003576



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Raport de încercări

Nr. 231/4 din 30.05.2023

Agentul economic

Solicitant

Denumirea produsului

Producător

Documente de însoțire

Prezentat de către

Cantitatea/masa probei

Numărul de laborator al probei

Data receptiei

Data încercărilor

Documentul normativ-metoda de încercări

Documentul normativ-cerința tehnică

Scopul încercărilor

Condițiile de încercare

Echipamentele folosite pentru încercări

"EVROFASAD PRIM" SRL, mun. Chișinău, str. Grenoble, 128, Republica Moldova

OC "CertMatCon" S.R.L.

Profile din clorură de polivinil (PVC) și accesorii, pentru amplări

ООО "МИРОИЛАНТ", Ucraina

Cererea Nr. 231 din 29.05.2023, act de eșantionare Nr. 222/1 din 25.05.2023 de la OC CertMatCon S.R.L.

Guțu Maria - expert OC CertMatCon S.R.L.

1,0 kg

231-4

29.05.2023

30.05.2023

GOST 30108-94 pct. 4.2 (anulat)

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2

Certificare

U= 63%, T= 19,4 C°

Complex spectrometric, tip MKC AT 1315, nr. 15266 (CE-nr. MD 10 3.1-003/2023 din 03.04.2023)

Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135 (CE-nr. AS-CEFN-15/1 107 din 14.03.2023)

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN - metoda de încercări GOST 30108-94	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
RA-226 Bq/kg	pct. 4.2	pct. 2.2	-	2.76	1.71
TH-232 Bq/kg			-	0.87	4.26
K-40 Bq/kg			-	251	109
A _{eff} Bq/kg			≤300	26.5	11.4

Declarație de conformitate:

Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.

2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.

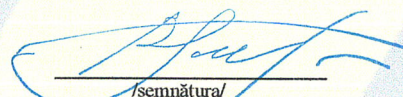
3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.



Chirilov Aliona
/nume, prenume/


/semnătură/

Rotari Anatolie
/nume, prenume/


/semnătură/

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/12 din 30.05.2023

Denumirea solicitantului:	"EVROFASAD PRIM" SRL,
Adresa solicitantului:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
Producătorul:	Solicitantul
Denumirea produsului:	Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC) Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90°, pentru ferestre cu 5 camere, marca comercială GALAXY
Locul de eșantionare:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Prezentat de către:	Guțu Maria – expert OC CERTMATCON SRL
Scopul încercărilor:	certificare
Locul desfășurării:	mun. Chișinău, str. Feredeului, 12
Data prezentării produselor la încercare:	25.05.2023
Data începutul încercărilor:	25.05.2023
Data finalizării încercărilor:	30.05.2023
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, 23 °C Umiditatea relativă a aerului 67 % SM EN 12608-1:2016 «Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă.»
Documentul normativ - cerințe tehnice	SM EN 514:2018 «Materiale plastice. Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC). Determinarea rezistenței asamblărilor sudate în unghiuri și în T.»
Documentul normativ - metoda de încercare:	• stand universal pentru încercarea nodurilor și produselor de mobilier, tip 645MA (RVI nr. 101 din 10.02.2023); • ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); • dinamometru, tip ДОСМ-3-0,2, nr. 492 (C CE MD 10 3.8 -141/2023 din 13.03.2023); • comparator cu cadran, tip ИЧ-10, nr. 239992, (CE MD 10 3.5 -325/2023 din 13.04.2023); • rezultatele verificării intermediare a instrumentelor, nr. 01 din 10.02.2023
Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:	Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90° din policlorură de vinil (PVC), marca comercială GALAXY, cu șase camere de aer pentru ferestre caracterizate printr-o dimensiune a peretelui exterior de 2,8 mm, și interior cu grosime de 2,5 mm, lungimea de 400 mm. Se utilizat în vitrarea spațiilor tehnice nerezidențiale, hale comerciale.
Descrierea produsului:	



REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicilor	DN metoda de încercare SM EN 514:2018	DN cerințe tehnice SM EN 12608-1:2016, pct. 5.10.3	Indicii σ_c				Incertitudinea extinsă $\pm N/mm^2$
				Proba 1	Proba 2	Proba 3	Media	
1	Rezistența la încovoiere prin compresiune a vârfului de colț, pentru ferestre, N/mm^2	pct. 8.3	minim ≥ 35	38,75	39,32	39,27	39,11	-

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. "EVROFASAD PRIM" SRL
2. OC CERTMATCON SRL
3. CÎEC din cadru CERTMATCON SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.

Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CertMatCon" SRL.

Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.

Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ $P=95\%$ la o distribuție normală.

Executor încercări

Chirilov Aliona



Sef CÎEC

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/11 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru țimplării; marca comercială "MILLENIUM".
Producător:	ООО "МИРОПИЛІАСТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/11 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 -330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/11 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile dc la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	1	3	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului:	Clasa B: $\geq 2,5 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	2,62	2,61	2,64
Grosimea pereților exteriori de față					
Grosimea pereților dosiți	$\geq 2,0 \text{ mm}$		2,11	2,10	2,10
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/10 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 8 series".
Producător:	ООО "МИРОПИЛІАСТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/10 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-H, nr. FI 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/10 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	3	3	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului:	Clasa B: $\geq 2,5 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	2,61	2,57	2,60
Grosimea pereților exteriori de față					
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0 \text{ mm}$		2,11	2,08	2,12
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

Șeful CI

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/9 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 6 series".
Producător:	ООО "МИРОПЛАСТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/9 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/9 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile dc la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	2	1	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului:	Clasa B: $\geq 2,5 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	2,57	2,56	2,59
Grosimea pereților exteriori de față					
Grosimea pereților dosiți	$\geq 2,0 \text{ mm}$		2,11	2,10	2,09
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiunii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Executantul Inginer-mecanic



Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/8 din 30.05.2023

Agent economic:	""EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.	
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 5 series".	
Producător:	OOO "МИРОПЛАСТ", Ucraina.	
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova	
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023	
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016	
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.	
Scopul încercărilor:	Certificare	
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/8 din 25.05.2023	
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.	
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023	
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).	
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C	23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/8 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile dc la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	3	2	3
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: ≥ 2,5 mm	4.4 tab. 3	2,61	2,59	2,60
Grosimea pereților doșiți	≥ 2,0 mm		2,09	2,05	2,07
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/7 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 7 series".
Producător:	ООО "МИРОПИЛІАСТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/7 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/7 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	1	2	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului:	Clasa A: $\geq 2,8 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	3,03	3,01	3,07
Grosimea pereților exteriori de față					
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5 \text{ mm}$		2,69	2,64	2,62
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosimii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/6 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 4 series".
Producător:	ООО "МИРОПИЛACT", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/6 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct. 7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct. 7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 -330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/6 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRIILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	2	2	1
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului:	Clasa A: $\geq 2,8 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	3,11	3,11	3,12
Grosimea pereților exteriori de față					
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5 \text{ mm}$		2,70	2,69	2,65
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

ŚWIADECTWO PRZEWOZOWE / MOVEMENT CERTIFICATE

1. Eksporter (imię i nazwisko/nazwa, dokładny adres, państwo) Exporter (name, full address, country) Euroglas Polska Sp. z o.o. Osiedle Niewiadów 65 97-225 Ujazd; Polska		EUR.1 Nr/No PL/MF/AS0289982	
		Przed wypełnieniem formularza należy zapoznać się z uwagami zamieszczonymi na odwrocie See notes overleaf before completing this form	
3. Odbiorca (imię i nazwisko/nazwa, dokładny adres, państwo) (wypełnianie nieobowiązkowe) Consignee (Name, full address, country) (Optional) GLAS TROESCH LTD MESAGER 1 STR. MD-2069 CHISINAU; Republika Mołdawii		2. Świadczenie jest stosowane w preferencyjnym handlu między Certificate used in preferential trade between. Unia Europejska oraz / and Republika Mołdawii (Wpisać odpowiednie kraje, grupy krajów lub terytoria) (Insert appropriate countries, groups of countries or territories)	
		4. Kraj, grupa krajów lub terytorium, z których produkty są uważane za pochodzące Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating Unia Europejska (PL)	5. Kraj, grupa krajów lub terytorium przeznaczenia Country, group of countries or territory of destination Republika Mołdawii
6. Szczegóły dotyczące transportu (wypełnianie nieobowiązkowe) Transport details (Optional)		7. Uwagi Remarks	
8. Liczba porządkowa; znaki i numery; ilość i rodzaj opakowań⁽¹⁾; opis towarów Item number; Marks and numbers; Number and kind of packages ⁽¹⁾ ; Description of goods 1. 70051030 SZKŁO NIEZBROJONE TYPU "FLOAT" Z WARSTWĄ POCHŁANIAJĄCĄ I ODBŁASKOWĄ "SILVERSTAR ZERO" 4mm - 243 szt 2. 70052935 SZKŁO NIEZBROJONE TYPU "FLOAT" "COVERSHEET" 4mm - 9 szt ----- OGÓŁEM: - 252 szt. Order confirmation no: 233.502		9. Masa brutto (kg) lub inna jednostka miary (litry, m³, itd.) Gross mass (kg) or other measure (litres, m³, etc.) 1754,46 m2 64,98 m2 ----- 1819,44 m2	10. Faktury (wypełnianie nieobowiązkowe) Invoices (Optional)
11. POTWIERDZENIE URZĘDU CELNEGO CUSTOMS ENDORSEMENT Oświadczenie potwierdzone / Declaration certified Dokument wywozowy ⁽²⁾ / Export document ⁽²⁾ Formularz / Form z / of Urząd celny / Customs office Kraj lub obszar wystawienia / Issuing country or territory 01 GRU. 2022 (Miejsce i data / Place and date) (Podpis / Signature)		12. OŚWIADCZENIE EKSPORTERA DECLARATION BY THE EXPORTER Ja, niżej podpisany(-a), oświadczam, że towary opisane powyżej spełniają warunki wymagane do wydania niniejszego świadectwa. I, the undersigned, declare that the goods described above meet the conditions required for the issue of this certificate. AGENCJA CELNA "BONUS" S.C. Anna Pawłowska 97-300 Piotrków Trybunalski, Dworska 8 Tel. Fax 044/ 644 50 20 NIP 148476 REGON 148476 2022-11-30 (Miejsce i data / Place and date) Teresa Ciupińska (Podpis / Signature)	

⁽¹⁾ Jeśli towary nie są zapakowane wskazać odpowiednio liczbę artykułów lub wpisać „luzem”.
⁽²⁾ Wypełnić tylko, jeśli wymagają tego przepisy państwa lub terytorium wywozu.

⁽¹⁾ If goods are not packed, indicate number of articles or state 'in bulk' as appropriate.
⁽²⁾ Complete only where the regulations of the exporting country or territory require.

13. WNIOSK O WERYFIKACJĘ, skierowany do: REQUEST FOR VERIFICATION, to:	14. WYNIK WERYFIKACJI / RESULT OF VERIFICATION
Prosi się o dokonanie weryfikacji autentyczności i prawidłowości niniejszego świadectwa. Verification of the authenticity and accuracy of this certificate is requested.	Przeprowadzona weryfikacja wykazała, że niniejsze świadectwo: Verification carried out shows that this certificate:
(Miejsce i data / Place and date)	(Miejsce i data / Place and date)
(Podpis / Signature)	(Podpis / Signature)

UWAGI / NOTES

- Świadectwa nie mogą nosić śladów wymazań ani dopisków. Zmiany nanoszone na formularzu wprowadza się poprzez wykreślenie błędnych danych i naniesienie, o ile zaistnieje taka potrzeba, danych poprawnych. Każda w ten sposób dokonana zmiana musi być parafowana przez osobę, która wypełniła świadectwo, i potwierdzona przez organy celne kraju lub terytorium wystawienia. / Certificate must not contain erasures or words written over one another. Any alterations must be made by deleting the incorrect particulars and adding any necessary corrections. Any such alteration must be initialled by the person who completed the certificate and endorsed by the Customs authorities of the issuing country or territory.
- Pozycje podane w świadectwie muszą być wymieniane bez odstępów i każda pozycja musi być poprzedzona numerem porządkowym. Pod ostatnim wpisem należy umieścić poziomą linię, a niewykorzystane miejsce należy przekreślić w sposób uniemożliwiający dokonanie późniejszych wpisów. / No spaces must be left between the items entered on the certificate and each item must be preceded by an item number. A horizontal line must be drawn immediately below the last item. Any unused space must be struck through in such a manner as to make any later additions impossible.
- Towary muszą być opisane zgodnie z praktyką handlową i w sposób wystarczająco dokładny, aby umożliwić ich zidentyfikowanie. / Goods must be described in accordance with commercial practice and with sufficient detail to enable them to be identified.



Declaration of Performance

No: CRZ0400BL



2013

EN 1096-4:2018
Notified Body: 1750

Off-Line Coated Glass, intended to be used in buildings and construction works (Low-E)

Characteristics	AVCP System	Performance
Safety in the case of fire:		
Resistance to fire (13501-2)	1	NPD
Reaction to fire (13501-1)	3.4	A1
External fire behaviour (EN 13501-5)	3.4	NPD
Safety in use:		
Bullet resistance (EN 1063)	1	NPD
Explosion resistance (EN 13541)	1	NPD
Burglar resistance (EN 356)	3	NPD
Pendulum body impact resistance (EN 12600)	3	NPD
Resistance against sudden temperature changes and temperature differentials	4	NPD
Wind, snow, permanent and imposed load resistance of the glass unit	4	4mm
Protection against noise:		
Direct airborne sound reduction (EN 12758)	3	NPD
Thermal properties:		
U-value (EN 673)	3	NPD
Normal emissivity (EN 12898)	3	0.03
Radiation properties (EN 410):		
Light transmission	3	0.88
Light reflection (coated side)	3	0.04
Light reflection (uncoated side)	3	0.06
Solar energy characteristics (EN 410):		
Solar transmission	3	0.6
Solar reflection (coated side)	3	0.29
Solar reflection (uncoated side)	3	0.24

NPD: No performance determined.

The performance of the product identified is in conformity with the declared performance above.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Name and function	Place and date of issue	Signature
Gökhan Atıkan Basic Glass Production Director	15.02.2015 İstanbul	

TÜRKİYE ŞİŞE VE CAM FABRİKALARI A.Ş.

ŞİŞECAM HEADQUARTERS

İçmeler Mahallesi, D-100 Karayolu Caddesi, No:44A
34947 Tuzla/İSTANBUL

T 0850 206 50 50

F 0850 208 40 40

sisecamduzcam.com

1. Грузоотправитель/экспортер (наименование и адрес) ОАО "Гомельстекло", 246030, г. Гомель, ул. М. Ломоносова, 25, Республика Беларусь, по поручению Республиканского унитарного предприятия "Управляющая компания холдинга "Белорусская стекольная компания", 230026, г. Гродно, проспект Я. Купалы, 87, Республика Беларусь			4. № BYMD2308001883 4504392 СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА форма СТ-1		
2. Грузополучатель/импортер (наименование и адрес) ICS "Glas Troesch" SRL, MD-2069, мун. Кишинэу, ул. Месажер, 1, Республика Молдова			Выдан в <u>Республике Беларусь</u> (наименование страны) Для предоставления в <u>Республике Молдова</u> (наименование страны)		
3. Средства транспорта и маршрут следования (насколько это известно) Автомашина Маршрут: Республика Беларусь - Республика Молдова			5. Для служебных отметок		

6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерий происхождения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета-фактуры
1.	часть места	Стекло листовое бесцветное толщина 4,0мм, марка M1	"Д7005"	700 кг/ 700 кг/ 72,2м.кв.	№17444 от 25.07.2022
2.	10 /эндкэп	Стекло с низкоэмиссионным мягким покрытием Emicon cristal Gomel, толщина 4,0мм	"Д7005"	19450 кг/ 18770 кг/ 1950,1м.кв.	

12. Удостоверение Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты", 246050, г. Гомель, ул. Иричинская, 21-17  Ковалёва С.Л. Подпись Дата 25.07.2022	13. Декларация заявителя Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности: что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в Республике Беларусь (наименование страны) и что они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров  Ильющенко А.В. Подпись Дата 25.07.2022
---	--

Declaration of Performance

No: FRZ0400Z



2022

EN 572-9:2006
Notified Body: 1750

Basic soda lime silicate float glass, intended to be used in buildings and construction works

Characteristics	AVCP System	Performance
Safety in the case of fire:		
Resistance to fire (13501-2)	1	NPD
Reaction to fire (13501-1)	3.4	A1
External fire behaviour (EN 13501-5)	3.4	NPD
Safety in use:		
Bullet resistance (EN 1063)	1	NPD
Explosion resistance (EN 13541)	1	NPD
Burglar resistance (EN 356)	3	NPD
Pendulum body impact resistance (EN 12600)	3	NPD
Resistance against sudden temperature changes and temperature differentials	4	40K
Wind, snow, permanent and imposed load resistance of the glass unit	4	4mm
Protection against noise:		
Direct airborne sound reduction (EN 12758)	4	29 (-2; -3) dB
Thermal properties:		
U-value (EN 673)	3	5.8 W/(m ² K)
Normal emissivity (EN 12898)	3	0.89
Radiation properties (EN 410):		
Light transmission	3	0.9
Light reflection	3	0.08
Light reflection	3	0.08
Solar energy characteristics (EN 410):		
Solar transmission	3	0.85
Solar reflection	3	0.07
Solar reflection	3	0.07

NPD: No performance determined.

The performance of the product identified is in conformity with the declared performance above.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Name and function	Place and date of issue	Signature
Gökhan Atıkan Basic Glass Production Director	1.07.2022 İstanbul	

TÜRKİYE ŞİŞE VE CAM FABRİKALARI A.Ş.

ŞİŞECAM HEADQUARTERS

İçmeler Mahallesi, D-100 Karayolu Caddesi, No:44A
34947 Tuzla/İSTANBUL

T 0850 206 50 50

F 0850 208 40 40

sisecamduzcam.com