



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №192/1 от 19.05.2022
INSPECTION CERTIFICATE №192/1
 (EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "БЕК" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-71-56; Fax: +373 522 2-71-56 E-mail: vekbenderi@gmail.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г. Асахи, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная, 48) SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi, 62-22 (m. Chisinau str. Industriala, 48)	
Дата отгрузки Ship Date		19.05.2022г	
Машина № Carriage		KMZ 802 / O 433 EE	

Контракт № Contract	№1	Дата Date	19.02.2018г
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификации: №130 от 17.05.2022г			
Заказ № Order			Дата Date

Наименование продукции Description	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	EN 10219-1:2006	Bundles	5

Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета.
 Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
1	10321080-4	S235JRH	57	3,00	6,000	61	366	1	1,420	1,415
2-5	511719-9	S235JRH	76,1	3,00	6,000	148	888	4	4,654	4,634
Итого:						209	1 254	5	6,074	6,049





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №192/1 от 19.05.2022г
INSPECTION CERTIFICATE №192/1
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали												Механические свойства			
Номер плавки Heat №	steel composition											Mechanical properties			
	Massовая доля элементов, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	mass fraction, %														
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
10321080-4	16	46	2	13	15	5	2	3	4	0,25	2	365,00	480,00	33,00	УД
511719-9	10	62	2	15	14	5	3	6	7	0,22	1	386,00	465,00	28,00	УД

Примечание:
Note:

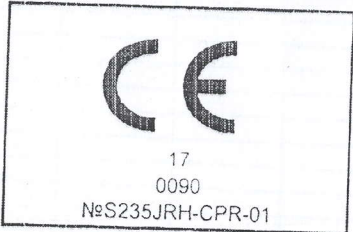
1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm



Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert



ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ООО «ВЕК»
ГИДРОИСПЫТАНИЯ
ПРОЙДЕНЫ
 Испытательное давление 0,8 МПа

Вагон/Wagon
Відпуск/Release note

AE5807PO/AE9197
X1
5000615248

ArceLorMittal

Повітряний заказ/Car customs
Вихідна поставка/Outgoing delivery

7002353690
8002368982

СЕРТИФІКАТ ПРИЙМАННЯ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002368982

EN 10204-3.1



Сертифікат № 8002368982

Виробник: ПІАТ "АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ"	Manufacturer: PJSC ArceLorMittal Kryvyi Rih
Випуск/перевізач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНФ ДНІПРОПРОЕКТ"	Buyer: DNEPROPPOEKT

Найменування продукції/Description of goods								НТД/Standards	
ШТАБА;МД;25X4;СТ3ПС;ДСТУ4484								ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 /ГОСТ 380-2005 ДСТУ 4747:2007/ГОСТ 103-2006 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№ п/п No	№ партиї Heat No	№ партії Batch	Марка Grade	Гов-ня/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по довжині Shipment by length	Довжина,мм Length,mm	Од. вим. Unit	Кількість Quantity	Маса нетто,кг Net weight, kg
1	224016	211839	СТ3ПС	25X4	М/Д	6000	пачки	10	20840
								10	20840

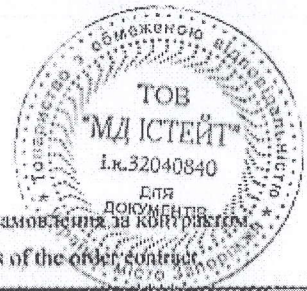
Хімічний склад/Chemical composition%																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1	0.19	0.54	0.069	0.023	0.025	0.035	0.023	0.026	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	-

Механічні властивості/Mechanical properties									
№ п/п No	Межа пружності Yield Strength, Re Н/мм2(N/mm2)	Тискове напруж. Tensile Strength, Rm Н/мм2(N/mm2)	Відношення Ratio Rm/Re	Видовження, % Elongation %	Зменшення% Reduction of area %	Ударна в'язкість Дж/см2 Impact strength, J/cm2	Згинання 180 Bend 180	Згин з розгин. Rebendtest	Твердість Брінелля Brinell Hardness HB
1	361	464		36,2			OK		

№ п/п No	Хол.осадка Pre stressing	Маса окалини Scale weight кг/т	Велич.зерна Grain size, номер/number	Звугугл.шар,% Decarburized layer,%	Розкат бульб. Rolled blisters,мм	Тріщини,мм Cracks,mm	Риски,мм Grooves,mm	Цементит,сг/тк Cementite network	Здатність до видалялокалини Propensity to descaling
1									

Радіаційні параметри (Бк/кг)/Radiation parameters (Bq/Kg)				ІРД матеріалу (мкЗв/ч)/Material EDR (µSv/hr)	
Ba	Pb	K	Автом		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Клас застосування/Class of application - I



Примітка: Справжнім засвідчуємо, що зазначена вище продукція була випробувана і відповідає умовам замовлення за конформності з умовами договору.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order/contract.
With no right to export outside Ukraine.

Маркування/Marking		21.09.2021	Лист 1/Sheet	Аркушин 1/Sheets
Примітка/Note	Точність прокатки-ВТ1, ВШ1. Рівність діаметрів в одному перерізі не більше 1,5 мм. Грубість поверхні - ПП. Сервісність - ВС.			

Contract/Контракт №
Date of/Дата от
Specification/Спецификация
Order/Ордер

SZ-2020
03.01.2020
50
5000596079

ArcelorMittal

Car/Vagon
Car customs/Повагонний заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

60971660
7002265156
8002289939
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002289939

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПРОКАТ ИЗ КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ. ПОЛОСА HOT ROLLED PRODUCTS OF STRUCTURAL STEELS. STRIP							EN 10025-2:2019		
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Толщина/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	222010	25372	S275JR	40X4	М/ДЛ	6000	пачки/bundles	8	19760
								8	19760

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1	0.19	0.496	0.061	0.024	0.017	0.033	0.02	0.025	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства			
No	Предел текучести Yield Strength МПа/Н/мм2 (МПа/Н/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength МПа/Н/мм2 (МПа/Н/mm2)	Удлинение Elongation %
1.	345	460	34,3

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для загроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking		Подпись/Служба Signatures/СЛУЖБА ВХІДНИЙ КЕРІВНИК Т.С.
Примечание Note	Способ производства стали: конвертер/Steel making process: BOF Декларация характеристик находится по ссылке: Declaration of Performance can be found: http://ukraine.arcelormittal.com/images/certificates/DoP.pdf	17.05.2021 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
44
5000593516

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export license/Разрешение на вывоз

64049158
7002245660
8002279766
Не требуется

CERTIFICATE OF RECEIPT №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002279766

EN 10204-3.1



06
0045-CPR-0730
S235JR-AMKR-CPR



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД			
ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПРОКАТ ИЗ КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ. КРУГ / HOT ROLLED PRODUCTS OF STRUCTURAL STEELS. ROUND							EN 10025-2:2019			
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р.мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина.мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто.кг Net weight, kg	
1	221483	55183	S235JR	14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	29060	
								8	29060	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1	0.17	0.457	0.049	0.02	0.012	0.01	0.019	0.024	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	0.042	-	-

Mechanical properties/Механические свойства			
No	Предел текучести Yield Strength МПа/Н/мм2 (MPa/N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength МПа/Н/мм2 (MPa/N/mm2)	Удлинение Elongation %
1	305	418	39,4
			Изгиб Bend ок

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)	Class of application/Класс применения - I	
<50	<50	<300	<141	<0,08	



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подписи:
Signatures:

[Signature]

30.04.2021 Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Примечание
Note

Способ производства стали: конвертер/Steel making process: BOF
Декларация характеристик находится по ссылке:/Declaration of
Performance can be found:
<http://ukraine.arcelormittal.com/images/certificates/DoP.pdf>

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №20906/76



Заказчик: ООО "Королевский трубный завод"

Заказ: 24.06.2021 г.

Наименование продукции: Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ 10705-80

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360В	Ст3сп-5	8940000076	2109720	89x4,0-12000	240	2 880		8,38

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

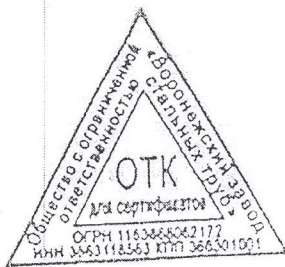
№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	18,00	49,00	21,00	21,00	3,00	2,00	4,00	5,00	3,30	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см ²	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	После мех. стар.	Сплюсцованные ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	490	35	340	102	92	80	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

24.06.2021 г.

Ответственный исполнитель

/Литвинова Ю.М./



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №454 от 4 октября 2022 г.

INSPECTION CERTIFICATE №454
(EN 10204-3.1)

Производитель Producer: ООО "ВЕК"/SRL "VEK" 3200 Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky 4-A 3200, Bendery, Moldova Telefon +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель адрес страны Consumer address country	Грузополучатель Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Пункт разгрузки: Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22, ул. Индустриальная 48
Дата отгрузки Ship Date: 4 октября 2022	Машина № Carriage: LPM 950 / V 327 WE

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №150 от 18.08.2022г			
Заказ № Order		Дата Date	

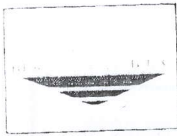
наименование продукции Description of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей	EN 10219-1,2:2006	Bundles	11
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-03-011022	1222164	S235JRH	76,1	3,0	6	37	222	1	1,139	1,134
СП-04-011022	1222164	S235JRH	76,1	3,0	6	37	222	1	1,139	1,134
СП-08-300922	1222164	S235JRH	76,1	3,0	6	37	222	1	1,122	1,117
СП-09-300922	1222164	S235JRH	76,1	3,0	6	37	222	1	1,117	1,112
СП-12-300922	1222164	S235JRH	76,1	3,0	6	37	222	1	1,117	1,112
СП-07-011022	1222164	S235JRH	76,1	3,0	6	7	42	1	0,222	0,217
СП-09-011022	1222164	S235JRH	76,1	3,5	6	37	222	1	1,379	1,374
СП-01-011022	1222164	S235JRH	76,1	3,5	6	37	222	1	1,407	1,402
СП-02-011022	1222164	S235JRH	76,1	3,5	6	37	222	1	1,419	1,414
СП-03-011022	1222164	S235JRH	76,1	3,5	6	37	222	1	1,396	1,391
СП-10-011022	1222164	S235JRH	76,1	3,5	6	10	60	1	0,375	0,370
Итого:						350	9 780	11	11,832	11,777

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 454 от 4 октября 2022 г.
INSPECTION CERTIFICATE 454
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

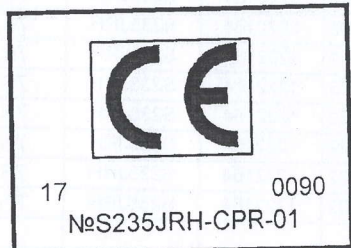
Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm2	Предел прочности и Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x1	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
1222164	11	41	1,3	35	16	3	1	1	9	0,186	3	422,0	294,0	30,0	Уд

Примечание
Note

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
 2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
 3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
 4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.
- Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



УКРАЇНА
UKRAINE



ПАТ "ДНІПРОВСЬКИЙ МЕТКОМБІНАТ"
PJSC "DNEPROVSKY IRON & STEEL INTEGRATED WORKS"



51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна, 18б
Тел.: (0569) 51-81-00 51-81-24 51-88-46
e-mail: kanc@dmkd.dp.ua

51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna, 18b
Tel: (0569) 51-81-00 51-81-24 51-88-46
e-mail: kanc@dmkd.dp.ua

Відповідність системи менеджменту якості на комбінаті вимогам стандарту ISO 9001:2015 підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Дербі, 10А Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р)
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 457

3.1 EN 10204:2004

Продавець (експортёр)

05393043

Грузополучатель, адрес, країна

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМУ" В М. ДНІПРО
Україна, 52012, ДНІПРОПЕТРОВСЬКА ОБЛ., С. ПАРТИЗАНСЬКЕ, ВУЛ. ЗАВОД-
СЬКА, Б. 25
УКРАЇНА

Варон

№ 53512961

Заказ на
производство № 2190128005

Контракт

Спецификация

лист

от

дополнительная

дополнительная

Лист

1

Листов

1

Наименование продукции

на

Вкл грузового места, код

Способ выкладки

Швеллер 6,5У

ДСТУ 2651:2005(ГОСТ380-2005)
ДСТУ 3436-96 (ГОСТ 8240-97)
ДСТУ 4484:2005 (ГОСТ 535-2005)

Пачки

Конвертерный

Размеры, мм

№-п	Номера пачек	Номера партий	Углеродный эквивалент	Марка	Диаметр, толщина профиля	Длина	Ев. код	Кол-во товаров, шт.	Масса, т	
									Брутто	Нетто
1	110926 (С5)	1851	0,25	СтЗлс	68x36x4.4	12000 ±200/-0	Пачки,728	16	66.965	66.645
								16	66.965	66.645

Показатели качества товара
Химический состав по ковшевой пробе, %

№-п	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
1	0.16	0.46	0.15	0.010	0.019	0.05	0.03	0.03	-	0.003	0.001	-	0.007	0.002	0.010	-	0.003	-

Механические свойства

№-п	Предел текучести, N/mm ²	Временное сопротивление, N/mm ²	Обноска, удлинение, %	Обноска, сужение, %	Скорость		Гибкость, градус	Испытание на удар
					НВ	НРС		
1	356	465	26,50	-	-	-	-	U-20 132.0
	-	-	-	-	-	-	-	120.0
	-	-	-	-	-	-	-	117.0
	-	-	-	-	-	-	-	120.0
	-	-	-	-	-	-	-	83.0
	-	-	-	-	-	-	-	86.0



Код - во шток в пачке
Прочие свойства 2 деревянные подкладки 0,04x0,10x2.8м массой 0,015тн. Общий вес с учетом сепарации - 66,965тн
Примечание Категория 5.
Цветная маркировка
Товар соответствует указанному в данном сертификате количеству, техническим условиям и требованиям
Дата 01.08.2021
Подпись
Заготовительная УЛ

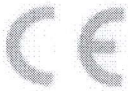


Відповідає системі управління якістю згідно зі стандартом ISO 9001:2015 в області металургійного виробництва - при виробництві товарної продукції сталевих марок, сталевих марок, прокатного виробництва - підтверджено органом з сертифікації Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 KZF, Дербі, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 2ZF, United Kingdom (the certificate № 0104122 до. 06.09.2020 р.)
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 2ZF, United Kingdom (the certificate № 0104122 do. 06.09.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production.



Intertek

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 362
QUALITY CERTIFICATE
3.1 EN 10204:2004



ОАО «Дніпровський коксохімічний завод», 51921,
Дніпропетровська обл., р. Дніпропетровська,
ОАО «Dniprovskiy Coke Plant», 51921, Ukraine, Dnepropetrovsk
Region, Kamyanske, Kolomoivska str., 1.
S235JR по EN 10025-1.2
Горночугунний фасонний прокат для сталевих конструкцій
Hot rolled products of structural steel

Виробничий номер/Sheet
05192085
№ 2250128023
Стандарт/Specification
EN 10025-1.2
Код/Code
S235JR

05
0045
DNIPRO-01-2021

Сторінка/Sheet 1
Листів/Sheets 1

Сторінка/Sheet 1
Листів/Sheets 1
Сторінка/Sheet 1
Листів/Sheets 1
Сторінка/Sheet 1
Листів/Sheets 1
Сторінка/Sheet 1
Листів/Sheets 1

Назва/Name of goods
Прокат уголовий рівнополосний горночугунний
Not rolled equal angle

№ п/п No	Код партії Heat number	Висота профілю Lot number	Угловий еквівалент Equivalence (CEV)	Марка сталі Steel grade	Діаметр профілю Diameter, profile mention	Довжина Length	Одиниця виміру Unit and code	Кількість Quantity	Вага Weight
1	210154	1300	0,16	S235JR+AR	43x63x5	6000 ±100	Коробка Box	14	28,70
2	210160	1301	0,15	S235JR+AR	43x63x5	6000 ±100	Коробка Box	14	29,00

№	С	Ф	В	Р	Т	С	С	С	С
1	0,15	0,49	0,13	0,008	0,015	0,05	0,01	0,03	0,003
2	0,15	0,49	0,11	0,005	0,016	0,07	0,04	0,03	0,003

№ п/п No	Верхній предел ударного удару Upper field at impact, kJ/m²	Верхній предел удару Upper field at impact, kJ/m²	Маса Weight
1	319	457	37,00
2	331	467	29,00



Метод/Method: 4 деревянные подкладки 0,04x0,10x2,8m массой 0,030тн. Общий вес с учетом сепарации - 63,730тн.
4 wooden dunnage elements size 0,04x0,10x2,8m weight 0,030MT. Total weight with separation - 63,730MT
Маркировка/Color marking: Без цветной маркировки Without color marking
Маркировка на бандле/Marking on bundle tag: номер партии, марка стали, номер партии, размер, длина, масса heat number, steel grade, lot number, size, length, weight

Дата/Date
Подпись/Signature
Место/Place



Виробництво системи управління вентом відповідає стандарту ISO 9001:2015 в області металургійного виробництва – про-
 цесу виробництва товарної продукції доводилового, спеціального, прокатного маршала – підтверджено органом з оцінки
 відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 527, Дерби, 18A Victoria Park, Victoria Road (сертифікат №0104123
 від 06.06.2020 р.)
 Intertek Certification Limited, 18A Victoria Park, Victoria Road, Derby DE24 5ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 of 06.06.2020)
 has confirmed quality management system compliances with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of
 sintering, steelmaking, rolling products



Intertek

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 677

3.1 EN 10204:2004

Заказчик (исполнитель):

05200065

Город/область/район, адрес, страна

«МІТІВ ГОС ПІВНІСЬК-СМІ» У М. ОДЕСА
 Урбан. 05031, М. ОДЕСА, вул. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
 УКРАЇНА

Важко на

проектирование

Контракт

Спецификация

№

№ 2290120042

исполнитель/на

исполнитель/на

№ 01

№ 05200026

1

Апрель

1

Именование продукции

вид грузовой вент. коа

Свойств

Виды условной разнотолщинной
 горячего (замы)

(СТУ 2051:2005 (ГОСТ 200-2005)

СТУ 2251-2018

СТУ 4494:2005 (ГОСТ 535-2005)

Патри

Комментарий

Размеры, мм

Масса, т

№	Коды позво	Коды позво	Углерод окисла дент	Марка	Диаметр, сечение профиля	Длина	Бл. нзм. код	Ходово товара, шт.	Масса, т	
									Станд.	Факт.
1	246707	2108		Ст3сп	30x30x4	8000 ±100/0	Полн. 228	20	66.70	66.70

Химический состав по химическому составу

Химический состав по химическому составу, %

№	С	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Ni	Cr	Nb	Ti	V	As	Zn	Pb	Sn	Fe	N	O	Максимальная ошибка			
																				Всего	Показатель	Длина	
1	0.45	0.45	0.15	0.015	0.015	0.03	0.00	0.03				0.005	0.005	0.005							0.05	0.05	0.05



БПТ
 Укринформ
 Служба Р.С.



2032

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
 № 04408

В СООТВЕТСТВИИ С EN 10204 / 3.1: 2005
Заказчик: "МЕТИНВЕСТ СМЦ ООО" Ул. Лейпцигская 15А, 01015, Киев, Украина

Наименование продукции: УГОЛОК ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ

Марка стали: S235JR, EN10025-1,2

№	Профилеразмер мм	Длина мм	Масса нетто т	Масса брутто т	Количество товара, шт	Качество	Стандарт
1	35x35x4	6000 +50 мм/-0 мм	6.378	6.386	4	S235JR	EN10025:2004 EN 10056-1,2
2	40x40x3	6000 +50 мм/-0 мм	67.926	67.984	29	S235JR	EN10025:2004 EN 10056-1,2
3	45x45x4	6000 +50 мм/-0 мм	163.154	163.296	71	S235JR	EN10025:2004 EN 10056-1,2
Всего			237.458	237.666	104		

Химический состав - %

№	Плавка	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000	Сeq
1	210044	14	60	19	18	12	6	3	5	3	7	0,26
2	210010	15	62	16	22	27	6	4	6	3	9	0,27
3	210044	14	60	19	18	12	6	3	5	3	7	0,26
4	114677	17	61	19	20	12	5	3	5	3	9	0,29

Механические свойства - 1Мра = 1N/mm2

№	Плавка	Предел текуч.	Временное сопротивление разрыву	Относит.удлинение	Холодный изгиб
		Re, МПа	Rm, МПа	A σ, %	
1	210044	354	469	38,1	
2	210010	340	471	39,8	
3	210044	345	479	39,4	
4	114677	279	464	38,1	

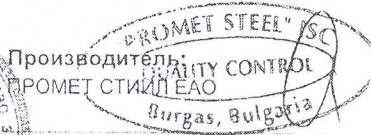
- Настоящим удостоверяется, что качество товаров, упомянутых в этом документе, соответствует условиям, и товар может быть экспортирован.
 - Производство не является источником радиоактивного излучения. Он не превышает предельные значения для излучения, которые могут отрицательно влиять на организм человека.

- СМК SGS сертифицирована в соответствии с ISO 9001: 2015

- Качество поверхности класса С, подгруппа 1, согласно EN 10163-3

- Цветовая маркировка: 35x35x4 - желтый; 40x40x3 - синий; 45x45x4 - черный

Дата: 04.05.2022





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 34998 / DATE 01.08.2021

Румыния

87504 г. Мариуполь, ул. Левицкого, 1 Тел/факс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Tel/fax 115157
fax 38(0623)87-91-88 office@ilyich.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1:2004
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2020г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2020)

Заказчик / Customer

METINVEST INTERNATIONAL S.A. / METINVEST INTERNATIONAL S.A.

Заводской заказ № / Production order

1231435

Заказ № / Order №

RF401055496

Договор, контракт № / Contract

12MIS/76/009-20

от / date 17.02.2020

Спецификация № / Specification № 5496RF

№ лота / Lot

2

Грузополучатель: / Receiver

ООО "МЕТИНВЕСТ ШИППИНГ" / "METINVEST-SHIPPING" LLC

№ транспортного средства:

94307949

№ танк-контейнер / № tank

LPLU3102070

№ жд накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ В РУЛОНЕ / HOT ROLLED COILS

НД на сортамент / Standards for dimensions

EN 10051:2010/EN 10051:2010

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products

EN 10025-2:2019/EN 10025-2:2019

НД на марку стали / Standards for steel grade

EN 10025-2:2019/EN 10025-2:2019

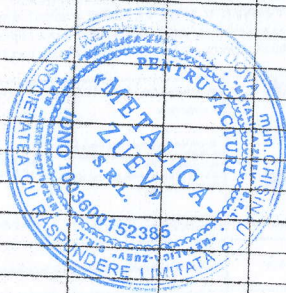
Маркировка / Marking

Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер лотки/ cast number, номер партии/ test number, номер лота/ lot number, знак CE/ CE-mark

Состояние поставки / Product delivery condition

A, HO

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа прочности / Strength level	Категория / Category	Толщина, мм / thickness, mm	Ширина, мм / width, mm	Длина, мм / length, mm	№ рулона / № Coil / Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Masa gross, tn	Масса брутто, т / Masa gross	Масса нетто, т / Mass net
215709-4	31952	S235JR +N			6	1500		217651801	1	14,090	14,090	14,080
215709-4	31952	S235JR +N			6	1500		217651804	1	14,650	14,650	14,540
Выплавка / Steelmaking process Конверторная / Basic oxygen									2	28,740	28,740	28,620



3 = 43,710


6 x / 500

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 34998 / DATE 01.08.2021**

Химический состав, % Chemical composition, %																		
Плавка № / Heat №	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Pb	Al	As	N	Mo	V	Nb	B	Сeq	
2157054	0,16	0,5	0,02	0,023	0,014	0,05	0,03	0,03	0,001	0,031	0,002	0,005	0,003	0,002	0,002	0,0004	0,26	

Результаты испытаний/Test result					
Партия № / Lot №	Толщина образца/ Диаметр мм Thickness/diameter mm	Ширина образца, мм Width, mm	Предел текучий, МПа/ Yield strength, MPa (ReH)	Предел прочности, МПа Tensile strength, MPa (Rm)	Относит. удлинение, (А, %) Relative elongation (A, %)
31982	8	19,0	310	420	33

Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing – without remarks.
Размеры проката в пределах допусков. Rolled products dimensions – within the tolerance limits.
Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта.
It is hereby certified that product listed in this certificate has been tested and is complied with contract's terms.




EN 10223-1:2004
 Европейский стандарт для испытаний на:
 - испытательных станках на растяжение;
 - испытательных станках на разрыв;
 - на разрыв на малых удлинениях;
 - на разрыв при 90 °C.

Стандарты испытаний на растяжение и разрыв при 90 °C:
 EN 10223-1-EN 10223-2
 EN 10223-1-EN 10223-2

Семейство сертификатов испытаний на разрыв при 90 °C:
 M-0233, M-4, CPM-023



Контролёр УКК


 Подпись и печать
 Будник О.В.
 Ф.И.О. Печать

Штамп эксперта/Surveyor's stamp

№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Качество поверх. Surface quality	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катег. вытяжки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Отделка поверх. Surface finish	Прочие характеристики Other features
1-2	2	Б/ТРАВЛ	55517	4		A			НО		Э/УПАК	

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, % Composition, %										Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000		
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000					Al x100	Ti x100
1-2	522020*	13	37	1.4	23	14	3	1	1		9		0,1	2	0,2	1	

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties																	
	Размеры образца D.m of specimen		Место отб.пр. Sample Location	Направл.отб.пр. Dir. of test pics	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферич. лунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness			№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
	Толщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	После мех. старения After mech. ageing					
	mm	mm	mm	t	mm	mm	mm	mm	mm	mm				mm	mm	mm	mm	mm
1-2	5.00	1500	S	T	392,0	265,0	37,0											разр

*S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L-продольное/longitudinal; T-поперечное/Transverse"



19

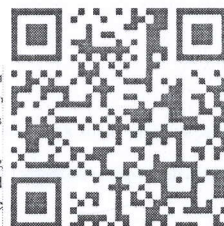
1922-CPR-0563



ЗАМ.Х/А: плавка с индексом Продута аргоном Раскислена А1

Штамп, подпись, ответственность лица
Stamp, signature of the person in charge

Подлинность сертификата можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <http://metinvest.io> путем введения номера сертификата и шифра, размещенного на обратной стороне в ячейке "Штамп, подпись, эксперта", либо путем считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



6800230242

Данный сертификат качества подписан электронной цифровой подписью контролёра ОТК. Проверить валидность документа можно на государственном сайте <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

**Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запоржсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"**

Украина 69008 г. Запорожье Южное шоссе, 72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 503912

от / date 23.01.2022

Получатель / consignee

ООО "METALICA-ZUEV"
2028 г. Кишинев ул. Г.Асаки, д. 62/22
Страна назначения Молдова

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

2022 971000-0009
Контракт № / Contract
МКЕ-1373618/12/20
от/date 16.12.2020

Вид свидетельства об испытаниях
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car 63190128	Вид грузомест / Type of packages пачки / packs №№ мест / Packages № 2
Наименование и код товара / Description and code of goods 7208.529900 Прокат плоский из углеродистой стали горячекатанный не в рулонах	НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record EN 10025-2:2019 EN 10051:2010
Маркировка продукции: ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результаты испытаний / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С р т	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	522020	2975-1	S235JR+AR			5,00	1500	6000	21	1	7,570		7,555
2	522020	2975-2	S235JR+AR			5,00	1500	6000	21	1	7,570		7,555
Итого:											15,140		15,110



Данными настоящего сертификата подтверждается, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным условиям заказа контракта.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г.Запорожье Южное шоссе,72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 503911

от / date 23.01.2022

Получатель / consignee

ООО "METALICA-ZUEV"

2028 г. Кишинев ул. Г.Асаки, д. 62/22

Страна назначения Молдова

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

2022 971000-0009

Контракт № / Contract

МКЕ-1373618/12/20

от/date 16.12.2020

Вид свидетельства об испытаниях
Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car 63190128	Вид грузомест / Type of packages пачки / packs №№ мест / Packages № 4
Наименование и код товара / Description and code of goods 7208.539000 Прокат плоский из углеродистой стали, горячекатанный не в рулонах	НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record EN 10025-2:2019 EN 10051:2010
Маркировка продукции: ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результаты испытаний / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавков Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С о п	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	120088	2973-4	S235JR+AR			4,00	1500	6000	27	1	7,675		7,660
2	120088	2973-5	S235JR+AR			4,00	1500	6000	27	1	7,560		7,545
3	120088	2973-6	S235JR+AR			4,00	1500	6000	28	1	7,905		7,890
4	120088	2973-2	S235JR+AR			4,00	1500	6000	22	1	6,195		6,180
Итого:											29,335		29,275



ямы настоящего сертификата подтверждается, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным
иям заказа, контракта.
reby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Качество поверх. Surface quality	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катег. вытяжки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Отделка поверх. Surface finish	Прочие характеристики Other features
1-4	1	Б/ТРАВЛ	55517	4		Λ			НО		Э/УПАК	

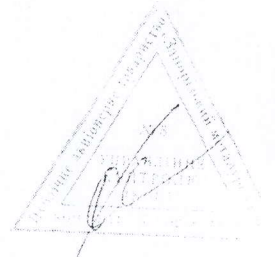
№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, % Composition, %										Mo x1000	CEV %	V x1000	W x10000		
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000					Al x100	Ti x100
1-4	120088*	13	42	1,9	26	22	3	1	1		9		0,1	1	0,208	3	

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties																	
	Размеры образца		Место отб. пр. Sample Location		Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферич. лунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness			№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
	Толщина Thickness	Ширина Width	С	Т							KCU	KCV	После мех. обработки After mech. ageing					
	mm	mm	S.E	L.T	MPa	MPa	%	mm	t	кге*м/ см ²				t	кге*м/ см ²	t	кге*м/ см ²	%
1-4	4.00	1500	S	T	417,0	279,0	34,0										разр	
	4.00	1500	S	T	417,0	275,0	33,0										разр	

*S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L-продольное/longitudinal; T-поперечное/transverse"



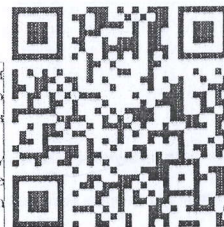
19
1922-CPR-0563



ЗАМ.Х/А: плавка с индексом Продута аргоном Раскислена Al

Штамп, подпись ответственного лица
Stamp, signature of the person in charge

Подлинность сертификата можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <http://metinvest.io> путём введения номера сертификата и шифра, размещённого на обратной стороне в ячейке "Штамп, подпись эксперта", либо путём считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



9256240212

Данный сертификат качества подписан электронной цифровой подписью контролёра ОТК. Проверить валидность документа можно на государственном сайте <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 524088 від / date 01.08.2022

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м. Дніпро

2022 97200-0882

52012 с. Партизанське вул. Заводська, б.25

Контракт № / Contract

станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Придн.ЗАЛ.)

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від / date 06.10.2020

Вид свідоцтва про випробування

Type of inspection document

EN 10204 B1

Вагон № / Freight car: 52272622	Вид вантажмиць / Type of packages Кількість міщів / Number of packages	пачки / packs 9
Найменування та код товару / Description and code of goods 97200 Прокат тонколистий г.к. вуглецевої сталі звичайної якості	НД на продукцію, хімісклад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015	
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS		

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of p of goods	брутто1 gross	брутто2 gross2	нетто net
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length				
1	722143	24403-8	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	87	6,345		6,530
2	722143	24403-9	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	93	6,970		6,955
3	722143	24403-12	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	86	6,480		6,465
4	712143	24404-1	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	83	6,210		6,195
5	712143	24404-2	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	84	6,315		6,300
6	712143	24404-3	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	92	6,910		6,895
7	712143	24404-4	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	87	6,350		6,335
8	712143	24404-5	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	93	7,015		7,000
9	712143	24404-6	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	90	6,810		6,795
Разом:										59,805		59,670



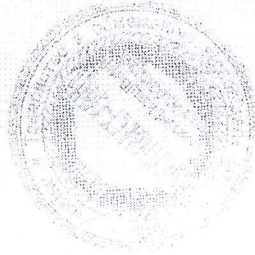
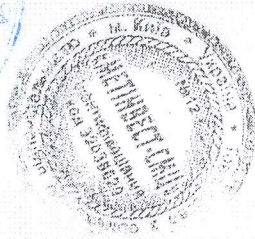
Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be supplied.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катег. внтяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Type of edge	Гарантия зварювання Weldability	Одлроблення поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
1-9	4	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %														С %	V x1000	В x10000
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000				
1-3	722143	14	37	1.6	34	27	6	2	1	8	8		0,1	6	0,218	4		
4-9	712143	14	37	2.2	35	28	6	2	1	8	8		0,1	5	0,217	4		

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																					
	Розміри зразка D of specimen		Місце в зб. пр. Sample location		Напрямок в зб. пр. Dir. of test		Тимчасовий опір Tensile strength		Гранична пластичність Yield point		Відночне подовження Elongation		Вигин Bend		Твердість Hardness		Ударна в'язкість Impact toughness		Мікроскопія Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шористість Roughness (RA)	Метод випробування Testing method
	Товщина Thickness	Ширина Width	S.E	L.T	КН/ММ ²	КГС/ММ ²	%	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД				
1-3	3.00	1250			44,5	35,0	26,0	УД														
	3.00	1250			44,5	33,5	24,5	УД														руйн
4-9	3.00	1250			46,5	33,5	25,0	УД														руйн
	3.00	1250			45,5	32,0	26,0	УД														руйн

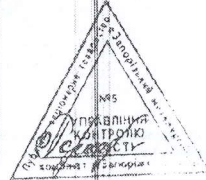
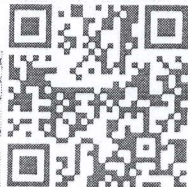
"S-початок смуги/strip start, E-кінець смуги/strip end; L-довжжів/longitudinal; T-поперечне/Transverse"



ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргоном Розкителена А1

Штамп, підпис контролюючої особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікату просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



3324230292

Даний сертифікат якості підписаний електронним шифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website: <https://czo.gov.ua/verify>