

Contract/Контракт № 3Q-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 55
Order/Отпуск 5000685313

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

AP9601IA/AP4398
XM
7002636017
8002629653
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002629653

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ
62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova	Республика Молдова
OKPO 38730480	MD-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

Standards/НТД

ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ
ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ /
HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY.
EQUAL ANGLE

ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005
ДСТУ 2651:2005 /ГОСТ 380-2005
ДСТУ 2251:2018
ДСТУ 9129:2021

Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721621	240631	24132	СТЗПС	50X50X5	6000	пачки/bundles	4	10910
									4	10910

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.482	0.06	0.027	0.011	0.022	0.024	0.039	0.0051	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength,Re МПа/Н/мм2 (МПа/Н/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength,Rm МПа/Н/мм2 (МПа/Н/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
1.	297	420	33,7	ок

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застропки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Примечание
Note

Точність прокатки -В. Група якості поверхні - 1ГП.

Подписи/Signatures
ТЕХНИЧЕСКИЙ КИ
ВХОДЯЩИЙ КОНТРОЛЬ

25.01.2024 Лист 1
Sheet Листов 1
Sheets