

Результаты испытаний

Test result

№ плавки Heat №	Химический состав стали										Chemical steel composition						
	Массовая доля элементов, %										Element mass fraction, %						
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Ti x1000	As x100	Al	Nb x1000	V x1000	Mo x1000	N x1000	CEV %	
823019	14	39	2	26	28	4	2	2	1				3	3	9	0,217	

№ партии Lot №	№ плавки Heat №	Механические свойства		Mechanical properties	
		Предел прочности Tensile strength, N/mm2	Предел текучести, Yield strength, N/mm2	Удлинение Elongation, %	
43766	823019	417	294	33	

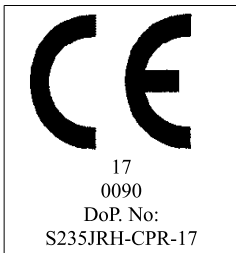
Примечание:

Note:

1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing- without remarks
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions are permitted: EN 10219-1,2.
3. Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля.
Control of the pipe quality is carried out non-destructive examination according.
100% токовихревой контроль сварного соединения EN 10893-2, класс E4
100% nondestructive UT of weld -testing EN 10893-2, class E4.
4. Маркировка на бирке.
Marking on bundle tag.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
It is hereby certify that the qualify of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.

Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено и влечет уголовную ответственность.
Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entail criminal responsibility.



Подпись:
Signature:

ОТК
controlle

