




Atlas Copco



Маслосмазываемые винтовые компрессоры

G 15-22 / GA 15-26 / GA 11+30 / GA 15-37 VSD+
(11-37 кВт)



Отвечает любым требованиям в сжатом воздухе

Маслосмазываемые винтовые компрессоры G, GA, GA⁺ и GA VSD⁺ от компании «Атлас Копко» обеспечивают высокие показатели производительности, надежность и низкую стоимость владения. Компрессоры серии G 15-22 – это высококачественные и надежные воздушные компрессоры, имеющие самую низкую стоимость первоначальных инвестиций. В компрессорах серии GA 15-26 воплощена технология «все в одном». Компрессоры работают с низким уровнем шума. Компрессоры серии GA 11⁺-30 обеспечивают подачу сжатого воздуха высокого качества и демонстрируют наибольшую эффективность в своей линейке. Компрессоры премиум-класса, GA 15-37 VSD⁺, представляют собой уникальную серию современных воздушных компрессоров, гарантирующих непревзойденную производительность и экономию энергии.

G 15-22,

Простые и экономичные компрессоры

- Качество и надежность от компании «Атлас Копко» при минимальных начальных инвестициях.
- Легкость установки и технического обслуживания.
- Простой и удобный в использовании контроллер BASE.

GA 15-26,

Компактные промышленные компрессоры

- Высокое качество компрессоров GA, удобство технического обслуживания, низкие первоначальные инвестиции.
- Качественный осушенный воздух благодаря встроенному осушителю.
- Полный контроль и гарантированная эффективность благодаря контроллеру Elektronikon® Swipe.

GA 11⁺-30

Лучшие показатели производительности

- Превосходные показатели производительности (FAD) и эффективность.
- Лучшие в классе уровень шума и показатели энергопотребления.
- Гарантия высокого качества сжатого воздуха благодаря встроенному осушителю.
- Простота управления и обслуживания благодаря контроллеру Elektronikon® Touch с цветным дисплеем высокого разрешения.

GA 15-37 VSD⁺

Максимальная экономия энергии

- Экономия энергии в среднем 50% по сравнению с компрессорами нагрузка-разгрузка.
- Новая линейка встроенных осушителей обеспечивает превосходное качество сжатого воздуха при минимальных затратах на электроэнергию.
- Простота управления и обслуживания благодаря контроллеру Elektronikon® Touch с цветным дисплеем высокого разрешения.
- Благодаря инновационной вертикальной конструкции проводить сервисные работы значительно легче, а также необходима минимальная площадь для установки компрессора.

G 15-22:

Надежные и экономичные компрессоры

Новый компрессор G 15-22 с ременным приводом от компании «Атлас Копко» отличается низким уровнем шума, высокой эффективностью и надежностью. Другими словами, он отвечает всем требованиям, которые имеют значение для производственных процессов с ограниченными часами работы. Более того, высокое качество предполагает минимальные первоначальные инвестиции.



1

Винтовой элемент и двигатель

- Запатентованный «Атлас Копко» винтовой элемент обеспечивает 100% надежность работы.
- Установка предназначена для работы при температуре окружающей среды до 46 °C.
- Сниженный уровень шума и низкий уровень вибрации.



2

Управление и мониторинг

- Новый контроллер BASE обеспечивает простоту контроля и управления.
- Индикация на дисплее, настройки давления, показания температуры.
- Нарботка в часах/рабочее время под нагрузкой.
- Предупреждения о необходимости технического обслуживания.
- Настройка давления на выходе непосредственно на контроллере.
- Индикация давления и температуры на выходе.



3

Быстрое техническое обслуживание

Легкий доступ ко всем основным компонентам, маслосепаратору и фильтру обеспечивает простоту обслуживания.

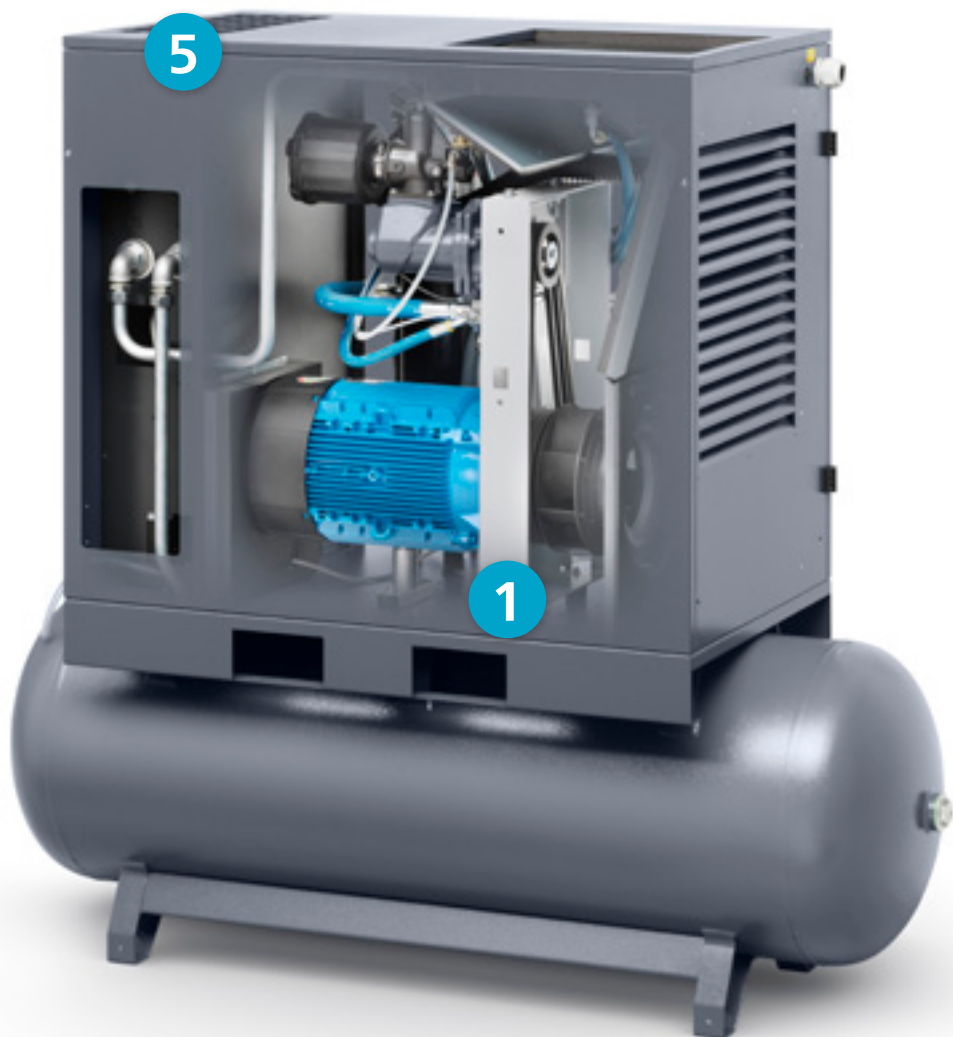
4

Простая установка

- Доступны различные варианты исполнения, включая исполнение на ресивере, со встроенным осушителем или без него.
- Небольшая занимаемая площадь и вывод охлаждающего воздуха, размещенный сверху, дают возможность устанавливать компрессор в ограниченном пространстве.



5



1

5

Версия со встроенным осушителем (FF)

- Встроенный осушитель рефрижераторного типа.
- Встроенные воздушные фильтры.

GA 15-26: Компактные промышленные компрессоры

Универсальный промышленный компрессор GA 15–26 от компании «Атлас Копко» всегда готов к подаче высококачественного сжатого воздуха. Компрессоры серии GA 15–26 – это превосходное решение для вашего производства, которое сохранит чистоту воздушной системы и обеспечит бесперебойную работу.



1

Надежный винтовой элемент и двигатель

- Новый компрессорный элемент в сочетании с двигателем класса энергоэффективности IE3.
- Увеличение эффективности на 5–6% по сравнению с ременным приводом.
- Прямой привод через редуктор обеспечивает лучшую в своем классе надежность и сокращение объемов технического обслуживания.



2

Улучшенный контроль

- Современное решение для контроля – Elektronikon® Swipe со встроенными функциями управления.
- Индикаторы обслуживания и предупреждения, обнаружение ошибок и отключение компрессора.
- Стандартный дистанционный мониторинг SMARTLINK для максимальной производительности воздушной системы и экономии электроэнергии.
- Дополнительный контроллер Elektronikon® Touch с расширенным функционалом дистанционного контроля и индикацией времени обслуживания.



3

Высокотехнологичный маслосепаратор

- Защита от загрязнения маслом: очень низкий унос масла благодаря вертикальной конструкции масляного резервуара.
- Чрезвычайно низкие потери воздуха во время цикла нагрузки/разгрузки.



4

Встроенная система подготовки воздуха

- Встроенный осушитель предотвращает образование конденсата и коррозии в воздушной системе. Дополнительные фильтры для подготовки воздуха качеством до класса 1 согласно ISO.
- Стандартная комплектация влагосепаратором.
- Дополнительная экономия энергии благодаря электронному клапану слива конденсата.

5

Простая установка

- Готовое к эксплуатации решение для производства сжатого воздуха.
- Дополнительный встроенный осушитель, воздушные фильтры и возможность установки на ресивере объемом 500 литров.
- Простая транспортировка с помощью вилочного погрузчика.
- Компактность установки.



GA 11+-30:

Лучшие показатели производительности в отрасли

Расширенные возможности подключения и управления, исключительная эффективность, превосходная надежность, ... компрессоры GA 11+-30 отвечают самым высоким требованиям. Кроме того, доступен широкий выбор опций, благодаря которым вы можете получить компрессор в полном соответствии с вашими требованиями. Если вам необходимо оборудование с лучшими характеристиками, компрессоры серии GA 11+-30 способны обеспечить бескомпромиссно высокое качество.



1

Надежность двигателя и винтового элемента

- Винтовой элемент компрессоров GA 11+-30 – это собственная разработка «Атлас Копко».
- Винтовой элемент и двигатель соединены посредством прямого привода, что гарантирует отсутствие механических потерь.
- Двигатель с классом энергоэффективности IE4 и прямой привод смазываются на весь срок службы.
- Показатели производительности увеличены на 6–10%, а энергопотребление снижено на 3–8% благодаря компоновке и высокопроизводительному компрессорному элементу.



2

Электрический шкаф управления

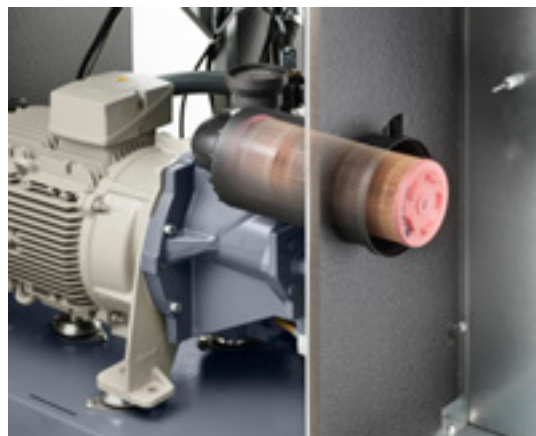
- Электрические компоненты не нагреваются, что продлевает срок их службы.



3

Улучшенная система управления

- Высокотехнологичный контроллер Elektronik® Touch с функциями предупреждающей индикации, отключения компрессора и графиком технического обслуживания.
- Простота эксплуатации и конструкция, позволяющая работать в самых сложных условиях.
- Встроенное реле последовательности фаз для управления и защиты двигателя.
- Стандартный дистанционный мониторинг SMARTLINK для максимальной производительности воздушной системы и экономии электроэнергии.
- Дополнительная возможность управления несколькими компрессорами (2, 4 или 6 компрессоров).



4

Решения для подготовки сжатого воздуха

- Линейка встроенных осушителей со встроенным влагоотделителем и дополнительным экономичным циклом работы осушителя.
- Встроенный осушитель может быть оснащен дополнительными фильтрами DD или UD+, что обеспечивает уровень уноса масла до 0,01 части на миллион.
- Почти 100% отделение влаги в любых условиях благодаря электронному клапану слива конденсата и встроенному влагоотделителю в концевом охладителе.

5

Инновационный вентилятор

- На основе новейших технологий.
- Высокая эффективность, соответствие требованиям стандарта ERP2015.
- Низкий уровень шума.



GA 15-37 VSD+:

Максимальная экономия электроэнергии

За счет инновационной вертикальной конструкции компрессоры GA 15-37 VSD+ от компании «Атлас Копко» представляют собой революционное решение в области компрессорного оборудования. В стандартной комплектации эти компрессоры оснащены частотно-регулируемым приводом и компактным электродвигателем, а также отличаются малой занимаемой площадью благодаря фирменной конструкции и применению технологии iPM (внутренних постоянных магнитов). Компрессоры GA VSD+ снижают энергопотребление в среднем на 50%, а также гарантируют бесперебойную работу даже в самых тяжелых условиях.



1

Электродвигатель с внутренними постоянными магнитами (iPM)

- Высокая эффективность: соответствие стандартам IE5.
- Компактная конструкция, адаптированная для оптимального масляного охлаждения.
- Собственная разработка в Бельгии.
- Класс защиты IP66.
- Не требует охлаждения воздухом.
- Маслосмазываемый подшипник двигателя: не требует дополнительной смазки, имеет увеличенный срок службы.

2

Обновленный компрессорный элемент

- Новый компрессорный элемент собственной разработки «Атлас Копко» обеспечивает непревзойденную экономию энергии.
- Прочный и бесшумный.

3

Прямой привод

- Вертикальная конструкция, меньшее количество деталей.
- Масляное охлаждение, герметичность.
- Нет зубчатых передач или ремней, нет уплотнения вала.
- Компактность: снижение занимаемой площади на 60%.

4

Инновационный вентилятор

- На основе новейших технологий.
- Соответствует ERP2015.
- Низкий уровень шума.





5

Надежный масляный фильтр

- Встроенный байпасный клапан с масляным фильтром.
- Простое техническое обслуживание.

6

Электронный клапан слива конденсата

- Входит в стандартную комплектацию.
- Эффективное удаление конденсата без потери сжатого воздуха.
- Ручной встроенный байпасный клапан для эффективного удаления конденсата в случае перебоев в электропитании.



7

Контроллер Elektronikon® Touch

- Встроенные интеллектуальные алгоритмы помогают снизить рабочее давление и тем самым уменьшить потребление энергии.
- Предупреждающие индикаторы, график технического обслуживания и интерактивная визуализация состояния компрессора.
- Графический дисплей с ключевыми параметрами (день, неделя, месяц) с возможностью выбора одного из 32 языков.
- Система дистанционного мониторинга SMARTLINK для максимальной производительности воздушной системы и экономии электроэнергии.
- Дополнительная возможность управления несколькими компрессорами (2, 4 или 6 компрессоров).

8

Впускной клапан

- Оптимизация входящего потока воздуха.
- Не возникают потери из-за срабатывания воздуха.
- Не требует технического обслуживания.



9

Шкаф управления VSD+

- VSD+ превосходит установки, работающие по принципу нагрузка/разгрузка.
- Электрические компоненты не нагреваются, увеличивается срок их службы.
- Специально разработанный привод для двигателей iPM.
- Дроссель постоянного тока в стандартной комплектации.
- Специально разработанный привод для двигателей iPM.





GA37VSD+FF

GA11VSD+

Atlas Copco



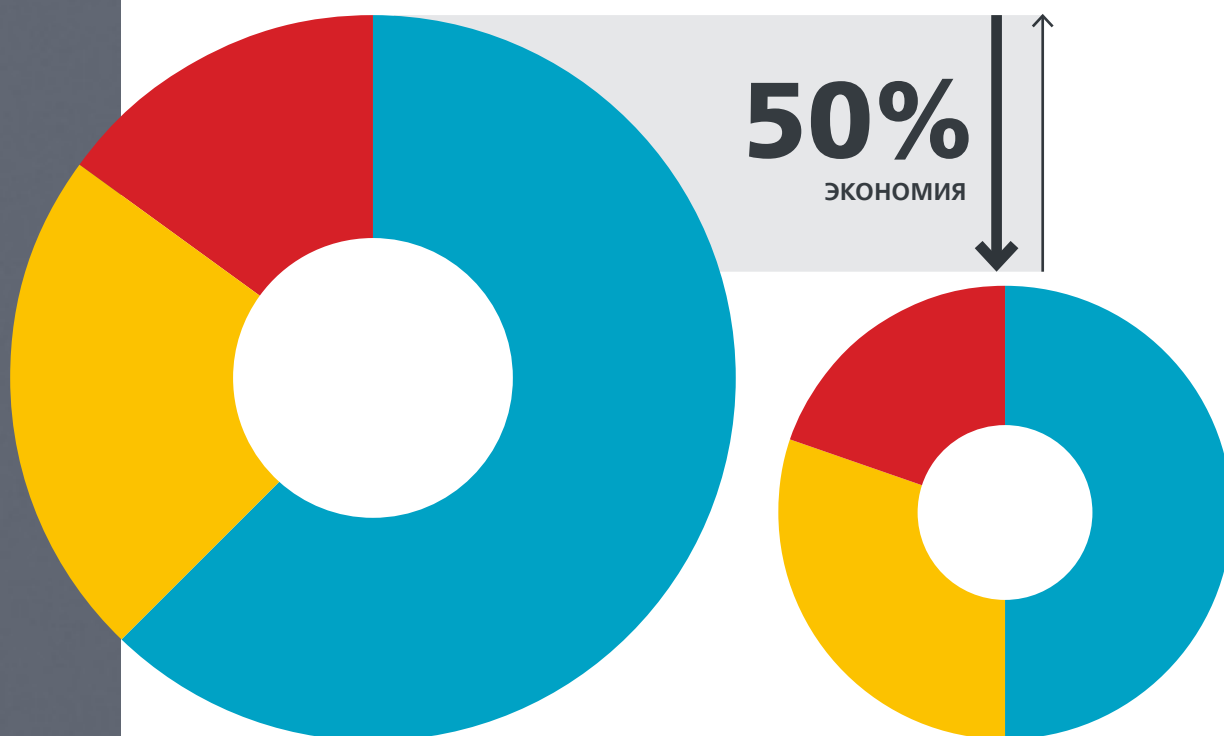
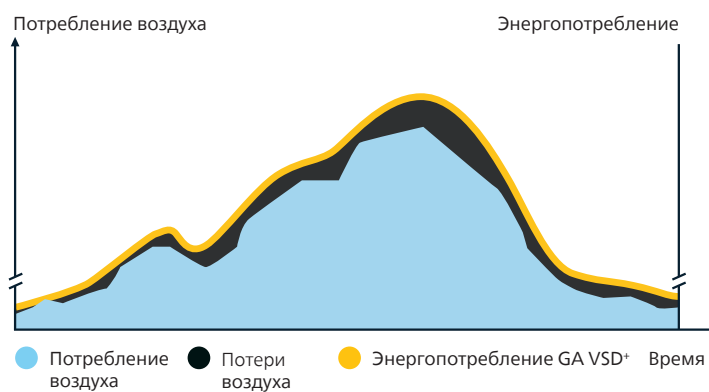
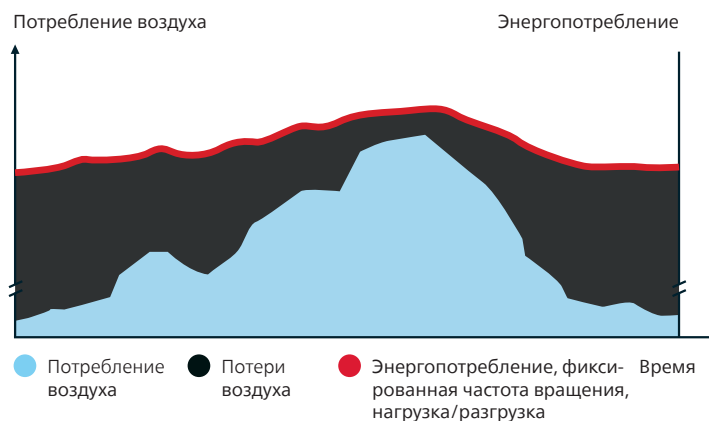
Технология VSD⁺ для экономии в среднем 50% электроэнергии*

Технология частотно-регулируемых приводов Variable Speed Drive⁺ (VSD⁺) от компании «Атлас Копко» отслеживает расход воздуха, автоматически регулируя частоту вращения электродвигателя. В сочетании с инновационной конструкцией двигателя iPM (с постоянными магнитами) это обеспечивает экономию в среднем 50% энергии и снижение стоимости эксплуатации компрессора в среднем на 37%.

Каковы преимущества использования технологии «Атлас Копко» Variable Speed Drive⁺?

- Экономия в среднем 50% электроэнергии в рамках широкого диапазона производительности.
- Встроенный контроллер Elektronikon⁺ Touch управляет частотой вращения двигателя и высокоэффективным инвертором.
- Отсутствие простоя и потерь воздуха в процессе эксплуатации.
- Компрессор может быть запущен/остановлен под максимальным давлением в системе без необходимости разгрузки.
- Исключает пики стартовых токов при запуске.
- Минимизирует утечки из системы из-за пониженного давления.
- Соответствие директивам (2004/108/EG).

На многих производственных предприятиях потребление сжатого воздуха может изменяться в зависимости от времени суток, дня недели или месяца.



Постоянная частота вращения GA

GA VSD+

● Энергия ● Инвестиции ● Техническое обслуживание

* В сравнении с компрессорами с фиксированной скоростью вращения, на основе измерений, проведенных независимым агентством по энергоаудиту.

Шаг вперед в области контроля и управления

Система управления Elektronikon® нового поколения предоставляет огромное многообразие функций управления и контроля, позволяя повысить эффективность и надежность вашего компрессора. Для обеспечения максимальной энергоэффективности контроллер Elektronikon® осуществляет управление приводом двигателя, а также поддерживает давление в системе в рамках предустановленного диапазона.



GA 15-26: Elektronikon® Swipe

- Простота использования: интуитивно понятная навигация с дополнительным светодиодным сервисным индикатором.
- Визуализация через веб-браузер при помощи простого соединения Ethernet.
- Простота обновления.

Основные характеристики:

- Возможность автоматического перезапуска станции в случае перебоев с электропитанием
- Функция отложенной остановки.
- Возможность установки двух значений давления
- Встроенная система онлайн-мониторинга SMARTLINK.
- Возможность модернизации до усовершенствованного контроллера Elektronikon® Touch

GA 11+-30 и GA 15-37 VSD+: Усовершенствованный контроллер Elektronikon® Touch

- Повышенное удобство эксплуатации: Цветной дисплей высокого разрешения диагональю 4,3 дюйма с индикацией сервисного обслуживания.
- Визуализация состояния компрессора с помощью подключения к сети Ethernet.
- Повышенная надежность: новый, удобный, многоязычный пользовательский интерфейс.

Основные характеристики:

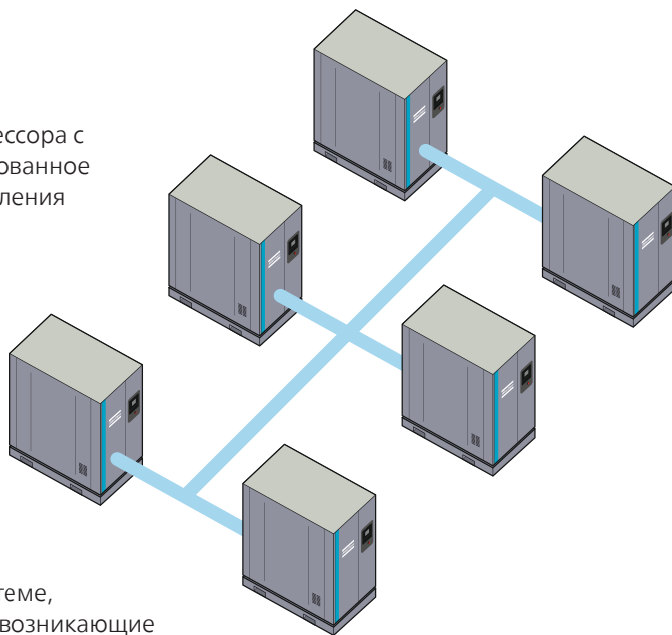
- Возможность автоматического перезапуска станции в случае перебоев с электропитанием
- Встроенная система онлайн-мониторинга SMARTLINK.
- Возможность установки двух значений давления
- Дополнительная гибкость – четыре различных недельных графика, которые могут быть запрограммированы на период следующих 10 недель.
- Индикация функций задержки повторной остановки и экономии энергии VSD.
- Графическая индикация плана обслуживания.
- Дистанционное управление и возможности дополнительного подключения.
- Модернизация программного обеспечения, позволяющая управлять до 6 компрессоров.

Опционально доступна модернизация контроллера

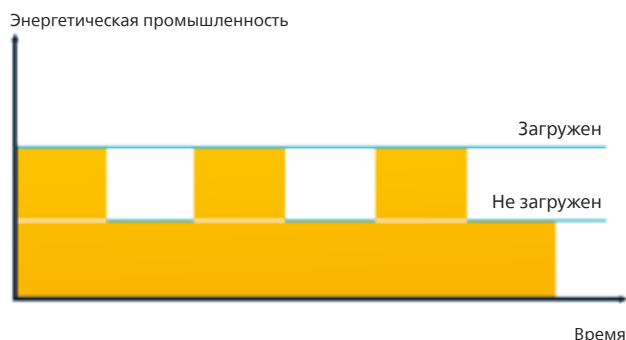
Возможность модернизации встроенного контроллера компрессора с помощью простой лицензии обеспечивает простое централизованное управление для снижения давления в системе и энергопотребления установок с 4 (EQ4i) или 6 (EQ6i) компрессорами VSD*.

Возможность установки двух значений давления и функция задержки второй остановки

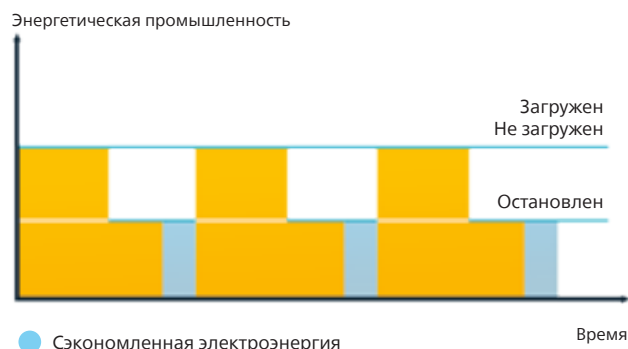
В большинстве случаев при производстве продукции объем потребляемого воздуха может изменяться, что, в свою очередь, приводит к потере энергии во время низкого потребления воздуха. Используя контроллер Elektronikon® Swipe или Touch, вы можете вручную или автоматически задавать два разных диапазона давления в системе, чтобы оптимизировать энергопотребление и снизить затраты, возникающие в периоды низкого потребления воздуха. Кроме того, комплексная функция задержки второго останова (DSS) запускает приводной электродвигатель, только когда это необходимо. Поскольку поддерживается постоянное требуемое давление в системе при минимальной продолжительности работы приводного электродвигателя, потребление электроэнергии остается на минимальном уровне.



Без функции DSS

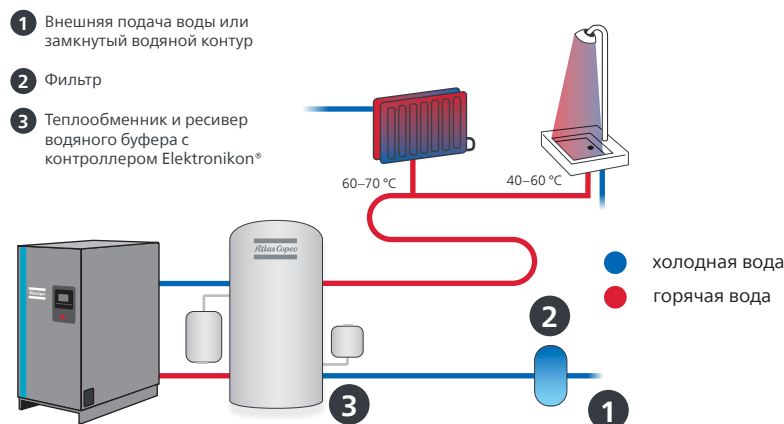


С функцией DSS



Рекуперация и экономия энергии

Около 90% электроэнергии, используемой для сжатия воздуха, преобразуется в тепло. Встроенные системы рекуперации энергии от компании «Атлас Копко» позволяют вернуть около 75% от входной мощности в виде горячего воздуха или горячей воды без какого-либо влияния на производительность компрессора. За счет эффективного использования рекуперации энергии можно добиться существенной экономии энергии и высокой окупаемости инвестиций.

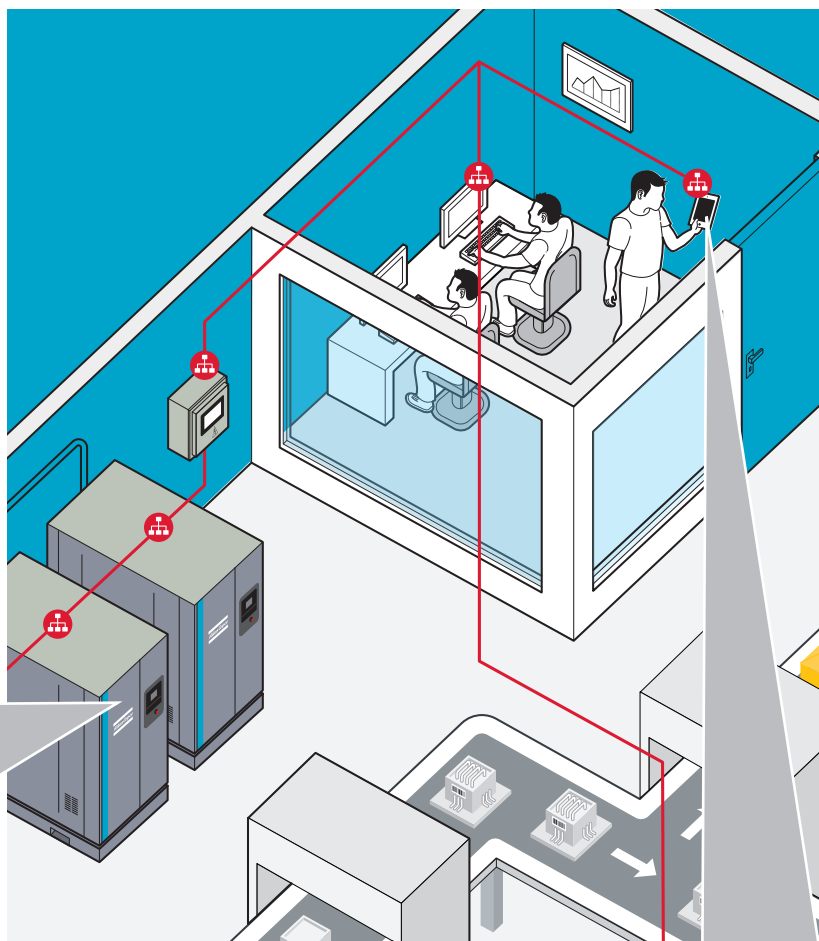


Применения

- Основное или вспомогательное отопление складов, мастерских и т. д.
- Нагрев для промышленных процессов.
- Нагрев воды для прачечных, промышленной уборки, туалетов и ванных комнат.
- Столовые и большие кухни.
- Пищевая промышленность.
- Химическая и фармацевтическая промышленность.
- Процессы сушки.

Готов для «Индустрии 4.0»

Ваша работа связана с интеллектуальным производством или производственной средой «Индустрия 4.0»? Компрессоры GA, GA+ и GA VSD+ от компании «Атлас Копко» - это оптимальный выбор. Расширенные функции контроля, управления и подключения позволяют добиться оптимальной производительности и эффективности.



КОНТРОЛЬ

Операционная система Elektronikon[®] предоставляет ряд функций контроля и управления для оптимизации производительности компрессора.

Всегда к вашим услугам

«Атлас Копко» – это организация международного уровня, которая оказывает поддержку более чем в 160 странах. Таким образом, по всему миру 4850 наших сервисных инженеров всегда готовы прийти на помощь. Мы гордимся скоростью оказания поддержки, которая позволяет обеспечивать надежную и эффективную работу вашей системы сжатого воздуха.

План технического обслуживания:

Планирование сервисного обслуживания позволяет сохранить всю систему сжатого воздуха «Атлас Копко» в отличном состоянии.

Готовые решения

Поддержка «Атлас Копко» доступна круглосуточно 7 дней в неделю. На складе есть достаточное количество запасных частей для обеспечения бесперебойной работы оборудования на вашем предприятии.

Аренда

Наши услуги по аренде оборудования способны удовлетворить вашу временную потребность в сжатом воздухе. Наличие представительств по всему миру позволяет подразделению аренды оборудования компании «Атлас Копко» предоставлять решения для производства сжатого воздуха практически для любой сферы применения.

CONNECT SMARTLINK[®]: Программа контроля данных

- Дистанционный мониторинг, который помогает вам оптимизировать работу вашей системы сжатого воздуха, экономит энергию и сокращает затраты.
- Обеспечивает полный обзор вашей системы сжатого воздуха.
- Предупреждение о потенциальных проблемах, связанных с оборудованием.

* Обратитесь к локальному торговому представителю для получения более подробной информации.

Превосходное качество воздуха

Неподготовленный сжатый воздух содержит влагу, аэрозоли и частицы грязи, которые способны повредить пневматическую сеть и привести к загрязнению конечной продукции. В результате затраты на техническое обслуживание могут значительно превысить затраты на подготовку воздуха. Компрессоры GA обеспечивают чистый осушенный воздух, что повышает надежность системы, позволяет избежать дорогостоящих простоев и остановок производства, гарантируя высокое качество вашей продукции.

Встроенная подготовка воздуха

Множество компрессоров «Атлас Копко» поставляются со встроенным осушителем (версия Full-Feature), который эффективно удаляет влагу, аэрозоли и частицы грязи, что обеспечивает защиту ваших инвестиций. Такое качество воздуха продлевает срок службы вашего оборудования, повышает эффективность и качество конечного продукта.

Преимущества встроенных осушителей

- Благодаря экономичному циклу работы и дополнительному датчику для измерения параметров окружающей среды осушитель отключается при достижении нормальной точки росы, что позволяет восстановить 2/3 мощности осушителя (стандартная комплектация для GA VSD⁺, опция для GA⁺).
- Доступно несколько вариантов исполнения, что позволяет вам получить высококачественный воздух при любых условиях окружающей среды.
- Теплообменник со встроенным влагоотделителем сводит к минимуму энергопотребление, необходимое для достижения определенного качества воздуха.
- Точка росы под давлением 3 °C для GA⁺ и GA VSD⁺ (относительная влажность 100% при 20°C, для GA 5°C).
- Экологически безопасный хладагент, не разрушает озоновый слой. Забота об окружающей среде за счёт уменьшения количества хладагента в новом осушителе. (для компрессоров GA⁺ и GA VSD⁺).
- Возможность оснащения дополнительными фильтрами UD⁺ для получения необходимого качества воздуха.



	КЛАСС КАЧЕСТВА ПО ISO*	РАЗМЕР ЧАСТИЦ ГРЯЗИ	ТОЧКА РОСЫ ПОД ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДАВЛЕНИЕМ GA**	ТОЧКА РОСЫ ПОД ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДАВЛЕНИЕМ GA***	КОНЦЕНТРАЦИЯ МАСЛА
Версия без осушителя	3..4	3 мкм	-	-	3 части на млн
Версия с осушителем	3.4.4	3 мкм	+5°C/41°F	+3 °C/37 °F	3 части на млн
Версия с осушителем и встроенным фильтром класса 2	2.4.2	1 микрон	+5°C/41°F	+3 °C/37 °F	0,1 части на млн
Версия с осушителем и встроенным фильтром класса 1	1.4.1	0,01 мкм	+3 °C	+3 °C	0,01 части на млн

* Значения в таблице являются максимальными предельными значениями в соответствии с классом качества по ISO.

** Значение точки росы под гидравлическим давлением при относительной влажности воздуха 100% и температуре 20 °C.

Полное соответствие вашим потребностям

Для некоторых областей применения может потребоваться дополнительное оборудование и более точные системы регулирования и обработки воздуха. Чтобы соответствовать этим требованиям, компания «Атлас Копко» разработала дополнительные опции и легко совместимое встраиваемое оборудование для производства сжатого воздуха с минимальными эксплуатационными затратами.

	G 15-22	GA 15-26	GA 11+-30	GA 15-37 VSD*
Встроенный фильтр (DD* или UD*)	•	•	•	•
Байпасный клапан осушителя	-	•	•	•
Прямой привод через редуктор	-	✓	✓	✓
Электронный клапан слива конденсата (EWD) на охладителях	•	•	✓	✓
Электронный клапан слива конденсата EWD из воздушного ресивера	•	•	Н/Д	Н/Д
Антиконденсационный нагреватель электродвигателя * термисторы	-	•	•	-
Реле последовательности фаз	-	✓	✓	✓
Тропический термостат	•	•	•	•
Защита от замерзания	-	•	•	-
Входной воздушный фильтр, рассчитанный на тяжелые условия эксплуатации	-	•	•	•
Экономичный цикл работы вентилятора	-	•	•	•
Фильтр предварительной очистки на входе компрессора	-	•	•	•
Деревянная упаковка	•	•	•	•
Защита от дождя	-	-	•	-
Подъемное устройство	-	-	•	-
Шкаф управления Nema 4 и Nema 4X	-	-	•	-
Система управления 4 (EQ4i) или 6 (EQ6i) компрессорами	-	•	•	•
Elektronikon® Touch*	-	•	✓	✓
Масло FoodGrade	•	•	•	•
Масло Roto Synthetic Xtend	•	•	•	•
Рекуперация энергии	-	•	•	•
Плавное регулирование	-	-	•	-
Главный изолирующий выключатель	-	•	•	•
Модификации для работы при высоких температурах окружающей среды (55 °C для версии без осушителя, 50 °C для версии с осушителем)	-	-	•	Н/Д
Экономичный цикл работы осушителя	-	-	•	•
Сертификаты производительности	•	•	•	•

* Кроме GA 30.

✓ : Стандартный • : Опционально - : Недоступно

Технические характеристики G 15-22

Тип компрессора	Макс. рабочее давление				Макс. производительность компрессора FAD*			Установленная мощность электродвигателя		Уровень шума**	Масса***				
	Рабочее место		Габаритные размеры версии со встроенным осушителем								Напольное исполнение (FM)	Напольное исполнение с осушителем (FM FF)	Исполнение на ресивере (TM)	Исполнение на ресивере с осушителем (TM FF)	
	бар (изб.)	фунт./кв. дюйм	бар (изб.)	фунт./кв. дюйм	л/с	м³/ч	куб. фут/мин	кВт	л. с.	дБ(А)					кг
Версия 50 Гц															
G 15	7,5	7,5	108,8	7,3	105	32,4	116,7	68,7	15	20	67	205	268	270	340
	10	10	145,0	9,8	141	29,1	104,8	61,7	15	20	67	205	268	270	340
	13	13	188,5	12,8	185	22,8	82,1	48,3	15	20	67	205	268	270	340
G 15L****	7,5	7,5	108,8	7,3	105	42,5	153,0	90,1	15	20	67	313	371	493	537
	10	10	145,0	9,8	141	38,5	138,6	81,6	15	20	67	313	371	493	537
	13	13	188,5	12,8	185	31,2	112,3	66,1	15	20	67	313	371	493	537
G 18	7,5	7,5	108,8	7,3	105	52,1	187,6	110,4	18	25	69	328	392	508	545
	10	10	145,0	9,8	141	45,1	162,4	95,6	18	25	69	328	392	508	545
	13	13	188,5	12,8	185	38,5	138,6	81,6	18	25	69	328	392	508	545
G 22	7,5	7,5	108,8	7,3	105	62,0	223,2	131,4	22	30	70	344	408	524	561
	10	10	145,0	9,8	141	54,1	194,7	114,5	22	30	70	344	408	524	561
	13	13	188,5	12,8	185	46,4	167,1	98,3	22	30	70	344	408	524	561
Версия 60 Гц															
G 15	100	7,4	107	7,2	104	33,1	119,3	70,2	15	20	68	205	268	270	340
	125	9,1	132	8,9	129	29,6	106,7	62,8	15	20	68	205	268	270	340
	150	10,8	157	10,6	154	27,3	98,4	57,9	15	20	68	205	268	270	340
	175	12,6	182	12,3	178	23,1	83,3	49,9	15	20	68	205	268	270	340
G 15L****	100	7,4	107	7,2	104	44,0	158,4	93,2	15	20	67	313	371	493	537
	125	9,1	132	8,9	129	38,8	139,7	82,2	15	20	67	313	371	493	537
	150	10,8	157	10,6	154	37,0	133,2	78,4	15	20	67	313	371	493	537
	175	12,6	182	12,3	178	32,7	117,7	69,3	15	20	67	313	371	493	537
G 18	100	7,4	107	7,2	104	51,8	186,5	109,8	18	25	69	328	392	508	545
	125	9,1	132	8,9	129	46,9	168,8	99,4	18	25	69	328	392	508	545
	150	10,8	157	10,6	154	43,3	155,9	91,7	18	25	69	328	392	508	545
	175	12,6	182	12,3	178	39,9	143,6	84,5	18	25	69	328	392	508	545
G 22	100	7,4	107	7,2	104	60,5	217,8	128,2	22	30	70	344	408	524	561
	125	9,1	132	8,9	129	53,7	193,3	113,8	22	30	70	344	408	524	561
	150	10,8	157	10,6	154	48,6	175,0	103,0	22	30	70	344	408	524	561
	175	12,6	182	12,3	178	46,0	165,6	97,5	22	30	70	344	408	524	561

* Производительность установки, измеренная в соответствии со стандартом ISO 1217 ред. 4 2009, прил. С, в последней редакции.

** Средний уровень шума, измеренный на расстоянии 1 м в соответствии со стандартом ISO 2151: 2004 и ISO 9614/2 (метод сканирования интенсивности звука); допуск 3 дБ(А).

*** FM: Напольное исполнение с осушителем, FM FF: Напольное исполнение с осушителем на ресивере, TM: Исполнение на ресивере с осушителем, TM FF: Версия на ресивере с осушителем.

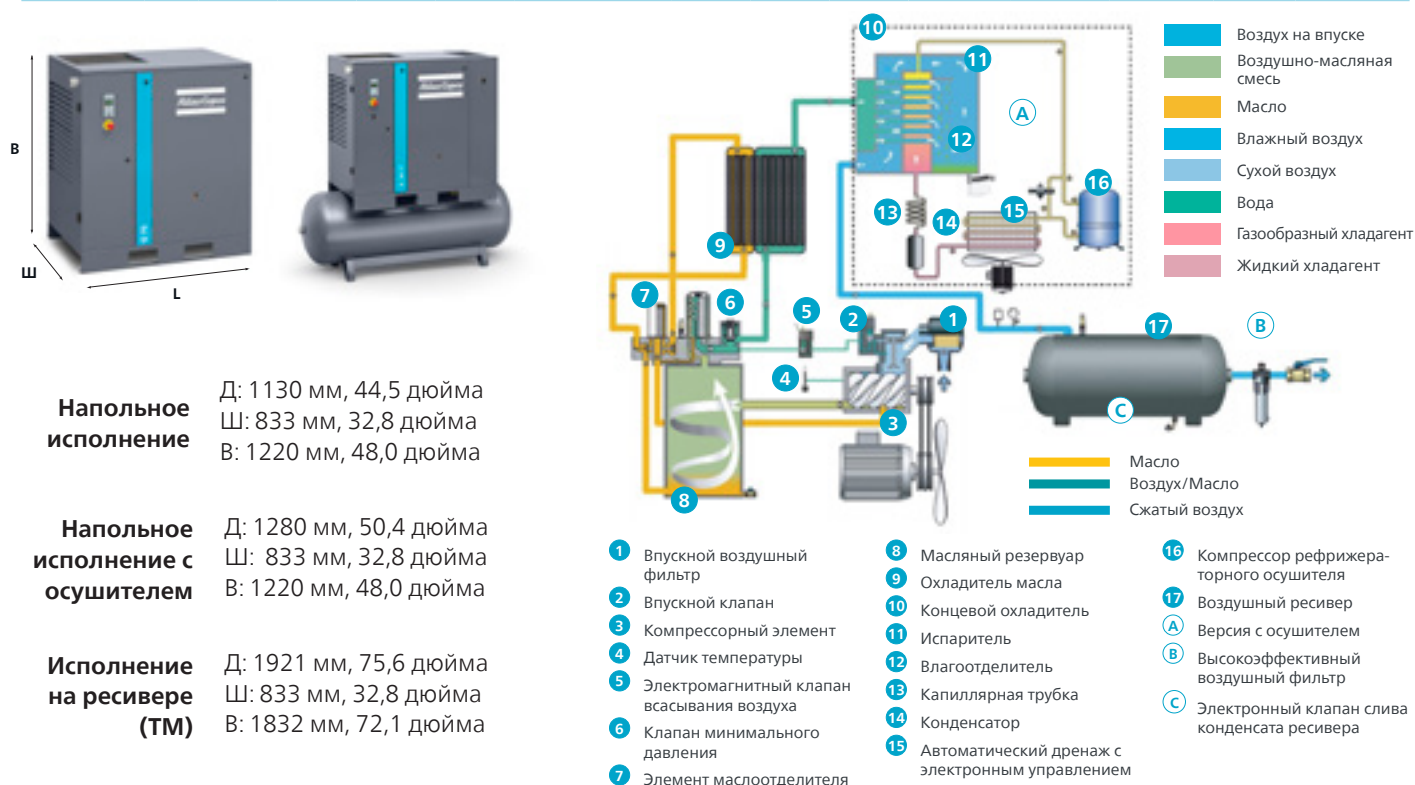
**** L = более крупный силовой механизм. Эта модель относится к другой серии с иными техническими характеристиками и дополнительными преимуществами: еще большая экономия энергии, увеличенная производительность (FAD) и сниженный уровень шума.

Стандартные условия:

- Абсолютное давление на впуске 1 бар (14,5 фунта/кв. дюйм).
- Температура воздуха на впуске 20 °C/68 °F.

Производительность (FAD) измерена для следующих значений эффективного рабочего давления:
7 бар (изб.), 9,5 бар (изб.), 12,5 бар (изб.)

Максимальное рабочее давление
13 бар (188 фунтов/кв.дюйм)



Технические характеристики GA 15-26

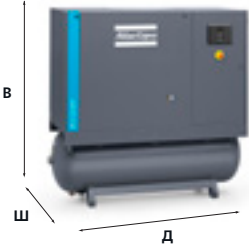
Тип компрессора		Макс. рабочее давление				Макс. производительность компрессора FAD*			Установленная мощность электродвигателя		Уровень шума**	Масса (кг)***			
		Версия без осушителя		Версия с осушителем								Напольное исполнение (FM)	Напольное исполнение с осушителем (FM FF)	Исполнение на ресивере (TM)	Исполнение на ресивере с осушителем (TM FF)
		бар (изб.)	фунт/кв. дюйм	бар (изб.)	фунт/кв. дюйм	л/с	м³/ч	куб. фут/мин	кВт	л. с.	дБ(А)				
Версия 50 Гц															
GA 15	7,5	7,5	108,8	7,3	105	46,9	168,8	99,4	15	20	67	455	529	645	718
	8,5	8,5	123,3	8,3	120	43,5	156,6	92,2	15	20	67	455	529	645	718
	10	10	145,0	9,8	141	39,3	141,5	83,3	15	20	67	455	529	645	718
	13	13	188,5	12,8	185	33,3	119,9	70,6	15	20	67	455	529	645	718
GA 18	7,5	7,5	108,8	7,3	105	59,6	214,6	126,3	18	25	68	464	559	654	749
	8,5	8,5	123,3	8,3	120	57,0	205,2	120,8	18	25	68	464	559	654	749
	10	10	145,0	9,8	141	49,5	178,5	105,0	18	25	68	464	559	654	749
	13	13	188,5	12,8	185	40,0	144,0	84,8	18	25	68	464	559	654	749
GA 22	7,5	7,5	108,8	7,3	105	65,6	236,2	139,0	22	30	69	480	575	670	765
	8,5	8,5	123,3	8,3	120	63,3	227,9	134,1	22	30	69	480	575	670	765
	10	10	145,0	9,8	141	55,3	199,1	117,2	22	30	69	480	575	670	765
	13	13	188,5	12,8	185	49,3	177,5	104,5	22	30	69	480	575	670	765
GA 26	7,5	7,5	108,8	7,3	105	72,5	260,9	153,6	26	35	70,2	490	585	680	775
	8,5	8,5	123,3	8,3	120	66,6	239,7	141,1	26	35	70,2	490	585	680	775
	10	10	145,0	9,8	141	64,3	231,4	136,2	26	35	70,2	490	585	680	775
	13	13	188,5	12,8	185	56,6	203,9	120,0	26	35	70,2	490	585	680	775
Версия 60 Гц															
GA 15	100	7,4	107,0	7,1	103	47,6	171,4	100,9	15	20	67	455	529	645	718
	125	9,1	132,0	8,9	128	43,3	155,9	91,7	15	20	67	455	529	645	718
	150	10,8	157,0	10,6	153	40,0	144,0	84,8	15	20	67	455	529	645	718
	175	12,6	182,0	12,3	178	33,5	120,6	71,0	15	20	67	455	529	645	718
GA 18	100	7,4	107,0	7,1	103	60,3	217,1	127,8	18	25	68	464	559	654	749
	125	9,1	132,0	8,9	128	57,7	207,7	122,3	18	25	68	464	559	654	749
	150	10,8	157,0	10,6	153	49,5	178,2	104,9	18	25	68	464	559	654	749
	175	12,6	182,0	12,3	178	39,4	141,8	83,5	18	25	68	464	559	654	749
GA 22	100	7,4	107,0	7,1	103	67,2	241,9	142,4	22	30	69	480	575	670	765
	125	9,1	132,0	8,9	128	63,2	227,5	133,9	22	30	69	480	575	670	765
	150	10,8	157,0	10,6	153	60,2	216,7	127,6	22	30	69	480	575	670	765
	175	12,6	182,0	12,3	178	49,9	179,6	105,7	22	30	69	480	575	670	765
GA 26	100	7,4	107,0	7,1	103	69,1	248,8	146,4	26	35	70,3	490	585	680	775
	125	9,1	132,0	8,9	128	66,5	239,4	140,9	26	35	70,3	490	585	680	775
	150	10,8	157,0	10,6	153	63,7	229,3	135,0	26	35	70,3	490	585	680	775
	175	12,6	182,0	12,3	178	56,6	203,8	119,9	26	35	70,3	490	585	680	775

* Производительность установки, измеренная в соответствии со стандартом ISO 1217 ред. 4 2009, прил. С, в последней редакции.
** Средний уровень шума, измеренный на расстоянии 1 м в соответствии со стандартом ISO 2151: 2004 и ISO 9614/2 (метод сканирования интенсивности звука); допуск 3 дБ(А).
*** FM: Напольное исполнение с осушителем, FM FF: Напольное исполнение с осушителем на ресивере, TM: Исполнение на ресивере с осушителем, TM FF: Версия на ресивере с осушителем.

Стандартные условия:
• Абсолютное давление на впуске 1 бар.
• Температура воздуха на впуске 20 °С.

Производительность (FAD) измерена для следующих значений эффективного рабочего давления:
7 бар (изб.), 8 бар (изб.), 9,5 бар (изб.), 12,5 бар (изб.)

Максимальное рабочее давление
13 бар (188 фунтов/кв.дюйм)



В

Ш

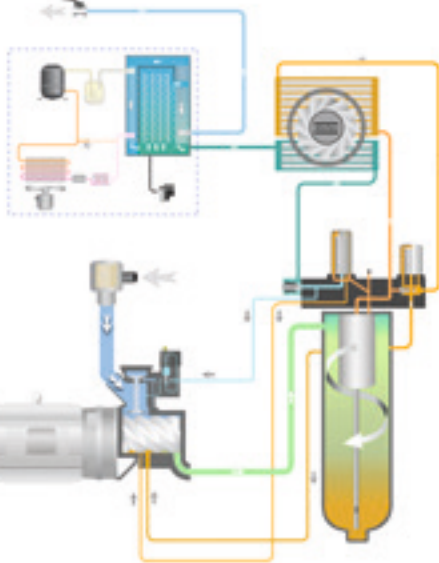
Д

Стандартный

Н TM: 1832 мм, 72 дюйма
Н FM: 1220 мм, 48 дюйма
L TM: 1904 мм, 74 дюйма
L FM: 1280 мм, 50 дюйма
Ш: 833 мм, 33 дюйма

Full-Feature

В (TM): 1832 мм, 72 дюйма
В (FM): 1220 мм, 48 дюйма
Д (TM): 1904 мм, 74 дюйма
Д (FM): 1775 мм, 69 дюйма
Ш: 833 мм, 33 дюйма



- Воздух на входе
- Воздушно-масляная смесь
- Масло
- Влажный сжатый воздух
- Управление
- Сухой воздух
- Газообразный хладагент
- Жидкий хладагент
- Сжатый воздух без воды
- Сухой сжатый воздух
- Вода
- Смесь газообразного/жидкого хладагента
- Высокое давление, горячий газообразный хладагент
- Низкое давление, холодный газообразный хладагент
- Жидкий хладагент под высоким давлением
- Жидкий хладагент под низким давлением

Технические характеристики GA 15-37 VSD+

Тип компрессора	Макс. рабочее давление		Производительность (FAD)* (мин.-макс.)			Установленная мощность электродвигателя		Уровень шума**	Масса (кг)	
	Версия без осушителя								Версия без осушителя	Версия с осушителем
	бар (изб.)	фунт/кв. дюйм	л/с	м³/ч	куб. фут/мин	кВт	л. с.	дБ(А)		
GA 15 VSD+	5,5	80	7,2–42,3	25,9–152,3	15,2–89,6	15	20	64	199	288
	7	102	7,1–41,8	25,6–150,5	15,0–88,6	15	20	64	199	288
	9,5	138	6,8–35,5	24,5–127,8	14,4–75,2	15	20	64	199	288
	12,5	181	7,3–27,9	26,3–100,4	15,5–59,1	15	20	64	199	288
GA 18 VSD+	4	58	15,1–63,9	54,4–230,0	32,0–135,4	18	25	67	367	480
	7	102	14,9–62,5	53,6–225,0	31,6–132,4	18	25	67	367	480
	9,5	138	17,1–53,6	61,6–193,0	36,2–113,6	18	25	67	367	480
	12,5	181	16,4–43,5	59,0–156,6	34,7–92,2	18	25	67	367	480
GA 22 VSD+	4	58	15,3–76,9	55,1–276,8	32,4–162,9	22	30	67	363	485
	7	102	15,0–75,1	54,0–270,4	31,8–159,1	22	30	67	363	485
	9,5	138	17,3–65,2	62,3–234,7	36,7–138,2	22	30	67	363	485
	12,5	181	17,1–54,1	61,6–194,8	36,2–114,6	22	30	67	363	485
GA 26 VSD+	4	58	14,9–86,3	53,6–310,7	31,6–182,9	26	35	67	373	490
	7	102	14,5–85,5	52,2–307,8	30,7–181,2	26	35	67	373	490
	9,5	138	17,0–78,4	61,2–282,2	36,0–166,1	26	35	67	373	490
	12,5	181	16,4–64,5	59,0–232,2	34,7–136,7	26	35	67	373	490
GA 30 VSD+	4	58	15,1–98,0	54,4–352,8	32,0–207,7	30	40	67	376	500
	7	102	15,0–97,4	54,0–350,6	31,8–206,4	30	40	67	376	500
	9,5	138	17,1–85,6	61,6–308,2	36,2–181,4	30	40	67	376	500
	12,5	181	16,7–72,0	60,1–259,2	35,4–152,6	30	40	67	376	500
GA 37 VSD+	4	58	15,3–116,5	55,1–419,4	32,4–246,8	37	50	67	376	500
	7	102	14,8–115,0	53,3–414,0	31,4–243,7	37	50	67	376	500
	9,5	138	17,1–102,3	61,6–368,3	36,2–216,8	37	50	67	376	500
	12,5	181	16,4–86,7	59,0–312,1	34,7–183,7	37	50	67	376	500
GA 37L VSD+***	4	58	25,9–131,5	93,2–473,4	54,9–278,6	37	50	67	860	1060
	7	102	25,8–130,4	92,9–469,4	54,7–276,3	37	50	67	860	1060
	9,5	138	24,8–115,0	89,3–414,0	52,5–243,7	37	50	67	860	1060
	12,5	181	38,2–98,0	137,5–352,8	80,9–207,7	37	50	67	860	1060

* Производительность установки, измеренная в соответствии со стандартом ISO 1217 ред. 4 2009, прил. Е, в последней редакции.

** Средний уровень шума, измеренный на расстоянии 1 м в соответствии со стандартом ISO 2151: 2004 и ISO 9614/2 (метод сканирования интенсивности звука); допуск 3 дБ(А).

*** L = более крупный силовой механизм. Эта модель относится к другой серии с иными техническими характеристиками и дополнительными преимуществами: еще большая экономия энергии, увеличенная производительность (FAD) и сниженный уровень шума.

Стандартные условия:

- Абсолютное давление на впуске 1 бар.
- Температура воздуха на впуске 20 °C.

Производительность (FAD) измерена для следующих

значений эффективного рабочего давления:

5,5 бар (изб.), 7 бар (изб.), 9,5 бар (изб.), 12,5 бар (изб.)

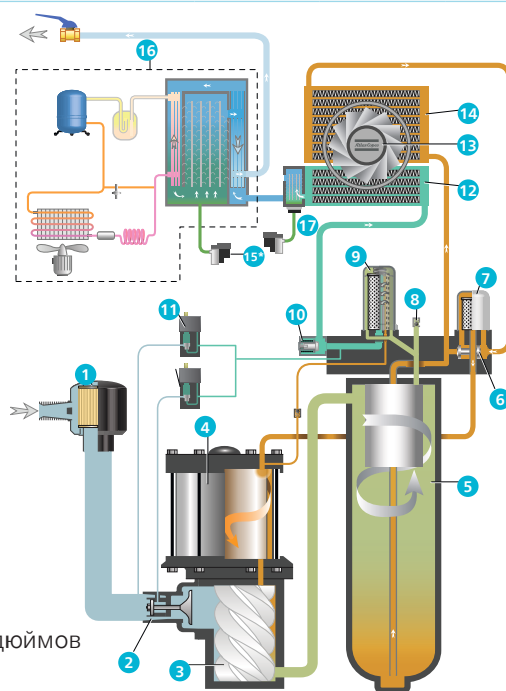
Максимальное рабочее давление

13 бар



GA 15 VSD+ (Standard/ Full-Feature)
 В: 1420 мм, 56 дюйма
 Д: 630 мм, 25 дюйма
 Ш: 610/985 мм, 24/39 дюймов

GA 18-37 VSD+ (Стандартное исполнение/ С осушителем)
 В: 1590 мм, 63 дюйма
 Д: 780 мм, 31 дюйма
 Ш: 811/1273 мм, 32/50 дюймов

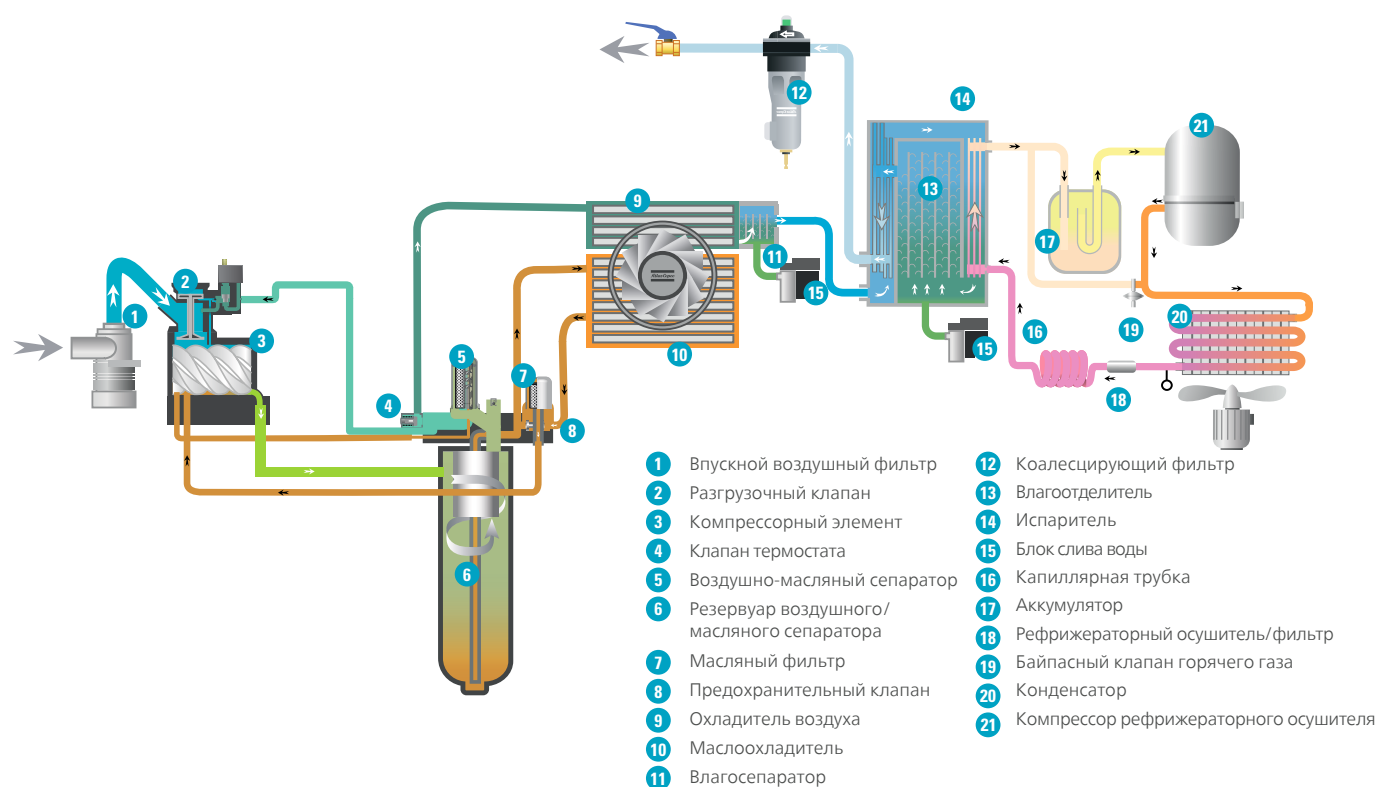


- Влажный сжатый воздух
- Управление
- Сухой сжатый воздух
- Воздух на входе
- Воздушно-масляная смесь
- Масло

- 1 Входной фильтр
- 2 Контрольный клапан
- 3 Винтовой элемент
- 4 Электродвигатель с внутренними постоянными магнитами (iPM)
- 5 Воздушный/масляный резервуар
- 6 Термостатический байпасный клапан
- 7 Масляный фильтр
- 8 Предохранительный клапан
- 9 Маслоотделитель
- 10 Клапан минимального давления
- 11 Электромагнитный клапан
- 12 Концевой охладитель
- 13 Вентилятор
- 14 Охлаждитель масла
- 15 Электронный дренаж (* устанавливается на концевой охладитель на моделях без осушителя)
- 16 Осушитель (опция с осушителем)
- 17 Цикл предотвращения образования конденсата

Технические характеристики GA 11+-30 (модификация 50 Гц)

Тип компрессора	Макс. рабочее давление				Макс. производительность компрессора FAD*			Установленная мощность электродвигателя		Уровень шума**	Масса		
	Версия без осушителя		Версия с осушителем								Версия без осушителя	Версия с осушителем	
	бар (изб.)	фунт/кв. дюйм	бар (изб.)	фунт/кв. дюйм	л/с	м³/ч	куб. фут/мин	кВт	л. с.	дБ(А)	кг	кг	
GA 11+	7,5	7,5	109	7,3	105	37,2	133,9	78,8	11	15	68	411	451
	8,5	8,5	116	8,3	120	35,7	128,5	75,6	11	15	68	411	451
	10	10	145	9,8	141	32,3	116,3	68,4	11	15	68	411	451
	13	13	189	12,8	185	26,7	96,1	56,6	11	15	68	411	451
GA 15+	7,5	7,5	109	7,3	105	51,7	186,1	109,5	15	20	69	427	483
	8,5	8,5	116	8,3	120	46,1	166,0	97,7	15	20	69	427	483
	10	10	145	9,8	141	41,1	148,0	87,1	15	20	69	427	467
	13	13	189	12,8	185	36,9	132,8	78,2	15	20	69	427	467
GA 18+	7,5	7,5	109	7,3	105	62,6	225,4	132,6	18,5	25	69	428	484
	8,5	8,5	116	8,3	120	58,2	209,5	123,3	18,5	25	69	428	484
	10	10	145	9,8	141	51,3	184,7	108,7	18,5	25	69	428	484
	13	13	189	12,8	185	45,8	164,9	97,0	18,5	25	69	428	484
GA 22+	7,5	7,5	109	7,3	105	72,6	261,4	153,8	22	30	67	487	545
	8,5	8,5	116	8,3	120	69,7	250,9	147,7	22	30	67	487	545
	10	10	145	9,8	141	62,6	225,4	132,6	22	30	67	487	545
	13	13	189	12,8	185	55,1	198,4	116,8	22	30	67	487	545
GA 26+	7,5	7,5	109	7,3	105	87,2	313,9	184,8	26	35	68	490	548
	8,5	8,5	116	8,3	120	83,7	301,3	177,4	26	35	68	490	548
	10	10	145	9,8	141	76,5	275,4	162,1	26	35	68	490	545
	13	13	189	12,8	185	66,2	238,3	140,3	26	35	68	490	545
GA 30	7,5	7,5	109	7,3	105	94,0	338,4	199,2	30	40	70	509	567
	8,5	8,5	116	8,3	120	93,1	335,2	197,3	30	40	70	509	567
	10	10	145	9,8	141	86,4	311,0	183,1	30	40	70	509	567
	13	13	189	12,8	185	77,0	277,2	163,2	30	40	70	509	567



Технические характеристики GA 11+-30 (модификация 60 Гц)

Тип компрессора		Макс. рабочее давление				Макс. производительность компрессора FAD*			Установленная мощность электродвигателя		Уровень шума**	Масса	
		Версия без осушителя		Версия с осушителем								Версия без осушителя	Версия с осушителем
		бар (изб.)	фунт/кв. дюйм	бар (изб.)	фунт/кв. дюйм	л/с	м³/ч	куб. фут/ мин	кВт	л. с.	дБ(А)	кг	кг
GA 11+	100	7,4	107	7,2	104	39,4	141,8	83,5	11	15	68	411	451
	125	9,1	132	8,9	128	34,3	123,5	72,7	11	15	68	411	451
	150	10,8	157	10,6	153	30,4	109,4	64,4	11	15	68	411	451
	175	12,6	183	12,3	179	26,1	94,0	55,3	11	15	68	411	451
GA 15+	100	7,4	107	7,2	104	51,9	186,8	110,0	15	20	69	427	483
	125	9,1	132	8,9	128	46,1	166,0	97,7	15	20	69	427	483
	150	10,8	157	10,6	153	40,5	145,8	85,8	15	20	69	427	467
	175	12,6	183	12,3	179	36,0	129,6	76,3	15	20	69	427	467
GA 18+	100	7,4	107	7,2	104	63,6	229,0	134,8	18,5	25	69	428	484
	125	9,1	132	8,9	128	56,6	203,8	119,9	18,5	25	69	428	484
	150	10,8	157	10,6	153	51,2	184,3	108,5	18,5	25	69	428	484
	175	12,6	183	12,3	179	45,3	163,1	96,0	18,5	25	69	428	484
GA 22+	100	7,4	107	7,2	104	73,8	265,7	156,4	22	30	67	487	545
	125	9,1	132	8,9	128	69,2	249,1	146,6	22	30	67	487	545
	150	10,8	157	10,6	153	63,0	226,8	133,5	22	30	67	487	545
	175	12,6	183	12,3	179	58,1	209,2	123,1	22	30	67	487	545
GA 26+	100	7,4	107	7,2	104	85,3	307,1	180,7	26	35	68	490	548
	125	9,1	132	8,9	128	80,6	290,2	170,8	26	35	68	490	548
	150	10,8	157	10,6	153	72,7	261,7	154,0	26	35	68	490	545
	175	12,6	183	12,3	179	66,1	238,0	140,1	26	35	68	490	545
GA 30	100	7,4	107	7,2	104	93,8	337,7	198,8	30	40	70	509	567
	125	9,1	132	8,9	128	90,4	325,4	191,5	30	40	70	509	567
	150	10,8	157	10,6	153	83,7	301,3	177,4	30	40	70	509	567
	175	12,6	183	12,3	179	75,8	272,9	160,6	30	40	70	509	567

* Удельная производительность, измеренная в соответствии со стандартами ISO 1217, приложение C, в последней редакции.
 ** Средний уровень шума, измеренный в соответствии с ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; допуск 2 дБ(А).

- Стандартные условия:**
- Абсолютное давление на входе 1 бар
 - Температура воздуха на всасе 20 °C
- Производительность (FAD) измерена для рабочих давлений:**
- Версии 7,5 бар при давлении 7 бар
 - Версии 8 бар при давлении 8 бар
 - Версии 10 бар при давлении 9,5 бар
 - Версии 13 бар при давлении 12,5 бар

Точка росы под давлением встроенного осушителя рефрижераторного типа
 GA 11+ - GA 15+ - GA 18+ - GA 22+ - GA 26+ - GA 30
 при стандартных условиях от 2 до 3 °C.

Габаритные размеры





Atlas Copco

atlascopco.com

