

Украина 69008 г. Запорожье Южное шоссе, 72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporozhye 72, Yuzhnoye Shosse
fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 539178

от / date 15.09.2016

Заказчик / получатель / Purchaser / consignee

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

2016 972000-1439

Контракт № / Contract

32040840/2/14/1

от / date 03.04.2014

ООО "МД ИСТЕЙТ"

69006 г. Запорожье ул. Валерия Лобановского, д. 6А

станция назначения САМАРОВКА (Придн. жд)

Вагон № / Freight car 52725298

Наименование и код товара / Description and code of goods

97200

Прокат тонколистовой г/к из углеродистой стали
обыкновенного качества

Вид грузомест / Type of packages

пачки / packs

Количество мест

11

НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record

ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97)

ТУ У 14-16-164-2000

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

Результаты испытаний / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партии Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С о п т	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	4601073	28593-1	СТЗПС	5	OK360B	3,00	1250	2500	90	1	6,475		6,460
2	716532	28601-19;22-23; 26-27	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1250	2500	664	1	32,615		32,540
3	516609	28602-1	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	183	1	5,825		5,567
4	516609	28602-1	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000					0,243
5	516609	28602-3-4,7-8	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	1000					22,525
													67,335



Заявитель настоящего сертификата подтверждает, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным
 The quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards and technical specifications and goods may be exported.

№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр катег. группы Group code	Формат раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катег. вытяжки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features
1	5	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		III	НО	СВ		
2	2	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		III	НО	СВ		
3-5	1	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		III	НО	СВ		

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, %										Composition, %				CEV %	V x1000
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000			
1	4601073*	16	38	2	33	30	6	2	2	8	8		1	4	0.238	3	
2	716532**	14	35	2	35	22	5	1	1	8	8		1	4	0.211	3	
3-5	516609**	14	37	1	26	30	4	2	1	8	8		1	4	0.213	4	

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties												Твердость Hardness	Глубина сферич. зупки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness			№ зерна феррита Grain size	Образование Decarburization	Шероховатость Roughness (Ra)	Целостность Cementit	Метод измерения Testing method
	Прочность Tensile strength			Предел текучести Yield point			Относительное удлинение Elongation			Штук	KCU	KCV			После мех. старения After mech. ageing							
	мм/мм ²	кгс/мм ²	%	мм/мм ²	кгс/мм ²	%	мм/мм ²	кгс/мм ²	%													
1	44,0	27,5	29,0	уа															разр			
	44,0	28,0	29,0	уа															разр			
2	44,5	29,0	33,0	уа															разр			
	44,0	27,5	31,0	уа															разр			
3-5	45,0	28,0	29,0	уа															разр			
	44,5	30,0	31,0	уа															разр			



ПРИМЕЧАНИЕ: КОНТРОЛЬНАЯ ЛЕПТА ЗЕЛЕНАЯ

ТАМЖА: плавка с индексом 4 - Раскислена Al; плавка с индексом ** - Продукт аргоном Раскислена Al

Штамп, подпись эксперта
Stamp expert

