

Deviz Local Nr. 1.3**Lucrări de pregătire și diagnosticarea tehnică a conductei de abur pentru necesități proprii și producere a blocului energetic I (nr. de înregistrare: 19)****Baza calcul:**

1. Прейскурант № 4 "Работы по контролю металла энергетического оборудования", г. Кишинев, 1995 г.
2. Прейскурант № 1/98 "Оптовые цены на ремонт и модернизацию паровых, водогрейных котлов и вспомогательного котельного оборудования", г. Кишинев, 1998 г.
3. Прейскурант ЭНПС ОРГРЭС, том 4

Valoarea de deviz 672 931,69 lei cu TVA

Nr. d/o	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
		РАЗДЕЛ I				
		Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1	Прейскурант №4, 1995г. 0101010106	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø426×7 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø426×7 мм)	1 cordon (1 шов)	88	3,25	286,00
2	Прейскурант №4, 1995г. 0101010104	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø273×7 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø273×7 мм)	1 cordon (1 шов)	24	2,62	62,88
3	Прейскурант №4, 1995г. 0101010103	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø159×6 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø159×6 мм)	1 cordon (1 шов)	14	2,00	28,00
		Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				0
4	Прейскурант №4, 1995г. 0104010106	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø426×7 mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø426×7 мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	88	27,25	2398,00
5	Прейскурант №4, 1995г. 0104010104	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø219×7 mm pentru depistarea fisurilor 7. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø219×7 мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	24	20,75	498,00
6	Прейскурант №4, 1995г. 0104010103	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø159×6 mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø159×6 мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	14	15,00	210,00
7	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø426×7 mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø426×7 мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	469,05	11,25	5276,81

Nr. d/o №	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
8	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø426×7 mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor longitudinale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø426×7 мм на площади 2/3 отвода для выявления продольных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	469,05	11,25	5276,81
9	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø273×7 mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø273×7 мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	78,73	11,25	885,71
10	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø273×7 mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor longitudinale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø273×7 мм на площади 2/3 отвода для выявления продольных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	78,73	11,25	885,71
11	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø159×6 mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø159×6 мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	33,35	11,25	375,19
12	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø159×6 mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor longitudinale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø159×6 мм на площади 2/3 отвода для выявления продольных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	33,35	11,25	375,19
13	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului coturilor Ø426 mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 5 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră. (Измерение толщины металла гибов Ø426 мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 5 точек измерения, на растянутой и нейтральной зоне)	100 puncte (100 точек)	6,3	167,50	1055,25
14	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii metalului coturilor Ø219 mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 5 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră. (Измерение толщины металла гибов Ø219 мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 5 точек измерения, на растянутой и нейтральной зоне)	100 puncte (100 точек)	1,65	262,50	433,13
15	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii metalului coturilor Ø159 mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 5 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră. (Измерение толщины металла гибов Ø159 мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 5 точек измерения, на растянутой и нейтральной зоне)	100 puncte (100 точек)	1,2	262,50	315,00
16	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii teurilor Ø400mm (3 buc.), 3 puncte în zona de jos, câte 4 puncte simetric pentru fiecare ștuț și 2 puncte în zona radială (3+(4×3)+2=17×3=51). (Измерение толщины тройников Ø400мм (3шт.), по 3 точки в нижней части, по 4 точки симметрично диаметру на каждый штуцер и 2 точки в зонах радиусных переходов)	100 puncte (100 точек)	0,51	167,50	85,43

Nr. d/o №	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
17	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii teurilor Ø250mm (3 buc.), 3 puncte în zona de jos, câte 4 puncte simetric pentru fiecare ștuț și 2 puncte în zona radială (3+(4×3)+2=17×3=51). (Измерение толщины тройников Ø250мм (3шт.), по 3 точки в нижней части, по 4 точки симметрично диаметру на каждый штуцер и 2 точки в зонах радиусных переходов)	100 puncte (100 точек)	0,51	262,50	133,88
		Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				0
18	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscopia capilară a carcasei vanelor DN400 (2buc.) și DN150 (1 buc.). (Капиллярная дефектоскопия корпуса арматуры Ду 400 (1шт) и Ду150 (1 шт.))	1 dm ² (1 дм ²)	689	1,20	826,80
19	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscopia capilară a teurilor DN400 (3 buc) și DN250 (3 buc). (Капиллярная дефектоскопия тройников Ду400 (3 шт) и Ду250 (3 шт))	1 dm ² (1 дм ²)	594	1,20	712,80
20	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a coturilor Ø426mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия гибов Ø426мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 дм ²)	7106,88	1,20	8528,26
21	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a coturilor Ø273mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия гибов Ø273мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 дм ²)	1192,82	1,20	1431,38
22	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscopia capilară a coturilor Ø159mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия гибов Ø159мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 дм ²)	505,25	1,20	606,30
		Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)				0
23	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului carcasei vanelor DN400 (2buc.) și DN150 (1 buc) câte 5 măsurări pentru fiecare parte a carcasei și 4 măsurări în zonele radiale (3(4+(2×5))=42). (Определение твердости металла корпуса арматуры Ду 400 (1шт) и Ду150 (1 шт) по 5 измерений на каждую часть корпуса и по 4 измерения в зонах радиусных переходов)	1 încercare (1 анализ)	42	18,60	781,20
		Control dimensional (Измерительный контроль)				0
24	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității coturilor, câte 2 măsurări în 3 secțiuni. (Измерение овальности отводов, по 2 измерения в 3-х сечениях)	1 măsurare (1 измерение)	366	10,62	3886,92
		Lucrări de pregătire pentru control (Подготовительные работы к контролю)				0

Nr. d/o №. r.	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
25	Прејскуран т 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Зачистка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 dm ²)	188,46	86,00	16207,56
		TOTAL/ИТОГО				51562,21
		K=4,07				209858,19
		Итого по разделу				209 858,19
		Întocmirea raportului (Составление отчета)				
26	Прејскуран т ОРГРЭС том 4 п.12.5.01.05 2 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего/разрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1	469,00	469,00
		TOTAL/ИТОГО				469,00
		K=1,38				647,22
		Итого по разделу				647,22
		TOTAL/ИТОГО				210 505,41
		Materiale (Материалы Подрядчика):				
		Disc de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (1шт)	188	56,67	10653,96
		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (500g/m ²)	1 kg (1кг)	43,79	100,00	4379,00
		Penetrant (Пенетрант) (0,006l/dm ²)	1 L (1Л)	60,50	2000,0	121000,00
		Developant (Проявитель) (0,005l/dm ²)	1 L (1Л)	50,42	2000,0	100840,00
		Solvent (Очиститель) (0,0045l/dm ²)	1 L (1Л)	45,38	2000,0	90760,00
		Cârpe (Ветошь)	1 kg (1кг)	42	30,00	1260,00
		Total/Итого				328892,96
		Transportarea, 5%				16444,65
		Depozitarea, 1,5%				4933,39
		Total materiale Итого материалы подрядчика				350 271,00
		TOTAL/ИТОГО				560 776,41
		TVA/НДС 20%				112155,28
		TOTAL/ИТОГО по смете				672 931,69

Întocmit

_____ M. Paltis
(funcția, semnătura)

Verificat _____
(funcția, semnătura)