



**S.R.L. "CertElectroTest"  
Certificare Voluntară**

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare **OCpr - CET 13 C230097-23**

Data emiterii 24 februarie 2023

Valabil pînă la 24 februarie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - CET

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCpr) din cadrul S.R.L. "CertElectroTest" (CET),  
Adresa: str. Alba Iulia, 75A, of. 402, MD 2071, mun. Chișinău; tel.: +373 69585111, +373 69304950; e-mail: cet3.office@gmail.com

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Cabluri și conductoare electrice în sortiment marca "1000 kW" și "33ЦМ" modele conform anexei, unde (...) - cifre și/sau litere ce reprezintă secțiunea în mm<sup>2</sup> în variantele modelului

Contract de livrare: nr. 304/21 din 24.12.2021 cu ООО "Запорожский завод цветных металлов", Ucraina

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Documente normative conform anexei

Codul NCM

8544

PRODUCĂTOR

ООО "Запорожский завод цветных металлов", Ucraina

Codul țării

UA

SOLICITANT

"EUROLUMINA" S.R.L., mun. Chișinău, str. Industrială 59 M, Republica Moldova

Codul IDNO

1008600024540

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 047-RE din 23.02.2023, eliberat de OCP din cadrul "CertElectroTest" S.R.L., mun. Chișinău, str. Alba Iulia nr. 75A, of. 402, MD 2071, RM; Rapoarte de încercări Nr. 448/23 din 16.02.2023, 450/23 din 16.02.2023 eliberate de LÎ CERTIFICARE SRL, MD 2001, mun. Chișinău, bl. Gagarin 2, certificat de acreditare LÎ-134 din 04.07.2022.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare 2. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 029 din 16.01.2022

Conducătorul organismului  
de certificare



Popescu Diana



# S.R.L. "CertElectroTest" Certificare Voluntară

## ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

Nr. OCpr - CET 13 C230097-23

din 24 februarie 2023

### Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea produsului	Documentul normativ
1	Conductor electric tip: H05VV-F..., H07V-K..., H07V-U..., H03V-F...	SM CEI 60227-4+A 1:2016 cap.2 SM IEC 60227-5:2016 cap.2
2	Cablu electric tip : BBΓнг-LS(нгд)..., BBΓ-Π..., ABBΓ..., ABBΓπ..., NYM-J..., NYM..., CYKYLo...	SM IEC 60502-1 +A 1:2019 cap.4, 5 SM IEC 60227-4+A 1:2019 p.2.1, 2.2, 2.3, 2.4
3	Conductor electric tip: ПВС..., ПВСе ..., ШВВП...	SM CEI 60227-4+A 1:2016 cap.2 SM IEC 60227-5:2016 p.6.1, 6.2, 6.3.1, 6.3.2, 6.3.4, 6.4
4	Conductor electric tip: ПБ1мб (ЭКО)...	SM CEI 60227-1:2014 cap. 3, 4, 5 SM IEC 60227-4+A 1:2016 cap.2
5	Cablu electric pentru sistemele de telecomunicatii tip: UTP cat.5e ..., FTP cat.5e ..., UTP cat.6e ..., FTP cat.6e ..., RG6U/4..., FTP-PE..., FTP-PVC...	SM EN 50288-1:2015 p.4.1-4.5, 5.1.1.1, 5.1.1.3, 5.1.1.4
6	Conductor electric tip: ПБ1..., ПБ3...	SM CEI 60227-1:2014 cap. 3, 4, 5 SM IEC 60227-4+A 1:2016 cap.2 SM IEC 60502-1+A 1:2019 cap.4, 5
7	Cabluri electrice pentru sistemele fotovoltaice tip: H1Z2Z2-K...	SM EN 50618:2015 cap.5, 6
8	Cablu electric tip: КВВΓ..., КВВΓнг..., КВВΓЭ..., КВВΓЭнг..., КВВΓнг-LS..., КВВΓзнг..., КВВΓЭнг-LS...	SM SR HD 21.4 S2:2010 cap.3, 5 SM SR EN 50525-1:2013 cap.5, 6
9	Cablu electric tip : BBΓнг-Π..., BBΓнг...	SM IEC 60502-1 +A 1:2019 cap.4, 5 SM IEC 60227-4+A 1:2019 p.2.1, 2.2, 2.3, 2.4 GOST 12.2.007.14-88
10	Cablu electric marca comerciala 33ЦМ tip:КГт...	SM SR HD 21.4 S2:2010 cap.3, 5 SM SR EN 50525-1:2013 cap.5, 6 SM SR EN 50525-2-21:2013

Conducătorul organismului de certificare



Popescu Diana



**S.R.L. "CertElectroTest"**  
**Certificare Voluntară**

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare **OCpr - CET 13 C220098-23**

Data emiterii 24 februarie 2023

Valabil pînă la 24.02.2024

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE** OCpr - CET

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCpr) din cadrul S.R.L. "CertElectroTest" (CET),  
Adresa: str. Alba Iulia, 75A, of. 402, MD 2071, mun. Chișinău; tel.: +373 69585111, +373 69304950; e-mail: cet3.office@gmail.com

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA**

Cabluri și conductoare electrice în sortiment marca "ECO Fir" modele conform anexei, unde (...) - cifre și/sau litere ce reprezintă secțiunea în mm<sup>2</sup> în variantele modelului  
Contract de livrare: nr. 304/21 din 24.12.2021 cu OOO "Запорожский завод цветных металлов", Ucraina

Codul NCM

8544

**SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :**

Documente normative conform anexei

**PRODUCĂTOR**

OOO "Запорожский завод цветных металлов", Ucraina

Codul țării

UA

**SOLICITANT**

"EUROLUMINA" S.R.L., mun. Chișinău, str. Industrială 59 M, Republica Moldova

Codul IDNO

1008600024540

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raport de evaluare final Nr. 047-RE din 23.02.2023, eliberat de OCP din cadrul "CertElectroTest" S.R.L., mun. Chișinău, str. Alba Iulia nr.75A, of. 402, MD 2071, RM; Raport de încercări Nr.449/23 din 20.02.2023 eliberat de LÎ CERTIFICARE SRL, MD 2001, mun. Chișinău, bl. Gagarin 2, certificat de acreditare LÎ-134 din 04.07.2022.

**INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:**

Schema de certificare 2. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 029 din 16.01.2022

**Conducătorul organismului  
de certificare**



Popescu Diana



**S.R.L. "CertElectroTest"**  
**Certificare Voluntară**

**ANEXĂ**  
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE**

Nr. OCpr - CET 13 C220098-23

din 24 februarie 2023

**Lista produselor concrete**  
**asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate**

Nr.	Denumirea produsului	Documentul normativ
1	Cablu electric tip : ВВГпмб..., ВВГмб...	SM IEC 60502-1 +A1:2019 cap.4, 5 SM IEC 60227-4+A1:2019 p.2.1, 2.2, 2.3, 2.4
2	Conductor electric tip: ПБ1..., ПБ3....	SM IEC 60502-1+A1:2019 cap.4, 5 SM SR EN 50525-2-31:2013; SM SR EN 50525-1:2013
3	Conductor electric tip: ПБС мб....	SM CEI 60227-4+A1:2016 SM IEC 60227-5:2016 p.6.1, 6.2
4	Cablu electric tip: КГТ...	SM SR HD 21.4 S2:2010 cap.3, 5 SM SR EN 50525-1:2013 cap.5, 6 SM SR EN 50525-2-21:2013 cap.5, 6

Conducătorul organismului de certificare



Popescu Diana



**S.R.L. "CertElectroTest"**  
**Certificare Voluntară**

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare **OCpr - CET 13 C230085-23**

Data emiterii 24 februarie 2023

Valabil pînă la

24 februarie 2024

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE** OCpr - CET

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCpr) din cadrul S.R.L. "CertElectroTest" (CET),  
Adresa: str. Alba Iulia, 75A, of. 402, MD 2071, mun. Chişinău; tel.: +373 69585111, +373 69304950; e-mail: cet3.office@gmail.com

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA**

Aparate electrice pentru comutarea circuitelor electrice (prize, întrerupătoare) marca  
**Mutlusan Electric...** - unde (...) - cifre și/sau litere ce reprezintă variantele modelului.  
Contract de livrare: nr. JT002983.1 din 01.01.2022 cu Mutlusan Plastik Elektrik San. ve  
Tic. AŞ, Turcia

Codul NCM

8536

**SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :**

SM SR EN 60669-1:2010 cap.7, 8, 10, 12, 13, 14, 16, 22, 23; p.15.3  
SM SR CEI 60884-1:2012 cap.7, 8

**PRODUCĂTOR**

Mutlusan Plastik Elektrik San. ve Tic. AŞ, Turciae

Codul țării

TR

**SOLICITANT**

"EUROLUMINA" S.R.L., mun. Chişinău, str. Industrială 59 M, Republica Moldova

Codul IDNO

1008600024540

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raport de evaluare final Nr. 039-RE din 23.02.2023, eliberat de OCP din cadrul "CertElectroTest" S.R.L.,  
mun. Chişinău, str. Alba Iulia nr.75A, of. 402, MD 2071, RM; Raport de încercări Nr. 459/23 din  
17.02.2023 eliberat de LÎ CERTIFICARE SRL, MD 2001, mun. Chişinău, bl. Gagarin 2, certificat de  
acreditare LÎ-134 din 04.07.2022.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:**

Schema de certificare 2. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a  
fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 029 din 16.01.2022

**Conducătorul organismului  
de certificare**



Popescu Diana



S.R.L. "CertElectroTest"  
Certificare Voluntară

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare **OCpr - CET 13 C230092-23**

Data emiterii 24 februarie 2023

Valabil până la

24 februarie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - CET

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCpr) din cadrul S.R.L. "CertElectroTest" (CET),  
Adresa: str. Alba Iulia, 75A, of. 402, MD 2071, mun. Chișinău; tel.: +373 69585111, +373 69304950; e-mail: cet3.office@gmail.com

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Cabluri și conductoare electrice în sortiment marca **1000 kW...**, marca **IKK...**, modele conform anexe, unde (...) - cifre și/sau litere ce reprezintă secțiunea în mm<sup>2</sup> în variantele modelului

Contract de livrare: nr.18-01-2018 din 18.01.2018 cu OOO "Интеркабель Киев", Ucraina

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Documentele normatice conform anexei

Codul NCM

8544

PRODUCĂTOR

OOO "Интеркабель Киев", Ucraina

Codul țării

UA

SOLICITANT

"EUROLUMINA" S.R.L., mun. Chișinău, str. Industrială 59M, Republica Moldova

Codul IDNO

1008600024540

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 043-RE din 23.02.2023, eliberat de OCP din cadrul "CertElectroTest" S.R.L., mun. Chișinău, str. Alba Iulia nr.75A, of. 402, MD 2071, RM; Raporte de încercări Nr.452/23 din 16.02.2023 eliberate de LÎ CERTIFICARE SRL, MD 2001, mun. Chișinău, bl. Gagarin 2, certificat de acreditare LÎ-134 din 04.07.2022

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de certificare 2. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 029 din 16.01.2022

Conducătorul organismului  
de certificare



Popescu Diana



**S.R.L. "CertElectroTest"**  
**Certificare Voluntară**

**ANEXĂ**  
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE**

Nr. OCpr - CET 13 C230092-23

din 24 februarie 2023

**Lista produselor concrete**  
**asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate**

Nr.	Denumirea produsului	Documentul normativ
1	Conductoare electrice marca IKK tip: ПВС..., ПВСе..., ШВВП..., Н05VV-F..., Н07V-K..., Н07V-U..., Н03V-F...	SM IEC 60227-5:2016 p.6.1,6.2, 6.3.1, 6.3.2, 6.3.4, 6.4 GOST 12.2.007.14-88
2	Conductoare electrice marca IKK tip: АПВ..., АППВ..., ВПП..., ПВ1..., ПВ3...	SM CEI 60227-1:2014 cap. 3, 4, 5 SM IEC 60227-4+A 1:2016 cap.2 SM IEC 60502-1+A 1:2019 p.4.1-4.3, 15.2, 15.3; cap.5 GOST 12.2.007.14-88
3	Conductoare electrice marca IKK tip : СИП..., СИП2..., СИП4 (AsXSn)....	SM HD 603 S1:2015 cap. 2, 3, 4 GOST 12.2.007.14-88
4	Cablu electric marca IKK tip: АВВГ..., АВВГнг..., ВВГнг- FRLS (HXH-FE)...., ВВГ..., ВВГ-п..., ВВГнг-LS (нгд)...., NYM..., NYM-J...	SM IEC 60502-1+A 1:2019 cap.4, 5 SM CEI 60502-2:2016 cap.4, 5, 6 GOST 12.2.007.14-88
5	Cablu electric marca 1000kW tip: АВВГ-п..., ВВГнг..., ВВГнг-п..., ВВГ-п..., ВВГнг-LS(нгд)....	SM IEC 60502-1+A 1:2019 cap.4, 5 SM CEI 60502-2:2016 cap.4, 5, 6 GOST 12.2.007.14-88
6	Conductoare electrice marca 1000 kW tip: ПВС..., ПВСе..., ШВВП..., Н05VV-F..., Н07V-K..., Н07V-U..., Н03V-F...	SM IEC 60227-5:2016 p.6.1,6.2, 6.3.1, 6.3.2, 6.3.4, 6.4 GOST 12.2.007.14-88

Conducătorul organismului de certificare



Popescu Diana



**S.R.L. "CertElectroTest"**  
**Certificare Voluntară**

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare **OCpr - CET 13 C230091-23**

Data emiterii 24 februarie 2023

Valabil pînă la 24 februarie 2024

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE** OCpr - CET

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCpr) din cadrul S.R.L. "CertElectroTest" (CET),  
Adresa: str. Alba Iulia, 75A, of. 402, MD 2071, mun. Chișinău; tel.: +373 69585111, +373 69304950; e-mail: cet3.office@gmail.com

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA**

Cabluri și conductoare electrice în sortiment modele conform anexei, unde (...) - cifre și/sau litere ce reprezintă secțiunea în mm<sup>2</sup> în variantele modelului  
Contract de livrare: nr. 1 din 27.12.2021 cu ZAO "Молдавкабель", Republica Moldova

Codul NCM

8544

**SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :**

Documentele normative conform anexei

**PRODUCĂTOR**

ZAO "Молдавкабель", Republica Moldova

Codul țării

MD

**SOLICITANT**

"EUROLUMINA" S.R.L., mun. Chișinău, str. Industrială 59M, Republica Moldova

Codul IDNO

1008600024540

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raport de evaluare final Nr. 042-RE din 23.02.2023, eliberat de OCP din cadrul "CertElectroTest" S.R.L., mun. Chișinău, str. Alba Iulia nr. 75A, of. 402, MD 2071, RM; Raport de încercări Nr. 451/23 din 16.02.2023 eliberat de LÎ CERTIFICARE SRL, MD 2001, mun. Chișinău, bl. Gagarin 2, certificat de acreditare LÎ-134 din 04.07.2022

**INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:**

Schema de certificare 2. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 029 din 16.01.2022

Conducătorul organismului  
de certificare



Popescu Diana





# S.R.L. "CertElectroTest" Certificare Voluntară

## ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

Nr. OCpr - CET 13 C230091-23

din 24 februarie 2023

### Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea produsului	Documentul normativ
1	Cablu electric tip: АВВГ, ВВГ тт, ВВГ-П тт, АВВГ-П, АВВГ тр, АВВГ тр тт, АВК тр тт, АВК, АВК тр, КВТ-1, АВТ	SM IEC 60502-1+A 1:2019 p.4.1-4.3, 15.2, 15.3; cap.5 GOST 16442-80 p.1.2, 2.2.1-2.2.4, 6.1-6.4 (luând în considerare cerințele contractului nr.f/nr din 27.12.2021 ) GOST 12.2.007.14-88
2	Conductoare electrice tip: ПВС тт, ПВС-УП, ШВВП-УП, ПВС-ВП, ШВВП-ВП	SM IEC 60227-4+A 1:2016 cap.2 SM IEC 60227-5:2016 p.6.1, 6.2 GOST 7399-97 p.4.1.1.1-4.1.1.2, 4.2.1-4.2.4 (luând în considerare cerințele contractului nr.f/nr din 27.12.2021) TY 16-505.637-81 GOST 12.2.007.14-88
3	Conductoare electrice tip: ПУНП тт, ВПП, ППВ	SM IEC 60227-4+A 1:2016 cap.2 GOST 26445-85 p.2.4.2, 2.4.4, 2.4.7, 5.2, 5.3 (luând în considerare cerințele contractului nr.f/nr din 27.12.2021) GOST 12.2.007.14-88
4	Conductoare electrice tip: ПВ1 тт, АПВ, АППВ	SM IEC 60227-4+A 1:2016 cap.2 GOST 6323-79 p.1.1, 1.2, 2.1-2.4. 5.2 (luând în considerare cerințele contractului nr.f/ nr din 27.12.21) GOST 12.2.007.14-88
5	Conductoare electrice de putere flexibile tip: РКГМ	GOST R 52372-2005 cap.4, 5 GOST 24334-85 p.2.2.1, 2.2.11,2.2.13 (luând în considerare cerințele contractului nr.f/nr din 27.12.2021) TY 16.K80-09-90 GOST 12.2.007.14-88
6	Conductoare din aramă pentru bobinaj tip: ПСДКТ-Л cat 1., ПСДКТ, ПЭТ	GOST 26615-85 p.1.1-1.8, 2.2, 5.1, 5.2 (luând în considerare cerințele contractului nr.2 din 27.12.2021 ) GOST 12.2.007.14-88
7	Conductoare electrice tip: AM, AC, A	GOST 839-80 p.1.1, 1.2,, 2.1-2.4, 5.1-5.3 (luând în considerare cerințele contractului nr.2 din 27.12.2021 )

Conducătorul organismului de certificare



Popescu Diana



**S.R.L. "CertElectroTest"**  
**Certificare Voluntară**

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare **OCpr - CET 13 C230087-23**

Data emiterii 24 februarie 2023

Valabil pînă la 24 februarie 2024

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE** OCpr - CET

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCpr) din cadrul S.R.L. "CertElectroTest" (CET),  
Adresa: str. Alba Iulia, 75A, of. 402, MD 2071, mun. Chișinău; tel.: +373 69585111, +373 69304950; e-mail: cet3.office@gmail.com

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA**

Aparate electrice de iluminat LED (suspendabile, încorporabile, proiectoare, stradale)  
marca **EBPOCBET** modele conform anexei, unde (...) - cifre și/sau litere reprezintă  
variantele modelului

Contract de livrare: nr.01092020 din 01.09.2020 cu WORLD LAMPS LLC, Ucraina

Codul NCM

9405

**SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :**

Documente normative conform anexei

**PRODUCĂTOR**

WORLD LAMPS LLC, Ucraina

Codul țării

UA

**SOLICITANT**

"EUROLUMINA" S.R.L., mun. Chișinău, str. Industrială 59 M, Republica Moldova

Codul IDNO

1008600024540

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raport de evaluare final Nr. 040-RE din 23.02.2023, eliberat de OCP din cadrul "CertElectroTest" S.R.L.,  
mun. Chișinău, str. Alba Iulia nr.75A, of. 402, MD 2071, RM; Raport de încercări Nr.456/23  
din 16.02.2023 eliberat de LÎ CERTIFICARE SRL, MD 2001, mun. Chișinău, bl. Gagarin 2, certificat  
de acreditare LÎ-134 din 04.07.2022.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:**

Schema de certificare 2. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a  
fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 029 din  
16.01.2022.

**Conducătorul organismului  
de certificare**



Popescu Diana



**S.R.L. "CertElectroTest"**  
**Certificare Voluntară**

**ANEXĂ**  
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE**

Nr. OCpr - CET 13 C230087-23

din 24 februarie 2023

**Lista produselor concrete**  
**asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate**

Nr.	Denumirea produsului	Documentul normativ
1	Aparat electric de iluminat LED (proiectoare) m.c. EBPOCBET model: ES..., EV..., ZUM..., A.GLO..., FM..., PRO..., SOTTI...	SM EN 60598-2-5:2016 cap.5.4-5.6
2	Aparat electric de iluminat LED (stradale) m.c. EBPOCBET model: SKYHIGH..., ST..., MALAG..., LI...	SM SR EN 60598-2-3:2010 cap.3.4-3.6
3	Aparat electric de iluminat LED (suspendabile) m.c. EBPOCBET model: OPAL..., OPAL/PANEL..., SH..., EV-HX..., PRISMATIC ..., EB..., CL..., SS..., SR..., EVRO-EB/EV-IT..., PANEL...promo, EVRO-EB..., EV-IT..., LED-SH..., LED B2B..., OPAL-SL...	SM SR EN 60598-2-1:2010 cap.1.4-1.7, 1.9-1.11, 1.13, 1.14
4	Aparat electric de iluminat LED (încorporabile) m.c. EBPOCBET model: OPAL..., SH..., S..., R..., OPAL/PANEL..., PANEL..., EB...SPENS...	SM SR EN 60598-2-2:2014 cap.2.4-2.6
5	Aparat electric de iluminat LED (portabile) m.c. EBPOCBET model: Ridy...	SM EN 60598-2-4:2018 cap 4.4-4.6
6	Aparat electric de iluminat LED (iluminat de siguranța) m.c. EBPOCBET model: SFT-LED...	SM EN 60598-2-22:2015 cap. 22.4-22.6

Conducătorul organismului de certificare



Popescu Diana



S.R.L. "CertElectroTest"  
Certificare Voluntară

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare **OCpr - CET 13 C230080-23**

Data emiterii 23 februarie 2023

Valabil pînă la 23 februarie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - CET

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCpr) din cadrul S.R.L. "CertElectroTest" (CET),  
Adresa: str. Alba Iulia, 75A, of. 402, MD 2071, mun. Chișinău; tel.: +373 69585111, +373 69304950; e-

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Codul NCM

Aparate electrice pentru comutare circuitelor electrice de joasă tensiune (întrerupătoare automate, întrerupătoare automate cu curent diferențial, întrerupătoare-separatoare, siguranțe, contactoare și unități combinate) marca **ABB** modele vezi anexa, unde (...)  
- cifre și/sau litere ce reprezintă variantele modelului.

8536

Contract de livrare: nr. OPP-22-5321476/2022 din 21.03.2022 cu SC "ABB Asea Brown Boveri" SRL, România

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Documente normative conform anexei

PRODUCĂTOR

Asea Brown Boveri (ABB) LTD, Elveția și filiale alte țări

Codul țării

CH

SOLICITANT

"EUROLUMINA" S.R.L., mun. Chișinău, str. Industrială 59 M, Republica Moldova

Codul IDNO

1008600024540

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 037-RE din 23.02.2023, eliberat de OCP din cadrul "CertElectroTest" S.R.L., mun. Chișinău, str. Alba Iulia nr.75A, of. 402, MD 2071, RM; Raporte de încercări Nr. 461/23 din 17.02.2023, eliberat de LÎ CERTIFICARE SRL, MD 2001, mun. Chișinău, bl. Gagarin 2, certificat de acreditare LÎ-134 din 04.07.2022.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare 2. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 029 din 16.01.2022

Conducătorul organismului  
de certificare



Popescu Diana



# S.R.L. "CertElectroTest" Certificare Voluntară

## ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

Nr. OCpr - CET 13 C230080-23

din 23 februarie 2023

### Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea produsului	Documentul normativ
1	Înterupătoare automate pentru comutarea circuitelor electrice de joasă tensiune marca ABB modele: XT1C..., XT3N..., S..., SH..., F..., FH..., SN...	SM SR EN 60898-1:2010 cap.5, 6, 8;
2	Înterupătoare automate cu curent diferential pentru comutarea circuitelor electrice de joasă tensiune marca ABB modele: DS..., DSH...	SM SR EN 61008-1:2010 cap.4, 5, 6, 8
3	Separatoare de sarcina pentru comutarea circuitelor electrice de joasă tensiune marca ABB modele: OT..., SHD..., XPL...	SM SR EN 60947-3:2011 cap.3, 4, 5
4	Contactoare electrice pentru protejarea circuitelor electrice de joasă tensiune marca ABB modele: AF..., ESB..., CA4...	SM SR EN 60947-4-1:2014 cap. 4, 5, 6, 8
5	Relee electrice pentru protejarea circuitelor electrice de joasă tensiune marca ABB modele: E..., TF...	SM SR EN 60947-5-1:2014 cap. 4, 5, 7

Conducătorul organismului de certificare



Popescu Diana



S.R.L. "CertElectroTest"  
Certificare Voluntară

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare **OCpr - CET 13 C230081-23**

Data emiterii 23 februarie 2023

Valabil pînă la 23 februarie 2024

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE** OCpr - CET

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCpr) din cadrul S.R.L. "CertElectroTest" (CET),  
Adresa: str. Alba Iulia, 75A, of. 402, MD 2071, mun. Chişinău; tel.: +373 69585111, +373 69304950; e-mail: cet3.office@gmail.com

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA**

Codul NCM

Dispozitive de protecție și distribuție a circuitelor electrice marca **ABB** modele: Basic E..., Mistral... - unde (...) - cifre și/sau litere ce reprezintă variantele modelului.  
Contract de livrare: nr. OPP-22-5321476/2022 din 21.03.2022 cu SC "ABB Asea Brown Boveri" SRL, România

3917

**SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :**

SM SR EN 60670-1:2010 cap.7, 8, 9;  
SM SR EN 60670-24:2010 cap.7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14

**PRODUCĂTOR**

Asea Brown Boveri (ABB) LTD, Elveția și filiale alte țări

Codul țării

CH

**SOLICITANT**

"EUROLUMINA" S.R.L., mun. Chişinău, str. Industrială 59 M, Republica Moldova

Codul IDNO

1008600024540

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raport de evaluare final Nr. 037-RE din 23.02.2023, eliberat de OCP din cadrul "CertElectroTest" S.R.L., mun. Chişinău, str. Alba Iulia nr.75A, of. 402, MD 2071, RM; Raporte de încercări Nr. 467/23 din 18.02.2023, eliberat de LÎ CERTIFICARE SRL, MD 2001, mun. Chişinău, bl. Gagarin 2, certificat de acreditare LÎ-134 din 04.07.2022.

**INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:**

Schema de certificare 2. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 029 din 16.01.2022

Conducătorul organismului  
de certificare



Popescu Diana



**S.R.L. "CertElectroTest"**  
**Certificare Voluntară**

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare **OCpr - CET 13 C220086-23**

Data emiterii **24 februarie 2023**

Valabil pînă la **24 februarie 2024**

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE** OCpr - CET

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCpr) din cadrul S.R.L. "CertElectroTest" (CET),  
Adresa: str. Alba Iulia, 75A, of. 402, MD 2071, mun. Chişinău; tel.: +373 69585111, +373 69304950; e-mail: cet3.office@gmail.com

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA**

Articole electrotehnice pentru protejarea și direcționarea circuitelor electrice marca **Mutlusan Electric** (tuburi gofrate electroizolante, metalizate cu manta din PVC, cutii de distribuție seria Confort Mutlusan, ABS 18M/24M/45M/60M Mutlusa, teava din PVC în sortiment)

Contract de livrare: nr. JT002983.1 din 01.01.2022 cu Mutlusan Plastik Elektrik San. ve Tic. AŞ, Turcia

**SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :**

SM SR EN 61386-22:2010 cap.6, 7, 8, 9, 10, 11, 14; -  
SM SR EN 60670-1:2010 cap.7,8.

**PRODUCĂTOR**

Mutlusan Plastik Elektrik San. ve Tic. AŞ, Turcia

**SOLICITANT**

"EUROLUMINA" S.R.L., mun. Chişinău, str. Industrială 59 M,  
Republica Moldova

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raport de evaluare final Nr. 039-RE din 23.02.2023, eliberat de OCP din cadrul "CertElectroTest" S.R.L., mun. Chişinău, str. Alba Iulia nr.75A, of. 402, MD 2071, RM; Raport de încercări Nr.470 /23 din 18.02.2023 eliberat de LÎ CERTIFICARE SRL, MD 2001, mun. Chişinău, bl. Gagarin 2, certificat de acreditare LÎ-134 din 04.07.2022.

**INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:**

Schema de certificare 2. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 029 din 16.01.2022

**Conducătorul organismului  
de certificare**



Popescu Diana.

Codul NCM

3917

Codul țării

TR

Codul IDNO

1008600024540

# CERTIFICAT

**DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**  
**Numărul: CV-017-2021**

**Materiale pentru șape și pardoseli,  
NIVELIR UNIVERSAL, NIVELIR ZEMENT,  
TOPING, OPTIM, SAVANA, PESKOBETON\*.**  
**Utilizare:** Realizarea pardoselilor interioare ale construcțiilor.

Produs de:

**”SUPRATEN” S.A.,**  
**str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Loc de producție:

**str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.**  
**str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

## SM SR EN 13813:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.05.2021, modificat la 30.05.2022 și va rămâne valabil până la data de 03.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



**Director General**

**Ion PUHA**





Certification Body

**CertMatCon**

[www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

**Organism Certificare Produse „CERTMATCON”**  
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău, Republica Moldova.  
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md).



# CERTIFICAT

## CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-049-2020

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

### AGREGATE PENTRU BETON

Agregate de balastieră: agregat fin (nisip) 0-4mm; agregat grosier 4-16mm  
Amestec de agregate de balastieră 0-45 mm;

Produs de:

**ARCONICS-COM SRL,**  
mun. Chişinău, str. Uzinelor, 130.

Loc de producţie: Zăcământul de nisip-prundiş PUHĂCENI-II, situată la 1 km Sud-Vest de s. Puhăceni, r-nul Anenii Noi.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei descrise în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 12620+A1:2010**

în sistemul 2+ sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică (CPF) -este evaluat ca fiind în conformitate cu cerinţele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 30.12.2020 şi va rămâne valabil până la data de 29.12.2023, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

de vizat  
până în  
decembrie  
2021

de vizat  
până în  
decembrie  
2022



Director General  
**Ion PUHA**

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.



**„CIPC INCERC TEST” SRL**

mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336

Sediu: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.

tel. + (373) 79 067 999, email: [cipcincercetest@gmail.com](mailto:cipcincercetest@gmail.com)

**RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNȚIALE DE TIP**

**Nr. 414 din 19.11.2020**

**Solicitant /Agent economic:** „ARCONICS-COM” SRL  
str. Uzinelor 130, mun. Chișinău, Republica Moldova.

**Denumirea probei:** Agregat fin, nisip de balastieră, sort 0-4 mm

**Producător:** „ARCONICS-COM” SRL

**Locul de eșantionare a probei:** Cariera Puhaceni, r-1 Anenii Noi, Republica Moldova.

**Numărul și data actului de eșantionare:** Nr. 414 din 06.11.2020

**Responsabil privind eșantionarea:** CHIBAC Andrei, Administrator „ARCONICS-COM” SRL

**Documentul normativ privind eșantionarea:** SM SR EN 932-1:2013

**Prezentat de către:** CHIBAC Andrei, Administrator „ARCONICS-COM” SRL

**Scopul încercărilor:** Determinarea parametrilor la produs

**Numărul probei și data de intrare în laborator:** Nr. 414 din 06.11.2020

**Locul efectuării încercării:** CÎ ”CIPC INCERC TEST” SRL

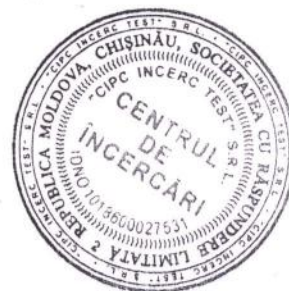
**Perioada efectuării încercării:** 06.11.2020 – 19.11.2020

**Documentul normativ - metoda de încercare:** SM EN 933-1:2016, SM EN 933-8:2016, SM EN 1097-3:2016, SM EN 1097-6:2016.

**Documentul normativ - cerința tehnică:** SM SR EN 12620+A1:2010. “Agregate pentru beton”.

**Echipamentul folosit pentru încercări:** Set cilindru din metal MII 1B 2B 5B 10B (Proces verbal nr. 8 din 03.03.2020);  
Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-108/2020 din 31.01.2020);  
Set de sită Ø 200 mm (CE – nr. MD 8.1-44/2020 din 08.02.2020);  
Etuvă de uscarea (Proces verbal nr. 2 din 03.03.2020);

**Condițiile de mediu:** Temperatura aerului, °C 22  
Umiditatea relativă, % 66



## Declarație de performanță

Nr. 14.53 DATA 30.04.2021

1. **Cod unic de identificare al produsului-tip:** Agregat de balastieră, fin (nisip), sort 0-4 mm.
2. **Tipul produsului:** Agregate pentru betoane
3. **Utilizarea preconizată:** fabricarea betoanelor
4. **Fabricant:** „ARCONICS-COM” S.R.L, str. Uzinelor, 130, mun. Chișinău, Republica Moldova.  
**Locul fabricării:** Zăcămintul de nisip-prundiș PUHĂCENI-II, situată la 1 km Sud-Vest de s. Puhăceni, r-nul Anenii Noi.
5. **Sistem de certificare:** 2+
6. OC CERTMATCON a efectuat Controlul Producției în Fabrică și a emis certificat cu Nr. CPF-049-2020
7. **Performanța declarată:**

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Clasă de granulozitate	G <sub>f</sub> 85	SM SR EN 12620 + A1 : 2010
Densitatea particulelor, Mg/m <sup>3</sup>	2,62	
Conținutul în particule fine, %	0,1 (Categorie f <sub>3</sub> )	
Calitatea părților fine	MB-1,8	
Categorie de finețe	CP	

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
9. NR. ÎNMATRICURARE AUTOVEHICUL GCF 743

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



CHIBAC ANDREI DIRECTOR

\_\_\_\_\_  
Numele, Prenumele, Funcția

## СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕМЕНТ ДЛЯ СВЕРХПРОЧНЫХ БЕТОНОВ

**Производитель:** LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.

**Применение:** для сверхпрочных бетонов

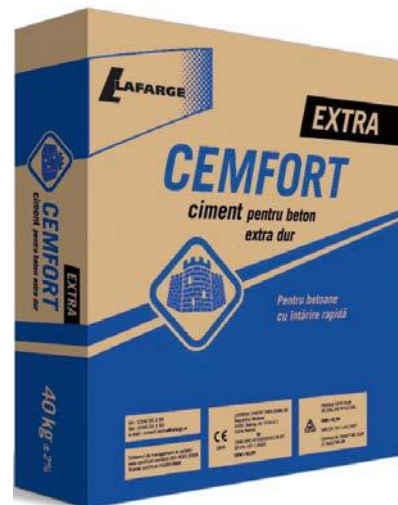
**Основные характеристики:** высокая начальная прочность для быстрых работ

**Упаковка:** мешки 40 кг

**Тип цемента:** Бездобавочный портландцемент типа I 42,5R

**Стандарт:** SMV SR EN 197-1+A1:2007

**Гарантия:** 90 дней



**CEMFORT EXTRA** – бездобавочный портландцемент с высокой начальной прочностью, главным компонентом которого является Портландцементный клинкер (95-100%) и дополнительные компоненты (0-5%).

**Область применения CEMFORT EXTRA (в соответствии с действующими стандартами/нормативами):**

- **Бетон класса В20...В30** (Марка М250...М400)

Элементы и структуры для конструкций промышленно- гражданского, культурно- социального и др. назначения, секциями до 1,5м., выполненные в быстром режиме работы в течение всего года (включая холодный период), из армированного / преднапряженного бетона: балки мостовые, узкие пространственные элементы для крыш, шпалы ж/д и т.д.

- **Бетон макс. класса В20...В35** (Марка М250...М450)

Дорожные бетоны в прочных покрытиях дорог, автострад, аэродоромных плит, идустиальных платформ, стоянок, других площадок для движения автомобилей и т.д.

- **Бетон класса В20...В30** (Марка М300...М400)

Элементы изделий из бетонов: легких (тротуарная плитка, бордюры, заборы, блоки для изоляции бетонов или Автоклавный (ВСА) и Ячеистые Бетоны (ВСУ), Фортан, черепица), средних и тяжелых, твердеющих без термической обработки или при слаботермической обработке.

- **Бетон класса В15...В30** (Марка М200...М400)

Бетоны армированные / преднапряженные при изготовлении автомобильных, ж.д. мостов, туннелей и других работ в виде арок, плит, балок, пролётов, и т.д.

- **Бетон класса В20...В30** (Марка М250...М400)

Элементы, изготовленные из армированного / преднапряженного бетонов, твердеющие без термической обработки или при слаботермической обработке: колонны, балки, перекрытия, элементы для крыш, канализационные кольца и т.д.

- **Бетон класса В20...В30** (Марка М250...М400)

Микробетоны для изготовления элементов конструкций небольшой длины и работ по ремонту промышленно- гражданского строительства, дорог, мостов, другие работы в области гражданского и армейского строительства.

- **Бетон класса В20...В25** (Марка М250...М350)

Стяжки наружные, лестничные марши, платформы, дорожки, отмостки, связи;

- **Индивидуальные рецепты**

Сухие смеси, клеи.

**Преимущества применения бетонов на основе CEMFORT EXTRA:**

- Быстрое твердение бетона (высокая производительность при экономии рабочего времени);
- Легкое приготовление и замешивание без дополнительных навыков и знаний;
- Высокая начальная и конечная прочности бетона;
- Высокая морозостойкость;
- Наиболее пригоден для изготовления высокомарочных бетонов;
- Пригоден для работ в холодное время (выделение большого количества тепла);
- Подходящий для изготовления бетонов внутри зданий с низкой, средней и высокой степенью увлажнения (кухни, душевые и моечные комнаты жилых и промышленных зданий, подвалы, бассейны, резервуары);
- Умеренная, интенсивная и высокоинтенсивная механические нагрузки на истирание;
- Устойчивость к воздействию карбонатной коррозии;
- Устойчивость к воздействию коррозии хлоридов;
- Возможность применения ручным и механизированным способом.

### Рекомендации:

- Соблюдайте требования по транспортировке и хранению;
- Соблюдайте требования по закладке и уходу за бетоном;
- Соблюдайте водоцементное отношение (В/Ц);
- Защищайте поверхность от прямого воздействия солнечных лучей, дождя и ветра после закладки бетона.

### Противопоказания:

- НЕ заливайте бетоны при температуре ниже + 5° С без противоморозовых добавок.

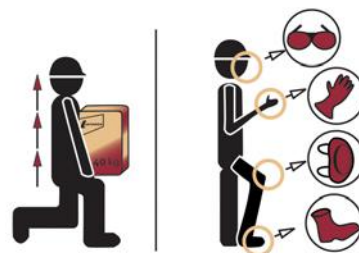
### Физико-механические характеристики согласно стандарта SMV SR EN 197-1+A1:2007:

- Срок схватывания – начало (мин.) – минимум 60;
- Равномерность изменения объема (мм) – максимум 10;
- Прочность на сжатие (МПа) через 2 дня – минимум 20;
- Прочность на сжатие (МПа) через 28 дней – минимум 42,5 – максимум 62,5

### Здоровье и охрана труда

Для обеспечения безопасности во время работы с бетоном обязательно соблюдайте следующие простые правила:

- Применяйте соответствующую экипировку: очки, перчатки, наколенники и непромокаемую обувь;
- Избегайте прямого контакта с кожей и глазами;
- Не вдыхайте;
- Не оставляйте вблизи детей.



### ИНФОРМАТИВНЫЕ РЕЦЕПТЫ:

ПРИМЕНЕНИЕ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ЦЕМЕНТ 	ПЕСОК Mg. 1,75-1,90 	ДР. ИЗВЕСТНЯК M400 	ВОДА 	ОБЪЕМ, л 
ФУНДАМЕНТЫ, ПОДВАЛЫ, КОЛОННЫ, ПЕРЕМЫЧКИ, ОТМОСТКИ	BETON B20 (M250)	x 1	+	+	+	= 121 л

ПРИМЕНЕНИЕ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ЦЕМЕНТ 	ПЕСОК Mg. 2,27 	ГРАНИТ M1000 	ВОДА 	ОБЪЕМ, л 
БАЛКИ, ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ	BETON B22.5 (M300)	x 1	+	+	+	= 106 л
СВЯЗИ, БАССЕЙНЫ, ТЕРАССИРОВАНИЕ	BETON B25 (M350)	x 1	+	+	+	= 95 л

ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ



### LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S. A.

Адрес: Республика Молдова, МД-5400, г. Резина, ул. Вииторулуй 1

Тел.: (0254) 55 500, call-center: (0254) 55 403, 55 404

[www.lafarge.md](http://www.lafarge.md)



## СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕМЕНТ ДЛЯ СВЕРХПРОЧНЫХ БЕТОНОВ

**Производитель:** LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.

**Применение:** для сверхпрочных бетонов

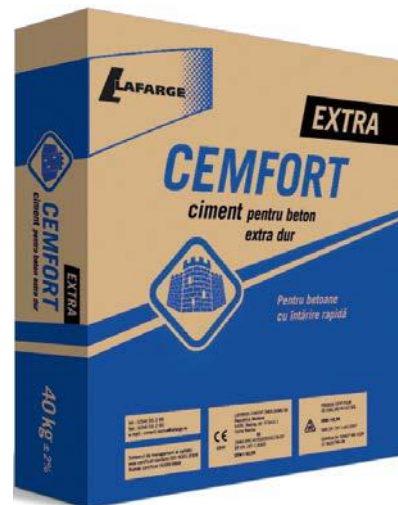
**Основные характеристики:** высокая начальная прочность для быстрых работ

**Упаковка:** мешки 40 кг

**Тип цемента:** Бездобавочный портландцемент типа I 42,5R

**Стандарт:** SMV SR EN 197-1+A1:2007

**Гарантия:** 90 дней



**CEMFORT EXTRA** – бездобавочный портландцемент с высокой начальной прочностью, главным компонентом которого является Портландцементный клинкер (95-100%) и дополнительные компоненты (0-5%).

**Область применения CEMFORT EXTRA (в соответствии с действующими стандартами/нормативами):**

- **Бетон класса В20...В30** (Марка М250...М400)

Элементы и структуры для конструкций промышленно- гражданского, культурно- социального и др. назначения, секциями до 1,5м., выполненные в быстром режиме работы в течение всего года (включая холодный период), из армированного / преднапряженного бетона: балки мостовые, узкие пространственные элементы для крыш, шпалы ж/д и т.д.

- **Бетон макс. класса В20...В35** (Марка М250...М450)

Дорожные бетоны в прочных покрытиях дорог, автострад, аэродоромных плит, идустиальных платформ, стоянок, других площадок для движения автомобилей и т.д.

- **Бетон класса В20...В30** (Марка М300...М400)

Элементы изделий из бетонов: легких (тротуарная плитка, бордюры, заборы, блоки для изоляции бетонов или Автоклавный (ВСА) и Ячеистые Бетоны (ВСУ), Фортан, черепица), средних и тяжелых, твердеющих без термической обработки или при слаботермической обработке.

- **Бетон класса В15...В30** (Марка М200...М400)

Бетоны армированные / преднапряженные при изготовлении автомобильных, ж.д. мостов, туннелей и других работ в виде арок, плит, балок, пролётов, и т.д.

- **Бетон класса В20...В30** (Марка М250...М400)

Элементы, изготовленные из армированного / преднапряженного бетонов, твердеющие без термической обработки или при слаботермической обработке: колонны, балки, перекрытия, элементы для крыш, канализационные кольца и т.д.

- **Бетон класса В20...В30** (Марка М250...М400)

Микробетоны для изготовления элементов конструкций небольшой длины и работ по ремонту промышленно- гражданского строительства, дорог, мостов, другие работы в области гражданского и армейского строительства.

- **Бетон класса В20...В25** (Марка М250...М350)

Стяжки наружные, лестничные марши, платформы, дорожки, отмостки, связи;

- **Индивидуальные рецепты**

Сухие смеси, клеи.

**Преимущества применения бетонов на основе CEMFORT EXTRA:**

- Быстрое твердение бетона (высокая производительность при экономии рабочего времени);
- Легкое приготовление и замешивание без дополнительных навыков и знаний;
- Высокая начальная и конечная прочности бетона;
- Высокая морозостойкость;
- Наиболее пригоден для изготовления высокомарочных бетонов;
- Пригоден для работ в холодное время (выделение большого количества тепла);
- Подходящий для изготовления бетонов внутри зданий с низкой, средней и высокой степенью увлажнения (кухни, душевые и моечные комнаты жилых и промышленных зданий, подвалы, бассейны, резервуары);
- Умеренная, интенсивная и высокоинтенсивная механические нагрузки на истирание;
- Устойчивость к воздействию карбонатной коррозии;
- Устойчивость к воздействию коррозии хлоридов;
- Возможность применения ручным и механизированным способом.

**Рекомендации:**

- Соблюдайте требования по транспортировке и хранению;
- Соблюдайте требования по закладке и уходу за бетоном;
- Соблюдайте водоцементное отношение (В/Ц);
- Защищайте поверхность от прямого воздействия солнечных лучей, дождя и ветра после закладки бетона.

**Противопоказания:**

- НЕ заливайте бетоны при температуре ниже + 5° С без противоморозовых добавок.

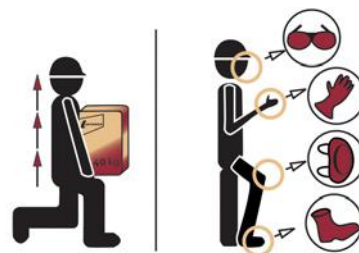
**Физико-механические характеристики согласно стандарта SMV SR EN 197-1+A1:2007:**

- Срок схватывания – начало (мин.) – минимум 60;
- Равномерность изменения объема (мм) – максимум 10;
- Прочность на сжатие (МПа) через 2 дня – минимум 20;
- Прочность на сжатие (МПа) через 28 дней – минимум 42,5 – максимум 62,5

**Здоровье и охрана труда**

Для обеспечения безопасности во время работы с бетоном обязательно соблюдайте следующие простые правила:

- Применяйте соответствующую экипировку: очки, перчатки, наколенники и непромокаемую обувь;
- Избегайте прямого контакта с кожей и глазами;
- Не вдыхайте;
- Не оставляйте вблизи детей.



**ИНФОРМАТИВНЫЕ РЕЦЕПТЫ:**

ПРИМЕНЕНИЕ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ЦЕМЕНТ 	ПЕСОК Mg. 1,75-1,90 	ДР. ИЗВЕСТНЯК M400 	ВОДА 	ОБЪЕМ, л 
ФУНДАМЕНТЫ, ПОДВАЛЫ, КОЛОННЫ, ПЕРЕМЫЧКИ, ОТМОСТКИ	BETON B20 (M250)	x 1	+	+	+	= 121 л

ПРИМЕНЕНИЕ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ЦЕМЕНТ 	ПЕСОК Mg. 2,27 	ГРАНИТ M1000 	ВОДА 	ОБЪЕМ, л 
БАЛКИ, ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ	BETON B22.5 (M300)	x 1	+	+	+	= 106 л
СВЯЗИ, БАССЕЙНЫ, ТЕРАССИРОВАНИЕ	BETON B25 (M350)	x 1	+	+	+	= 95 л

ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ



**LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S. A.**

Адрес: Республика Молдова, МД-5400, г. Резина, ул. Вииторулуй 1

Тел.: (0254) 55 500, call-center: (0254) 55 403, 55 404

[www.lafarge.md](http://www.lafarge.md)



# CERTIFICAT

## DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI Numărul: CPP-334-2023

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

- Ferestre fixe cu ramă, ferestre și uși – ferestre acționate manual sau automat și ansambluri compuse, pentru a fi montate în goluri verticale ale pereților;
- Uși exterioare pentru pietoni acționate manual cu canaturi netede sau fățuite; cu utilizarea profilului din PVC și aluminiu.



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:  
**SANTINA-J S.R.L.,**  
Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Basarab Matei, 10/2 ap.3, MD-2045  
Loc de producție: mun. Chişinău, str. Pietrăriei, 19, MD-2069

Acest certificat atestă:

- îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

### SM EN 14351-1+A2:2016 - Sistemul 1

- confirmă realizarea performanțelor declarate și evaluarea controlului producției în fabrică efectuat de către producător, pentru asigurarea constanței performanței produselor

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 02.10.2023

Expirare 01.10.2028

Director General

Ion PUHA

de vizat  
până în  
octombrie  
2024

de vizat  
până în  
octombrie  
2025

de vizat  
până în  
octombrie  
2026

de vizat  
până în  
octombrie  
2027

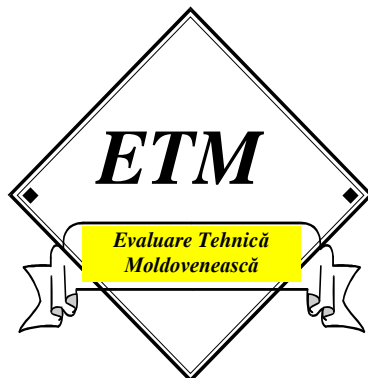


Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



**MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE  
AL REPUBLICII MOLDOVA**

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**



**Evaluare tehnică  
Nr. 02/02-039:2021**

*Valabilitate până la 30.11.2024*

**Cod NCM 7610**

**Profile de aluminiu pentru fabricarea ferestrelor,  
ușilor, pereților-cortină, vitraliilor și fațadelor  
marca comercială Alutech**

**Titular:** "Santina-J" SRL, str. Pietrăriei, 19, MD-2069,  
mun. Chișinău, Republica Moldova,  
tel. /fax (+373 22) 615348,  
c/f 1006600025277.

**Producător:** COOO "Alumin Techno", Republica Belarus,  
tel. + 375173458131.

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 2 "Elemente de închidere, compartimentare, pereți nestructurali, tâmplărie și vitraje".

Prezenta evaluare tehnică conține 13 pagini și anexa 88 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al  
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate***

## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 2 "Elemente de închidere, compartimentare, pereți nestructurali, tâmplărie și vitraje" analizând Dosarul și documentele prezentate de "Santina-J" SRL, str. Pietrăriei, 19, MD-2069, mun. Chișinău, Republica Moldova, tel. /fax (+373 22) 615348 referitor la: "Profile de aluminiu pentru fabricarea ferestrelor, ușilor, pereților-cortină, vitraliilor și fațadelor marca comercială Alutech" fabricate de firma COOO "Alumin Techno", Republica Belarus, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/02-039:2021 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "Santina-J" SRL.

### 1 Definierea succintă

#### 1.1 Descrierea succintă

Profilele de aluminiu Sistemul W62 pentru fabricarea ferestrelor, ușilor, pereților-cortină, vitraliilor și fațadelor marca comercială Alutech fabricate de firma COOO "Alumin Techno", Republica Belarus poate fi folosit pentru realizarea de ferestre și usi-terasa cu 1, 2 sau 3 rânduri, stil francezesc, burduf, sau basculant, ale căror rame, atât fixe, cât și deschise, sunt realizate cu profile din aluminiu cu punte termică și fără punte termică.

Profilele de aluminiu se produc prin metoda de extrudare din aliaj de aluminiu și se finisează prin lăcuire sau prin anodizare.

Se produc profile de aluminiu cu punte termică și fără punte termică, cu o cameră și două camere și cu punte termică și trei camere Sistemul W62.

Profile principale:

- Elemente AYPC.W62.01...;
- Profile pentru integrare frontală: AYPC.W62.01....;
- Deschidere: AYPC.W62.02...;
- Montați-Traverse: AYPC.W62.03.,
- montați verticali: AYPC.W62.03..;
- Traversa cercevea: AYPC.W62.03..;
- Battue: AYPC.W62.0504E.

Profile complementare:

- Parcose: AYPC.C48.06., C48.2606, AYPC.C48.2607, AYPC.C48.2608,
- Baveță pentru geamuri:

AYPC.C48.0611,

- Profil de fixare pentru traversă:

AYPC.W62.0701,

- Profile pentru cleme de sertizare / șurub: AYPC.C48.070..,

- Lansete: AYPC.W62.0607,

AYPC.C48.0612,

- Capace de îmbinare: AYPC.

W62.0832E, AYPC.W62.0833E,

- Clapete de praf: AYPC.W62.0827E,

AYPC.W62.0828E, AYPC.W62.0830E,

AYPC.W62.0842E, AYPC.W62.0843E,

- Profil de fixare pentru traversă:

AYPC.W62.0705,

- Profile pentru cleme de sertizare / șurub: AYPC.W50.0703,

AYPC.W62.0702, AYPC.W62.0707,

AYPC.100.1504,

- Sistem evacuare apă:

AYPC.C48.0611.



Profilele au caracteristicile:

- partea superioară a profilelor de fixare a vitrajului (baghetelor) și a aripilor externe ale profilelor - rama sunt înclinate cu 10-15° ceea ce, pe lângă aspectul estetic superior, asigură o scurgere lejeră a apei.

- partea inferioară a falțului, atât pentru profilele-toc cât și pentru cercevea (canat) este înclinată, pentru a înlesni evacuarea apei.

- profilele interioare de fixare a vitrajului au garnitura de etanșare coextrudată, ceea ce ușurează operațiunile de punere în opera.

- vitrajele se sprijină la partea inferioară pe un suport adaptat diferitelor grosimi de geam termoizolant.

- profilele ramei fixe sunt prevăzute cu cel puțin patru nuturi, ceea ce asigură o stabilitate corespunzătoare tocului și creează posibilitatea de realizare a unei etanșeități superioare între toc și peretele adiacent.

- profilele aferente cercevelei (canatului) sunt prevăzute cu euronut, ceea ce permite montarea în siguranță a tuturor tipurilor de feronerie realizate de diverși producători.

- profilele sunt astfel concepute încât feroneria - mai cu seama cea portantă - este fixată cu șuruburi în cel puțin doi pereți ai profilului, precum și în profilul metalic de rigidizare.

Camera anterioară a profilelor este liberă, ceea ce creează posibilitatea de realizare a unui sistem eficient de colectare și dirijare a apei infiltrate sau rezultate din condens.

Compoziția chimică a aliajului de aluminiu este conform documentului normativ SM EN 573-3.

Stratul median izolant greu combustibil are rolul de rigidizare și de întrerupere a punții termice și este realizat din material anorganic ( $\text{CaSiO}_3$ ).

Sticla se produce în foi și prezintă un material amorf transparent sub formă de plăci dreptunghiulare de diferite grosimi. Se fabrică din topituri prin tragere și laminare sau turnare. În aspectul folosirii sticlei în construcții se menționează o transparență bună la radiațiile spectrului solar, densitatea sticlei este de 2,4...2,7 g/cm<sup>3</sup>, conductibilitatea termică este de 0,7... 1,3 W/m K, coeficientul de dilatare termică de  $9 \times 10^{-6}$  K, rezistența la compresiune circa 200 MPa, rezistența la încovorie circa 45 MPa.

Garniturile de etanșare, silicagelul, elementele de închidere-deschidere, obturatoarele se produc conform fiselor tehnologice ale producătorilor.

Geamul termopan este un sandwich format din două foi de sticlă lipite prin intermediul unei baghete de aluminiu și al unor sigilanți de tip membrana cauciucată. Rezultatul este un geam cu caracteristici de izolare termică deosebită care păstrează transparența necesară spațiilor vitrate. Geamul are o bagheta de 16-34 mm, 24-42 mm, 32 mm grosime.

## ***1.2 Identificarea produselor***

Pe ambalajele produselor care fac obiectul prezentului agrement tehnic trebuie să figureze etichete pe care se va specifica:

- denumirea și marca fabricantului, denumirea importatorului;
- denumirea comercială a produsului, cu specificarea culorii și nuanțelor de culori;
- caracteristicile dimensionale;
- numărul de fabricare, masa produsului;
- condiții de livrare, depozitare, transport și punerea în operă;
- conținutul setului.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

## 2 EVALUARE TEHNICĂ

### 2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Produsele se utilizează la fabricarea:

- ferestrelor, ușilor și vitraliilor cu geam termopan cu două camere sau geam termopan cu o cameră și peliculă de tip "ecran cald" sau "oglină caldă" și triplu pentru clădiri de locuit, instituții curative-preventive, creșe și grădinițe de copii, școli și internate (rezistența termică specifică a elementelor de închidere - 0,42 m<sup>2</sup> K/W);
- ferestrelor, ușilor și vitraliilor din profil de aluminiu cu punte termică și cu geam termopan cu o cameră pentru clădiri publice, cu excepția celor indicate mai sus, clădiri administrative și auxiliare, cu excepția celor cu regim umed și foarte umed (rezistența termică specifică a elementelor de închidere - 0,39 m<sup>2</sup> K/W);
- pereților despărțitori interiori (pereților-cortin) și ușilor interioare din profil de aluminiu fără punte termică cu geam termopan cu o cameră sau cu geam simplu pentru clădiri industriale cu regim uscat și normal (rezistența termică specifică a elementelor de închidere - 0,36 m<sup>2</sup> K/W).

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

#### 2.2.1 Aptitudinea de exploatare

**Rezistență mecanică și stabilitate** – Produsele din aluminiu se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare;

**Securitatea la incendiu** – Produsele din aluminiu nu fac obiectul unor exigente

speciale la foc. Securitatea incendiară conform NCM E.03.02;

#### **Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

- materialele utilizate la realizarea produselor nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

#### **Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

#### **Protecția împotriva zgomotului**

– Izolarea la zgomot aerian a elementelor de construcție placate cu plăci compozite este asigurată prin alcătuirea elementului respectiv. Indicele de izolare la zgomot aerian a plăcilor este de 27 dB (la frecvența sunetului de 500 Hz);

**Economia de energie** – Se îmbunătățește economia de energie în exploatarea edificiilor.

**Izolare termică** – produsele aduc o contribuție la îmbunătățirea izolării termice și la economia de energie conform domeniului de utilizare.

#### **Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

- Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

#### 2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată de circa 50 ani.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Metodele de întreținere și curățare preconizate pentru utilizare trebuie să conserve performanțele produselor agrementate atribuind acestora un aspect satisfăcător. Întreținerea se face prin spălare cu apă și detergenți neutri din punct de vedere chimic, recomandați de producător ori procurați de la dialers.

### **2.2.3 Fabricația și controlul**

Fabricarea ferestrelor, ușilor, pereților-cortină și vitraliilor include următoarele operațiuni: elaborarea modelelor, întărirea mărimilor, pregătirea materialelor cerute; unirea tocurilor, unirea cercevelor, instalarea furniturii, instalarea ramei în standul geamurilor și verificarea dimensiunilor geometrice, instalarea geamurilor, controlul funcționării mecanismelor de închidere-deschidere, controlul calității profilului; compunerea modelelor.

Tehnologia producerii articolelor din profil de aluminiu este:

Transportarea profilului la locul de lucru din depozit.

Trasarea profilului după mărimile corespunzătoare pentru ferestre, uși și vitralii.

Tăierea profilului. Se efectuează numai cu fereștrăul care corespunde profilului de aluminiu. Pentru tăierea profilului de aluminiu se folosește fereștrăul cu dinți din aliaj special (D-300-500 mm, pasul 8-12 mm) cu rotații 3000-4000 rot./min.

În momentul tăierii trebuie de atras atenția la unghiul de tăiere 45° sau 90°.

La tăiere și sudare trebuie de atenționat ca suprafețele să fie egale. La tăiere pe profilul din aluminiu nu trebuie să fie lubrifianți. Instrumentul de tăiere trebuie să fie bine ascuțit, pentru a preveni încălzirea.

În momentul tăierii, profilul, pe lângă dimensiunea lui curată, trebuie de mărit cu 5-6 mm, astfel încât la sudare topitura fiecărei părți a profilului să fie de 2,5 - 3 mm.

Verificarea dimensiunilor nominale a articolelor.

În profilurile de jos ale ferestrelor, vitraliilor trebuie prevăzute tăieturi speciale.

La montarea geamurilor foile de sticlă și termopanele se instalează pe garnituri de sprijin și de fixare.

Nu se admite contactul sticlei cu profilul de aluminiu.

Garnitura de etanșare trebuie să se instaleze etanș pe întregul perimetru.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

*Intern unității:* controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.

*Extern unității:* obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

*Evaluarea conformității produselor este efectuată conform sistemului 3 sau 4 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.*

### **2.2.4 Punerea în operă**

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Ferestrele și ușile se montează perfect aliniat și la verticală. Structurile se fixează de zidărie în așa fel încât contracția sau dilatarea clădirii să nu le influențeze.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

## **2.3 Caietul de prescripții tehnice**

### **2.3.1 Condiții de concepții**

La livrare, produsele vor fi însoțite de declarația de conformitate ale producătorului și de instrucțiuni de aplicare în limba română. La depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele pentru fabricarea ferestrelor, ușilor și vitraliilor din profil de aluminiu trebuie să fie de compoziția necesară, trebuie să corespundă documentelor de calitate eliberate de producător și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

### **2.3.2 Condițiile de fabricare**

Înainte de introducerea în fabricație, calitatea materiilor prime este verificată.

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garantată de producător prin declarația de conformitate, eliberată pe loturi de fabricație.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Fabricarea produselor se va face conform tehnologiei stabilite de producător.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

### **2.3.3. Condițiile de livrare**

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de documentele de calitate ale producătorului, care atestă că sunt respectate toate caracteristicile și specificațiile mai sus prezentate ale produselor.

Produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare, în limba română.

Nu se aplică măsuri speciale privind transportul, produsele nefiind riscante sau periculoase pentru transportator.

### **2.3.4 Condițiile de punere în operă**

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente acestor produse, de asemenea NCM E. 03.02 prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

## **3 Remarci complementare ale Grupei Specializate**

3.1 Grupa specializată nr. 2 a examinat produsele și remarcă că:

- produsele pentru fabricarea ferestrelor, ușilor, pereților-cortină, vitraliilor și fațadelor din profil de aluminiu Sistemul W62 sunt realizate pe linie tehnologică modernă și fiind aplicate corect va avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior.

3.2 Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "Santina-J" SRL.

**Concluzii:** Utilizarea în Republica Moldova a produselor pentru fabricarea ferestrelor, ușilor, pereților-cortină, vitraliilor și fațadelor din profil de aluminiu în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

### **Condiții**

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.
- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

**VALABILITATE:**

**30 noiembrie 2024**

### **NOTĂ:**

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

**DIRECTOR**  
**ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL**

**Anastasia BELOUSOVA**

**DOSARUL TEHNIC**  
**Profile de aluminiu pentru fabricarea ferestrelor,  
ușilor, pereților-cortină, vitraliilor și fațadelor  
marca comercială Alutech**

**Beneficiar: "Santina-J" SRL**, str. Pietrăriei,  
19, MD-2069, mun. Chișinău, Re-  
publica Moldova, tel. /fax (+373  
22) 615348,  
c/f 1006600025277

**Producător: COOO "Alumin Techno"**, Re-  
publica Belarus,  
tel. + 375173458131

Grupa specializată nr. 2 "Elemente de închidere, compartimentare, pereți nestructurali,  
tâmplărie și vitraje"



## A. DESCRIEREA

### 1 Principiul

Profilurile de aluminiu se produc prin metoda de extrudare din aliaj de aluminiu și se finisează prin lăcuire sau prin anodizare.

Se produc profiluri de aluminiu cu punte termică și fără punte termică, cu o cameră și două camere și cu punte termică și trei camere Sistemul W62.

Dimensiunile maxime principale ale ferestrelor, ușilor și vitraliilor conform tabelului de mai jos:

Nr. Crt.	Tip fereastră	AYPC.W62.0201E, AYPC.W62.0221E	AYPC.W62.0202E, AYPC.W62.0222E	AYPC.W62.0203E, AYPC.W62.0223E
1	1 deschidere O sau V	1800 x 1100	2050 x 1200	2300 x 1200
2	1 deschidere O sau V + fixă	1800 x 2200	2050 x 2400	2300 x 2400
3	2 deschideri O	1800 x 2200	2050 x 2400	2300 x 2400
4	3 deschideri O sau 2 deschideri O + 1 fixă lateral	1800 x 3300	2050 x 3600	2300 x 3600

Pentru fabricarea certificată, pot fi luate în considerare dimensiuni mai mari. Acestea sunt apoi specificate în Certificatul de performanță acordat producătorului.

Garniturile de etanșare, silicagelul, elementele de închidere-deschidere, obturatoarele se produc conform fișelor tehnologice ale producătorilor.

Geamul termopan este un sandwich format din două foi de sticlă lipite prin intermediul unei baghete de aluminiu și al unor sigilanți de tip membrana cauciucată. Rezultatul este un geam cu caracteristici de izolare termică deosebită care păstrează transparența necesară spațiilor vitrate. Geamul are o bagheta de 16 mm grosime, 24 mm, 32 mm.

### 2 Elemente componente primare

Profilele au caracteristicile:

- partea superioară a profilelor de fixare a vitrajului (baghetelor) și a aripilor externe ale profilelor - rama sunt înclinate cu 10-15° ceea ce, pe lângă aspectul estetic superior, asigură o scurgere lejeră a apei.
- partea inferioară a falțului, atât pentru profilele - toc cât și pentru cercevea (canat) este înclinată, pentru a înlesni evacuarea apei.
- profilele interioare de fixare a vitrajului au garnitura de etanșare coextrudată, ceea ce ușurează operațiunile de punere în opera.
- vitrajele se sprijină la partea inferioară pe un suport adaptat diferitelor grosimi de geam termoizolant.
- profilele ramei fixe sunt prevăzute cu cel puțin patru nuturi, ceea ce asigură o stabilitate corespunzătoare tocului și creează posibilitatea de realizare a unei etanșeități superioare între toc și peretele adiacent.
- profilele aferente cercevelei (canatului) sunt prevăzute cu euronut, ceea ce permite montarea în siguranță a tuturor tipurilor de feronerie realizate de diverși producători.

- profilele sunt astfel concepute încât feroneria - mai cu seama cea portantă - este fixată cu șuruburi în cel puțin doi pereți ai profilului, precum și în profilul metalic de rigidizare.

### 3 Elemente

Produsele se utilizează la fabricarea: ferestrelor, ușilor și vitraliilor cu geam termopan cu două camere sau geam termopan cu o cameră și peliculă de tip "ecran cald" sau "oglină caldă" și triplu pentru clădiri de locuit, instituții curative-preventive, creșe și grădinițe de copii, școli și internate (rezistența termică specifică a elementelor de închidere - 0,42 m<sup>2</sup> K/W); ferestrelor, ușilor și vitraliilor din profil de aluminiu cu punte termică și cu geam termopan cu o cameră pentru clădiri publice, cu excepția celor indicate mai sus, clădiri administrative și auxiliare, cu excepția celor cu regim umed și foarte umed (rezistența termică specifică a elementelor de închidere - 0,39 m<sup>2</sup> K/W); pereților despărțitori interiori și ușilor interioare din profil de aluminiu fără punte termică cu geam termopan cu o cameră sau cu geam simplu pentru clădiri industriale cu regim uscat și normal (rezistența termică specifică a elementelor de închidere - 0,36 m<sup>2</sup> K/W).

### 4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

### 5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

## B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Franța și în alte țări UE.

## C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Certificate Nr. 032-12 din 08.06.2012 și Certificat 054-15 din 18.11.2015 eliberate de Serviciul protecției civile și situații excepționale Republica Moldova;

2. Au fost verificate caracteristicile produselor ferestrelor din profil de aluminiu cu geam termopan de către CÎ "INCERCOM" (raport de încercări Nr. 42 din 08.02.2021 se anexează).

Sinteza rapoartelor de încercare:

Nr.	Indicii determinați	Norme	Rezultate
Fereastră din profil Alutech			
1.	Etanșeitatea la apă	Clasa	Clasa 5a
2.	Permeabilitatea la aer	Clasa	Clasa 4

3.	Rezistența la vînt	Clasa	Clasa C1
4.	Transmitență termică	W/m <sup>2</sup> K	2,94±0,07

## **Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice**

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN 485-1:2017 Aluminiu și aliaje de aluminiu. Table, benzi și table groase. Partea 1: Condiții tehnice de inspecție și de livrare
- 4 SM EN 573-3:2020 Aluminiu și aliaje de aluminiu. Compoziția chimică și forma produselor obținute prin deformare plastică. Partea 3: Compoziția chimică și forma produselor
- 5 SM EN 1026:2016 Ferestre și uși. Permeabilitate la aer. Metodă de încercare
- 6 SM EN 14351-1+A2:2016 Ferestre și uși. Standard de produs, caracteristici de performanță. Partea 1: Ferestre și uși exterioare pentru pietoni
- 7 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 8 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 9 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 10 Hotărârea Guvernului Nr. 913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 11 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

## Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

### Procesul verbal nr. 11 din 10 noiembrie 2021

Grupa specializată nr. 2 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: ing. A. Belousova
- membrii: ing. E. Proaspăt  
ing. V. Mursa

Întrunită la data de 10.11.2021 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Profile de aluminiu pentru fabricarea ferestrelor, ușilor, pereților-cortină, vitraliilor și fațadelor marca comercială Alutech" fabricate de firma COOO "Alumin Techno", Republica Belarus împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării Tehnice Nr. 02/02-039:2021 pentru "Profile de aluminiu pentru fabricarea ferestrelor, ușilor, pereților-cortină, vitraliilor și fațadelor marca comercială Alutech" cu domeniul de utilizare - la fabricarea: ferestrelor, ușilor și vitraliilor cu geam termopan cu două camere sau geam termopan cu o cameră și peliculă de tip "ecran cald" sau "oglină caldă" și triplu pentru clădiri de locuit, instituții curative-preventive, creșe și grădinițe de copii, școli și internate; ferestrelor, ușilor și vitraliilor din profil de aluminiu cu punte termică și cu geam termopan cu o cameră pentru clădiri publice, cu excepția celor indicate mai sus, clădiri administrative și auxiliare, cu excepția celor cu regim umed și foarte umed; pereților despărțitori interiori și ușilor interioare din profil de aluminiu fără punte termică cu geam termopan cu o cameră sau cu geam simplu pentru clădiri industriale cu regim uscat și normal.

- se recomandă "Santina-J" SRL, str. Pietrăriei, 19, MD-2069, mun. Chișinău, Republica Moldova, tel. /fax (+373 22) 615348 să realizeze încercări de lot-recepție și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Raportorul Grupei specializate nr. 2

E. Proaspăt



## CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirma faptul că sistemul de management al

**S.C. „SANTINA-J” S.R.L.**

MD-2045, 10/2-3, Matei Basarab street, Chisinau,  
Republica of Moldova

a fost auditat și aprobat de către  
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

**ISO 9001:2015**



Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Proiectarea, fabricarea și instalarea de uși, ferestre, vitralii din PVC și aluminiu, montarea pereților cortină, placarea cu bond și ceramo-granit. Importul și comercializarea profilului din PVC, marca comercială "Wital" și profilului din aluminiu, marca comercială " Alutech. Tratarea și acoperirea metalelor.

Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise în Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

**2223, 2512, 2561, 4333, 4673, 7112**

Aprobat initial la	<b>6 Mai 2020</b>
Certificare curentă	<b>25 Mai 2023</b>
Certificatul expira la	<b>6 Mai 2026</b>
Numarul certificatului	<b>4156932</b>



În numele **Quay Audit UK Limited**



[www.ascb.com](http://www.ascb.com)



[www.global-accreditation.org](http://www.global-accreditation.org)



[www.irqao.com](http://www.irqao.com)

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Service for Certifying Bodies LLC, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de criteriile definite și în cunoștință de cauză, cea mai recentă versiune a standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se regăsește în registrul International Register of Quality Assessed Organisations: [www.irqao.com](http://www.irqao.com)

Grove House 8 St. Julian's Friars Shrewsbury Shropshire SY1 1XL | (44)1743 351677 | [post@quayaudit.co.uk](mailto:post@quayaudit.co.uk) | [www.quayaudit.co.uk](http://www.quayaudit.co.uk)

# QuayAudit

## CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirma faptul că sistemul de management al

**S.C. „SANTINA-J” S.R.L.**

MD-2045, 10/2-3, Matei Basarab street, Chisinau,  
Republica of Moldova

a fost auditat și aprobat de către  
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

**ISO 14001:2015**

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Proiectarea, fabricarea și instalarea de uși, ferestre, vitralii din PVC și aluminiu,  
montarea pereților cortină, placarea cu bond și ceramo-granit. Importul și comercializarea profilului din PVC, marca  
comercială "Wital" și profilului din aluminiu, marca comercială " Alutech. Tratarea și acoperirea metalelor.

Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise  
in Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

**2223, 2512, 2561, 4333, 4673, 7112**

Aprobat initial la **6 Mai 2020**  
Certificare curentă **25 Mai 2023**  
Certificatul expira la **6 Mai 2026**  
Numarul certificatului **4156933**



În numele **Quay Audit UK Limited**



[www.ascb.com](http://www.ascb.com)



[www.global-accreditation.org](http://www.global-accreditation.org)



[www.irqao.com](http://www.irqao.com)

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emisie de către Accreditation Service for Certifying Bodies LLC, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de criteriile definite și în cunoștință de cauză, cea mai recentă versiune a standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se regăsește în registrul International Register of Quality Assessed Organisations: [www.irqao.com](http://www.irqao.com)

Grove House 8 St. Julian's Friars Shrewsbury Shropshire SY1 1XL | (44)1743 351677 | [post@quayaudit.co.uk](mailto:post@quayaudit.co.uk) | [www.quayaudit.co.uk](http://www.quayaudit.co.uk)