

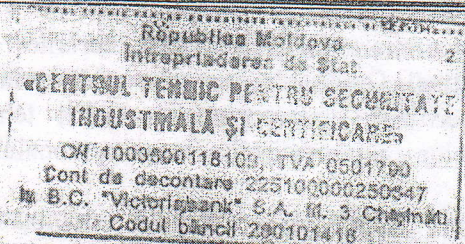
Întreprinderea de Stat
Centrul Tehnic pentru Securitate
Industrială și Certificare

str. S. Lazo 48, MD 2004, mun. Chișinău,
tel. 208-151, fax 208-166, www.etsic.md,
e.mail: agentia@mdl.net, c.f.1003600118109



Государственное предприятие
Технический центр по промышленной
безопасности и сертификации

ул. С. Лазо 48, MD 2004, мун. Кишинэу,
тел. 208-151, факс. 208-166, www.etsic.md,
e.mail: agentia@mdl.net, ф.к.1003600118109



APROB:

Director general

Vadim ȘARGAROVȘCHI

„19” octombrie 2015

AVIZUL

expertizei privind securitatea industrială nr. 1641 din 19.10 2015

- 1. Denumirea avizului de expertiza:** “Referitor la obiectele industriale periculoase și procesele tehnologice efectuate de către SRL „Spivan” la aceste obiecte”.
- 2. Partea introductivă.** Subsemnatul, A.Prohorciuc, expert atestat (proces-verbal nr. 01/12 din 21.12.2012) al Centrului Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare deținător al Autorizației Seria SI-2012 nr. 0769 din 04.09.2012, în baza cererii nr. 1622 din 22.09.2015 și contractului nr. 25-1364 din 23.09.2015, am efectuat expertiza securității industriale a SRL „Spivan” (Raport de expertiză nr. 1638 din 19.10 2015).
- 3. Date despre solicitant.** SRL „Spivan” cu adresa juridică mun.Chișinău, str. Gh.Asachi, 43/2, a fost înregistrată ca persoană juridică de către Camera Înregistrării de Stat a Republicii Moldova cod fiscal nr. 1004600041082, tel. mob.060627818. Adresa sediului: mun. Chișinău, str. Gh.Asachi, 43/2.
- 4. Lista obiectelor supuse expertizei.** Expertiza se răsfrînge asupra obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu $P \leq 1,2 \text{ MPa}$ și polietilenă cu $P \leq 1,0 \text{ MPa}$, destinate montării conform proceselor tehnologice elaborate de solicitant
- 5. Scopul expertizei.** Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea proceselor tehnologice la obiectele industriale periculoase.
- 6. Date privind documentele și utilajul examinate în procesul de expertiză.** În procesul expertizei a fost examinată documentația:
 - documentația normativă, tehnica și tehnologică conform Dovezii, aprobată de director și prezența ei la întreprindere;
 - ordine nr.05,06,07 din 03.03.2015 ce prevăd:
 - a) crearea sectorului de montare;
 - b) numirea persoanei responsabile pentru efectuarea lucrărilor de montare a obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze și exercitarea controlului în producție;
 - c) atribuirea puansoanelor la sudori;
 - d) crearea comisiei de atestare a muncitorilor;
 - proces-verbal de atestare a conducătorului și personalului tehnico-ingineresc cu funcții de răspundere la întreprindere nr.32 din 17.04.2013;
 - procese-verbale de atestare a făcătușilor și sudorilor nr.1 din 03.06. 2015, nr.820-AP din 25.08.2015, nr.50 din 19.08.2015;
 - instrucțiune privind organizarea și exercitarea controlul în producție, aprobată de director la 23.06.2015;
 - instrucțiuni funcționale ale personalului tehnic-ingineresc și muncitorilor, aprobate de director la 23.06.2015;
 - cărțile tehnologice privind construcția, montarea conductelor de gaze, aprobate de director la 23.06.2015;
 - instrucțiuni de producere pentru muncitori, aprobate de director la 23.06.2015;
 - contract nr.52 din 16.12.2014, încheiat cu SA „Control-Gaz” la efectuarea controlului îmbinărilor de sudură, izolației;