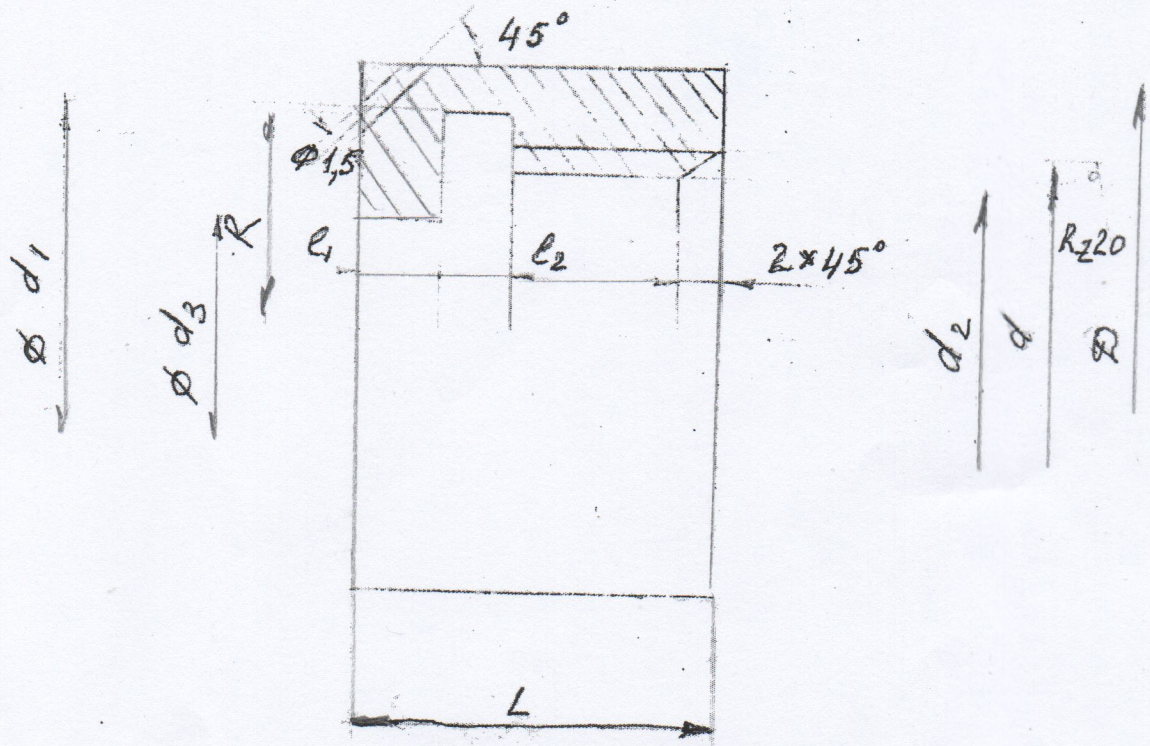


1.



0803HQ

Dy 1.

Dy 2.

Dy .

Dy 2.

Dy 2.

Dy 3.

Dy 4.

Dy 5.

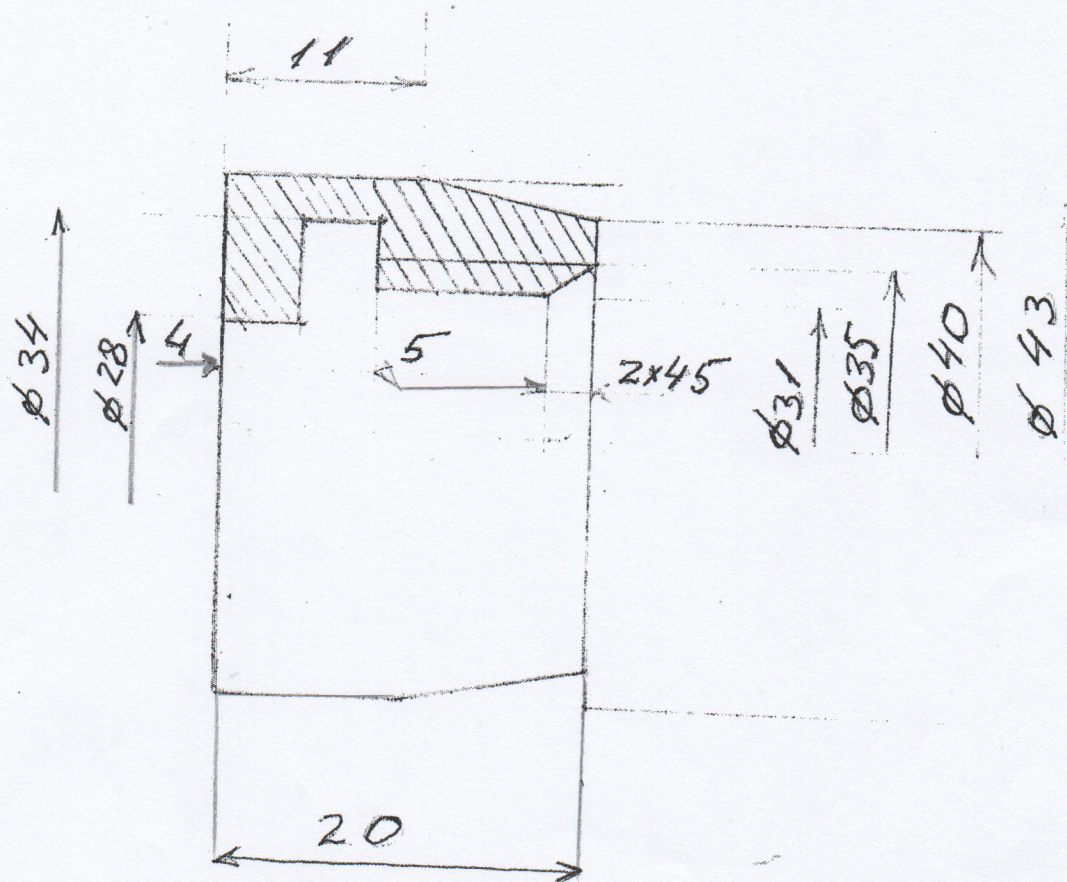


1(v)

| $e$    | $D$             | $d$                  | $d_1$                | $d_2$                                    | $d_3$ | $L$    | $e_1$ | $e_2$       | $R$                         | $Z$                       |
|--------|-----------------|----------------------|----------------------|------------------------------------------|-------|--------|-------|-------------|-----------------------------|---------------------------|
| 34-0,3 | Труба<br>3/4"   | 26,7 <sup>+0,5</sup> | 24,2 <sup>+0,2</sup> | Определяется размером<br>штуцера (трубы) |       | 18-0,4 | 4-0,2 | 5 $\pm$ 0,2 | Определяется<br>кондуктором | Определяется<br>оснасткой |
| 49-0,6 | Труба<br>1 1/4" | 42,6 <sup>+0,5</sup> | 38,9 <sup>+0,5</sup> |                                          |       | 20-0,2 | 4-0,2 | 6 $\pm$ 0,2 |                             |                           |
| 49-0,6 | Труба<br>1 1/4" | 42,6 <sup>+0,5</sup> | 38,9 <sup>+0,5</sup> |                                          |       | 20-0,2 | 4-0,2 | 6 $\pm$ 0,2 |                             |                           |
| 56-0,5 | Труба<br>1 1/2" | 48 <sup>+0,5</sup>   | 44 <sup>+0,2</sup>   |                                          |       | 20-0,2 | 4-0,2 | 6 $\pm$ 0,2 |                             |                           |
| 40-0,3 | Труба<br>1"     | 33,8 <sup>+0,5</sup> | 30,3 <sup>+0,2</sup> |                                          |       | 20-0,2 | 4-0,2 | 6 $\pm$ 0,2 |                             |                           |
| 60-0,5 | Труба<br>1 3/4" | 54,0 <sup>+0,7</sup> | 50,8 <sup>+0,2</sup> |                                          |       | 20-0,2 | 4-0,2 | 6 $\pm$ 0,2 |                             |                           |
| 67-0,5 | Труба<br>2"     | 58 <sup>+0,7</sup>   | 56,7 <sup>+0,2</sup> |                                          |       | 20-0,2 | 4-0,2 | 6 $\pm$ 0,2 |                             |                           |
| 82-0,5 | Труба<br>2 1/2" | 75,5 <sup>+0,7</sup> | 72,2 <sup>+0,3</sup> |                                          |       | 20-0,2 | 4-0,2 | 6 $\pm$ 0,2 |                             |                           |
|        |                 |                      |                      | 60 <sup>+0,5</sup>                       |       | 20-0,2 | 4-0,2 | 6 $\pm$ 0,2 |                             |                           |



2



ГАЙКА Ду-20

из трубы Ду-32 стенка  $\neq 3$  мм



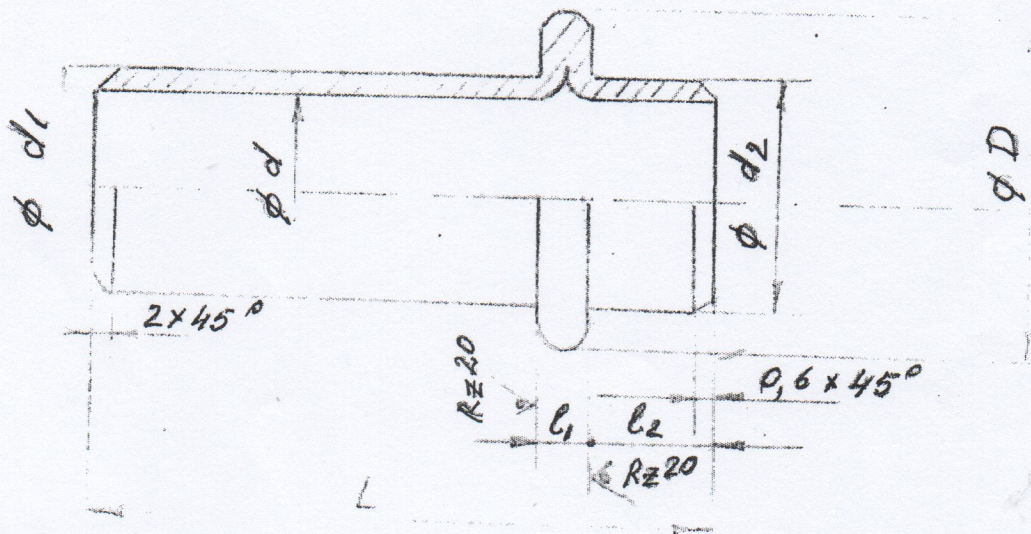
адм.н. А. Топоренков



3

Рис. 1

Rz 40



Комплект:

Штыцер Рис. 1 - 1 шт.

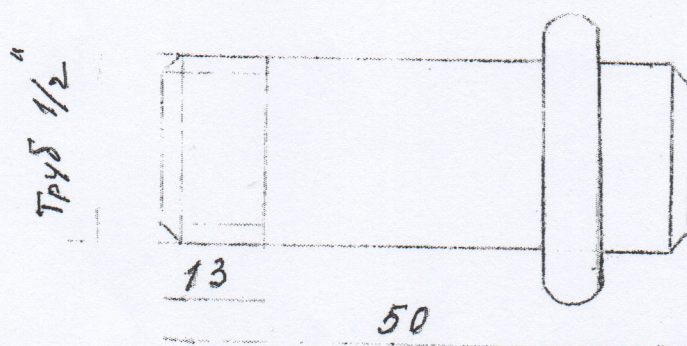
Штыцер Рис. 2 - 1 шт.



4.

(v)

Рис. 2  
(фрагмент)  
остальное Рис. 1



| обознач  | Дим    | d1                                   | d2 мм    | d мм                                 | l мм   | l1                                | l2 мм   | примеч           |
|----------|--------|--------------------------------------|----------|--------------------------------------|--------|-----------------------------------|---------|------------------|
| Dy 15    | 24-0,3 | ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ РАЗМ. СТАНДАРТНОЙ ТРУБЫ | 17,5-0,5 | ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ РАЗМ. СТАНДАРТНОЙ ТРУБЫ | 50-0,5 | ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ТОЛЩИНОЙ СТЕНЫ ТРУБЫ | 5 ± 0,3 | Рис. 1<br>Рис. 2 |
| Dy 20    | 30-0,3 |                                      | 23-0,5   |                                      | 50-0,5 |                                   | 5 ± 0,3 | Рис. 1<br>Рис. 2 |
| Dy 25    | 39-0,5 |                                      | 31,5-0,3 |                                      | 35-0,5 |                                   | 5 ± 0,3 | Рис. 1           |
| Dy 25аи  | 44-0,5 |                                      | 32-0,3   |                                      | 60-0,5 |                                   | 5 ± 0,3 | Рис. 1           |
| Dy 20неи | 29-0,3 |                                      | 23-0,3   |                                      | 35-0,5 |                                   | 5 ± 0,3 | Рис. 1           |
| Dy 32    | 50-0,5 |                                      | 40-0,5   |                                      | 60-0,5 |                                   | 5 ± 0,3 | Рис. 1           |
| Dy 40    | 55-0,5 |                                      | 44-0,5   |                                      | 60-0,5 |                                   | 5 ± 0,3 | Рис. 1           |
| Dy 50    | 72-0,5 |                                      | 60-0,5   |                                      | 60-0,5 |                                   | 5 ± 0,3 | Рис. 1           |



5.

Рис. 1

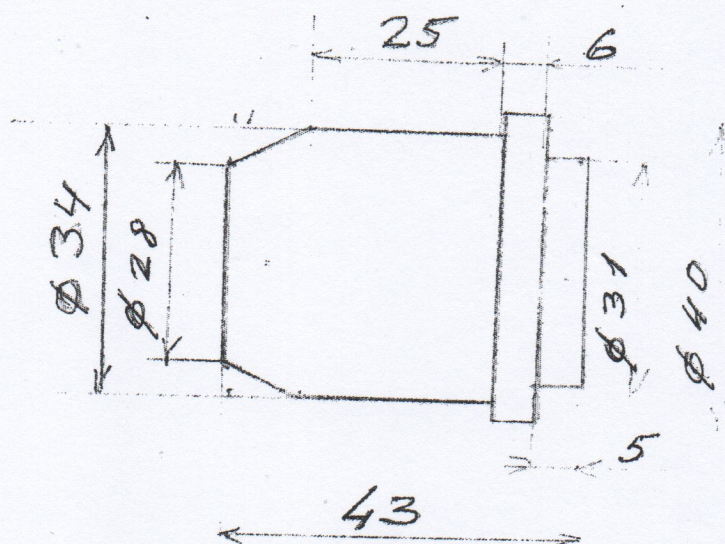
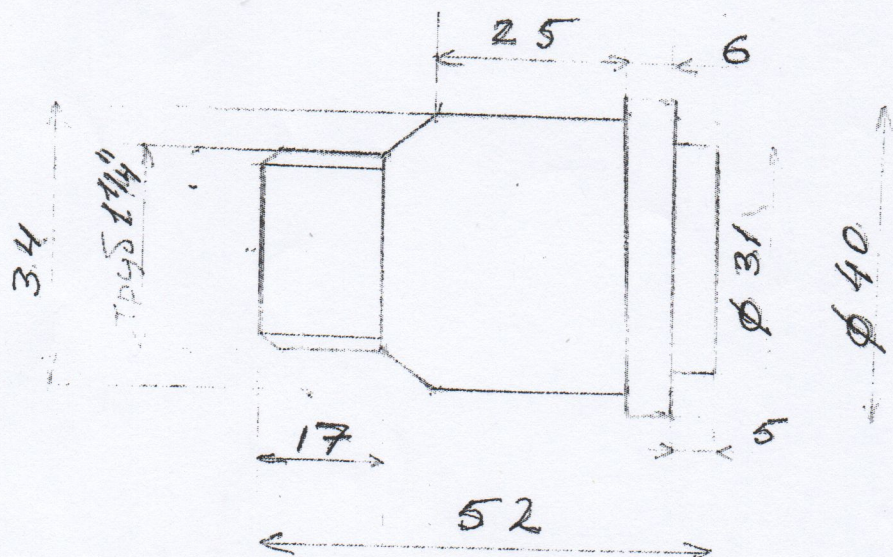


Рис. 2



КОМПЛЕКТ:

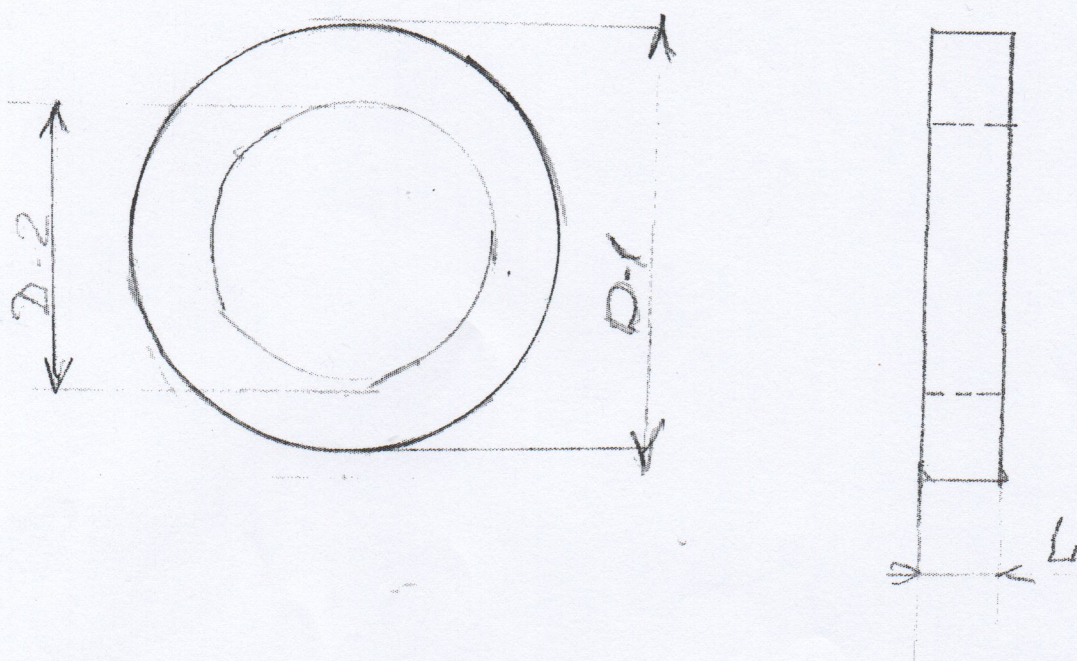
Штуцер Рис. 1 - 1 шт.  
Штуцер Рис. 2 - 1 шт.

МАТЕРИАЛ:

Труба Ду-25 стенка - 2,5



## Прокладки



| ШТАЧЕР | D-1   | D-2     | L        |
|--------|-------|---------|----------|
| DY-15  | 24 мм | 17,5 мм | 3+0,5 мм |
| DY-20  | 30 мм | 23 мм   | 3+0,5 мм |
| DY-25  | 35 мм | 31,5 мм | 3+0,5 мм |

материал: резина МБС-С #3  
ГОСТ 7338-90

ИЗГОТОВИТЕЛЬ SRL „LEROSSOM-PR“



Адм. н. У. Тарасов



**SRL «LEPOCOM-PRIM»**

mun. Chisinau, str. L.Deleanu 3/1-90, IBAN: MD73ML000000002251803186 in BCA  
«MOLDINDCONBANK» c/f 1015600024218, c/TVA 0507452, tel: 022- 75-37-47. ,069163875

**Informații**

**despre echipamente tehnice SRL "LepoCom-Prim"**

- 1.Strunguri 16K20
- 2.Strunguri TUM-35
- 3.Strunguri 16Б16КА
4. Presa hidraulica T6328
- 5.Presa mehanică КД2124Е
- 6.Mașină de găurit verticală 24125
- 7.Mașină de degrosat și șlefuit
- 8.Mașină de frezat verticală Φ-2-250
- 9.Foarfece de ghilotină
- 10.Presa ПДЭ – 220
- 11.Mașină de frezat universală



Administrator SRL "LepoCom-Prim" :

Pogorelova I.

*M. Pogorelova*



## SRL «LEPOCOM-PRIM»

mun. Chisinau, str. L.Deleanu 3/1-90, IBAN: MD73ML000000002251803186 in BCA  
«MOLDINDCONBANK» c/f 1015600024218, c/TVA 0507452, tel: 022- 75-37-47. ,069163875

Informații /

despre calificările angajaților SRL "LepoCom-Prim":

La fabricarea nodurilor de fixare și garniturii de cauciu sunt implicate următorii muncitori : un inginer  
proiectant , un strungar – categoria a 5-a, un lăcătuș – categoria 5-4, un mecanic –reparator – categoria a 5-a.



Administrator SRL "LepoCom-Prim" :

Pogorelova I.



## SRL «LEPOCOM-PRIM»

mun. Chisinau, str. L.Deleanu 3/1-90, IBAN: MD73ML000000002251803186 in BCA  
«MOLDINDCONBANK» c/f 1015600024218, c/TVA 0507452, tel: 022- 75-37-47. ,069163875

### Informații

despre experiența îndeplinirii contractelor pentru fabricarea  
nodurilor de fixare și garniturii de cauciuc SRL "LepoCom-Prim":

- 1.SRL „ Chișinău-Gaz” mun.Chișinău, str. Albișoara,38
  - 2.SRL „ Balți-Gaz” mun.Bălți , str.Sf.Nicolai, 43
  - 3.SRL „ Orhei-Gaz „, or.Orhei ,str.V.Mahu, 121
  4. SRL “ Gagauz-Gaz “ or. Comrat, str. Lenin,190
  5. SRL “ Edineț – Gaz “ or.Edineț, str. Testimițianu,28
  - 6.SRL „ Vistal-Climat” mun. Bălți , str.St.cel Mare,2
  - 7.SRL “ Antoval – Gaz Service “ mun.Chișinău , str.Cetatea Albă, 17
  - 8.SRL “ Andronix-Din” or.Ialoveni , str.V.Alecsandri, 18
  - 9.SRL “ Kirsan-Com “ mun.Chișinău , str.Al.Hajdeu , 47
  - 10.SRL “ Invent-In” mun.Chișinău , str. Bd.Cantemir 3/11
  - 11.SRL “ Clasic-Coltun” or.Costești , str.Solidaritate,1
- și alte.



Administrator SRL “LepoCom-Prim” :

Pogorelova I.



## SRL «LEPOCOM-PRIM»

mun. Chisinau, str. L.Deleanu 3/1-90, IBAN: MD73ML000000002251803186 in BCA  
«MOLDINDCONBANK» c/f 1015600024218, c/TVA 0507452, tel: 022- 75-37-47. ,069163875

### Информация 3

о материалах, из которых изготавливаются узлы крепления газовых счетчиков.

Узлы крепления газовых счетчиков производятся из водогазопроводных (ВГП) труб, которые поставляются из России Украины такими фирмами-поставщиками металла как "TRONEX-COM", "SANTARM", "METALICA-ZUEV", "BIMETCOM". Трубы производятся методом электрической или печной сварки стальной горячекатанной ленты, предварительно согнутой в форму цилиндра из углеродистых марок стали, в частности ст.3 сп./пс. Изготавливают трубы ВГП в соответствии с ГОСТ 3262-75. Данный стандарт устанавливает технические условия на производство труб ВГП. Они предназначены в том числе и для газоснабжения конечных потребителей с применением резьбовых сборно-разборных сварных соединений. Используются следующие размеры: ВГП15, ВГП 20, ВГП 25, ВГП 32, ВГП 40, ВГП 50. ГОСТ 3262-75 предполагает изготовление трубы из сталей углеродистых обыкновенного качества, которые по техническим требованиям должны соответствовать ГОСТ 380. Данные стали хорошо зарекомендовали себя при различных условиях эксплуатации, кроме того, они не имеют ограничений по свариванию. Химический состав стали должен соответствовать нормам:

Углерод – 0,14 – 0,22 % марганец – 0,40 – 0,65 %, кремний – 0,15 – 0,30 %, сера – 0,05 %,

Фосфор – 0,04 %, никель – 0,30 %, мышьяк – 0,08 %.

На все трубы, из которых изготавливаются узлы крепления счетчиков имеются сертификаты качества.

В состав комплекта узлов крепления счетчиков входят прокладки резиновые, которые изготавливаются из уплотнительных листовых материалов в соответствии с "CPG.05.01 – 2014., стр.81" согласно "Общие положения по проектированию и строительству газораспределительных систем из металлических и полиэтиленовых труб". Для изготовления прокладок используется резина маслостойкая по ГОСТ 7338, толщина листа 3-5 мм, которая предназначена для соединения на газопроводах давлением до 0,6 МПа., класса 2, средняя степень твердости. Данные изделия служат для уплотнения неподвижных соединений, предотвращая трения между металлическими поверхностями. Рабочая среда: воздух помещений, емкостей сосудов, инертные газы при давлении от 0,5 до 4 атм. или масла, топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0,5 до 10 атм., азот. Температура работоспособности от -30 до +80С. Используется резина, поставляемая из России. Имеются сертификаты качества.



administrator  
SRL «Leocom-Prim»  
M. Stoianov



## SRL «LEPOCOM-PRIM»

mun. Chisinau, str. L.Deleanu 3/1-90, IBAN: MD73ML000000002251803186 in BCA  
«MOLDINDCONBANK» c/f 1015600024218, c/TVA 0507452, tel:022- 75-37-47.

e- mail: [lepocomprim@mail.ru](mailto:lepocomprim@mail.ru) ; [kimled@inbox.ru](mailto:kimled@inbox.ru). Mob. tel . 069163875

### Oferta comerciala

Vă oferim să luați în considerare următoarele prețuri pentru fabricate (nod de fixare pentru următoarele modele de contor de gaz:

D15 – 108,75 lei

D20 – 117,75 lei

D25 – 117,75 lei

DU32 (G-10) -400,21 lei

DU40 (G-16) – 579,84 lei

Preț pentru 1 set fără TVA

Trusă include: piuliță-2 buc., ștuț- 2 buc.garnitură de cauciuc-2 buc.

Garnitură de cauciuc:

DU15 - 6,25 lei

DU20 - 6,25 lei

DU25 - 6,25 lei

DU32 (G-10) - 15,00 lei

DU40 (G-16) - 15,00 lei

DU50 (G-25) - 15,00 lei

DU76 – 15,00 lei

Preț pentru 1 buc. fără TVA



Administrator

SRL «LEPOCOM-PRIM»: И.Погорелова





# Открытое акционерное общество "Саранский завод "Резинотехника"

430031, Россия, Республика Мордовия, г. Саранск, Октябрьский район, северо-восточное шоссе, 15

<http://rubexgroup.ru>

ОАО "СЗРТ" Тел.: 8 (8342) 59-55-56 - Коммерческая служба

8 (8342) 59-53-38 - Служба качества

8 (8342) 59-54-85, 59-55-02, 59-55-69, 59-51-96 - Отдел логистики

## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

### Общие сведения о продукции

|                      |                                                          |
|----------------------|----------------------------------------------------------|
| Наименование изделия | ПЛАСТИНА МБС РЕЗИНОВАЯ ГОСТ 7338-90 2Н-I-МБС-С-3 Р.2178Р |
| Условное обозначение | 2Н-I-МБС-С-3 Р.2178Р                                     |
| Нормативный документ | ГОСТ 7338-90                                             |
| Количество кг        | 284,800                                                  |
| Партия №             | 70                                                       |
| Дата изготовления    | 01.2020                                                  |

### Результаты проверки и заключение о годности

Продукция произведена по технологической документации ОАО "СЗРТ", проверена техническим контролем цеха предприятия в соответствии с ГОСТ 7338-90, признана годной и может использоваться по прямому назначению.

### Гарантии изготовителя

1. ОАО "СЗРТ" гарантирует соответствие пластин ГОСТ 7338-90.
2. Гарантийный срок хранения пластин 1-го класса - пять с половиной лет; 2-го класса - два с половиной года со дня изготовления.
3. Гарантийный срок эксплуатации пластин 1-го класса - три года; 2-го класса - один год со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения пластин.

### Дополнительная информация:

|                                                                                     |                                                                                                                                                                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Сертификат соответствия системы менеджмента качества ОАО "СЗРТ" требованиям ISO 9001:2015. № 25707/C/0001/UK/RUS, выдан органом по сертификации URS, Великобритания                                    |
|  | Сертификат соответствия системы менеджмента качества ОАО "СЗРТ" требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и ГОСТ РВ 0015-002-2012. ВС № 18.997.026, выдан Ассоциацией по сертификации "Русский Регистр", Россия |







EVRAZ ЗСМК

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификат по ISO 9001:2008  
Сертификат № RU228698Q-U

# ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2705270

Лист 1



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: ОАО "Металлсервис"

Станция назначения: НОВОПРОЛЕТАРСКАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

| Номер вагона<br>Номер прицепа | Код<br>станции | Дата<br>отгрузки | Номер<br>акреди-<br>таци | Год исполнения<br>Номер заказа | Кв.<br>зак. | Бригада<br>отгруз. | Таб. N<br>контр. | Призн.<br>замен | ЛВП | Пере-<br>адрес | Кол-во<br>мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|--------------------------|--------------------------------|-------------|--------------------|------------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 056671965                     | 199801         | 26.04.2017       |                          | 17,4600528111                  | 2           | 1                  | 33492            |                 | 01  |                | 26             | СВЯЗКИ            |

| N<br>п/п | Ном.<br>поз. | НД        | Номер<br>плавки | Марка стали | Тех.<br>требование | Профиль | Кл.<br>точ. | Размер, мм |   |      |   | Тип<br>длины | С<br>О<br>Р<br>Т | Кол.<br>мест | Вес<br>(тн) |
|----------|--------------|-----------|-----------------|-------------|--------------------|---------|-------------|------------|---|------|---|--------------|------------------|--------------|-------------|
|          |              |           |                 |             |                    |         |             | A          | B | C    | D |              |                  |              |             |
| 01       | 003          | 1050-2013 | 171547          | 45          | 2ГП                | КРУГ    | B1          | 16.00      |   | 6000 |   | МД           | 1                | 6            | 15.850      |
| 02       | 003          | 1050-2013 | 371608          | 45          | 2ГП                | КРУГ    | B1          | 16.00      |   | 6000 |   | МД           | 1                | 20           | 49.610      |



Итого: 26 65.160  
Вес брутто: 65.420

КРИВИЗНА ПРОКАТА ДЛЯ КЛАССА IV - 01,02, ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПО ДЛИНЕ ПРОКАТА ГРУППА БД - 01,02

| N<br>п/п | Ном.<br>плавки | Ном.<br>парт | (*)   | ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % |          |          |        |        |          |          |          |                         | Механич. свойства |                     |        |            | Ударная вязкость |        |              | Твер-<br>дость<br>НВ | Технол.испытан |      |      | Мая<br>стр.<br>Мик.<br>стр. |
|----------|----------------|--------------|-------|----------------------|----------|----------|--------|--------|----------|----------|----------|-------------------------|-------------------|---------------------|--------|------------|------------------|--------|--------------|----------------------|----------------|------|------|-----------------------------|
|          |                |              |       | C<br>N2              | SI<br>Al | Mn<br>Ti | S<br>W | P<br>V | Cr<br>Mo | Ni<br>Nb | Cu<br>Cз | σ <sub>T</sub><br>Н/мм2 | σ <sub>B</sub>    | δ <sub>5</sub><br>% | Ψ<br>% | Темп<br>°C | мех.<br>стар.    | Дж/см2 | хол.<br>изг. |                      | осадка<br>хол. | гор. |      |                             |
|          |                |              |       |                      |          |          |        |        |          |          |          |                         |                   |                     |        |            |                  |        |              |                      |                |      |      |                             |
| 01       | 171547         |              | 0.48  | 0.24                 | 0.58     | 0.026    | 0.012  | 0.04   | 0.02     | 0.06     | 0.004    | 390.0                   | 680.0             | 24.0                | 44.0   |            |                  |        | 197.0        |                      |                |      | ГОДН |                             |
|          |                |              | 0.008 | 0.050                |          |          |        |        |          |          |          |                         |                   |                     |        |            |                  |        |              |                      |                |      |      |                             |
| 02       | 371608         |              | 0.45  | 0.27                 | 0.66     | 0.022    | 0.016  | 0.04   | 0.02     | 0.04     | 0.004    | 405.0                   | 640.0             | 22.0                | 51.0   |            |                  |        | 187.0        |                      |                |      | ГОДН |                             |
|          |                |              | 0.008 | 0.010                |          |          |        |        |          |          |          |                         |                   |                     |        |            |                  |        |              |                      |                |      |      |                             |

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует требованиям  
НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным  
в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам  
и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер  
документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество  
продукции обращаться по адресу: [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензии.

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> проведение на весах ВТТС-10П, с абсолютной погрешностью  
до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 16тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах  
согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Код ОТК: 31

ОАО-МЕТАЛЛСЕРВИС-  
РОССИЯ  
100428, Г. МОСКВА, УЛ. СТАЛИНОВСКАЯ, 19  
ОТДЕЛ ВЭД 00-00-00  
Тел: (495) 261-159-07  
(495) 173-10-00