



ИНТЕРПАЙП
HMT3

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
CERTIFICATE OF QUALITY

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (05693) 4-23-82



Заказчик/Customer

Blmetcom SRL MD-2036, мун. Кишинэу, ул. Узинелор 205/2

Сертификат № / Certificate 18-2-2464

Контракт № / Contract №

Дата / Date 31.05.18

Заказ № / Customer order № 18-001084

№ транспортного средства / № vehicle

63626212

Лист/Sheet 1

Листов/Sheets 2

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА
PRODUCT DESCRIPTION

Трубы стальные электросварные

ГОСТ 10705-80 рр.В
/ ГОСТ 10704-91

Термообработанные по
сварному соединению

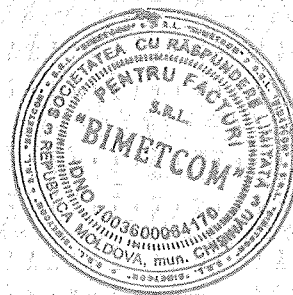
Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm		Марка стали Steel grade	Класс прочно- сти Strength factor	Тип трубы Type of pipe	Вид трубы reference of pipe	Теор.масса 1 пог.м Theor.weight 1m	Количество / QTY				
Диаметр Diameter	Толщина Thickness					кг kg	Пакетов Packets, pcs	Штук Pieces	Метров Meters	Вес брутто, кг Gross, kg weight	Вес нетто, кг Net, kg weight
273.0	6.0	20ПС			1		7	21	252.636	9850	9823
273.0	8.0	20ПС			1		6	16	192.511	9952	9920
325.0	6.0	20			1		6	16	192.272	8979	8947
325.0	8.0	20			1		5	13	156.260	9669	9630
ВСЕГО / TOTAL							24	66	793.679	38450	38320

Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm		Марка стали Steel grade	№ партии Number of lot	НД на метал- лопродукт Standard of metal	Гидравлические испытания Hydrostatic test		Узк сварного шва Weld line US-test	Испыта- ние на сплющ. Flattening test	Остат. намагни- ченность Residual magne- tism
Диаметр Diameter	Толщина Thickness				кг/см2 kgs/cm2	сек. / sec.			
мм/mm	мм/mm								МТл
273.0	6.0	20ПС	18.23. 8242	ГОСТ 1577-93	77.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
273.0	6.0	20ПС	18.23. 82420	ГОСТ 1577-93	82.0	10	---	Трещин нет	-
273.0	6.0	20ПС	18.27. 8141	ГОСТ 1577-93	77.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
273.0	8.0	20ПС	18.27. 81430	ГОСТ 1577-93	110.0	10	---	Трещин нет	-
273.0	8.0	20ПС	18.27. 8143	ГОСТ 1577-93	104.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
325.0	6.0	20	18.15. 8127	ГОСТ 1577-93	64.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
325.0	6.0	20	18.15. 81270	ГОСТ 1577-93	68.0	10	---	Трещин нет	-
325.0	8.0	20	18.15. 8125	ГОСТ 1577-93	87.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
325.0	8.0	20	18.15. 825	ГОСТ 1577-93	87.0	10	Удовл.	Трещин нет	-



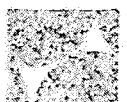
053

Продолжение на обороте / The continuation on the back



INTERPIPE
NMPP

PUBLIC JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (05693) 4-23-82



Результаты испытаний

Test results

плавка № Heat №	Химический состав стали				Chemical steel composition			
	Массовая доля элементов, %;				Element mass fraction, %			
	C	Mn	Si	S	P	Al	N	
212672-1	0,12	0,37	0,01	0,030	0,012			
812711	0,10	0,34	0,01	0,037	0,020			
1222732	0,20	0,37	0,02	0,032	0,025			
1012280	0,09	0,36	0,01	0,031	0,038			
1022469	0,12	0,42	0,01	0,033	0,028			

Плавка № Heat № Lot №	Механические свойства Mechanical properties					Технологические свойства Technological properties			
	Предел текучести Yield strength	Предел прочности Tensile strength	Удлинение Elongation	Ударная вязкость Actitiy of impact KCV (+20)/ KCU(-20) Дж/см2	Зангб Dend-over test	Раздача Drift test	Сплюсывание Flattening test	Не разруш. контроль (вихревок) ВДЦ-031К LUGA Nondestructive inspection %	Гидроиспытания Hydro-testing %
	ReH КГ/ММ2	ReH КГ/ММ2	А L=5,65 √ So, %						
212672-1	34,00	40,00	41,00					100%	15%
812711	34,00	39,50	44,00					100%	15%
1222732	36,00	40,50	35,00					100%	15%
1012280	32,90	38,00	41,50					100%	
1022469	34,90	42,00	36,50					100%	

Примечание: 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Note: Visual inspection marking and packing – without remarks.

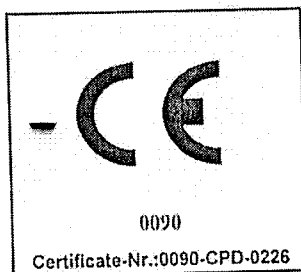
2. Размеры труб в пределах допусков по:

Pipe dimensions are permitted:

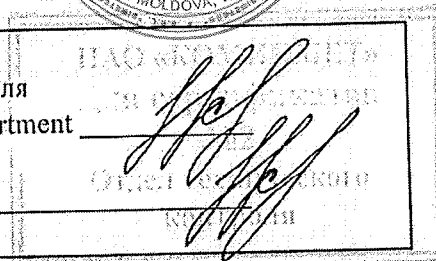
3. Процесс выплавки (melting process) - Y

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.



Начальник отдела технического контроля
Of Heat of the Technical Inspection Department
Мастер технического контроля
Foreman of the Technical Inspection





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 47431-22

Data emiterii 22 iulie 2022

Valabil pînă la 22 iulie 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Accesorii de țevărie,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (7 poziții),
livrarea conform contractului nr.3/20-ex din 03.02.2020,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun.Chișinău, șos.Muncești, 328)

Codul NC MD
7307

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG nr.913 din 25.07.2016), GOST 8965-75, p.4.4

PRODUCĂTOR

HEBEI MINHAI PIPE FITTING CO., LTD.
Bian wu Industry Zone, Yanshan County, Hebei, China

Codul țării
CN

FURNIZOR

"Сантехкомплект, or.Kiev, Ucraina

CLIENT

TEHNOTITAN SRL
RM, mun.Chișinău, șos.Muncești, 328, tel. 022-55-10-80

Codul IDNO
1003600091138

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0408 din 10.07.2022.
Raportului de încercări nr.344-20C din 16.07.2022,
eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare Nr.6/075-ev din 20.07.2022.



INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+.
Este stabilită o supraveghere cu identificarea de către OC PGSP a fiecărui lot de produse importate.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 05934



Producătorul
organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Anexă

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13C 47431-22

din

22.07.2022

Lista produselor concrete

asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni
1	Cot	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500, DN1000
2	Flanșă	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500
3	Dop	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300
4	Filet	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100
5	Mufă	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100
6	Reducție sudură	DN25x15, DN25x20, DN32x15, DN32x25, DN40x20, DN40x25, DN40x32, DN50x20, DN50x25, DN50x32, DN50x40, DN65x30, DN65x32, DN80x32, DN80x40, DN80x50, DN80x65, DN100x65, DN100x50, DN100x80, DN125x100, DN150x65, DN150x80, DN150x100, DN150x125, DN200x65, DN200x100, DN200x125, DN200x150, DN250x125, DN250x150, DN250x200, DN300x150, DN300x200, DN300x250, DN400x150
7	Teu sudură	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300

Seria A Nr. 02419



Conducătorul
Organismului de certificare

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 47472-22

Data emiterii

22 iulie 2022

Valabil până la

22 iulie 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie, marca comercială BREEZE.
tipurile, dimensiunile - conform anexei (3 poziții),
livrarea conform contractului nr.22/1 din 10.01.2019,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun.Chișinău, șos.Muncești, 328)

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG nr.913 din 25.07.2016), SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

ООО "Олбризсервис"
or. Kiev, str. Y. Litvinskogo 59, Ucraina.

Codul țării
UA

CLIENT

TEHNOTITAN SRL
RM, mun.Chișinău, șos.Muncești, 328, tel. 022-55-10-80

Codul IDNO
1003600091138

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0406 din 10.07.2022.
Raportului de încercări nr. 342-21C din 16.07.2022.
eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare Nr.6/074 din 20.07.2022.



INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+.
Este stabilită o supraveghere cu identificarea de către OC PGSP a fiecărui lot de produse importate.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Seria A Nr. 05939

Conducătorul

Organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

*Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol*

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

A n e x ă

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 43C 47472-22

din 22.07.2022

**Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate**

Nr.	Tipuri	Dimensiuni
1	Robinet cu bilă pentru sudură	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200
2	Robinet cu bilă cu flanșă	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200
3	Robinet cu bilă pentru gaze	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50

Seria A Nr. 02420



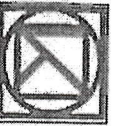
Reprezentantul

Organismului de certificare

Nicolai Manolov

Nicolai Manolov

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ № 5-199/1



ТОВ "ДІМЗ КОМІНІТЕТ"
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНВЕСТ-СМІ"

Дата: 13.03.2023
Машина № СЕВ486АХ
Заказ № 09/154-2022
000001539

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т	Кільк- кість, од.	Метраж м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості						Технологічні властивості																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
					К	Л	С				Г						Г	Г	В	Г	Ударна в'язкість			С	Р	З	Г																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
											Д	Т	М	С	М	С					Р	С	М					С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М	С	Р	С	М

Вказане у сертифікаті продукція зазначеною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним загаряванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методик статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Перевіряючи контроль заварювання та за всім периметром труби, метод ET, візуальною.

Підпис експерта
Іллян експерта

