

SPECIFICAȚIA TEHNICĂ

Nr. d/o	Denumirea Bunurilor	Denumirea modelului	Producătorul	Tara de origine	Specificația tehnică solicitată	Specificația tehnică oferită	Standarde de referință
Lotul 1. Banderole (procesare automatizată)							
1	Banderole (procesare automatizată)	Banderole (procesare automatizată)	S.C."Imona Grup"S.R.L.	Republica Moldova	1) Material: Hârtie industrială puternică acoperită cu un strat de polietilenă cu densitate scăzută fără celuloză. Hârtie laminată cu polietilenă: min. 80 g/m² 2) Imaginea grafică: conform punctului 14 3) Culoare: conform punctului 14 4) Grosime: (strat de hârtie + strat de polietilenă): 75-115 μm +/-5% 5) Lățime: 39,5 mm +/-0.5 mm 6) Diametrul exterior al bobinei: 170-180 mm 7) Diametrul interior al manșonului din carton: 75-77 mm 8) Grosimea manșonului din carton: 8 mm +/- 2 mm 9) Lățimea manșonului din carton: 39 +/- 1 mm 10) Lungimea unei bobine: 150-160 metri Stratul de polietilenă trebuie să fie amplasat sub stratul de hârtie și orientat în interiorul bobinei. Începutul banderolei trebuie să fie ușor lipită de manșonul de carton (nu se acceptă clame etc. în afară de bandă adezivă cu aderență slabă).	1) Material: Hârtie industrială puternică acoperită cu un strat de polietilenă cu densitate scăzută fără celuloză. Hârtie laminată cu polietilenă: min. 82 g/m² 2) Imaginea grafică: conform punctului 14 3) Culoare: conform punctului 14 4) Grosime: (strat de hârtie + strat de polietilenă): 70 hirtie + 12 peliculă μm 5) Lățime: 40,0 mm 6) Diametrul exterior al bobinei: 170-180 mm 7) Diametrul interior al manșonului din carton: 76 mm 8) Grosimea manșonului din carton: 5 mm 9) Lățimea manșonului din carton: 39 +/- 1 mm 10) Lungimea unei bobine: 160 metri. Stratul de polietilenă este amplasat sub stratul de hârtie și orientat în interiorul bobinei. Începutul banderolei este ușor lipită de manșonul de carton.	ISO: 9001

Semnătura electronică a administratorului / reprezentantului