

## RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. **OI IPP-2169-2025** din **30 octombrie 2025**

ORGANISMUL DE INSPECȚIE din cadrul SRL “CTSIC”, certificat de acreditare OI-009

### PRODUSUL :

Motorină ULSD 10 PPM EN 590 (cod NCM MD 2710 1943)

### PRODUCĂTORUL :

---, țara de origine: India

### CLIENTUL :

"VERO-NADINA" SRL, MD, or.Nisporeni, str.Suveranității, 61, tel. 022 46-74-27

### DATELE PRIVIND INSPECȚIA :

Inspecția a fost efectuată la punctul de trecere a frontierei vamale: Giurgiulești.

Data inspecției: 12.10.2025, condițiile de mediu: +13 °C.

Echipe utilizate: ruletă cu lest, R20U3G; areometru ANT-1; dispozitiv pentru prelevarea probelor PV-1,0.

Documente de referință utilizate în cadrul inspecției:

- HG476/2002 pentru aprobarea Regulamentului privind modul de transportare a produselor petroliere importate;
- HG1116/2002 despre aprobarea Regulamentului cu privire la depozitarea și comercializarea cu ridicata, prin sistem automatizat, a produselor petroliere identificate;
- SM EN 590:2022 "Carburanți pentru automobile. Motorină. Cerințe și metode de încercare";
- SM EN ISO 3170:2012 "Produse petroliere lichide. Eșantionare manuală";
- Standarde pentru metode de încercări, indicate în tabel pe verso;
- Procedura "Inspecția produselor petroliere" PL-47.

Lotul inspectat - 2256,808 tone, conform certificatului de cantitate nr.1386 din 10.10.2025 (Oil Terminal).

Lotul este însoțit de certificatul de calitate nr.9624/P din 10.10.2025 (Oil Terminal),

nr.LC-L-03-QUAL-31252 din 10.10.2025 (Petcom Inspection Independent Surveyor SRL),

invoice nr.VN-2510102 din 10.10.2025 și B/L nr.1386 din 10.10.2025.

Data fabricației produsului, termen de valabilitate/garanție - nu sunt indicate, conform documentelor de însoțire.

Produsul este ambalat în vrac și livrat cu barja MTS ALNIKA și transportat conform Cargo Manifestului f/n din 10.10.2025.

Raportul de inspecție este eliberat în baza:

- Raportului de identificare a produsului și prelevare a probei: nr. 146 din 12.10.2025;
- Raportului de încercări nr. 2608 din 29.10.2025, eliberat de LÎ "CTSIC", certificat de acreditare nr. LÎ-096 (rezultatele încercărilor sunt indicate în tabel pe verso);
- Raportului sumar de evaluare nr. OI IPP-2169 din 30.10.2025.

### REZULTATELE INSPECȚIEI :

Produsul inspectat **CORESPUNDE** cerințelor obligatorii stabilite în:

HG1116/2002, p.22;

SM EN 590:2022, p.6.5.1, tab.1, ind. 2, 6-11, 13, 15-17; p.6.6.1, tab.2, ind.1-2 (gradul F)

### INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de inspecție: inspecția calitativă a lotului de produs.

Tipul inspecției: inspecția inițială. Categoria (faza) inspecției: furnizare (import).



Sef secția inspecția  
produse petroliere

Inspector

Valentina JURAVLIOVA

Svetlana TCACENCO



**Tabel: Rezultatele încercărilor de laborator conform Raportului de încercări nr.2312 din 24.09.2025**

Condiții de mediu în laboratorul de încercări: Temperatura: ( 22 ±3) °C Presiunea: (100±2) kPa

Nr	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Limite				Valori efective	Incertitudine	Echipamente		
			Minimum		Maximum						
1	2	3	4		5		6	7	8		
1.	Indice cetanic	SM EN ISO 4264:2019	46,0		-		51,4	-	Calcul		
2.	Punct de inflamabilitate în vas închis, °C	SM EN ISO 2719:2017/A1:2021	55,0		-		65	-	TB3, nr. 1491		
3.	Reziduu de carbon, % (m/m)	SM EN ISO 10370:2016	-		0,30		0,01	-	Stanhope SETA 97400-3 N 1040041		
4.	Cenușă, % (m/m)	SM SR EN ISO 6245:2011	-		0,010		0,001	-	Cuptor de calcinare Nabertherm model LT 9/11/B410 N 337632		
5.	Apă, % (m/m)	SM SR EN ISO 12937:2011	-		0,020		0,003	-	GR Scientific Karl Fisher Aquamax KF Plus N 711803		
6.	Contaminare totală, mg/kg	SM EN 12662-1:2024	-		24		6,5	-	Kit de filtrare N 1043551		
7.	Coroziune pe lamă de cupru (3 ore la 50°C)	SM SR EN ISO 2160:2012	clasa I				1a	-	STANHOPE SETA N 1036031		
8.	Stabilitate la oxidare, g/m <sup>3</sup>	SM SR EN ISO 12205:2011	-		25		8	-	Stanhope SETA 16900-7J N 1043624		
9.	Puterea de lubrifiere, diametrul urmei de uzură (wsd) la 60°C, μm	SM EN ISO 12156-1:2024	-		460		396	-	PCS Instruments tip HFRR N D 1524		
10.	Viscozitate cinematică la 40°C, mm <sup>2</sup> /s	SM EN ISO 3104:2024	2,000		4,500		2,839	-	Stabinger Viscometer™ SVM™ 3001		
11.	Distilare: % (V/V) recuperat la 250°C % (V/V) % (V/V) recuperat la 350°C % (V/V) 95% (V/V) recuperat la °C	SM EN ISO 3405:2019	-		65		38,0	-	Anton PAAR ADU 5 N 5639286		
			85		-		96,0				
			-		360,0		348,0				
12.	Temperatura limita de filtrabilitate, °C, max	SM EN 116:2017	climă temperată						-21	-	Cameră frigorifică tip „LT/RBG-5400/2-M” LINETRONIC TECHNOLOGIES N 15041579
			grad A	grad B	grad C	grad D	grad E	grad F			
			+5	0	-5	-10	-15	-20			
13.	Densitate la 15°C, kg/m <sup>3</sup> , min max	SM EN ISO 12185:2024	820,0	820,0	820,0	815,0	815,0	815,0	836,0	-	Anton PAAR DMA 4100 M, N 82029425
			845,0	845,0	845,0	845,0	845,0	845,0			

Șef secția inspecția produse petroliere

Valentina JURAVLIOVA

Inspector

Svetlana TCACENCO