

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul **BEȘELEA Pavel** a obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică în gaze protectoare argon utilaj tehnologic, conducte tehnologice, conducte din oțel inoxidabil, carbon în toate pozițiile, conducte din cupru conform EN ISO 9606 și 15609 (WPS), EN 13133 (BPS)

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente „INDMONTAJ” Nr. 17-30 din „28” septembrie 2017

Legitimația este valabilă până

la „28” septembrie 2018

Președintele comisiei

Membrii comisiei

Romanenco

Caliujnii

Testări periodice:

La „27” septembrie 2018 a fost efectuată testarea sudorului la cu arc electric și cu argon

La examinare persoane fost sudate

BEȘELEA Pavel

Poziția îmbinărilor sudate poziții diferite

Materiale de sudare Superflux Argon inox 304

În baza verificărilor a fost apreciat: Barex Tes 5.98

Cunoștințele teoretice o test

Pregătirea practică o test

Admis la sudură cu arc electric și în gaze argon utilaj tehnologic, conducte din oțel inoxidabil, carbon în toate pozițiile, conducte din cupru conform

Baza: EN ISO 9606 și 15609 WPS

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

Nr. 26 din „27” septembrie 2018

Legitimația este valabilă până la

„27” septembrie 2019

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.