

Contract/Контракт № 30-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 131
Order/Отпуск 5000703846



Car/Vagon
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

АН4046КТ/АН495
8ХМ
7002743954
8002731458
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002731458

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address:	Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.:	ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова MD-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ
Класс А500С

Standards/НТД
ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 9129:2021

№	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	221823	25586		14	12000	пачки/bundles	1	4220
2	720711	721420	252195	25590		14	12000	пачки/bundles	2	8430
									3	12650

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.54	0.068	0.03	0.01	0.024	0.02	0.024	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.3
2.	0.19	0.49	0.066	0.027	0.012	0.049	0.034	0.055	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	597/567/616	706/685/712	19,3/19,6/20,0	ок/ок/ок		8,1/7,6/8,3	1,18/1,21/1,16
2.	659/688/656	769/780/774	19,4/20,0/19,4	ок/ок/ок		10,4/7,4/7,0	1,17/1,13/1,18

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).

Примечание
Note

Подписи:
Signatures:

Приймає підприємство «СТІЛ СЕРВІС»
ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
ТВК 4
23.09.2024 Лист 4 Листов 1
Sheet Sheets