

Anexa nr.22  
la Documentația standard nr.115  
din 15.09.2021

**Specificații tehnice**

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5.]

Numărul procedurii de achiziție ocds-b3wdp1-MD-1688114274316 din 30 iun 2023
Obiectul achiziției:Echipament polițienesc (repetat)

Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
<b>Lot.6</b>						
Costum de patrulare primăvară-toamnă				Conform caietului de sarcini	<p>Țesătura „RIP-STOP”</p> <p>Compoziția fibroasă:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• bumbac 35% ± 3;</li> <li>• poliester 62% ± 3,</li> <li>• sopandex 3% ± 1.</li> </ul> <p>Densitate: 230 ± 10 g/m<sup>2</sup></p> <p>Modificarea dimensiunilor după înmuiere %, max:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pe urzeală 2%;</li> <li>• pe bățatură 2%;</li> </ul> <p>Sarcina de rupere, N:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• urzeala 1000N;</li> <li>• bățatura 800N</li> </ul> <p>Rezistența vopsirii (spălării):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• schimbarea culorii 4,</li> <li>• vopsirea țesăturii albe de bbc 4.</li> </ul> <p>Nasturi mici de metal imprimate în centru cu stema.</p> <p>Indicii de întindere a țesăturii nu mai puțin de 8%</p> <p>Inscripția brodată pe spate și pe piet (stînga) „POLIȚIA”.</p>	

					<p>Scurta de siluetă dreaptă, cu lungimea pînă la linia șoldurilor este compusă din față, spate, mîncă și guler. Sistemul de închidere a produsului este central cu fermoar capse metalice negre, situate pe trei niveluri, fermoarul este acoperit cu fentă (lățimea de 40 mm), croită integral cu fața de produs. Fața scurtei are două repere simetrice. Pe partea superioară a părților din față, la nivelul liniei bustului, se prelucrează simetric cîte un buzunar cu doi refileți cu sistem de închidere pe fermoar, cu linii de intrare în buzunar verticale. Pe partea superioară a părților din interiorul scurtei se prelucrează cîte un buzunar. Partea din spate se constituie din trei repere, unul – central și doi clini laterali, care pornesc din linia umărului. În partea superioară a liniilor de divizare sînt proiectate pliuri de libertate unidirecționate (lungimea de 320 mm și adîncimea de 40 mm). Mîneca clasică, în zona cotului sînt aplicate elemente de protecție (cotiere) cu lungimea de 180 mm. Gulerul este de tip stei conic (lățimea de 50 mm). Produsul este prelucrat cu căptușeală pînă la terminație. Pe partea superioară a mîneciisfîngi se aplică ecusonul MAI, iar pe dreapta – ecusonul IGP. În zona umerală a produsului, în cusătura de aplicare a mînecii, se aplică un portepolet pe care se îmbracă epoletul cu gradele speciale ale Poliției și se încheie cu un nature mic din metal. Pantalonii sînt de siluetă semi-ajustată, îngustați spre terminație. Sistemul de închidere este amplasat pe linia de simetrie a feței și se realizează prin fermoar. Betelia (lățimea de 40 mm) prelucrează conturul superior al produsului și este prevăzută cu șase găici pentru centură. Betelia se încheie cu un nasture și o butonieră, precum și cu un cîrlig. Partea din față este realizată din două repere simetrice. În partea uperioară a părții din față sînt prelucrate buzunare laterale cu linia de intrare oblică. În zona genunchiului sînt aplicate elemente de protecție (genunchiere). În zonele laterale ale pantalonilor este prelucrat cîte un buzunar aplicat cu clape ce se închid cu capse de metal. Fiecare produs va fi prevăzut cu o emblemă țesută,</p>	
--	--	--	--	--	--	--

					cusută sub ștei și imprimată cu tuș rezistent la spălări repetate, cu următorul conținut: data fabricației, denumirea producătorului, mărimea, compoziția fibroasă, marcarea simbolurilor pentru condiții de întreținere și spălare (temperatura de spălare, tipul substanțelor și utilajelor utilizate în operațiunile de spălare, curățare, uscare și călcare). Aspectul exterior și nuanța de culoare (albastru închis) conform modelului APROBAT.	
<b>Lot.7</b>						
Chiptu de patrulare				Conform caietului de sarcini	Pentru confecționarea chipiului de campanie va fi folosită țesătură combinată de tip „Rip-Stop Stretch” cu fir armat la pas de 6-7 mm și prelucrare impermeabilă. Densitatea: 220-250 gr/m <sup>2</sup> . Compoziția fibrelor constituie: 35% - bumbac, 65% - poliester. Permeabilitate la aer de cel puțin 40 de dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> s. Rezistența culorii la spălare 4/4, efort fizic 4/4, 6 la lumină. Sarcina de rupere 700 N minimum (în urzeală) și 700 N minimum (în bătătură). Culoare 19-4013 DARK NAVY. Banda „velcro”, ața, nasturi, cozoroc conform Fișei de selectare a materialelor. Chiptul este confecționat din calotă, cozoroc rigid și bordură interioară. Calota este obținută prin asamblarea a șase clini; patru clini frontali sunt dublați cu țesătură de întărire, doi clini posteriori prezintă decupaje în partea inferioară pe linia medie posterioară a chipiului. În punctul superior de îmbinare a clinilor este fixat un nasture, îmbrăcat cu material de bază. Pe fiecare clin, în partea superioară, la distanța de 65 mm de la punctul superior de îmbinare este amplasat un orificiu perforat, cu marginile festonate. Cozorocul este format din reper superior și reper inferior din țesătură de bază și un element interior rigid. La distanța de 15 mm de la marginea exterioară a cozorocului sunt prezente 3 tighele decorative paralele, amplasate la distanța de 5 mm între ele. Chiptul se reglează pe perimetru printr-o banda „velcro” aplicată pe fișie din material de bază, lățimea 30 mm, amplasate în decupajul posterior. Produsul este prelucrat cu o bordură interioară cu lățimea de 30 mm. În partea frontală a chipiului se	

					brodează Inscripția „POLIȚIA” – 3D. Fiecare produs va fi prevăzut cu o emblemă țesută, cusută sub ștei și imprimată cu tuș rezistent la spălări repetate, cu următorul conținut: data fabricației, denumirea producătorului, mărimea, compoziția fibroasă, marcarea simbolurilor pentru condiții de întreținere și spălare (temperatura de spălare, tipul substanțelor și utilajelor utilizate în operațiunile de spălare, curățare, uscare și călcare). Aspectul exterior și nuanța de culoare (albastru închis) conform modelului APROBAT.	
<b>TOTAL</b>						

Semnat: \_\_\_\_\_  
Numele, Prenumele: Axenti Pavel

În calitate de: Director general

Ofertantul: Instacon SRL

Adresa: or. Călărași, str. Alexandru cel Bun, 114