

S.A. "DSRM-3

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
 Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
 Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale
 Nr 0323/122 din 18 mai 2020
 Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
 ENERGOSERVICE S.A.

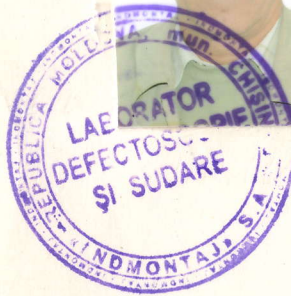
al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

No	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură			Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei		
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.			Limita trăinicii	Controlul vizual	Controlul fizic				Limita trăinicii	Colțul îndorii, aplatizarea
1	BURUEAN Tudor	1955	med	45	T	Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x4	38-49	Supertit fin	Vert	Atest	Atest	41.8	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice, rețele termice, construcțiilor metalice din oțel carbon în toate pozițiile
						Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x4	38-49	Supertit fin	Oriz	Atest	Atest	39,8	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	placă	Oțel Cr 3nc	6	38-49	Supertit fin	Vert	Atest	Atest	42,0	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	placă	Oțel Cr 3nc	6	38-49	Supertit fin	Oriz	Atest	Atest	41,9	>120	Atest	Atest	

Președintele comisiei Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
 Membrii comisiei Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
 Reprezentantul beneficiarului



УДОСТОВЕРЕНИЕ № 7050-02



Выдано гр. Бурдуан
Тудор КЛ-7
1955 года рождения, имеющего стаж работы по сварке с 1976 лет, в том,

что он согласно Правилам аттестации сварщиков, утвержденным Госгортехнадзором РМ _____ 200 г. прошел аттестацию постоянно действующей комиссией при АООТ

„Трансэнерго-репарация“
наимен. предприятия (организации)
по ручной эл. дуговой
(указать способ сварки)

При проверке сварились: пластины
толщиной _____ мм

Testări periodice:

La „1” MARTIE 2022 a fost efectuată testarea sudării la cu axe electrice

La examenare au fost sudate

BURUCAN Tudor

Poziția îmbinărilor sudate vert; orizont

Materiale de sudare Sapertit Fin.

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudarea cu axe electrice a conductelor tehnologice rotale termice, constructelor metalice din oțel carbon în toate pozițiile

Baza:

procesul verbal al comisiei permanente

S. A. „ ”

№ 22-31 din „1” Martie 2022

Legitimația este valabilă până la

„1” Martie 2023

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

