



S.R.L. "CertElectroTest"
Certificare Voluntară

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare OCpr - CET 13 C230097-23

Data emiterii 24 februarie 2023 Valabil până la 24 februarie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - CET

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCpr) din cadrul S.R.L. "CertElectroTest" (CET),
Adresa: str. Alba Iulia, 75A, of. 402, MD 2071, mun. Chișinău; tel.: +373 69585111, +373 69304950; e-mail: cet3.office@gmail.com

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Cabluri și conductoare electrice în sortiment marea "1600 kW" și "3310M" modele conform anexei, unde (...) - cifre și/sau litere ce reprezintă secțiunea în mm² în variantele modelului

Contract de vânzare: nr. 304/21 din 24.12.2021 cu OOO "Запорожский завод цветных металлов", Ucraina

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Documente normative conform anexei

Codul NCM

8544

PRODUCĂTOR

OOO "Запорожский завод цветных металлов", Ucraina

Codul țării

UA

SOLICITANT

"EUROLUMINA" S.R.L., mun. Chișinău, str. Industrială 59 M, Republica Moldova

Codul IDNO

1008600024540

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 047-RE din 23.02.2023, eliberat de OCP din cadrul "CertElectroTest" S.R.L., mun. Chișinău, str. Alba Iulia nr.75A, of. 402, MD 2071, RM; Rapoarte de încercări Nr.448/23 din 16.02.2023, 450/23 din 16.02.2023 eliberate de LÎ CERTIFICARE SRL, MD 2001, mun. Chișinău, bl. Gagarin 2, certificat de acreditare LÎ-134 din 04.07.2022.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare 2. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 029 din 16.01.2022



Popescu Diana



S.R.L. "CertElectroTest"

Certificare Voluntară

ANEXĂ

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

Nr. OCpr - CET 13 C230097-23

din 24 februarie 2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea produsului	Documentul normativ
1	Conductor electric tip: H05VV-F..., H07V-K..., H07V-U..., H05V-F...	SM CEI 60227-4+A1:2016 cap.2 SM IEC 60227-5:2016 cap.2
2	Cablu electric tip : BBΓnr-LS(nr) , BBΓ-Π..., ABBΓ..., ABBΓπ..., NYM-J..., NYM..., CYKYLo...	SM IEC 60502-1 +A1:2019 cap.4, 5 SM IEC 60227-4+A1:2019 p.2.1, 2.2, 2.3, 2.4
3	Conductor electric tip: ΠBC..., ΠBCe..., ΠBBΠ...	SM CEI 60227-4+A1:2016 cap.2 SM IEC 60227-5:2016 p.6.1, 6.2, 6.3.1, 6.3.2, 6.3.4, 6.4
4	Conductor electric tip: ΠB1m6 (ΕΚΟ)...	SM CEI 60227-1:2014 cap. 3, 4, 5 SM IEC 60227-4+A1:2016 cap.2
5	Cablu electric pentru sistemele de telecomunicații tip: UTP cat.5e ..., FTP cat.5e ..., UTP cat.6e ..., FTP cat.6e ..., RG6U/4..., FTP-PE..., FTP-PVC...	SM EN 50285-1:2015 p.4.1-4.5, 5.1.1.1, 5.1.1.3, 5.1.1.4
6	Conductor electric tip: ΠB1..., ΠB3...	SM CEI 60227-1:2014 cap. 3, 4, 5 SM IEC 60227-4+A1:2016 cap.2 SM IEC 60502-1+A1:2019 cap.4, 5
7	Cabluri electrice pentru sistemele fotovoltaice tip: H1ZZ2-K...	SM EN 50618:2015 cap.5, 6
8	Cablu electric tip: KBBΓ..., KBBΓnr..., KBBΓε..., KBBΓεnr..., KBBΓnr-LS..., KBBΓεnr..., KBBΓεnr-LS...	SM SR HD 21.4 S2:2010 cap.3, 5 SM SR EN 50525-1:2013 cap.5, 6
9	Cablu electric tip : BBΓnr-Π..., BBΓnr...	SM IEC 60502-1 +A1:2019 cap.4, 5 SM IEC 60227-4+A1:2019 p.2.1, 2.2, 2.3, 2.4 GOST 12.2.007.14-88
10	Cablu electric marca comerciala 33ЦM tip:KΓr...	SM SR HD 21.4 S2:2010 cap.3, 5 SM SR EN 50525-1:2013 cap.5, 6 SM SR EN 50525-2-21:2013



organismului de certificare



Popescu Diana



S.R.L. "CertElectroTest"
Certificare Voluntară

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare OCpr - CET 13 C230092-23

Data emiterii 24 februarie 2023 Valabil până la 24 februarie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - CET

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCpr) din cadrul S.R.L. "CertElectroTest" (CET),
Adresa: str. Alba Iulia, 75A, of. 402, MD 2071, mun. Chișinău; tel.: +373 69585111, +373 69304950; e-mail: cet3.office@gmail.com

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMEREA / DESCRIEREA

Cabluri și conductoare electrice în sortiment marca 1000 kW..., marca IKK..., modele conform anexe, unde (...) - cifre și/sau litere ce reprezintă secțiunea în mm² în variantele modelelor

Contract de livrare: nr.18-01-2018 din 18.01.2018 cu OOO "Интеркабель Киев", Ucraina

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Documentele normative conform anexei

PRODUCĂTOR

OOO "Интеркабель Киев", Ucraina

SOLICITANT

"EUROLUMINA" S.R.L., mun. Chișinău, str.Industrială 59M, Republica Moldova

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 043-RE din 23.02.2023, eliberat de OCP din cadrul "CertElectroTest" S.R.L., mun. Chișinău, str. Alba Iulia nr.75A, of. 402, MD 2071, RM; Raporte de încercări Nr.452/23 din 16.02.2023 eliberate de LÎ CERTIFICARE SRL, MD 2001, mun.Chișinău, bl.Gagarin 2, certificat de acreditare LÎ-134 din 04.07.2022

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de certificare 2. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 029 din 16.01.2022

Conducătorul organismului
de certificare



Popescu Diana





S.R.L. "CertElectroTest"
Certificare Voluntară

ANEXĂ

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

Nr. OCpr - CET 13 C230092-23

din 24 februarie 2023

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea produsului	Documentul normativ
1	Conductoare electrice marca IKK tip: ПВС..., ПВСе..., ШВВП..., Н05VV-F..., Н07V-K..., Н07V-U..., Н03V-F...	SM IEC 60227-5:2016 p.6.1,6.2, 6.3.1, 6.3.2, 6.3.4, 6.4 GOST 12.2.007.14-88
2	Conductoare electrice marca IKK tip: АПВ..., АППВ..., ВПП..., ПВ1..., ПВ3...	SM CEI 60227-1:2014 cap. 3, 4, 5 SM IEC 60227-4+A1:2016 cap.2 SM IEC 60502-1+A1:2019 p.4.1-4.3, 15.2, 15.3; cap.5 GOST 12.2.007.14-88
3	Conductoare electrice marca IKK tip: СИП..., СИП2..., СИП4 (AsXSn)...	SM HD 603 S1:2015 cap. 2, 3, 4 GOST 12.2.007.14-88
4	Cablu electric marca IKK tip: АВВГ..., АВВГнг..., ВВГнг- FRLS (HXH-FE), ВВГ..., ЕВГ-п..., ВВГнг-LS (нгд), NYM..., NYM-J...	SM IEC 60502-1+A1:2019 cap.4, 5 SM CEI 60502-2:2016 cap.4, 5, 6 GOST 12.2.007.14-88
5	Cablu electric marca 1000kW tip: АВВГ-п..., ВВГнг..., ВВГнг-п..., ВВГ-п..., ВВГнг-LS(нгд)...	SM IEC 60502-1+A1:2019 cap.4, 5 SM CEI 60502-2:2016 cap.4, 5, 6 GOST 12.2.007.14-88
6	Conductoare electrice marca 1000 kW tip: ПВС..., ПВСе..., ШВВП..., Н05VV-F..., Н07V-K..., Н07V-U..., Н03V-F...	SM IEC 60227-5:2016 p.6.1,6.2, 6.3.1, 6.3.2, 6.3.4, 6.4 GOST 12.2.007.14-88

Conducător tehnic al serviciului de certificare



Popescu Diana



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 11A 48040-21**

Data emiterii **26 februarie 2021** Valabil pînă la **26 februarie 2024**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48; sediul central: mun. Chișinău, str. Melceștiu 22/A,
tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi tehnice din polietilenă reciclată
cu gama de diametre: 16mm - 315mm,
producție fabricată în serie

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 12201-2+A1:2016, p.5.1, p.5.2, p.6.2, p.6.3, p.6.4, p.6.5, p.7.2, p.8.2, p.11

PRODUCĂTOR

UNIPLAST SRL
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2

Codul țării
MD

CLIENT

UNIPLAST SRL
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2, tel. 022-558-139

Codul IDNO
1003600128591

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 341 din 22.02.2021.
Raportului de evaluare nr. 6/017-ev din 25.02.2021.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.
Este stabilită o perioadă de valabilitate cu periodicitatea de o dată în an.

Seria C nr. **005536**



Coordonatorul organismului de certificare



Nicolai Manolov

*În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol*



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-087-2021

Data emiterii: 17 februarie 2021

Valabil pînă la:

16 februarie 2024

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCPr-049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37; C35/45; C40/50

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,

fabricat de către **MATERIMCONS SRL,**

mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Uzinelor, 90

Punct de lucru: mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Uzinelor, 90

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 17.02.2021 și rămâne valabil până la data de 16.02.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**



Seria A № 010346



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-048-2021

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII,

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulație.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, șosele, autostrăzi, spații industriale, stații de autobuz, benzinării.

Produse de:

S.C. “IACOBĂȘ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1338:2010/SM SR EN 1338:2010/AC:2010
SM SR EN 1339:2010/SM SR EN 1339:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
IULIE
2022

de vizat
până în
IULIE
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-049-2021

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite.

Produse de:

S.C. “IACOBAȘ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1340:2010/ SM SR EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
IULIE
2022

de vizat
până în
IULIE
2023



Director General

Ion PUHA

WHITECHEM EPOXY SL 510

1 – PRODUCT DESCRIPTION

Whitechem SL 510 is a two component, solvent free, self leveling, epoxy coating with high impact and abrasion strength with also a very good resistance against acidic and basic solutions.

2 – FEATURES & BENEFITS

- Solvent free
- High impact resistance
- Designed for application by brush and roller
- Excellent chemical resistance
- Excellent mechanical properties; high tensile and tear strength, abrasion resistance
- Resistant to bacterial and fungus growth
- Creates a glossy, easy to clean anti dust surface

3– APPLICATION AREAS

- High traffic car parking areas
- Warehouses
- Industrial floors
- Hotels
- Retail shopping areas
- Hospitals

4 – SURFACE PREPARATION & APPLICATION PROCEDURE

Surface Preparation: Before any application, we highly recommend grinding the surface with a stone or a diamond grinding machine. All surfaces should be clean, dry and free from loose materials, contaminations or any previous coatings. New concrete must be firm, clean and free of any adverse moisture conditions. The surface must have an appropriate surface profile and be well cured (28 days at temperatures over 21°C). Weak concrete particles removed and surface defects such as holes, voids and cracks must be fully exposed. Exposed surface must be repaired and filled with one of appropriate filler products. A standard concrete substrate conditions should be as follows:

- Compressive strength : > 20 N/mm²
- Pull off strength : > 1.5 N/mm²
- Humidity: W< 5%
- Temperature: between: 10 °C - 35 °C.
- Relative humidity: <85%

Priming: After proper surface preparation, prime all surfaces with a suitable primer (choose primer based on moisture content of substrate) by using a roller, or a brush. Sprinkle dry silica sand (size 0,3- 0,5mm) evenly onto the wet primer. The consumption of the primer is around 0,3-0,5 kg/m².

Mixing: Before mixing component A+B, mix component A thoroughly. Pour Component B into the Component A pail and mix using a low speed (300rpm) electric drill until mixture is completely homogenous. Pay particular attention to the wall lining and bottom of the pail.

Application Method: Immediately after mixing, pour out onto floor in a ribbon fashion, spread with a notched trowel, then back-roll with a fine nap adhesive roller to layer thickness of 2 mm. In some cases (e.g. Nonslip floor, more economical etc.) silica sand can be added to the mixture. Increasing sand content will deteriorate the product quality, so it is recommended to do necessary tests before application. If sand is to be added, add to the A+B self leveling coating mixture, oven dry silica sand (0.1-0.3 diameter) in a mixing ratio of 1:1(by weight) to the resin+hardener and mix thoroughly. At the end, use a spiked roller to subsequently remove entrapped air.

Important: Application on wet and frozen surfaces should not be done. Precautions should be taken in areas exposed to water from the negative side or water vapor. Substrate moisture content and also adherence should be checked before application. Epoxy based products have limited working time. Pot life and curing time will be shorter at high temperatures and also will be longer at low temperatures. Especially in hot environments, mixture should be applied immediately and should not be left in the mixture box. The mixture that started to gel should not be applied to the surface. Mixture other than the specified mixture ratio should not be done.

5- PACKAGING

Component A: 15 Kg (Epoxy Resin)

Component B: 3 Kg (Hardener)

6- SHELF LIFE & STORAGE CONDITIONS

12 months at temperatures between 5°C and 30°C. Do not expose to direct sunlight. When not in use, the packages should be tightly closed. Packages must be protected from freezing.

7- TECHNICAL FEATURES

	METHOD	DATAS
Mix Ratio	-	5:1
Viscosity (Mixture) 23°C	ASTM D2196-99	1200-1800 cps
Density (Component A) 23°C	EN ISO 2811-1	1,70 g/cm ³
Density (Component B) 23°C	EN ISO 2811-1	1,02 g//cm ³
Density (Mixture)	EN ISO 2811-1	1,53 g/cm ³
Pot Life 23°C	INTERNAL	1 hours
Tack Free Time 23°C	INTERNAL	4 hours
Light Traffic	INTERNAL	24 hours
Heavy Traffic	INTERNAL	7 days
Shore A Hardness (After 7 days)	ASTM D2240	>90
Shrinkage	INTERNAL	0%
Adhesion to Concrete	ASTM D5441	>2N/mm ²
Application Temperature	-	10 °C- 35 °C

CHEMICAL RESISTANCE PROPERTIES

CHEMICAL NAME	RESULT	CHEMICAL NAME	RESULT	CHEMICAL NAME	RESULT
Sulfuric Acid (20%)	5	Gasoline	1	Mineral oil	5
Sulfuric Acid (30%)	5	Ammonium Hydroxide (20%)	5	Hydraulic oil	5
Hydrochloric Acid (10%)	2	Potassium Hydroxide (20%)	5	Toluene	2
Hydrochloric Acid (20%)	2	Sodium Hydroxide (50%)	5	Methanol	2
Nitric Acid (10%)	5	Brake Fluid	4	Ethanol (10%)	1
Acetic Acid (10%)	1	Drinking Water (1mg/L chlor)	5	Acetone	2
Hydrofluoric Acid (10%)	5	Vinegar (5%)	4	Diethyl Ether	5
Phosphoric acid (20%)	1	Hydrogen Peroxide (3%)	5	Xylene	2
Diesel	4				

5: RESISTANT 4: RESISTANT. ONLY COLOR CHANGE 3. SWELLING 2: CONDITIONS (SHORT-TERM DISCRIMINATION) 1: NOT RECOMMENDED

DISCLAIMER

The technical data contained herein is based on our present knowledge and experience and we cannot be held liable for any errors, inaccuracies, omissions or editorial failings that result from technological changes or research between the date of issue of this document and the date the product is acquired. Before using the product, the user should carry out any necessary tests in order to ensure that the product is suitable for the intended application. Moreover, all users should contact the seller or the manufacturer of the product for additional technical information concerning its use if they think that the information in their possession needs to be clarified in any way, whether for normal use or a specific application of our product. Our guarantee applies within the context of the statutory regulations and provisions in force, current professional standards and in accordance with the stipulations set out in our general sales conditions. The information detailed in the present technical data sheet is given by way of indication and is not exhaustive. The same applies to any information provided verbally by telephone to any prospective or existing customer.



Declaration of Performance
2017-0280
2017

1. Unique identification code of the product-type	WHITECHEM PRIMER S80
2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required pursuant to Article 11(4).	Printed on packaging
3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technic specification, as foreseen by the manufacturer	EN 13813 SR-B1,5 Primer
4. Manufacturer	AKDE KİMYA END. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
5. Authorized representative	Not Relevant
6. Systems of assessment of performance	SYSTEM 4, System 4 Reaction to Fire
7. Harmonized standard	EN 13813
8. In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued	Not Relevant
9 Notified Body	Not Relevant.

10. Declared Performance			
10	Essential Characteristic	Declared Performance	Test procedure
10.1	Reaction to fire	Class F	EN 13501-1
10.2	Abrasion Resistance	NPD	EN 13813
10.3	Bond strength	B 1,5	
10.4	Impact Resistance	NPD	
10.5	Sound insulation	NPD	
10.6	Sound absorption	NPD	
10.7	Thermal resistance	NPD	
10.8	Chemical resistance	NPD	
10.9	Release of corrosive substances	SR	

11. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 10. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Note: this certificate is issued electronically and is valid without signature.

Akde Kimya End. San. ve Tic. Ltd. Şti.
Yusuf Akdemir
General Manager

Disclaimer : The information contained in DoP and this presentation is provided in good faith and deemed accurate at the date of publication of this document. Notwithstanding any intended uses specified in this document, due to differing conditions of use, the user remains liable to ensure the Product is suitable for its intended uses and applications and is legally compliant for the same. Therefore, Akde Kimya gives no warranty express or implied regarding the fitness of the Product for any particular purpose. This information should not be construed as legal advice. Sales of the Product remain subject to the applicable terms and conditions of sale. User should refer to the Product Safety Data Sheet any user guidance provided in connection with the use of the Product.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-198-2023

acest certificat se aplică pentru:

Produse pentru hidroizolare și acoperișuri, în rulouri,
conform ANEXEI - una filă.



VERIFICA CERTIFICATUL



Produs de:

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ»

213760, reg. Moughiliov, or. Osipovici, str. Ciapaev, 11, bloc 19, Republica Belarusi.

Loc de producție: **reg. Moughiliov, or. Osipovici, str. Ciapaev, 11, bloc 19, Republica Belarusi.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor de verificare a calității și unui control permanent al procesului de producție care asigură îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat evaluarea controlului procesului de producție, rezultatele verificării calității și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor:

ETM Nr. 02/03-022:2023

Acest certificat a fost emis la data de 07.08.2023 și va rămâne valabil până la 06.08.2028, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
august
2024

de vizat
până în
august
2025

de vizat
până în
august
2026

de vizat
până în
august
2027

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ
Номер: CV-198-2023

настоящий сертификат распространяется на:

Рулонные материалы кровельные и гидроизоляционные,
согласно ПРИЛОЖЕНИЮ – один лист.



VERIFICA CERTIFICATUL



Производитель:

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ»
Республика Беларусь, 213760, Могилевская обл., г. Осиповичи,
ул. Чапаева, д. 11, ком. 19
Производство: Республика Беларусь, 213760, Могилевская обл.,
г. Осиповичи, ул. Чапаева, д. 11, ком. 19

Продукция подвергается производителем первоначальным типовым испытаниям и производственному контролю, который включает все меры, необходимые для работы и соблюдение требований, указанных в нормативных документах. ОС Certmatcon произвел проверку обеспечения заводского производственного контроля со стороны производителя, анализ типовых протоколов и будет осуществлять периодический инспекционный контроль производства.

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования:

ЕТМ № 02/03-022:2023

Сертификат выдан 07.08.2023 и действителен до 06.08.2028 при условии сохранения всех требований, установленных на момент проведения сертификационных работ.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата и подтверждается актом инспекционного контроля.

Сертификат был выдан добровольно и по запросу производителя и может быть приостановлен или отозван, если будет установлено, что первоначальные условия не соблюдены.

Подтвер-
дить до
августа
2024

Подтвер-
дить до
августа
2025

Подтвер-
дить до
августа
2027

Подтвер-
дить до
августа
2028

Генеральный Директор
Ион ПУХА



Сертификат действителен только при условии ежегодного подтверждения.

ANEXA/ ПРИЛОЖЕНИЕ

la CERTIFICATUL DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
 к СЕРТИФИКАТУ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО
 ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ

Nr./№ CV-198-2023

Denumire/Наименование	Tip/Тип
Техноэласт	К-СХ-БЭ-ПП/ПП К-СТ-БЭ-К/ПП Г-ПХ-БЭ-ПП/ПП К-ПХ-БЭ-К/ПП
Техноэластмост	Б Г-ПХ-БЭ-М/ПП
Техноэласт Стандарт	К-СТ-БЭ-ПП/ПП К-СТ-БЭ-К/ПП К-ПХ-БЭ-ПП/ПП К-ПХ-БЭ-К/ПП
Унифлекс	К-СХ-БЭ-ПП/ПП К-СХ-БЭ-К/ПП К-СТ-БЭ-ПП/ПП К-СТ-БЭ-К/ПП К-ПХ-БЭ-ПП/ПП К-ПХ-БЭ-К/ПП
Бикрост	К-СХ-Б-ПП/ПП К-СХ-Б-К/ПП К-СТ-Б-ПП/ПП К-СТ-Б-К/ПП
Гидроизол	К-СХ-Б-ПП/ПП К-СТ-Б-К/ПП К-СХ-Б-К/ПП
Подкладочный ковер под Гибкую черепицу	XMM
Подкладочный ковер	ANDEREP GL
UNDERLAY PRO (S) 700	



Director General/
 Генеральный директор
 Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI

Numărul: CPP-327-2023

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

PRODUSE DIN POLISITIREN EXTRUDAT (XPS)

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO ТВ,
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF ТВ,
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID,
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricate de:

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ»

Republica Belarusi, 213760, reg. Moghiliov, or. Osipovici, str. Ciapaev, 11, bloc 19.

Loc de producție: Republica Belarusi, 213760, reg. Moghiliov, or. Osipovici, str. Ciapaev, 11, bloc 19.

Acest certificat atestă:

- îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13164:2016 - Sistemul 1

- confirmă realizarea performanțelor declarate și evaluarea controlului producției în fabrică efectuat de către producător, pentru asigurarea constanței performanței produselor

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 07.08.2023

Expirare 06.08.2028

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
august
2024

de vizat
până în
august
2025

de vizat
până în
august
2026

de vizat
până în
august
2027

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



СЕРТИФИКАТ

ПОСТОЯНСТВА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ ПРОДУКЦИИ № CPP-327-2023

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной продукции, сертификат выдан на:

**ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭКСТРУДИРОВАННОГО
ПЕНОПОЛИСТИРОЛА (XPS)
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO ТВ, ТЕХНОНИКОЛЬ
CARBON ECO FAS, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF ТВ, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON
PROF, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE**



VERIFICA CERTIFICATUL



Производитель:

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ»
Республика Беларусь, 213760, Могилевская обл., г. Осиповичи,
ул. Чапаева, д. 11, ком. 19
Производство: Республика Беларусь, 213760, Могилевская обл.,
г. Осиповичи, ул. Чапаева, д. 11, ком. 19

Настоящий сертификат подтверждает:

- обеспечение требований и проведение контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных свойств согласно спецификации приложения ZA стандарта **SM SR EN 13164:2016 - Система 1**
- подтверждает достижение заявленных характеристик и оценку заводского производственного контроля, проводимого производителем, для обеспечения постоянства характеристик продукции

Этот сертификат будет действовать до тех пор, пока гармонизированный стандарт, строительная продукция, методы оценки постоянства характеристик и условия производства на заводе не будут существенно изменены. Этот сертификат может быть приостановлен или отозван, если будет установлено, что условия, на которых он был выдан, не соблюдаются.

Первоначальная сертификация	<u>07.08.2023</u>
Срок действия	<u>06.08.2028</u>

Подтвер-
дить до
августа
2024

Подтвер-
дить до
августа
2025

Подтвер-
дить до
августа
2026

Подтвер-
дить до
августа
2027

Генеральный Директор
Ион ПУХА

Сертификат действителен только при условии ежегодного подтверждения.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-328-2023

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**Produse pentru hidroizolarea acoperișului, în rulouri
BIPOL V, G, P; LINOCROM V, G; BICROELAST G**



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricate de:

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ»

Republica Belarusi, 213760, reg. Moghiliov, or. Osipovici, str. Ciapaev, 11, bloc 19.
Loc de producție: Republica Belarusi, 213760, reg. Moghiliov, or. Osipovici, str. Ciapaev, 11, bloc 19.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13707+A2:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>07.08.2023</u>
Expirare	<u>06.08.2028</u>

de vizat
până în
august
2024

de vizat
până în
august
2025

de vizat
până în
august
2026

de vizat
până în
august
2027

Director General
Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.





Орган по сертификации продукции CERTMATCON
 MD2023, ул. Узинелор, 4/2, оф. 4, мун. Кишинев, Республика Молдова
 тел./факс +373 22 903 001, моб. +373 78 191 001.
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md



СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ №: CPF-328-2023

В соответствии с Постановлением Правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении Технического регламента о технических требованиях к поставкам строительной продукции.

**Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные
 BIPOL V, G, P; LINOCROM V, G; MICROELAST G**



VERIFICA CERTIFICATUL



Производитель :
ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ»
 Республика Беларусь, 213760, Могилевская обл., г. Осиповичи,
 ул. Чапаева, д. 11, ком. 19
 Производство: Республика Беларусь, 213760, Могилевская обл.,
 г. Осиповичи, ул. Чапаева, д. 11, ком. 19

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при проведении производственного контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных свойств продукции согласно приложению ZA стандарда:

SM SR EN 13707+A2:2010

в соответствии с системой 2+ для продукции, изложенной в этом сертификате, где применяется заводской производственный контроль и соответствует всем требованиям, предъявляемым к этим характеристикам

Этот сертификат действует до тех пор, пока гармонизированный стандарт, строительная продукция, методы оценки постоянства характеристик и условия производства на заводе не будут существенно изменены. Этот сертификат может быть приостановлен или отозван, если будет установлено, что условия, на которых он был выдан, не соблюдаются.

Первоначальная сертификация	07.08.2023
Срок действия	06.08.2028

- Подтвердить до августа 2024
- Подтвердить до августа 2025
- Подтвердить до августа 2026
- Подтвердить до августа 2027



Генеральный Директор

Ион ПУХА

Сертификат действителен только при условии ежегодного подтверждения

CENTRUL DE CERCETĂRI ȘI ÎNCERCĂRI DE LABORATOR
al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS

mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, 77-46-38

www.incercom.md

Denumirea produsului, ambalarea, volumul lotului, data fabricării, termenul de valabilitate (după caz): Plăci termoizolante fabricate din polistiren extrudat, XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON – 1 proba

Solicitant: ИООО „Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ”, Republica Belarusi.

Producător: ИООО „Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ”, Republica Belarusi.

Scopul încercării: Încercări inițiale de tip.

Numărul și data de înregistrare a cererii solicitantului: nr.559 din 19.07.2023

Prelevarea mostrelor conform: SM EN 15715:2017 - mostrele au fost prelevate de către expert OC CERTMATCON Prisac V.

Locul prelevării mostrelor: mun. Chișinău, str. Uzinelor 104

Prelevarea mostrelor conform: act de prelevare a mostrelor nr.559 din 19.07.2023

Documentul normativ pentru cerință tehnică:

SM EN 13164+A1:2016 „Produse termoizolante pentru clădiri. Produse fabricate din spumă de polisteren extrudat (XPS). Specificație”

Document normativ pentru metodă de încercare:

SM EN 826:2014 „Produse termoizolante pentru clădiri. Determinarea comportării la compresiune”

SM EN 1607:2014 „Produse termoizolante pentru clădiri. Determinarea rezistenței la tracțiune pe fețe”

SM EN 12087:2014 „Produse termoizolante destinate utilizării la clădiri. Determinarea absorbției apei de lungă durată prin imersie.”

SM EN 12667:2011 „Performanța termică a materialelor și a produselor pentru clădiri.

Determinarea rezistenței termice prin metoda plăcii calde gradate și prin metoda cu termoflxmetru. Produse cu rezistență termică mare și medie”

Echipamentul folosit pentru încercări:

Presă tip МИП-100, certificat de etalonare MD 10 3.8-576/2022 din 06.12.2022;

Șubler cu vernier IIII-I certificat de etalonare MD 10 3.5-461/2023 din 26.05.2023;

Riglă metalică certificat de etalonare MD 10 3.5-465/2023 din 30.05.2023;

Incintă termostată tip FR-B097, nr.FR-475 certificat de etalonare MD 10 3.4-529/2022 din 13.06.2022;

Incinta termostată tip AB 396 certificat de etalonare nr. MD 10 3.4-531/2023 din 13.06.2023.

Condițiile climatice la efectuarea încercărilor:

Temperatura aerului, °C +24

Umiditatea relativă a aerului, % 71

Data începutului încercării: **20.07.2023**

Data finisării încercărilor: **25.08.2023**

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

№	Denumirea indicilor	u/m	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercare	Indicii reali				Incertitudinea de măsurare, %, Up
					Proba 1	Proba 2	Proba 3	medie	
1	Rezistența la compresiune cu deformație 10%	kPa	SM EN 13164+A1:2016 pct.4.3.4	SM EN 826:2014	150,8	153,4	152,6	152 CS(10\Y)150	±3,86
2	Rezistența la tracțiune perpendiculară pe fețe	kPa	SM EN 13164+A1:2016 pct.4.3.5	SM EN 1607:2014	103,8	112,6	111,8	109 TR100	±0,52
3	Absorbția de apă de lungă durată prin imersie totală	%	SM EN 13164+A1:2016 pct.4.3.7	SM EN 12087:2014	0,6	0,7	0,7	0,7 WL(T)0,7	±2,08
4	Conductibilitatea calorică la t° 10°C	W/m·K	SM EN 13164+A1:2016 pct.4.2.1	SM SR EN 12667:2011	0,031				±2,25

Executantul

Specialist/ Gîrlea V.

Șeful interimar CCÎL ICȘC „INCERCOM” ÎS

Maței M.

Un exemplar a raportului de încercări este predat pentru:

1. ИООО „Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ”
2. CCÎL „INCERCOM” ÎS
3. QC CERTMATCON

Notă 1: Incertitudinea poate fi indicată la solicitarea clientului ;

Notă 2: Indicatorii neacoperiți de acreditare se marchează cu *;

Notă 3: Rezultatele obținute prin subcontractare se marchează cu **.

Notă 4: Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.

În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

Rezultatele încercărilor se referă la probele testate. Copia raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei Centrului de Cercetări și Încercări de Laborator al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS. Retipărirea raportului de încercări sau reproducerea fără permisiunea Centrului de Cercetări și Încercări de Laborator al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS este strict interzisă.

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ
MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67 a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ Nr. 828
от 31.10.11
Centrul de încercări de laborator acreditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Сертификат nr. CI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-17845/2023
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 10 august 2023

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования
Plăci termoizolante fabricate din polistiren extrudat XPS ТЕХНОНИКОЛЬ

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))
Reglementărilor tehnice cu privire la produsele pentru construcții aprobate prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения
ИООО "Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ", Republica Belarus

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения
CERTMATCON S.R.L. , Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Uzinelor, 4/2, ap./of. 4

Temel pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило
Demers, contract nr.334/CP din 06.07.2023, facturi, raport de încercări nr.241/6 din 18.07.2023, rapoarte de încercări de la
producător, raport a încercărilor de laborator nr.51009830 din 03.08.2023
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:
Parametrii (factorii) / показатели (факторы) **Normativul sanitar / санитарный норматив**
conform raportului încercărilor de laborator nr.51009830 din 03.08.2023

Domeniul de utilizare / Область применения:
lucrări de construcții

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:
plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 31.08.2024

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Vasile Gustiuc

Digitally signed by Vasile Gustiuc
Date: 2023.08.10 08:58:40 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova





RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. probei:



51009830

Centrul de Încercări de Laborator

Adresa: Mun. Chișinău, str. Gh. Asachi 67a

Denumirea probei: Plăci termoizolante fabricate din XPS
Technonicol

Beneficiar: CERTMATCON SRL

Adresa juridică: amun. Chișinău, sec. Ciocana,
str. Uzinelor, 4/2, ap.(of.) 4
Data și ora prelevării: 20.07.2023

Producătorul: Krovelinii Zavod TehnoNicolii, Republica Belarus

Livrat în laborator: 20.07.2023 13:48:53

Data eliberării raportul: 03.08.2023 11:15:33

D.N produs/prelevar

D.N privind reglementarea volumului cercetărilor și estimarea lor:
HG nr. 913/2016

ÎNCERCĂRI CHIMICE

Parametrii investigați	Rezultate	Unități de măsură	Incertitudinea de măsurare	Nivel admisibil	D.N. a metodelor de investigare
Amoniac	<0,1	mg/m ³		0,2	IM 1637, POS 1.6
Data începerii investigației	20/07/2023				
Data finisării investigației	02/08/2023				

- Amendamente:**
1. Rezultatul se referă numai la proba analizată. Este strict interzisă reproducerea parțială a raportului.
 2. Parametrii marcați cu simbolul * nu sunt incluși în Domeniul de acreditare a laboratorului în CNA MOLDAC.
 3. La cererea clientului rezultatul încercării se eliberează cu incertitudinea de măsurare, calculată cu factorul de extindere k=2 și nivelul de încredere 95%, care nu include incertitudinea de eșantionare.
 4. În coloana "Nivel admisibil" sunt indicate valori, stabilite în DN de reglementare/DN la produs sau specificația producătorului. În caz, dacă parametru solicitat de client nu se normează conform DN, este indicat "de facto".
 5. Rezultatul eliberat (<LOQ) – rezultatul este mai mic decât limita de cuantificare a metodei utilizate.
 6. Responsabilitatea pentru calitatea prelevării, eșantionării și transportării probei se atribuie prelevatorului/clientului.

Notă:

Responsabili:

Tatiana Repetchi; Stefan Constantinovici

Autorizat: Șef direcție diagnostic de laborator

Burduniuc Olga

