

# CERTIFICAT

## CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-122-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane
- Lucrări de inginerie civilă și drumuri  
0-4 mm; 4-16 mm; 16-32 mm; 32-63 mm; 0-40 mm; 0-63 mm.
- Anrocamente 63-180 mm.

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

**ACIT-TRANS SRL,**  
**s. Gornoe, r-l Strășeni, Republica Moldova.**  
**Loc de producție: s. Peresecina, r-nul Orhei.**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13242+A1:2010**

**SM SR EN 12620+A1:2010**

**SM SR EN 13383-1:2010**

În sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 05.03.2021, *modificat la 21.09.2021* și va rămâne valabil până la data de 21.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

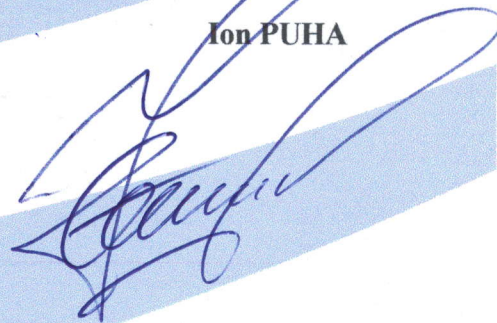
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat  
până în  
martie  
2022

de vizat  
până în  
martie  
2023



**Director General**  
**Ion PUHA**



**Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

## ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CPF-122-2021

| Caracteristici                                 | Clasă de<br>granulozitate | 0-4<br>mm                     | 4-16 mm                       |                               | 16-32 mm                      |                               | 32-63 mm                      |                               | 0-40 mm                       | 0-63 mm                       | 63-180                   |
|------------------------------------------------|---------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|
|                                                | Standard de<br>referință  | SM SR EN<br>13242<br>+A1:2010 | SM SR EN<br>13242<br>+A1:2010 | SM SR EN<br>12620<br>+A1:2010 | SM SR EN<br>13242<br>+A1:2010 | SM SR EN<br>12620<br>+A1:2010 | SM SR EN<br>13242<br>+A1:2010 | SM SR EN<br>12620<br>+A1:2010 | SM SR EN<br>13242<br>+A1:2010 | SM SR EN<br>13242<br>+A1:2010 | SM SR EN<br>13383-1:2010 |
| Granulozitate,<br>Categorie                    |                           | G <sub>r</sub> 80             | G <sub>c</sub><br>85-15       | G <sub>c</sub><br>85/20       | G <sub>c</sub><br>80-20       | G <sub>c</sub><br>80/20       | G <sub>c</sub><br>85-15       | G <sub>c</sub><br>85/20       | G <sub>A</sub> 85             | G <sub>A</sub> 85             | CP 63/180                |
| Conținut de părți fine,<br>Categorie           |                           | f <sub>3</sub>                | f <sub>2</sub>                | -                             | f <sub>2</sub>                | -                             | f <sub>2</sub>                | -                             | f <sub>2</sub>                | f <sub>2</sub>                |                          |
| Rezistența la uzură,<br>Categorie              |                           | -                             | M <sub>DE</sub> 20            |                               | M <sub>DE</sub> 25            |                               | M <sub>DE</sub> 35            | -                             | M <sub>DE</sub> 25            | M <sub>DE</sub> 25            |                          |
| Rezistența la<br>fragmentare,<br>Categorie     |                           | -                             | LA <sub>30</sub>              |                               | LA <sub>30</sub>              |                               | LA <sub>30</sub>              | -                             | -                             | -                             | CS <sub>55</sub>         |
| Indice de formă,<br>Categorie                  |                           | -                             | SI 20                         |                               | SI 20                         |                               | SI <sub>40</sub>              | -                             | SI <sub>20</sub>              | SI <sub>20</sub>              |                          |
| Absorbția apei,<br>Categorie/coeficient/<br>%, |                           | -                             | WA <sub>24</sub><br>2         | -                             | WA <sub>24</sub> 2            | -                             | WA <sub>24</sub> 2            | -                             | -                             | -                             | 2,38                     |
| Rezistența la îngheț-<br>dezgheț, Categorie    |                           | -                             | F <sub>4</sub>                |                               | F <sub>4</sub>                |                               | F <sub>4</sub>                |                               | -                             | -                             | FT <sub>0,83</sub>       |
| Densitatea în stare<br>uscă, kg/m <sup>3</sup> |                           | 1,257                         | 1,125                         |                               | 1,101                         |                               | 1,235                         |                               | 1,261                         | 1,245                         | 2,284                    |
| Raport<br>lungime/grosime                      |                           | -                             | -                             |                               | -                             |                               | -                             |                               | -                             | -                             | 1,85                     |
| Proporția de suprafețe<br>rupte sau sparte, %  |                           | -                             | -                             |                               | -                             |                               | -                             |                               | -                             | -                             | RO <sub>1,22</sub>       |

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 05.03.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.





# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

**CC-224-2021**

Data emiterii: 22 octombrie 2021

Valabil până la: 21 octombrie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

**Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul**

**BETON,**

**Clase de rezistență: C12/15; C16/20; C20/25**

**fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,**

**fabricat de către ACIT TRANS S.R.L.,**

**s. Gornoe, rn. Strășeni, Republica Moldova.**

**Punct de lucru: s. Gornoe, rn. Strășeni.**

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 22.10.2021 și rămâne valabil până la data de 21.10.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

de vizat  
până în  
octombrie  
2022

de vizat  
până în  
octombrie  
2023



Seria A № 011016



Conducătorul OC

PUHA Ion

**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
**Copile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de**  
**OC „CERTMATCON”, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)**  
**Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației**



Contract/Контракт №  
Date/от  
Specification/Спецификация  
Order/Отпуск

8Z-2020  
03.01.2020  
24  
5000569139

ArcelorMittal

Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

63617864  
7002140700  
8002152915  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002152915  
INSPECTION CERTIFICATE № 8002152915

EN 10204-3.1



|                      |                                                                                                                 |                    |                                                                                                           |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Manufacturer:        | PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"                                                                                 | Производитель:     | ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВЫЙ РОГ"                                                                            |
| Buyer:               | S.R.L. "METALICA-ZUEV"                                                                                          | Покупатель:        | ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"                                                                                       |
| Destination country: | The Republic of Moldova                                                                                         | Страна назначения: | Республика Молдова                                                                                        |
| Consignee:           | S.R.L. "METALICA-ZUEV"<br>62-22, G. Asaki str.,<br>Kishineu MD-2028<br>The Republic of Moldova<br>OKPO 38730480 | Грузополучатель:   | ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"<br>Республика Молдова<br>МД-2028 г. Кишинев,<br>ул. Г. Асаки, 62-22,<br>ОКПО 38730480 |

| Description of goods/Наименование товара                                                                                                                      |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  | Standards/HTД               |                                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|----------------|--------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------|------------------|-----------------------------|----------------------------------|
| ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ<br>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS<br>FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS<br>Класс А500С |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  | ДСТУ 3760:2019              |                                  |
|                                                                                                                                                               |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  | ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94) |                                  |
| №                                                                                                                                                             | № плавки<br>Heat No | № Партии<br>Batch | Марка<br>Grade | Тол-на/Д-р,мм<br>ТНКС/ diam,mm | Вид пост. по<br>длине<br>Shipment by<br>length | Длина,мм<br>Lenght,mm | Ед. Изм.<br>Unit | Кол-во<br>Quantity          | Масса нетто,кг<br>Net weight, kg |
| 1                                                                                                                                                             | 234022              | 24099             |                | 12                             | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 7                           | 27050                            |
| 2                                                                                                                                                             | 234020              | 24093             |                | 12                             | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 9                           | 40870                            |
|                                                                                                                                                               |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  | 16                          | 67920                            |

| Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, % |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |      |    |       |    |      |
|-------------------------------------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|------|----|-------|----|------|
| №                                                           | C    | Mn    | Si    | S     | P     | Cr    | Ni    | Cu    | N     | Ti    | As    | B      | Al    | V     | Mo   | Nb | W     | Co | Ceq  |
| 1.                                                          | 0.18 | 0.55  | 0.064 | 0.021 | 0.016 | 0.03  | 0.02  | 0.027 | 0.006 | 0.005 | 0.005 | 0.0004 | 0.006 | 0.005 | 0.01 | -  | 0.022 | -  | 0.28 |
| 2.                                                          | 0.21 | 0.488 | 0.075 | 0.018 | 0.024 | 0.025 | 0.016 | 0.029 | 0.005 | 0.005 | 0.005 | 0.0004 | 0.002 | 0.005 | 0.01 | -  | -     | -  | 0.31 |

| Mechanical properties/Механические свойства |                                                     |                                                                 |                                                                                  |               |                                                                                                                   |                    |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| №                                           | Предел текучести<br>Yield Strength<br>Н/мм2 (N/mm2) | Временное<br>сопротивление<br>Tensile Strength<br>Н/мм2 (N/mm2) | Относительное<br>удлинение после разрыва<br>uniform extension<br>after rupture % | Изгиб<br>Bend | Полное относительное<br>удлинение<br>при максимальной нагрузке<br>Percentage total elongation at<br>maximum force | Отношение<br>Ratio |
| 1.                                          | 670/596/600                                         | 742/672/671                                                     | 20,0/18,0/18,2                                                                   | уд/уд/уд      | 7,8/7,8/8,0                                                                                                       | 1,11/1,13/1,12     |
| 2.                                          | 584/593/588                                         | 659/663/659                                                     | 18,8/18,3/17,8                                                                   | уд/уд/уд      | 8,6/8,4/8,7                                                                                                       | 1,13/1,12/1,12     |

| Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг) |     |      |        | Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч) |  |
|------------------------------------------------------------|-----|------|--------|----------------------------------------------|--|
| Ra                                                         | Th  | K    | A(sum) |                                              |  |
| <50                                                        | <50 | <300 | <141   | <0,08                                        |  |

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

|                       |                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Маркировка<br>Marking | Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка<br>профиля - универсальная маркировка: логотип предприятия, 9<br>ребер, пропуск, 2 ребра, пропуск, 2 ребра, пропуск. | Полное наименование предприятия «СТІЛ СЕРВІС»<br>Signatures: <br> |
| Примечание<br>Note    |                                                                                                                                                                          | 07.10.2020 Лист 1 Листов 1<br>Sheet Sheets                                                                                                                                                                                                  |

Contract/Контракт №  
Date/от  
Specification/Спецификация  
Order/Отпуск

36Z-2019  
07.02.2019  
38  
5000526384

ArcelorMittal

Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

64030349  
7001945651  
8001972240  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE № 8001972240

EN 10204-3.1



|                      |                                                                                                                 |                    |                                                                                                           |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Manufacturer:        | PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"                                                                                 | Производитель:     | ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"                                                                            |
| Buyer:               | S.R.L. "METALICA-ZUEV"                                                                                          | Покупатель:        | ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"                                                                                       |
| Destination country: | The Republic of Moldova                                                                                         | Страна назначения: | Республика Молдова                                                                                        |
| Consignee:           | S.R.L. "METALICA-ZUEV"<br>62-22, G. Asaki str.,<br>Kishineu MD-2028<br>The Republic of Moldova<br>ОКРО 38730480 | Грузополучатель:   | ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"<br>Республика Молдова<br>МД-2028 г. Кишинэу,<br>ул. Г. Асаки, 62-22,<br>ОКПО 38730480 |

| Description of goods/Наименование товара                                                                                                                      |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  |                    |                                  | Standards/НТД                                 |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|----------------|--------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------|------------------|--------------------|----------------------------------|-----------------------------------------------|--|
| ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ<br>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS<br>FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS<br>Класс A500C |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  |                    |                                  | ДСТУ 3760:2019<br>ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94) |  |
| №                                                                                                                                                             | № плавки<br>Heat No | № Партии<br>Batch | Марка<br>Grade | Тол-на/Д-р,мм<br>THKNS/diam,mm | Вид пост. по<br>длине<br>Shipment by<br>length | Длина,мм<br>Lenght,mm | Ед. Изм.<br>Unit | Кол-во<br>Quantity | Масса нетто,кг<br>Net weight, kg |                                               |  |
| 1                                                                                                                                                             | 245066              | 529324            |                | 18                             | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 3                  | 13588                            |                                               |  |
| 2                                                                                                                                                             | 214837              | 529328            |                | 18                             | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 5                  | 22572                            |                                               |  |
| 3                                                                                                                                                             | 264847              | 529332            |                | 18                             | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 6                  | 26942                            |                                               |  |
| 4                                                                                                                                                             | 222754              | 529336            |                | 18                             | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 1                  | 4518                             |                                               |  |
|                                                                                                                                                               |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  | 15                 | 67620                            |                                               |  |

| Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, % |      |      |      |       |       |      |      |      |       |      |       |        |       |      |      |       |    |      |
|-------------------------------------------------------------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|-------|------|-------|--------|-------|------|------|-------|----|------|
| №                                                           | C    | Mn   | Si   | S     | P     | Cr   | Ni   | Cu   | N     | Ti   | As    | B      | Al    | V    | Mo   | W     | Co | Ceq  |
| 1.                                                          | 0.19 | 0.49 | 0.07 | 0.022 | 0.022 | 0.03 | 0.02 | 0.03 | 0.005 | 0.01 | 0.005 | 0.0004 | 0.008 | 0.01 | 0.01 | -     | -  | 0.28 |
| 2.                                                          | 0.20 | 0.51 | 0.07 | 0.018 | 0.013 | 0.02 | 0.01 | 0.02 | 0.005 | 0.01 | 0.005 | 0.0004 | 0.008 | 0.01 | 0.01 | 0.032 | -  | 0.29 |
| 3.                                                          | 0.19 | 0.48 | 0.06 | 0.014 | 0.010 | 0.02 | 0.01 | 0.01 | 0.005 | 0.01 | 0.005 | 0.0004 | 0.006 | 0.01 | 0.01 | -     | -  | 0.28 |
| 4.                                                          | 0.19 | 0.54 | 0.08 | 0.020 | 0.009 | 0.01 | 0.02 | 0.04 | 0.005 | 0.01 | 0.005 | 0.0004 | 0.005 | 0.01 | 0.01 | 0.028 | -  | 0.29 |

| Mechanical properties/Механические свойства |                                                     |                                                                 |                                                                                  |               |                                                                                                                   |                    |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| №                                           | Предел текучести<br>Yield Strength<br>Н/мм2 (N/mm2) | Временное<br>сопротивление<br>Tensile Strength<br>Н/мм2 (N/mm2) | Относительное<br>удлинение после разрыва<br>uniform extension<br>after rupture % | Изгиб<br>Bend | Полное относительное<br>удлинение<br>при максимальной нагрузке<br>Percentage total elongation at<br>maximum force | Отношение<br>Ratio |
| 1.                                          | 558/561/565                                         | 670/653/656                                                     | 19,1/19,6/19,3                                                                   | уд/уд/уд      | 8,9/9,2/9,0                                                                                                       | 1,20/1,16/1,16     |
| 2.                                          | 572/568/571                                         | 692/687/673                                                     | 19,0/19,7/19,4                                                                   | уд/уд/уд      | 8,6/8,9/9,0                                                                                                       | 1,21/1,21/1,18     |
| 3.                                          | 571/577/538                                         | 691/701/636                                                     | 19,7/20,4/20,9                                                                   | уд/уд/уд      | 8,8/9,2/9,3                                                                                                       | 1,21/1,21/1,18     |
| 4.                                          | 581/572/555                                         | 692/679/667                                                     | 20,4/21,1/20,3                                                                   | уд/уд/уд      | 8,5/8,8/8,9                                                                                                       | 1,19/1,19/1,20     |

| Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг) |     |      |        | Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч) |  |
|------------------------------------------------------------|-----|------|--------|----------------------------------------------|--|
| Ra                                                         | Th  | K    | A(sum) |                                              |  |
| <50                                                        | <50 | <300 | <141   | <0,08                                        |  |

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

|                       |                                          |                            |
|-----------------------|------------------------------------------|----------------------------|
| Маркировка<br>Marking | Торцевые стороны пачек окрашены краской. | Подписи:<br>Signatures:    |
| Примечание<br>Note    |                                          | 13.12.2019 Лист 1<br>Sheet |

Contract/Контракт №  
Date/от  
Specification/Спецификация  
Order/Отпуск

8Z-2020  
03.01.2020  
22  
5000564726



Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

63679443  
7002120360  
8002136659  
Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE № 8002136659

EN 10204-3.1

|                      |                                                                                                                 |                    |                                                                                                           |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Manufacturer:        | PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"                                                                                 | Производитель:     | ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"                                                                            |
| Buyer:               | S.R.L. "METALICA-ZUEV"                                                                                          | Покупатель:        | ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"                                                                                       |
| Destination country: | The Republic of Moldova                                                                                         | Страна назначения: | Республика Молдова                                                                                        |
| Consignee:           | S.R.L. "METALICA-ZUEV"<br>62-22, G. Asaki str.,<br>Kishineu MD-2028<br>The Republic of Moldova<br>OKPO 38730480 | Грузополучатель:   | ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"<br>Республика Молдова<br>МД-2028 г. Кишинэу,<br>ул. Г. Асаки, 62-22,<br>ОКПО 38730480 |

| Description of goods/Наименование товара                                                                                                                      |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  | Standards/НТД                                 |                                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|----------------|--------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------|------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------|
| ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ<br>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS<br>FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS<br>Класс А500С |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  | ДСТУ 3760:2019<br>ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94) |                                  |
| №                                                                                                                                                             | № плавки<br>Heat No | № Партии<br>Batch | Марка<br>Grade | Тол-на/Д-р,мм<br>THKNS/diam,mm | Вид пост. по<br>длине<br>Shipment by<br>length | Длина,мм<br>Length,mm | Ед. Изм.<br>Unit | Кол-во<br>Quantity                            | Масса нетто,кг<br>Net weight, kg |
| 1                                                                                                                                                             | 223063              | 114027            |                | 8                              | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 2                                             | 6535                             |
| 2                                                                                                                                                             | 213587              | 114019            |                | 8                              | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 8                                             | 35410                            |
| 3                                                                                                                                                             | 223062              | 114023            |                | 8                              | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 6                                             | 26570                            |

16 68515.00

| Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, % |      |      |       |       |       |      |      |      |       |      |       |        |       |      |      |    |       |    |      |
|-------------------------------------------------------------|------|------|-------|-------|-------|------|------|------|-------|------|-------|--------|-------|------|------|----|-------|----|------|
| №                                                           | C    | Mn   | Si    | S     | P     | Cr   | Ni   | Cu   | N     | Ti   | As    | B      | Al    | V    | Mo   | Nb | W     | Co | Ceq  |
| 1.                                                          | 0.18 | 0.52 | 0.063 | 0.028 | 0.014 | 0.02 | 0.02 | 0.05 | 0.005 | 0.01 | 0.005 | 0.0004 | 0.003 | 0.01 | 0.01 | -  | -     | -  | 0.28 |
| 2.                                                          | 0.21 | 0.52 | 0.065 | 0.024 | 0.012 | 0.02 | 0.01 | 0.01 | 0.005 | 0.01 | 0.005 | 0.0004 | 0.007 | 0.01 | 0.01 | -  | 0.038 | -  | 0.3  |
| 3.                                                          | 0.18 | 0.48 | 0.061 | 0.025 | 0.014 | 0.02 | 0.02 | 0.05 | 0.005 | 0.01 | 0.005 | 0.0004 | 0.006 | 0.01 | 0.01 | -  | 0.048 | -  | 0.27 |

| Mechanical properties/Механические свойства |                                                     |                                                                 |                                                                                  |               |                                                                                                                   |                    |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| №                                           | Предел текучести<br>Yield Strength<br>Н/мм2 (N/mm2) | Временное<br>сопротивление<br>Tensile Strength<br>Н/мм2 (N/mm2) | Относительное<br>удлинение после разрыва<br>uniform extension<br>after rupture % | Изгиб<br>Bend | Полное относительное<br>удлинение<br>при максимальной нагрузке<br>Percentage total elongation at<br>maximum force | Отношение<br>Ratio |
| 1.                                          | 637/645/638                                         | 706/710/713                                                     | 20,3/22,5/20,5                                                                   | уд/уд/уд      | 9,4/8,9/8,0                                                                                                       | 1,11/1,10/1,12     |
| 2.                                          | 588/603/604                                         | 668/684/687                                                     | 20,5/19,5/21,0                                                                   | уд/уд/уд      | 9,0/9,7/8,1                                                                                                       | 1,14/1,13/1,14     |
| 3.                                          | 637/635/625                                         | 710/712/697                                                     | 24,0/21,3/22,8                                                                   | уд/уд/уд      | 8,3/8,4/7,9                                                                                                       | 1,12/1,12/1,11     |

| Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг) |     |      |        | Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч) |  |
|------------------------------------------------------------|-----|------|--------|----------------------------------------------|--|
| Ra                                                         | Th  | K    | A(sum) |                                              |  |
| <50                                                        | <50 | <300 | <141   | <0,08                                        |  |

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

|                       |                                                                                                                                                                          |                                                                                       |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Маркировка<br>Marking | Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка<br>профиля - универсальная маркировка: логотип предприятия, 9<br>ребер, пропуск, 2 ребра, пропуск, 2 ребра, пропуск. | Подпись:<br>Служба контроля качества<br>ТЕХНИЧЕСКИЙ ТА<br>ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ<br>ТВК - 3 |
| Примечание<br>Note    |                                                                                                                                                                          | 08.09.2020 Лист 1<br>Sheet Листов 1<br>Sheets                                         |

Contract/Контракт №  
Date/от  
Specification/Спецификация  
Order/Отпуск

8Z-2020  
03.01.2020  
20  
5000560066

ArcelorMittal

Car/Варон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

65433385  
7002088496  
8002112517  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE № 8002112517

EN 10204-3.1



|                      |                                                                                                                 |                    |                                                                                                          |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Manufacturer:        | PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"                                                                                 | Производитель:     | ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"                                                                           |
| Buyer:               | S.R.L. "METALICA-ZUEV"                                                                                          | Покупатель:        | ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"                                                                                      |
| Destination country: | The Republic of Moldova                                                                                         | Страна назначения: | Республика Молдова                                                                                       |
| Consignee:           | S.R.L. "METALICA-ZUEV"<br>62-22, G. Asaki str.,<br>Kishineu MD-2028<br>The Republic of Moldova<br>OKPO 38730480 | Грузополучатель:   | ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"<br>Республика Молдова<br>МД-2028 г. Кишинэу,<br>ул. Г. Асак, 62-22,<br>ОКПО 38730480 |

| Description of goods/Наименование товара                                                                                  |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  | Standards/НТД                                 |                                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|----------------|--------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------|------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------|
| ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ<br>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS<br>Класс A500C |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  | ДСТУ 3760:2019<br>ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94) |                                  |
| №                                                                                                                         | № плавки<br>Heat No | № Партии<br>Batch | Марка<br>Grade | Тол-на/Д-р,мм<br>THKNS/diam,mm | Вид пост. по<br>длине<br>Shipment by<br>length | Длина,мм<br>Length,mm | Ед. Изм.<br>Unit | Кол-во<br>Quantity                            | Масса нетто,кг<br>Net weight, kg |
| 1                                                                                                                         | 233187              | 39307             |                | 10                             | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    |                                               |                                  |
| 2                                                                                                                         | 233198              | 39311             |                | 10                             | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 8                                             | 24370                            |
| 3                                                                                                                         | 233198              | 39312             |                | 10                             | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 1                                             | 3310                             |
| 4                                                                                                                         | 233198              | 39316             |                | 10                             | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 2                                             | 7250                             |
| 5                                                                                                                         | 233187              | 39308             |                | 10                             | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 1                                             | 3360                             |
|                                                                                                                           |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  | 9                                             | 29060                            |
|                                                                                                                           |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  | 21                                            | 67350                            |

| Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, % |      |      |       |       |       |      |      |      |       |      |       |        |       |      |      |    |       |    |     |
|-------------------------------------------------------------|------|------|-------|-------|-------|------|------|------|-------|------|-------|--------|-------|------|------|----|-------|----|-----|
| №                                                           | C    | Mn   | Si    | S     | P     | Cr   | Ni   | Cu   | N     | Ti   | As    | B      | Al    | V    | Mo   | Nb | W     | Co | Ceq |
| 1.                                                          | 0.19 | 0.57 | 0.077 | 0.023 | 0.011 | 0.01 | 0.02 | 0.03 | 0.006 | 0.01 | 0.005 | 0.0004 | 0.009 | 0.01 | 0.01 | -  | 0.026 | -  | 0.3 |
| 2.                                                          | 0.20 | 0.55 | 0.059 | 0.020 | 0.014 | 0.02 | 0.01 | 0.02 | 0.006 | 0.01 | 0.005 | 0.0004 | 0.005 | 0.01 | 0.01 | -  | -     | -  | 0.3 |
| 3.                                                          | 0.20 | 0.55 | 0.059 | 0.020 | 0.014 | 0.02 | 0.01 | 0.02 | 0.006 | 0.01 | 0.005 | 0.0004 | 0.005 | 0.01 | 0.01 | -  | -     | -  | 0.3 |
| 4.                                                          | 0.20 | 0.55 | 0.059 | 0.020 | 0.014 | 0.02 | 0.01 | 0.02 | 0.006 | 0.01 | 0.005 | 0.0004 | 0.005 | 0.01 | 0.01 | -  | -     | -  | 0.3 |
| 5.                                                          | 0.19 | 0.57 | 0.077 | 0.023 | 0.011 | 0.01 | 0.02 | 0.03 | 0.006 | 0.01 | 0.005 | 0.0004 | 0.009 | 0.01 | 0.01 | -  | 0.026 | -  | 0.3 |

| Mechanical properties/Механические свойства |                                                     |                                                                 |                                                                                  |               |                                                                                                                   |                    |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| №                                           | Предел текучести<br>Yield Strength<br>Н/мм2 (N/mm2) | Временное<br>сопротивление<br>Tensile Strength<br>Н/мм2 (N/mm2) | Относительное<br>удлинение после разрыва<br>uniform extension<br>after rupture % | Изгиб<br>Bend | Полное относительное<br>удлинение<br>при максимальной нагрузке<br>Percentage total elongation at<br>maximum force | Отношение<br>Ratio |
| 1.                                          | 611/618/615                                         | 675/688/685                                                     | 20,4/19,4/19,8                                                                   | уд/уд/уд      | 8,5/8,0/8,3                                                                                                       | 1,10/1,11/1,11     |
| 2.                                          | 592/589/599                                         | 656/650/662                                                     | 19,8/19,4/20,0                                                                   | уд/уд/уд      | 7,6/7,9/8,2                                                                                                       | 1,11/1,10/1,11     |
| 3.                                          | 618/615/611                                         | 682/675/675                                                     | 20,2/19,6/19,4                                                                   | уд/уд/уд      | 8,1/7,9/8,3                                                                                                       | 1,10/1,10/1,10     |
| 4.                                          | 637/643/640                                         | 701/710/707                                                     | 19,2/19,8/20,0                                                                   | уд/уд/уд      | 7,8/7,6/7,5                                                                                                       | 1,10/1,10/1,10     |
| 5.                                          | 624/618/621                                         | 682/675/682                                                     | 19,4/20,0/20,4                                                                   | уд/уд/уд      | 7,1/7,4/7,7                                                                                                       | 1,09/1,09/1,10     |

| Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг) |     |      |        | Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч) |  |
|------------------------------------------------------------|-----|------|--------|----------------------------------------------|--|
| Ra                                                         | Th  | K    | A(sum) |                                              |  |
| <50                                                        | <50 | <300 | <141   | <0,08                                        |  |

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка  
Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка  
профиля - универсальная маркировка: логотип предприятия, 9  
ребер, пропуск, 2 ребра, пропуск, 2 ребра, пропуск.

Примечание  
Note

Подпись/Підпис  
Signature/Підпис  
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ

29.07.2020 Лист 1  
Sheet Листов 1  
Sheets

Contract/Контракт №  
Date/от  
Specification/Спецификация  
Order/Отпуск

8Z-2020  
03.01.2020  
24  
5000569139

ArcelorMittal

Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

63617864  
7002140700  
8002152915  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002152915  
INSPECTION CERTIFICATE № 8002152915

EN 10204-3.1



|                      |                                                                                       |                    |                                                                                    |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Manufacturer:        | PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"                                                       | Производитель:     | ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВЫЙ РОГ"                                                     |
| Buyer:               | S.R.L. "METALICA-ZUEV"                                                                | Покупатель:        | ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"                                                                |
| Destination country: | The Republic of Moldova                                                               | Страна назначения: | Республика Молдова                                                                 |
| Consignee:           | S.R.L. "METALICA-ZUEV"                                                                | Грузополучатель:   | ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"                                                                |
|                      | 62-22, G. Asaki str.,<br>Kishineu MD-2028<br>The Republic of Moldova<br>OKPO 38730480 |                    | Республика Молдова<br>МД-2028 г. Кишинэу,<br>ул. Г. Асаки, 62-22,<br>ОКПО 38730480 |

| Description of goods/Наименование товара                                                                                                                      |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  | Standards/HTД               |                                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|----------------|--------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------|------------------|-----------------------------|----------------------------------|
| ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ<br>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS<br>FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS<br>Класс А500С |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  | ДСТУ 3760:2019              |                                  |
|                                                                                                                                                               |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  | ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94) |                                  |
| №                                                                                                                                                             | № плавки<br>Heat No | № Партии<br>Batch | Марка<br>Grade | Тол-на/Д-р,мм<br>ТНКС/ diam,mm | Вид пост. по<br>длине<br>Shipment by<br>length | Длина,мм<br>Length,mm | Ед. Изм.<br>Unit | Кол-во<br>Quantity          | Масса нетто,кг<br>Net weight, kg |
| 1                                                                                                                                                             | 234022              | 24099             |                | 12                             | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 7                           | 27050                            |
| 2                                                                                                                                                             | 234020              | 24093             |                | 12                             | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 9                           | 40870                            |
|                                                                                                                                                               |                     |                   |                |                                |                                                |                       |                  | 16                          | 67920                            |

| Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, % |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |      |    |       |    |      |
|-------------------------------------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|------|----|-------|----|------|
| №                                                           | C    | Mn    | Si    | S     | P     | Cr    | Ni    | Cu    | N     | Ti    | As    | B      | Al    | V     | Mo   | Nb | W     | Co | Ceq  |
| 1.                                                          | 0.18 | 0.55  | 0.064 | 0.021 | 0.016 | 0.03  | 0.02  | 0.027 | 0.006 | 0.005 | 0.005 | 0.0004 | 0.006 | 0.005 | 0.01 | -  | 0.022 | -  | 0.28 |
| 2.                                                          | 0.21 | 0.488 | 0.075 | 0.018 | 0.024 | 0.025 | 0.016 | 0.029 | 0.005 | 0.005 | 0.005 | 0.0004 | 0.002 | 0.005 | 0.01 | -  | -     | -  | 0.31 |

| Mechanical properties/Механические свойства |                                                     |                                                                 |                                                                                  |               |                                                                                                                   |  | Отношение<br>Ratio |  |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------|--|
| №                                           | Предел текучести<br>Yield Strength<br>Н/мм2 (N/mm2) | Временное<br>сопротивление<br>Tensile Strength<br>Н/мм2 (N/mm2) | Относительное<br>удлинение после разрыва<br>uniform extension<br>after rupture % | Изгиб<br>Bend | Полное относительное<br>удлинение<br>при максимальной нагрузке<br>Percentage total elongation at<br>maximum force |  |                    |  |
| 1.                                          | 670/596/600                                         | 742/672/671                                                     | 20,0/18,0/18,2                                                                   | уд/уд/уд      | 7,8/7,8/8,0                                                                                                       |  | 1,11/1,13/1,12     |  |
| 2.                                          | 584/593/588                                         | 659/663/659                                                     | 18,8/18,3/17,8                                                                   | уд/уд/уд      | 8,6/8,4/8,7                                                                                                       |  | 1,13/1,12/1,12     |  |

| Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг) |     |      |        | Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч) |  |
|------------------------------------------------------------|-----|------|--------|----------------------------------------------|--|
| Ra                                                         | Th  | K    | A(sum) |                                              |  |
| <50                                                        | <50 | <300 | <141   | <0,08                                        |  |

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

|                       |                                                                                                                                                                          |                        |          |                 |                    |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------|-----------------|--------------------|
| Маркировка<br>Marking | Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка<br>профиля - универсальная маркировка: логотип предприятия, 9<br>ребер, пропуск, 2 ребра, пропуск, 2 ребра, пропуск. | Подпись<br>Signatures: | 70102020 | Лист 1<br>Sheet | Листов 1<br>Sheets |
| Примечание<br>Note    |                                                                                                                                                                          |                        |          |                 |                    |

| ДОГОВОР КУПЛИ-ПРОДАЖИ №202105-0102 от 17.05.2021 г. |                       |
|-----------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Metalica-Zuev SRL</b>                            | <b>Acit Trans SRL</b> |

**Metalica-Zuev SRL**, MD2028, Moldova, Chisinau, str. Gh.Asachi, 62, ap.22, IDNO 1003600152385, cod TVA 0201471, c/d MD62AG000000225190801680 в BC Moldova-Agroindbank SA fil.'Chisinau-Centru' Chisinau, FCA AGRNMD2X723, в лице Директора, Зуева Алексея, именуемое в дальнейшем «**Продавец**», с одной стороны, и

**Acit Trans SRL**, Moldova, r.Straseni,s.l Gornoe, IDNO 1003600014360, cod TVA 8600477, c/d MD49EN000000222403987895 в BC Energbank S.A. fil. Centru Chisinau, FCA ENEGMD22895, в лице администратора Negura Gheorghe, именуемое в дальнейшем «**Покупатель**», с другой стороны, (в дальнейшем – «**Стороны**») заключили настоящий договор о нижеследующем:

1. Продавец обязуется поставить, а Покупатель – принять и оплатить товары и услуги, именуемые в дальнейшем «Товар».
2. Покупатель оплачивает Товар согласно счет-фактуре Продавца, налоговой накладной, либо спецификации, подписанной Сторонами. Оплата производится в леях РМ, путем перечисления денежных средств на расчетный счет Продавца, либо иным способом, по соглашению Сторон. Если стоимость Товара в спецификации/приложениях зафиксирована в валюте, оплата осуществляется в молдавских леях по коммерческому курсу BC Moldova Agroindbank SA на день оплаты.
3. Покупатель обязуется оплатить полную стоимость полученного Товара в течение 3х календарных дней с момента получения Товара. Задолженность Покупателя перед Продавцом не должна превышать 500.000,00 лей РМ в пределах срока предоставленной отсрочки. Продавец не осуществляет отгрузку Товара в случае превышения лимита задолженности за Товар, указанного в настоящем пункте, а также в случае просрочки оплаты предыдущих партий отгруженного товара (в том числе, если не был превышен лимит задолженности).
4. Если стоимость Товара (выраженная в молдавских леях в налоговой накладной) в пересчете в доллары США, по коммерческому курсу BC Moldova-Agroindbank SA (MAIB) на день оплаты меньше, чем аналогичная стоимость данного Товара в пересчете в доллары США по коммерческому курсу MAIB на день выписки накладной, Покупатель обязуется компенсировать Продавцу возникшую разницу стоимости Товара (курсовая разница).
5. Отгрузка Товара осуществляется со склада Продавца, расположенного по адресу: mun.Chisinau, str.Industrială, 48. Продавец обеспечивает погрузку Товара на транспорт Покупателя. Покупатель обязуется подать на погрузку транспорт, соответствующий требованиям, предъявляемым к транспортировке данного вида грузов. Продавец не производит загрузку Товара в транспортные средства закрытого типа (тентованные и прочие). Продавец обязуется предоставить оплаченный Товар Покупателю на своем складе в течение двух рабочих дней с момента получения от Покупателя запроса о погрузке. В случае доставки товара Продавцом, доставка может осуществляться на основании Товарно-сопроводительного уведомления с последующей выпиской электронной накладной либо бумажной накладной. До момента подписания накладной товар считается собственностью Продавца и Покупатель не имеет права распоряжаться им. Сроки оплаты, указанные в п.3., исчисляются с момента фактического получения товара в том числе на основании товарно-сопроводительного уведомления.
6. Приемка Товара по количеству осуществляется в присутствии представителя Покупателя. В случае согласования цены Товара за тонну, количество определяется путем взвешивания Товара на весах Продавца. В случае согласования цены Товара за метр или штуку, количество определяется путем прямого пересчета. Товар считается переданным Покупателю в момент подписания представителем Покупателя налоговой накладной.
7. Приемка Товара по качеству осуществляется на основании сертификатов качества завода-изготовителя. В случае обнаружения Покупателем несоответствия качества Товара условиям, указанным в сертификате, Покупатель вправе предъявить Продавцу претензии в течение 6 месяцев с момента получения Товара.

Претензии Покупателя к качеству Товара или внешнему виду, связанные с условиями хранения Товара на складе Продавца, предъявленные после вывоза Товара со склада Продавца – не принимаются.

8. В случае нарушения договорных обязательств, стороны несут материальную ответственность согласно действующему законодательству РМ. На денежные обязательства на срок просрочки начисляются проценты за просрочку в размере 0,1% от суммы задолженности за каждый день просрочки за первые 30-ть дней, а после указанного срока в размере 0,2% в день. Проценты за просрочку начисляются автоматически без дополнительного уведомления. В случае просрочки оплаты по какой-либо из накладной более 15-ти дней сверх установленного срока отсрочки, Продавец вправе потребовать досрочного погашения всей текущей задолженности, даже если она не является просроченной, с одновременным начислением процентов за просрочку.
9. Любой спор, возникший из или в связи с настоящим договором, в том числе о его заключении, исполнении, интерпретации, аннулировании или расторжении будет рассматриваться:
- в компетентной судебной инстанции РМ по месту исполнения договора или
  - в Международном Арбитражном Суде при Ассоциации Ликвидаторов и Администраторов Республики Молдова на основании Правил арбитражной процедуры данного суда. В случае обращения в Международный Арбитражный Суд при Ассоциации Ликвидаторов и Администраторов Республики Молдова, Арбитражный трибунал будет состоять из единоличного арбитра, назначенного Председателем Международного Арбитражного Суда при Ассоциации Ликвидаторов и Администраторов Республики Молдова. Решение арбитражного трибунала является окончательным и обязательным для сторон и подлежит немедленному исполнению.
- В указанных выше случаях определение компетентной судебной инстанции устанавливается по выбору истца. После выбора истцом судебной инстанции ответчик не вправе заявлять требования о передаче дела в другую судебную инстанцию. Рассмотрение дела будет вестись согласно компетенции выбранной истцом судебной инстанции.
10. Настоящий договор вступает в силу с момента подписания. Срок действия договора - один календарный год. В случае отсутствия возражений Сторон по прошествии каждого года, срок действия договора продлевается автоматически еще на один календарный год.
11. С момента вступления настоящего договора в силу, все предыдущие договора и соглашения между Сторонами по предмету, указанному в п.1 настоящего договора, теряют свою юридическую силу, за исключением невыполненных обязательств по предыдущим договорам и соглашениям. Споры по существующим и не погашенным на момент подписания настоящего договора обязательствам рассматриваются в порядке, указанном в п.8, 9 настоящего Договора.
12. Местом исполнения настоящего договора будет считаться место нахождения склада Продавца: mun.Chisinau, str.Industriala,48.
13. Изменения и дополнения к настоящему договору могут вноситься только по соглашению сторон, путем подписания Дополнительного соглашения, являющегося неотъемлемой частью настоящего договора. В случае, если условия Дополнительного соглашения к договору противоречат условиям Договора, – применяются условия Дополнительного соглашения.
14. Факсимильная копия настоящего договора и всех Дополнительных соглашений является действительной. Договор и все Дополнительные соглашения составляются на русском языке, в двух экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному для каждой из сторон.

ПРОДАВЕЦ Metalica-Zuev SRL

ПОКУПАТЕЛЬ Acit Trans SRL

