

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ № 1-2306



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 09.10.2025

Машина № BC5604TP

Вантажодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНАПРОТРАНС"

Заказ № 09/22-2025
000008545

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад, %					Механічні властивості			Технологічні властивості								
						Діаметр	Товщина	Довжина				C	Mn	Si	S	P	Se	Границя міцності Н/мм ²	Границя пластичності Н/мм ²	Видовження, %	Ударна в'язкість			Спокошування	Роздвання	Згин	Науковий контроль, %	Гідро-випробування, % Р-4,0 МПа, 5 сек.
																					KCU	KCV	Наступні мех. спроби					
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електроварні прямошовні																
110964	14316	B		ЗПС	1025564	76	3,5	12	4,135	50	600	15	43	2	30	35	362 / 357	328 / 313	49 / 39				Вит.			100	15	
Кількість пакетів : 1 од.						Загальна маса пакетів : 4,135 т.																						

Вказана у сертифікаті продукція зваженою точністю виготовлення, без термооброби, виготовлена високочастотним зварюванням з однієї поздовжньої стінки. Інформація про умови виготовлення та контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) індустриальною лабораторією згідно з вимогами та за всіх параметрам труб, метод ET, вихрострумний. Продукція виготовлена в Україні з нікелованої сталі без використання російської сировини. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-3573



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 05.12.2025

Машина № BC1290TB

Вантажоодержувач: Товариство з обмеженою відповідальністю "ЕНЕРГОМАШТРУБСЕРВІС"

Заказ № 09/20-2025
000011535

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ півки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж, м.	Хімічний склад, %					Механічні властивості				Технологічні властивості							
						Діаметр	Товщина	Довж.				C	Mn	Si	S	P	Са	Границя міцності Н/mm2	Границя пружності Н/mm2	Відновлення, %	Ударна в'язкість			Спацювання	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідро-випробування, % Р-ЗМПа, Б сек
																					KCU	KCV	Наслідки мех. старіння					
НД: ДСТУ 8943:2019		Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																										
538327	510499	В		ЗПС	525072-1	133	4,01	12	4,821	27	324	14	37	1,8	26	25	382 / 387	348 / 353	38 / 38						Вит.		100	15
739136	510499	В		ЗПС	525072-1	133	4,3	12	4,797	27	324	14	37	1,8	26	25	382 / 387	348 / 353	38 / 38						Вит.		100	15
143259	698221	В		ЗПС	725019-4	219	5	12	4,015	14	168	15	37	1,6	35	27	397 / 402	343 / 346	38 / 39								100	15
538328	698221	В		ЗПС	825671-9	219	6	12	4,672	13	156	15	39	1,5	44	36	412 / 417	363 / 368	37 / 37								100	15
Кількість пакетів: 4 од.		Загальна маса пакетів: 18,305 т.																										

Вказані у сертифікаті продукція звичайною товщиною виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з однієї сторони шва за відсутності швів в Україні нормативним документами. Контроль розмірів і маси поверхні проводиться за застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб в партії). Наявний контроль зварного з'єднання - та за всім периметром труби, метод ET, вижоструєвий. Продукція виготовлена в Україні з напівованної сталі без використання російської сировини. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-3573



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 05.12.2025

Машина № BC1290TB

Вантажоодержувач: Товариство з обмеженою відповідальністю "ЕНЕРГОМАШТРУБСЕРВІС"

Заказ № 09/20-2025
000011535

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж, м.	Хімічний склад, %					Механічні властивості				Технологічні властивості							
						Діаметр	Товщина	Довж.				C	Mn	Si	S	P	Са	Границя міцності Н/mm ²	Границя пружності Н/mm ²	Відновлення, %	Ударна в'язкість			Споцугування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідро-випробування, % Р-ЗМПа, Б обк
																					KCU	KCV	Наслідки мех. старіння					
НД: ДСТУ 8943:2019		Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																										
538327	510499	B		ЗПС	525072-1	133	4,01	12	4,821	27	324	14	37	1,8	26	25	382 / 387	348 / 353	38 / 38						Вит.		100	15
739136	510499	B		ЗПС	525072-1	133	4,3	12	4,797	27	324	14	37	1,8	26	25	382 / 387	348 / 353	38 / 38						Вит.		100	15
143259	698221	B		ЗПС	725019-4	219	5	12	4,015	14	168	15	37	1,6	35	27	397 / 402	343 / 346	38 / 39								100	15
533308	698221	B		ЗПС	825671-9	219	6	12	4,672	13	156	15	39	1,5	44	36	412 / 417	363 / 368	37 / 37								100	15
Кількість пакетів: 4 од.		Загальна маса пакетів: 18,305 т.																										

Вказані у сертифікаті продукція звичайною товщиною виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з однієї сторони шва, за відсутності швів в Україні нормативним документами. Контроль розмірів і м'якості поверхні проводиться за застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб в партії). Наявний контроль зварного з'єднання - та за всім периметром труби, метод ET, вижоструєвий. Продукція виготовлена в Україні з напівованної сталі без використання російської сировини. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

