

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

16 C002299-23

Data emiterii: 17 august 2023

Valabil pînă la: 16 august 2024

CertMatCon

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Profile din aliaje de aluminiu, pentru tîmplării, marca comercială "ASISTAL".

Codul NM MD
7604

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2; SM EN 755-1:2016; SM SR EN 15088:2010; SM EN 12020-1:2018

PRODUCĂTOR

"Asist Aluminiu Profil San. ve Tic." A.Ș., Turcia.

Codul țării
TR

SOLICITANT

S.C. "ALUMDAN GRUP" S.R.L.,
șos. Muncești, 799/M, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1003600012595

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 297 din 16.08.2023, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 246/3 din 09.08.2023, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CIEC) din Cadrul "CertMatCon" S.R.L., mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare nr. LÎ-101, valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de către CNA "MOLDAC".
Certificat Controlul Producției în Fabrică Nr. 1984-CPR-0011/01 din 18.05.2018, eliberat de "Kiwa Belgelendirme Hizmetleri Anonim Şirketi", Notificat cu Nr. 1984, Turcia.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea solicitantului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile contractuale. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 35/2021 din 31.05.2021.

Seria V № 003628



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



ORGANISMUL DE CERTIFICARE CERTMATCON

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002463-24

Data emiterii: 11 iunie 2024

Valabil pînă la: 10 iunie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Profile din clorură de polivinil (PVC) cu 5 camere, pentru tâmplării, clasa A, marca comercială "WINHOUSE".

Codul NCM

3916

3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

RNI 06-5.3.35.2001 pct.2.2; SM EN 12608-1:2016, pct. 4.4 tab.3, pct. 5.2; 5.3.5; 5.10.3, 7.

PRODUCĂTOR

"Firat Plastik Kaucuk San. ve Tic." A.S., Turcia.

Codul țării

TR

SOLICITANT

"ARMUR-DESIGN" S.R.L., str. Costiujeni, 6 ap.(of.) 78, mun. Chișinău, Republica Moldova.

IDNO

1020600015601

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA:

Raport de evaluare final Nr. 521 din 11.06.2024, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 343/12, din 07.06.2024, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005; Rapoarte de încercări Nr. 343/3, 343/5 din 07.06.2024, eliberate de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea solicitantului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile contractuale. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 143/2024 din 03.05.2024.



Director General

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

7.1 Радиатор МС-140 М испытан без пробок гидравлическим давлением 1,5 МПа, приняв в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 31311-2005 и действующей конструкторской документацией ШТАЖ.632472.004, и признан годным для эксплуатации.

ОМГ-2
Подпись

Представитель ОТК Брайзовская В.В.
Ф.И.О. _____ год, месяц, число _____

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Завод-изготовитель гарантирует соответствие радиаторов обязательным требованиям ГОСТ 31311-2005 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации. В случае обнаружения дефекта по вине изготовителя в течение гарантийного срока, радиатор подлежит замене в организации-продавце прибора.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации радиаторов – 2,5 года со дня ввода их в эксплуатацию. Гарантийный срок хранения – три года со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

8.3 Срок службы радиаторов – не менее 40 лет для жилых помещений и 35 лет для общественных.

8.4 Гарантия не распространяется на радиаторы с количеством секций более 16 в связи с возможностью возникновения серьёзных дефектов в межсекционных узлах при транспортировке и монтаже, а также при нарушении условий указанных в разделах 4, 5 и 6.

8.5 В спорных случаях претензии по качеству продукции принимаются при предъявлении покупателем следующих документов:

- подробное заявление с указанием паспортных данных заявителя или ревизионной организации, адреса, даты и времени обнаружения дефекта, адреса монтажной организации осуществившей установку и испытание радиатора после установки;
- копия лицензии монтажной организации;
- копия акта о вводе радиатора в эксплуатацию, с указанием величины испытательного давления;
- документ, подтверждающий покупку радиатора;
- оригинал паспорта радиатора с подписью покупателя.

Количество отгруженных секций радиаторов с заводской подготовкой, шт. 288 секций (43м)

МП _____

личная подпись _____

Дата отгрузки _____

год, месяц, число _____

МП _____

(счать (штамп) подпись _____)

Дата продажи _____

год, месяц, число _____

С условиями установки, эксплуатации и гарантии радиаторов ознакомлен(а). Претензии по товарному виду радиаторов не имею

личная подпись _____

расшифровка подписи _____

год, месяц, число _____

расшифровка подписи _____

Редакция паспорта от 20.08.2015



ОАО «Минский завод отопительного оборудования»
220073 г. Минск, ул. Тимирязева, 29, тел. 203-12-25, факс 203-14-80
www.radiator.by; E-mail: radiator@radiator.by



РАДИАТОР «МС-140 М»

ПАСПОРТ
ШТАЖ.632472.004 ПС



Система менеджмента
качества сертифицирована в соответствии с
DIN EN ISO 9001:2008

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Радиатор отопительный чугунный секционный предназначен для применения в системах водяного отопления жилых, административных и общественных зданий и изготовлен в соответствии с ГОСТ 31311-2005. Радиатор сертифицирован в системе государственных стандартов Российской Федерации.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1 Тип радиатора – секционный, двухканальный.
- 2.2 Номинальный тепловой поток одной секции, Вт – 160.
- 2.3 Площадь поверхности нагрева одной секции, м² – 0,208.
- 2.4 Резьба нижнего отверстия – G 1 1/4.
- 2.5 Вид теплоносителя – вода.
- 2.6 Максимальное рабочее давление теплоносителя, МПа (кгс/см²) – 1,0 (10).
- 2.7 Радиаторы собираются изготовителем на прокладках из теплостойкой резины, рассчитанной на максимальную температуру теплоносителя – 130 °С.
- 2.8 Материал секций радиаторов и пробок – СЧ 10 ГОСТ 1412-85.
- 2.9 Материал ниппелей – КЧ 30-6-Ф по ГОСТ 1215-79 или сталь по ГОСТ 1050-88.
- 2.10 Наружная поверхность радиатора покрыта грунтовой «УНИКОР РБ» по ТУ РБ 14556184.002-96.
- 2.11 Остальные технические данные приведены в таблице 1 в соответствии с рисунком 1.
- 2.12 Пример условного обозначения радиатора при заказе:
Радиатор МС-140 М × 500-0,9-7 ГОСТ 31311-2005,
где МС-140 М – наименование радиатора; 140 – глубина секции, мм; М – модернизированный; 500 – расстояние между центрами ниппельных отверстий, мм; 0,9 – максимальное рабочее давление, МПа; 7 – количество секций в радиаторе.

Таблица 1

Обозначение	Количество секций, шт.	L, мм	Масса, кг	Ёмкость, дм ³ (л)	Номинальный тепловой поток, кВт	Удельная материалоемкость, кг/кВт
ШТАЖ.632472.004	2	241	14,94	2,90	0,32	46,7
- 01;	3	350	22,06	4,35	0,48	46,0
- 02;	4	459	29,18	5,80	0,64	45,6
- 03;	5	568	36,30	7,25	0,80	45,4
- 04;	6	677	43,42	8,70	0,96	45,2
- 05	7	786	50,54	10,15	1,12	45,1

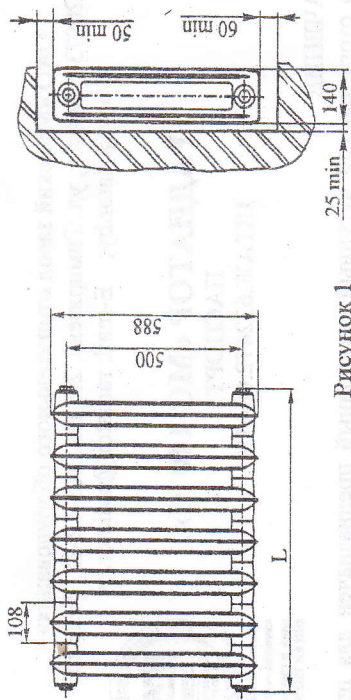


Рисунок 1

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Каждый радиатор комплектуется двумя глухими (с левой резьбой) и двумя проходными пробками (с правой резьбой) с резьбовым отверстием $G^{3/4}$ и прокладками. Размеры резьбовых отверстий проходных пробок должны оговариваться при заказе и могут быть $G^{1/2}$ или $G^{3/4}$.

3.2 Количество секций в радиаторе, а также варианты расположения пробок в радиаторе устанавливается договором (контрактом), в остальных случаях – по технологии завода-изготовителя.

ВНИМАНИЕ: ПО ТЕХНОЛОГИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ РАДИАТОРЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ПАКЕТАМИ. В ПАКЕТЕ 9 СЕМИСЕКЦИОННЫХ РАДИАТОРОВ И 1 ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННЫЙ

3.3 Радиаторы, отгружаемые потребителю в одной транспортной единице по одному сопроводительному документу, комплектуются паспортом. При поставке в торговую сеть паспорт прилагается к каждому радиатору.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

4.1 Монтаж радиаторов должны производить только специализированные монтажные организации, имеющие лицензию на проведение строительно-монтажных работ, при наличии разрешения от эксплуатирующей организации.

4.2 Ввиду тонкостенности радиаторных секций запрещается бросать радиаторы.

4.3 При транспортировании возможно ослабление нипельных соединений, поэтому перед установкой радиаторов необходимо обязательно произвести гидравлические испытания давлением $1,5 \text{ МПа}$ (15 кгс/см^2) или давлением $0,15 \text{ МПа}$ ($1,5 \text{ кгс/см}^2$) при пузырьковом (пневматическом) методе испытаний. В местах обнаружения течи или пузырьков подтянуть нишеля и пробки, моментом не более $15 \text{ кгс} \cdot \text{м}$, после чего произвести повторные испытания.

4.4 При установке радиатора из более чем 10 секций, рекомендуется диагональное подключение (вход сверху – выход снизу противоположной стороны).

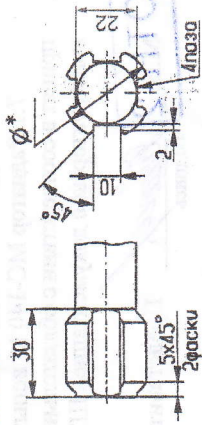
4.5 Воздухоотводный клапан следует устанавливать только на верхнем присоединительном отверстии.

4.6 При изменении количества секций радиатора или его переборке, производимых потребителем, должны применяться прокладки, обеспечивающие герметичность соединения при температуре теплоносителя, указанной в настоящем паспорте, а пробки должны быть затянуты моментом не более $15 \text{ кгс} \cdot \text{м}$. Перегнущенный радиатор до его установки должен быть испытан на прочность и герметичность избыточным гидравлическим давлением $1,5 \text{ МПа}$ (15 кгс/см^2) или пузырьковым (пневматическим) методом давлением $0,15 \text{ МПа}$ ($1,5 \text{ кгс/см}^2$). Просачивание воды (или пузырьков) в местах

соединений и на поверхности радиаторов не допускается.

4.7 Для предотвращения срыва выступов в нишелях при переборке радиаторов или ослабления нипельных соединений для закручивания нипель должен применяться специальный ключ, рабочая часть которого указана на рисунке 2.

4.8 По окончании монтажа следует провести испытания смонтированного радиатора с составлением акта ввода в эксплуатацию.



* 316-01 - для стальных нипель, 28,6-01 - для чугунных нипель.

Рисунок 2

ВНИМАНИЕ: В ОТОПИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЕ РАДИАТОРЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕННЫ ТОВАРНЫМ ЗНАКОМ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ ВНИЗ.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ РАДИАТОРОВ

5.1 Транспортирование радиаторов может осуществляться любым видом транспорта, при условии предохранения их от механических повреждений и атмосферных осадков, с соблюдением правил перевозки грузов на данном виде транспорта, не допускающая падения радиаторов.

5.2 Транспортирование по железной дороге – в крытых вагонах транспортными пакетами. Размещение и крепление в транспортных средствах грузов, перевозимых по железной дороге, должно соответствовать «Общим требованиям по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ (ГОСТ 22235-76)» и Правилам перевозки грузов и техническим условиям погрузки и крепления грузов.

5.3 Хранение радиаторов в части воздействия климатических факторов:

- навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха существенно отличаются от колебаний на открытом воздухе.

Температура воздуха от 50°C до минус 50°C . Относительная влажность воздуха: среднегодовое значение 80% при 15°C и верхнее значение 100% при 25°C .

5.4 Радиаторы следует хранить уложенными в штабели высотой не более $1,5 \text{ м}$ или пакетами не более 2 пакетов по высоте.

5.5 Погрузка и разгрузка радиаторов осуществляется с применением вилочного погрузчика или кранового оборудования с чалками. Строповку пакетов производить за поддон. При отсутствии поддона строповку производить согласно рисунку 3.

ВНИМАНИЕ: НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ СТРОПОВКУ ПАКЕТОВ ЗА ОБВЯЗКУ. ПРИ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТАХ РАДИАТОРЫ НЕ БРОСАТЬ.

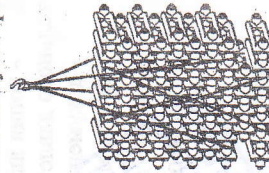


Рисунок 3

6. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Проектирование, монтаж и эксплуатация системы отопления должны осуществляться в соответствии с требованиями:

- в Российской Федерации СНиП 41-01-2003 и СНиП 3.05.01-85;

- в Республике Беларусь СНБ 4.02.01-03, ТКП 45-1.03-85-2007 и СТБ 2038-2010.

При проектировании, монтаже и эксплуатации систем отопления в других государствах следует руководствоваться нормативными документами действующими в других государствах.

6.2 Не допускается резкое открывание запорных вентилей на подводках к радиатору во избежание гидравлического удара.

6.3 Радиатор предназначен для работы на воде, не требующей специальной подготовки.