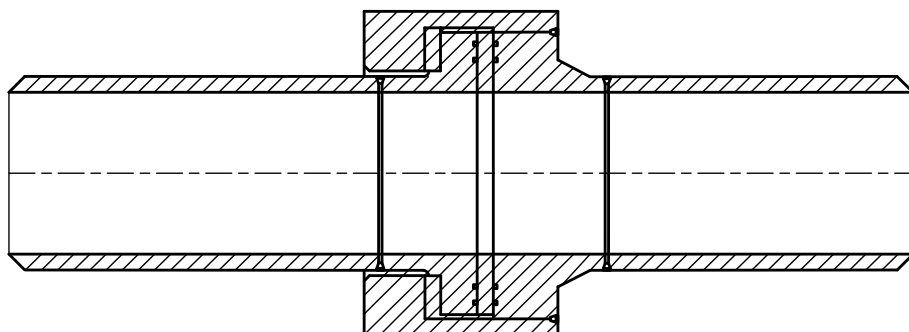


CAIETUL DE SARCINI
În vederea realizării procedurii de achiziții pentru
«Îmbinări electroizolante»

№	Cerințe pentru bunurile achiziționate	Descriere, detalii, cerințe tehnice în conformitate cu documentele de reglementare
1	Descrierea generală a bunului material;	Îmbinare electroizolantă (Flanșe electroizolante)
2	Cantitatea necesară	20 unități conform tabelului Anexa 1
3	Scopul bunurilor și scopurile utilizării acestora;	Secționarea sol/aer a conductelor magistrale transport gaze în zonele potențial periculoase al prezenței curenților de inducție sau vagabonzi.
4	Caracteristicile tehnice necesare-obligatorii	Conform Anexei 1
5	Indici de calitate și stare a produsului la etapa livrării;	Livrare în stare nouă, în completarea necesară pentru a fi pus în funcțiune conform specificațiilor producătorului, ambalajul original complet, documentație tehnică necesară, Act de verificare al materialului electroizolant de către un organ certificat în măsurări electrotehnice, certificat de calitate și certificat de conformitate.
6	Cerințe pentru dimensiuni, ambalaje, containere, transport de mărfuri;	Ambalaj cu fixare rigidă al produsului
7	Cerințe tehnice pentru montare	Conform Anexei 2
8	Cerințe de mentenanță pentru produse;	La etapa de livrare se va transmite «Instrucțiunea pentru mentenanță și reparație», traduse în RU sau RO
9	Cerințe pentru costurile de exploatare;	nu
10	Cerințe de calitate, siguranță;	Conform EN 1092-1; Nace SP0286-2007; SM SR EN 12732:2022; ASME B16.5
11	Cerințe pentru supravegherea la etapele de montare și punere în funcțiune;	La etapa de livrare se va transmite «Instrucțiunea pentru transportarea, depozitare, asamblarea și utilizarea îmbinare electroizolante», traduse în RU sau RO
12	Cerințe pentru pregătirea personalului;	Nu
13	Cerințe pentru transmitere Beneficiarului a documentației, kiturilor consumabile, pieselor și alte echipamente necesare pentru deservire	La etapa de livrare se va transmite set/seturi, conform caietului de sarcini însoțite de, documentație tehnică și certificat în conformitate cu prevederile legale ale Republicii Moldova.
14	Cerințe privind locul livrărilor	mun. Chișinău str. Vadul lui Vodă 155 SRL Moldovatransgaz
15	Cerințe pentru servicii de mentenanță pe durata garanție și post garanție;	Termenul de garanție nu mai mic de 24 de luni de la data punerii în funcțiune
16	Cerințe privind termenul de valabilitate, termenul de păstrare, asigurarea calității.	Conform datelor indicate în documentația de însoțire, pașaport sau certificat;
17	Certificat de conformitate CE	Conform cerințelor de certificare și calitate stabilite în Republica Moldova;

Cerințe tehnice a îmbinării electroizolante



Tab.1

Nr. ord.	Parametru tehnic	Descriere	Notă
1	Tipul îmbinării electroizolante	monolit	
2	Mediu	gaz natural conform Anexei 3	
2.1	Presiunea de lucru MPa	Conform tab.3	
2.2	Temperatura proiectată	de la -20°C până la + 80°C	
3	Metoda de îmbinare	Sudură cap la cap	
4	Instalarea	supraterană	
5	Testare pneumatică/hidraulică	Conform Anexei nr.1; Tab .2; P intr.*1,25; p.7 Pieș*1,25	
6	Testare dielectrică:		
6.1	Tensiune	$\geq$ AC 3 kV	
6.2	Timp,	1 min	
6.3	Frecvență	50-60 Hz	
6.4	Temperatura atmosferică	25-30°C	
6.5	Umiditatea aerului	Aer uscat	
7	Testarea izolației	$\geq 5 \text{ M}\Omega$ la 1000 V DC	
8	Certificarea materialului	Conform EN 10204-3.1	
9	Tipul materialului tubulaturii de conexiune	Material sub presiune adecvat pentru rezistența la medii agresive de tip Oțel-20 sau analog, identic conform parametrilor de rezistență	

Tab.2

Tipurile îmbinărilor necesare în raport Dn la ANSI Class

Nr.	Diametru Dn, mm	Cantitate, unit.	ANSI Class	Notă
1	57	1	600	
2	63	1	600	
3	108	3	600	
4	159	3	600	
5	219	1	600	
6	57	1	150	
7	108	2	150	
8	114	1	150	
9	219	3	150	
10	325	4	150	
	Total	20		

**Caracteristici tehnice către elementele de cuplare
a îmbinărilor electroizolante la tronson al stațiilor de predare**

Nr. ordine	Obiect SPG	Intrare			Ieșire			Inel de ajustare/ diametru (L-mm)		Notă
		Diametru/grosime (mm)	Cantitate un	Presiunea de lucru MPa	Diametru/grosime (mm)	Cantitate un	Presiunea de lucru MPa	Intrare	Ieșire	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Comrat	219/8	1	5,5	219/8	1	1,2	-	-	
					325/10	1	1,2	-	-	
2	Taraclia	159/7	1	5,5	325/10	1	1,2	L=200	-	*
3	Sadaclia	108/6	1	5,5	108/6	1	1,2	L=200	L=200	*
4	Frunză	159/7	1	5,5	325/10	1	1,2	L=200	-	*
5	Răciula	108/6	1	5,5	219/8	1	1,2	L=200	-	*
6	Strășeni	159/7	1	5,5	325/10	1	1,2	L=200	-	*
7	Burlăceni	57/6	1	5,5	57/6	1	1,2	L=200	L=200	*
					108/6	1	1,2	L=200	L=200	*
8	Răscăeți	63/6	1	5,5	114/6	1	1,2	-	-	
9	Cimișlia	108/6	1	5,5	219/8	1	1,2	L=200	L=200	*

* - Inele de ajustare/diametru (col 8,9 Ax nr,2) se vor livra în complet cu îmbinările electroizolante în cazul diferenței de diametru și grosimea elementului de sudare, raportat la tronsonul de intrare/ieșire al stațiilor de predare indicate în Ax. Nr 2

Laboratorul chimic
de încercări din cadrul
SRL «Moldovatransgaz»

2044, or. Chișinău, str. Vadul lui Vodă 155,

tel. +(373)22 300-427

fax. +(373)22 300-422



PAȘAPORT

a gazelor naturale, livrate prin conducta de gaze

Zona № 6 SMG Căușeni 24.07.2025

(Indicatori medii pe zi, de la: 23.07.2025 7:00AM, până la 24.07.2025 7:00AM)

Condiții de referință: 25/20 °C; 1,01325 bar.

	Denumirea componentelor	% molare
1	Metan (C_1)	94,9074
2	Dioxid de carbon (CO_2)	0,3805
3	Azot (N_2) + Oxigen (O_2)	0,4611
4	Etan (C_2)	2,9894
5	Propan (C_3)	0,9331
6	i-Butan ($i-C_4$)	0,1387
7	n-Butan ($n-C_4$)	0,1345
8	neo-Pentan (neo- C_5)	0,0004
9	i-Pentan ($i-C_5$)	0,0243
10	n-Pentan ($n-C_5$)	0,0157
11	Hexan+ (C_{6+})	0,0149
12	Oxigen (O_2)	0,0048

Punct de rouă al apei, °C la $P=3,92$ MPa
(datele de la SMG Căușeni)

-24,1

Putere calorifică, $kcal/m^3$ (inferioară)

8285

Putere calorifică, $kcal/m^3$ (superioară)

9180

Putere calorifică, kWh/m^3 (superioară)

10,67579

Indice Wobbe, $kcal/m^3$ (superior)

11959

Indice Wobbe, MJ/m^3 (superior)

50,07

Densitate relativă

0,5892

Densitate absolută, kg/m^3

0,7096

Sulf (S) din mercaptani, g/m^3

< 0,0002

Hidrogen sulfurat (H_2S), g/m^3

< 0,0001

Conținut de impurități mecanice, g/m^3

Lipsă

Procent de odorizare a gazului furnizat consumatorilor,
de la norma stabilită, %

100,0

Șef laborator

Muntean Dumitru

Șef secție MEG

Strochi Fiodor

RÎ 7.8-2-M din 09.10.19

