

Кирпич пенодиатомитовый теплоизоляционный
ТУ 5764-002-25310144-99

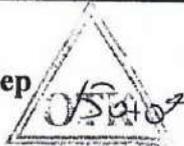
ООО «ИзолБрикс»
Адрес: 433031, Россия,
Ульяновская область,
г. Инза, ул. Чернышевского, 5
тел/факс (+7 84241) 2-75-95



Марка, тип: КПД-400 К-2
Размер, мм.: 230x114x65
Объем партии, м³: 15,44
Количество, шт: 9072
Номер партии: 024-2022
Номер вагона:

Результаты испытаний										
Дата изготовления	Дата отгрузки	Плотность, кг/м³		Предел прочности при сжатии, МПа, не менее		Теплопроводность, Вт/м*К при t°, не более		Линейная температурная усадка при 900°C, %, не более		Примечание
		ТУ	Факт	ТУ	Факт	ТУ	Факт	ТУ	Факт	
22.04.2022 05.05.2022	24.05.2022	400 ⁺⁹⁰ -25	441	1,10	1,72	400°C	0,13	2,00	1,15	
						0,13				
						600°C	0,15			

Контрольный мастер
Ботов Р.Ю.



Зав. складом
Никитина Е.А.



	 АСБЕСИ Производственное предприятие с 1989 года ПАСПОРТ № 5869 TV 5721-010-00281476-2015	Хризотил марка: 6К-30 Номер партии: Б 6052
---	---	---

Номер вагона/авто	Масса хризотила, т		Количество мешков, шт	Масса мешка, кг	Удельная поверхность, дм ² /г	Массовая доля влаги, %	Скорость фильтрации, сек
	брутто	нетто					
KQA 007	20.050	20.000	500	40		1.3	

Фракционный состав хризотила, %			Фракционный состав хризотила 0 – 6 групп, %		Классификация хризотила 0 – 2 групп			Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг
Массовая доля остатка на сите с размером стороны ячейки в свету			Массовая доля фракции менее 0.4 мм	Массовая доля фракции более 1.18 мм	Массовая доля фракции менее 0.075 мм	Средняя длина волокна, мм	Массовая доля волокна длиной менее 5 мм, %	
12.7 мм	4.8 мм	1.35 мм						
		51.3	14.1	0.6				
Менее 55.2								

Массовая доля остатка на сите контрольного аппарата с размером стороны ячейки в свету 1 мм, %

Насыпная плотность, г/дм³

Частиц сопутствующих пород более 0.4 мм в хризотиле 0-2 групп и более 4.8 мм в хризотиле 3-7 групп - нет.

Посторонних предметов - нет.

Представитель ОТК: *Paif* Ответственный за отгрузку: *Щирова* Дата выдачи: 27.07.20





CECHY PARTII BATCH CHARACTERISTICS EIGENSCHAFTEN der PARTIE

Wydanie 1

25.01.2021

PIII-p3/F2

Trzebinia, 2022-06-30 12:26

Nr faktury/Invoice no/Rechnung Nr.: PL/357082062/22SP300367		Odbiorca/Customer/Abnehmer: TORCONST SRL		
Produkt/Product/Ware: CALCIUM ALUMINATE CEMENT-GÓRKAL 40		Albisoara 66 street,ap.34 Chisinau, Republic of Moldova 2023 Moldova		
Kod Klienta/Customer Code/Kunde Nr.: 901508				
Opakowanie/Package/Verpackung: Paper bags	Waga netto/Net Quantity/Nettogewicht: 5 Mg	Partia Nr./Batch No/Partie Nr.: 23		
Samochód, Wagon, Kontener/Truck, Wagon, FCL/LKW, Wagen, Container: HTF027 / V954WE				
Stwierdza się zgodność podanych niżej własności fizyko-chemicznych z warunkami zawartymi w dokumencie „Opis Produktu”. This is to certify that the following physico-chemical properties correspond with the quality given in document "Product Description". Es wird die Übereinstimmung der nachstehenden physisch-chemischen Eigenschaften mit dem Dokument „Produktbeschreibung“ festgestellt.				
Parametr/Parameter/Parameter		j.m./u.m./MEh	Wynik/Result/ Ergebnis	Metoda badania/Research Method/ Untersuchungsmethode
Analiza chemiczna – zawartość Chemical analyses – content Chemische Analyse - Gehalt	Al₂O₃	%	42,4	XRF
	Fe₂O₃	. %	14,2	
Wytrzymałość na ściskanie po 24 godzinach Cold Crushing Strength after 24 hours Kaldruckfestigkeit nach 24 Stunden		MPa	57,5	PN-EN 196-1
Czas wiązania Setting time Bindezeit	Początek/Initial/Anfang	Minuty Minutes	170	PN-EN 196-3
	Koniec/Final/Ende	Minuten	190	
Uwagi Notice Kommentare				
Produkt skontrolowano jakościowo. Product was checked in respect of quality. Das Erzeugnis wurde in Bezug auf Qualität kontrolliert.				

**MAPEI**

ADHESIVES - SEALANTS - CHEMICAL PRODUCTS FOR BUILDING

należymy do Grupy MAPEI

we are a part of MAPEI



Dokument przygotowany elektronicznie, nie wymaga podpisu. Autoryzowany przez Dział Kontroli Jakości kontakt: a.kamieniarz@gorka.com.pl
Document prepared electronically, signature not required. Authorized by Quality Control Department, contact: a.kamieniarz@gorka.com.pl
Es wird elektronisch erstellt und erfordert keine Unterschrift. Ermächtigt von der Qualitätskontrollabteilung, Kontakt: a.kamieniarz@gorka.com.pl

GÓRKA CEMENT Sp. z o.o., ul./street Lipcowa 58; 32-540 Trzebinia, POLSKA/POLAND, www.gorka.com.pl

tel: +48 (32) 6121069, sekretariat: + 48 (32) 6122909, fax: + 48 (32) 6233450, email: sekretariat@gorka.com.pl

NIP 628-19-49-778, VAT UE: PL6281949778, REGON 357082062, KRS 0000046573; BDO 000022793.



Инструкция
"Правила приемки огнеупорных"
изделий и оформления
транспортно-сопроводительной
документации"
Форма №4

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 77

Изготовитель ПАО "Запорожогнеупор"

Грузополучатель КО"TORCONST"ООО

НД ТУУ 26.2-00190503-354:2011

Вагон № 21091079

Род упаковки Биг-бег

Дата выписки сертификата 29.06.21

Количество мест 4

Наименование продукции Порошок молотый огнеупорной глины

Номер партии	Марка	Класс	Масса, тн
86	ПГОСА		4.000

РЕЗУЛЬТАТ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ (среднее значение)

Номер партии	Зерновой состав, %			
	Остаток на сетке, %	Проход через сетку, %		
		Проход через сетку № 0,5	Проход через сетку № 2	Проход через сетку № 3,2
86		84.5	99.5	100.0

Номер партии	Массовая доля влаги, %	Огнеупорность
86	7.40	1750

МАССОВАЯ ДОЛЯ, %

Номер партии	Al ₂ O ₃
86	36.12

Указанная в сертификате качества продукция принята согласно ГОСТ 26565-85
и соответствует НД

Маркировка ГОСТ 24717-94

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата качества 77

или номер партии 86

ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

29 июня 2021 г.





Инструкция
"Правила приемки огнеупорных"
изделий и оформления
транспортно-сопроводительной
документации"
Форма №4

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1148

Изготовитель ПАО "Запорожогнеупор"

Грузополучатель "TORCONST" S.R.L.

НД ГОСТ 390-96; ДСТУ ГОСТ 8691:2009 (ИСО5019-1-84, ИСО5019-2-84, ИСО5019-5-84)
ГОСТ 8691-73 (ИСО5019-1-84, ИСО5019-2-84, ИСО5019-5-84), ИДТ

Вагон № 24588543

Род упаковки ТУУ 63.1-23080390-008:2010

Дата выписки сертификата 25.07.21 Количество мест 6;15

Наименование продукции Изделия огнеупорные шамотные общего назначения

Номер партии	Марка	Номер изделия	Количество штук		Масса, тн
			В 1 пакете	По партии	
600	ША -1-1	5	360	2160	6.711
652	ША -1-1	8	324	4860	20.400

РЕЗУЛЬТАТ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ (среднее значение)

Номер партии	Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	Открытая пористость, %	Кажущаяся плотность, Г/см ³	Дополнительная усадка (рост), %	Термическая стойкость, тепломен	Массовая доля влаги, %	Температ. начала размягчения, °С
600	35.7	22.0					1380
652	34.9	21.7					1360

МАССОВАЯ ДОЛЯ, %

Номер партии	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	MgO	Cr ₂ O ₃	SiO ₂	CaO	C	Na ₂ O	CaO+MgO	Na ₂ O+K ₂ O	Огнеупорность, °С
600	38.45				55.27						1760
652	36.65				56.97						1750

Указанная в сертификате качества продукция принята по плану контроля № 3

ГОСТ 8179-98 и соответствует действующей НД.

Маркировка ГОСТ 24717-94

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества 1148

или номер партии 600,652

ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

25 июля 2021 г.





Инструкция
"Правила приемки огнеупорных"
изделий и оформления
транспортно-сопроводительной
документации"
Форма №4

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 219 а

Изготовитель ПАО "Запорожогнеупор"

Грузополучатель "TORCONST" S.R.L.

НД ТУУ 26.2-00190503-354:2011

Вагон № 23986482

Род упаковки Биг-бег

Дата выписки сертификата 16.08.21

Количество мест 3

Наименование продукции Порошок молотый шамота

Номер партии	Марка	Класс	Масса, тн
168	ШКП		3.000

РЕЗУЛЬТАТ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ (среднее значение)

Номер партии	Зерновой состав, %			
	Остаток на сетке, %	Проход через сетку, %		
		Проход через сетку № 0,5	Проход через сетку № 2	Проход через сетку № 3,2
168		40.0	94.0	100.0

Номер партии	Массовая доля влаги, %
168	1.90

МАССОВАЯ ДОЛЯ, %

Номер партии	Al ₂ O ₃	Огнеупорность
168	37.16	1750

Указанная в сертификате качества продукция принята согласно ГОСТ 26565-85

и соответствует НД

Маркировка ГОСТ 24717-94

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата качества 219 а

или номер партии 168

ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ 16 августа 2021 г.

Селезнева
ВІДДІЛ
ТЕХНОЛО-
ГІЧНОГО
КОНТРОЛЮ





Сентябрь 2020г.

Акционерное общество
**ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ и
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

АО "Завод АТИ"

Россия, 196006, Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 16
тел. (812) 388-19-30, 388-07-60 факс (812)388-20-71
ИНН 7810246750

код по ОКПО 13173305, код по ОКОНХ 13362

Паспорт № 67

Ткань асбестовая марки АТ-4 (ГОСТ 6102-94, ТУ 2574-079-13173305-2010)

Номинальная ширина, мм 1040

Партия № 14 Количество, м² 300

Дата изготовления 2020г Количество мест 10x30

Результаты физико - механических испытаний

Ширина мм	Толщина мм	Разрывная нагрузка Н (кгс)		Число нитей на 100 мм		Поверхностная плотность, г/м ²	Потеря вещества при прокаливании, %	Примечание
		по основе	по утку	по основе	по утку			
1044	2,6	458(45,8)	180(18,0)	47	20	1619	28,5	

Соответствует ГОСТу 6102-94, ТУ 2574-079-13173305-2010

Начальник ИЛ АО "Завод АТИ"





Август 2022г.

Акционерное общество
**ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ и
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

АО «Завод АТИ»
РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, 196006, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,
УЛИЦА ЦВЕТОЧНАЯ, ДОМ 16
тел. (812) 388-19-30, 677-98-58 (многоканальный), факс (812) 388-20-71
ИНН 7810246750 КПП 781001001
ОГРН 1027804862360
ОКПО 13173305 ОКВЭД 23.99.1
р/с 40702810055160146945
в Северо-Западном банке ПАО Сбербанк,
г. Санкт-Петербург
к/с 30101810500000000653, БИК 044030653

Паспорт № 437
подтверждающий качество

Картон асбестовый КАОН-1 5,0 мм
ГОСТ 2850-95

Партия № 437 Масса нетто, кг 10,0
Дата изготовления 06.2022г Количество мест ---

№ п/п	Наименование показателей	Результаты анализа
1	Плотность, кг/м ³	1265
2	Предел прочности при растяжении, Мпа (кгс/см ²): в продольном направлении в поперечном направлении	13,6
		7,0
3	Массовая доля влаги, %	3,0
4	Потеря вещества при прокаливании, %	13,17
5	Огнестойкость	не горит, не обугливается

Соответствует ГОСТ 2850-95

Начальник ИЛ АО «Завод АТИ»



Т. Е. Потапенко



ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС.RU.04ССНО.02201

Срок действия с 28.09.2022 по 27.09.2025

№ 03222

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Международный стандарт", 127030, РОССИЯ, город Москва, улица Новослободская, дом 20, этаж 2, помещение I, комната 15, офис 88к, Телефон: +79055740063, Адрес электронной почты: gost-st@mail.ru

Регистрационный номер аттестата аккредитации: РОСС RU.32509.04ССНО.ОС01

ПРОДУКЦИЯ

Шнуры асбестовые марок: ШАОН, ШАП, ШАГ
Серийный выпуск

код ОК

23.99.11.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 1779-83

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ".
Место нахождения: 196006, РОССИЯ, Санкт-Петербург, улица Цветочная, дом 16,
ИНН 7810246750, ОГРН 1027804862360

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ".
Место нахождения: 196006, РОССИЯ, Санкт-Петербург, улица Цветочная, дом 16,
ИНН 7810246750, ОГРН 1027804862360. Телефон: +7 (812) 388-07-60. Адрес электронной почты: info@zavodati.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 13820-МС-2022 от 28.09.2022 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04ССНО.ИЛ01)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: Зс.



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

Е.Н. Ситников

инициалы, фамилия

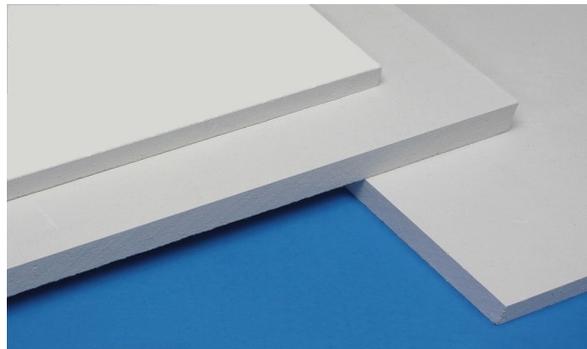
А.Л. Чернышевский

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Термостойкие плиты Calsilic

Плиты из силиката кальция Calsilic - это микропористый материал на основе игольчатых кристаллов ксонотлита со структурой схожей с аэрогелем. Продукты Calsilic охватывают широкий спектр легких, легко обрабатываемых плит и изоляционных покрытий с хорошей механической прочностью и термостойкостью. Чистый силикат кальция плавится при температуре более 1350 °С, имеет естественный белый цвет, но продукты могут поставляться в окрашенном варианте с шлифованной или текстурированной поверхностью. Доступны три типа плит: CSB в формате А или большего формата Е и серые плиты CSK. Низкая теплопроводность плит CSB и CSK обеспечивает хорошую изоляцию в полном диапазоне рабочих температур. Продукты Calsilic соответствуют требованиям EN 14306, имеют маркировку CE, а также класс А1 в области огнестойкости строительных материалов.



Техни. параметры / тип	CSB 1050 A	CSB 1050 E	CSK 1100
Температура применения EN 14306	1050 °С	1050 °С	1100 °С
Объемная плотность ASTM D792	250 кг/м ³ (±15)	250 кг/м ³ (±15)	240 кг/м ³ (±15)
Цвет и отделка поверхности	Белый шлифовка	белый шлифовка	серый текстура
Пористость в соответствии с EN 1094-4	90 %	90 %	91 %
Прочность на сжатие EN 1094-5	2,1 МПа	2,1 МПа	2,7 МПа
Прочность на изгиб EN 993-6	0,95 МПа	0,95 МПа	1,30 МПа
Потеря при прокалив. при 1000 °С / 2 часа	9 %	9 %	6 %
Линейная усадка при 1000 °С / 16 часов	1,4 %	1,4 %	1,5 %
Теплопроводность при температуре 23 °С	0,05 В/м*К	0,05 В/м*К	0,06 В/м*К
200 °С	0,07 В/м*К	0,07 В/м*К	0,08 В/м*К
400 °С	0,10 В/м*К	0,10 В/м*К	0,10 В/м*К
600 °С	0,12 В/м*К	0,12 В/м*К	0,12 В/м*К
800 °С	0,14 В/м*К	0,14 В/м*К	0,14 В/м*К

Размеры

Диапазон стандартных размеров и допуски	Формат 1200x600 (±2,5) упаковка в коробки 25, 30 мм (±1,5)	Формат 1200x1000 (±2,5) упаковка на поддоне 30, 50, 75, 100 мм (±1,5)	Формат 1200x1000 (±2,5) упаковка на поддоне 50, 60, 75, 100 мм (±1,5)
---	--	---	---

Области применения

Плиты из силиката кальция можно использовать в качестве задней изоляции в большинстве печей и тепловых устройств, как для изоляции металлических оболочек, так и конструкций из огнеупорных кирпичей или бетонных или керамических волокон. Плиты CSB демонстрируют высокую устойчивость к угарному газу и углеводородам, они могут работать как в восстановительной, так и в окислительной среде. Сочетание изолирующих свойств CSB с их хорошей механической прочностью делает выбор этого материала идеальным решением для самонесущей изоляции печей, топок, дымоходов, котлов, газовых труб и многих других технологических устройств.

Плиты из силиката кальция также могут быть использованы при строительстве легких стен и противопожарных перегородок класса EI30, EI60 и EI120 в общем строительстве, а также в качестве наполнения дверей и противопожарных щитов. Плит Calsilic легко монтировать, их можно резать и обрабатывать обычными деревообрабатывающими или металлическими инструментами. Для сборки рекомендуется использовать клеевой раствор HT 23, а также анкеры и винты из стали AISI 316 или жаропрочной стали 310.

Размеры и упаковка

Плиты Calsilic CSB толщиной 25 и 30 мм в формате А 1200x600 упакованы в картонные коробки 122x61,5x16,5 см по 6 или 5 штук и весом 25 кг. Поддон вмещает 18 коробок общим весом около 450 кг. Плиты более крупных форматов Е 1200x1000 поставляются на поддонах высотой 195 см и весом около 500 кг. Поддон вмещает 60 плит толщиной 30 мм или 36 плит толщиной 50 мм.

