

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13L 48946-21 din 17.12.2021

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Loturi	Numere de uzină
1	РДНК-1000	6 unit.	0354
			0380
			0405
			0406
			0381
			0353
2	РДП-50Н/45	20 unit.	1499
			1500
			1501
			1502
			1503
			1504
			1505
			1506
			1507
			1508
			1509
			1510
			1511
			1512
			1513
			1514
			1515
			1516
1517			
1518			
3	РДНК-У	8 unit.	067
			052
			031
			056
			060
			035
	Lot total:	34unit.	041
			037

Seria nr. 002941



Conducătorul programului de certificare

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare OCP_{GSP} MD 015 13L 48946-21

Data emiterii 17 decembrie 2021 Valabil până la 17 decembrie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Codul NC MD
8481

Regulatoare de presiune a gazului,
tipurile: "РДНН-1000", "РДНН-50Н/45", "РДНН-У";
numerele de uzină - conform anexei (3 poziții);
lotul total: 34 unit. conform facturii nr. 182 din 30.11.2021;
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 11881-76 p.2.2

PRODUCĂTOR

"СПФК" SRL, 410080, or. Saratov, Federația Rusă

FURNIZOR

"НПО "МОХАР" SRL, 410076, or. Saratov, str. Zavodskaja, 2, Federația Rusă

Codul țării
RU

CLIENT

CAMELROBER SRL
RM, r-mul Telenești, s. Bănești

Codul IDNO
1019600013894

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/1177 din 14.12.2021.
Raportului de încercări nr. 531-21C din 16.12.2021,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/142-ev din 17.12.2021.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Anexă

Fila 1 File 1 la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13L 48146-21 din 26.03.2021

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot, buc.
1	Robinet cu bila monobloc pentru gaz IT	DN32	50
2	Robinet cu bila cu flanșe pentru gaz Bray	DN100	10
3	Robinet cu bila cu flanșe pentru gaz FAF	DN25	19
		DN150	8
4	Robinet cu bila cu flanșe pentru gaz IT	DN25	2
		DN40	50
		DN65	13
		DN80	8
		DN100	5
5	Robinet cu bila pentru gaz cu presiune înaltă VIP	DN32	20
		DN40	180
6	Filtru din oțel cu flanșe pentru gaz	DN150	7
Lot total, buc.		372	

Seria C nr. 002579



Conducătorul organismului de certificare

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 48146-21

Data emiterii 26 martie 2021

Valabil pînă la 26 martie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48; sediul central: mun. Chișinău, str. Meleștiu 22/A,
tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (6 poziții),
lotul total: 372 buc. conform invoice - nr. IHR2021000000003 din 19.02.2021;
nr. IHR2021000000001 din 05.02.2021,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43).

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM GOST 21345:2008 p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

GURANLAR INSAAT MALZEMELERI TIC. LTD. STI.
Istanbul, Turcia

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17, tel. 022-54-07-99

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0204 din 17.03.2021.
Raportului de încercări nr. 129-21C din 24.03.2021,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/035-ev din 24.03.2021.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Codul NC MD

8481

Codul țării

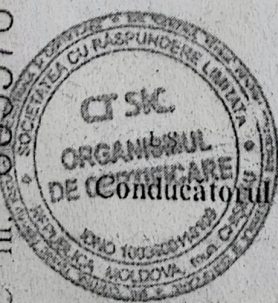
TR

Codul IDNO

1002600025970



Seria C nr. 005576

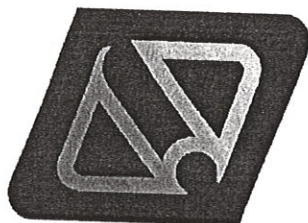


Conducătorul organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sport de Pericol

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №7818/32563

Заказчик

Заказ

11.02.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	-	Ст3сп	5030032563	217321	50x3,0-10500	1 265	13 283		4,22

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	19,00	20,00	45,00	4,00	13,00	5,00	3,00	7,00	6,00		0,30

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСВ 20	При Т, С КСУ -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	450	31	330	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

11.02.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № РТЗ/РЗН05102000001/ от 05.10.20 г.

Грузоотправитель: ООО "Рязанский трубный завод"

Грузополучатель: ПАО "Северсталь"

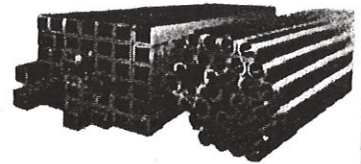
Отгружено в:

Накладная №

РТЗ/РЗН05102000001

Наименование продукции:

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



Номер партии	Марка стали	Размеры (мм.)			Номер пакета	Кол-во штук	Теорети-ческая масса (пн.)	Факти-ческая масса (пн.)
		диаметр	стенка	длина				
Труба ВГП 50 *3,0 (12м) Т ГОСТ 3262-75 (РТЗ)								
RZN0747861	Cт3сп5	50	3	12	RZK1403484	91	4.608	
RZN0747861	Cт3сп5	50	3	12	RZK1403485	91	4.608	
RZN0747861	Cт3сп5	50	3	12	RZK1403486	91	4.608	
RZN0747861	Cт3сп5	50	3	12	RZK1403483	91	4.608	
Итого						364	18.432	

Номер партии	Химический состав, %							
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu
RZN0747861	0.17	0.22	0.34	0.015	0.014	0.05	0.02	0.02
RZN0747861	0.17	0.22	0.34	0.015	0.014	0.05	0.02	0.02
RZN0747861	0.17	0.22	0.34	0.015	0.014	0.05	0.02	0.02
RZN0747861	0.17	0.22	0.34	0.015	0.014	0.05	0.02	0.02

Номер партии	Механические свойства основного металла						Результаты испытаний	
	временное сопротивление σ_b , Н/мм ² (кгс/мм ²)	предел текучести $\sigma_{0.2}$, Н/мм ² (кгс/мм ²)	относительное удлинение δ_5 , %	Ударная вязкость KCU-20 С Дж/см ²	Ударная вязкость KCU+20 С Дж/см ²	Ударная вязкость после старения KCU+20 С Дж/см ²	сплюс-вание	прочие (при необход.)
RZN0747861	474		31					
RZN0747861	474		31					
RZN0747861	474		31					
RZN0747861	474		31					

Примечания: 1. Трубы немерной длины

2. 100% неразрушающий контроль

3. Указанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в России стандартам (ГОСТ 3262) и требованиям заказчика.

4. Транспортные заготовки, по мере поступления груза покупателю, допускается испытывать не более трех раз и только на пакетах до

5. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата с указанием номера партии и номера пакета



ООО "НТПЗ"
142438, Московская обл., г. Ногинск, 58 км автомагистрали Москва-Н.Новгород, Промплощадка №2
тел.: +7 (496)519-61-71

Покупатель: АО "МЕТАЛЛОТОРГ"
Грузополучатель: АО "МЕТАЛЛОТОРГ"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 8 427-20

Дата выписки сертификата:

08.10.2020

Род упаковки: пакеты

Наименование продукции: 1) Трубы стальные водогазопроводные по ГОСТ 3262-75.



№ п/п	№ плавки	ГОСТ / ТУ	Марка стали	Размеры		№ пакета (заказа)	Кол-во, шт	Метраж, м	Масса, т	
				АхВхS, мм	Длина, м				теор.	факт.
1	2020440	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 069_24.09.2020	70	420	2,05	
2	2020440	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 072_24.09.2020	70	420	2,05	
3	2020440	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 073_24.09.2020	70	420	2,05	
4	2020440	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 074_24.09.2020	70	420	2,05	
5	2020440	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 075_24.09.2020	70	420	2,05	
6	2020440	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 076_24.09.2020	70	420	2,05	
7	2020440	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 077_24.09.2020	70	420	2,05	
8	2020440	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 078_24.09.2020	70	420	2,05	
9	2020451	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 065_24.09.2020	70	420	2,05	
10	2020451	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 066_24.09.2020	70	420	2,05	
Итого:							700	4 200	20,5	
Всего:									20,5	

Результаты исследований

№ плавки	Химический состав %										Механические свойства		
	C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Al x100	N x1000	Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относит. удлинение, %
2020440	12	1	40	5	21	3	2	4	3,7	6	415		31
2020451	12	1	43	8	25	2	2	5	3,2	6	405		33

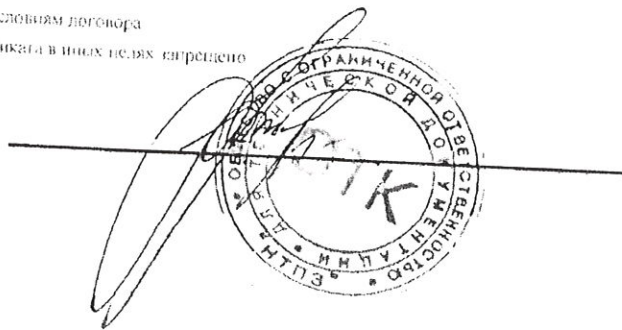
Примечание:

1. Визуальный контроль без замечаний.
2. Размеры труб в пределах допуска.
3. Технологические испытания в соответствии с техническими требованиями ГОСТ.
4. Холодный изгиб, 180° - уд.
5. 100 % неразрушающий контроль.
6. Свариваемость гарантируется.

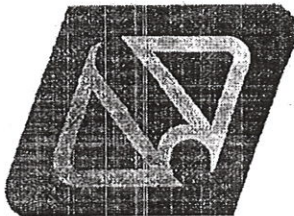
№ плавки	Ударная вязкость			Мех. старение КСВ+20°
	КСВ-60°	КСВ-20°	КСВ+20°	
2020440	Дж/см ²	Дж/см ²	Дж/см ²	Дж/см ²
2020451				

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям договора.
Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено.
По вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

ОТК



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №13129/32136

Заказчик

Заказ

14.09.2020 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес П.М., кг
							штуки	метры	
1	В	-	Ст3сп	10835032136	315703	108х3,5-12000	336	4 032	9,02

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	16,00	23,00	52,00	2,00	13,00	4,00	2,00	4,00	5,00		0,20

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	475	28	340	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

14.09.2020 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./





CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 16 A0006571-20**

Data emiterii 12 martie 2020

Valabil până 16 iunie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 valabil până la 28.11.2022.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Tevi monostrat, dublustrat coextrudate și dublustrat cu strat exterior exfoliabil din PP din polietilenă
tip PE 80, PE 100, PE100 RC și fittinguri fuziune și electrosudabile, din polietilenă PE100/PE100RC,
gama GasKIT / GasPRO gama dimensională SDR 17,6 / SDR 17 / SDR 11, gama de diametre
DN 32 mm ÷ 630 mm, pentru rețele de gaz. Marca comercială "GasKIT" / "GasPRO".
Fabricare în serie conform EN 1555-2, EN 1555-3.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

RT cu privire la cerințe minime pentru comercializarea produselor pentru construcții HG nr.913 din 25.07.2016
cap.Vp.29.3, cap. VIII p.44, cap.XI; Ordinul MEI nr.381 din 31.07.2018 p.10, anexa 2;
SM EN 1555-2:2014; SM EN 1555-2:2014.

PRODUCĂTOR

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

SOLICITANT

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul NCM
3917

Codul țării
RO

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări Nr.00498 din 09.05.2017, nr. 00414 din 19.11.2015, eliberate de LÎ INSIST, bd. Pache Protopopescu, 66, sector 2, București, certificat de acreditare nr.LI 205/2011, Acordurilor tehnice nr. 017-05/2486-2015, nr. 017-05/2531-2015, elaborate de Institutul European pentru științe termice- EITS, București. Certificatelor: pentru sistem de management SR EN ISO 9001:2008, nr. 8172 din 29.11.2010; pentru sistem de mediu SR EN ISO 14001:2005, nr.3305 din 29.11.2010; pentru sistem de management al Sănătății și securității Operaționale SR OHSAS 18001:2008, nr.3298 din 12.12.2014, eliberate de "SRAC CERT" srl, Procesului verbal din 25.11.2016, audit la certificatele: SR EN ISO 9001:2008; SR EN ISO 14001:2005; SR OHSAS 18001:2008, efectuat de SRAC CERT srl; Rapoartelor de identificare a produselor nr. M-7044-17 din 09.06.2017, nr. M-7044-17 (EPPC) din 03.03.2020; Rapoartelor de control tehnic al produselor supuse certificării nr. M-7044-17 din 09.06.2017, nr. M-7044-17 (EPPC) din 03.03.2020; Rapoartelor de evaluare a procesului de producție nr. M-7044-17 din 09.06.2017, nr. M-7044-17 (EPPC) din 06.03.2020; Rapoartelor sumare asupra rezultatelor certificării produselor nr. M-7044-17 din 16.06.2017, nr. M-7044-17 (EPPC) din 10.03.2020, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Certificatul dat înlocuiește certificatul de conformitate Nr. OC ICC 11A 0003867 din 16.06.2017.

Sistemul certificării produselor nr. 2+. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 17.22.7044/47/48-EPPC din 04.08.2017. Contract de testare a produselor aferente acordurilor tehnice nr. 1602 din 18.01.2016 cu LÎ INSIST din cadrul EITS, București. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria A Nr. 0006571



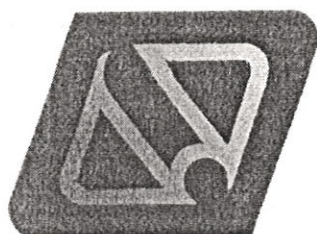
CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Savoi V.

În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №9953/17971

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

27.09.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	1528017971	2121359	15x2,8-6000	7 667	46 002		1,28

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	11,00	1,00	31,00	18,00	10,00	4,00	2,00	5,00	3,00	3,50	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см ²	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	380	34	270	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

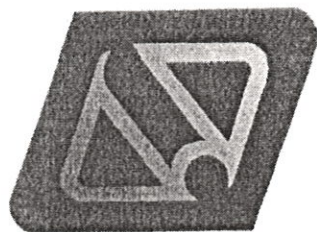
27.09.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1383/18840

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

06.09.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ
3262-75



№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	2028018840	2113487	20x2,8-6000	5 976	35 856		1,66

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	10,00	1,00	29,00	16,00	5,00	3,00	2,00	4,00	5,00	5,00	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см ²	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсцован-ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	390	34	285	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

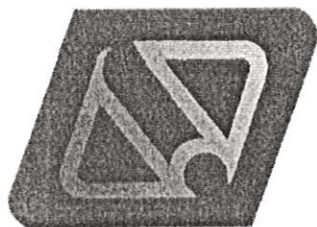
06.09.2021 г.

Ответственный
исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №13054/83

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

26.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	2528000083	2113492	25x2,8-12000	2 189	26 268		2,12

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	10,00	1,00	29,00	15,00	5,00	3,00	2,00	4,00	5,00	4,90	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	390	32	290	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

26.08.2021 г.

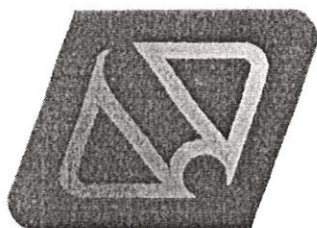
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №12756/20675

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

20.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ
3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	3228020675	2110953	32x2,8-12000	1 610	19 320		2,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	11,00	1,00	29,00	15,00	4,00	2,00	2,00	2,00	6,00	3,90	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2		Технологические испытания				Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	380	36	260	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

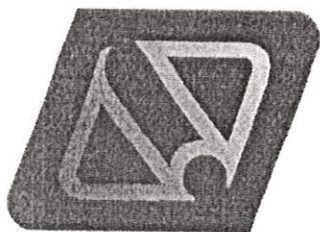
20.08.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №12756/20676

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

20.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	3228020676	2110978	32x2,8-12000	1 610	19 320		2,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	11,00	1,00	29,00	18,00	10,00	3,00	2,00	3,00	5,00	3,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	380	33	275	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

20.08.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №31671/14



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

26.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	4035000014	2116485	40x3,5-12000	1 210	14 520		3,84

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

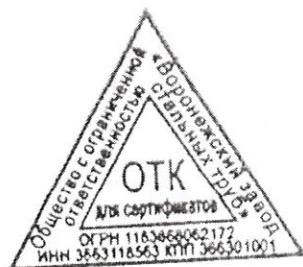
№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	11,00	3,00	42,00	18,00	18,00	4,00	2,00	5,00	5,00	4,20	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	375	34	270	-	-	-	-	-	уд	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

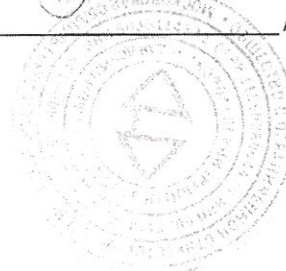


Дата выдачи сертификата

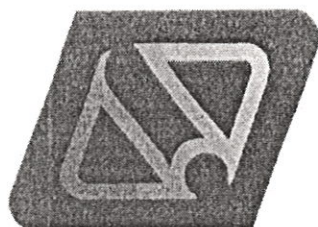
26.08.2021 г.

Ответственный исполнитель

/Литвинова Ю.М./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21678/59

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

06.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа постав- ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360B	СтЗпс-5	5735000059	1221477	57х3,5-12000	546	6 552		4,62

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	16,00	1,60	35,00	31,00	30,00	3,00	1,00	1,00	8,00		0,80

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро- испытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см ²	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм ²	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	430	27	310	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

06.08.2021 г.

Ответственный
исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21678/73

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

24.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360B	Ст3сп-5	5735000073	2112822	57x3,5-12000	546	6 552		4,62

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	18,00	47,00	15,00	15,00	4,00	2,00	4,00	5,00	4,00	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсцовывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	475	35	340	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

24.08.2021 г.

Ответственный исполнитель

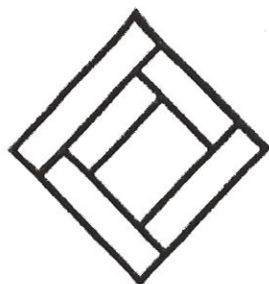
Ширкова

/Ширкова С.А./

ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20
тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30463/68

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

22.09.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80

№ п/п	Группа постав- ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3пс-5	7635000068	312914	76x3,5-12000	476	5 712		6,26

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	17,00	9,90	44,00	9,00	18,00	2,50	2,50	4,90	6,00	3,30	2,00

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро- испытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см ²	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм ²	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплужива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	465	29	325	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

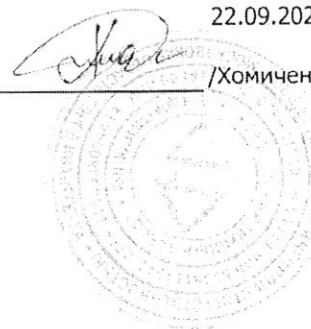
- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

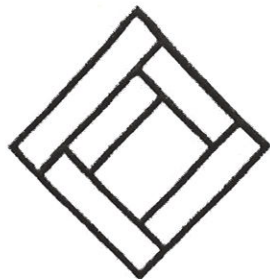


Дата выписки сертификата
Ответственный
исполни

22.09.2021 г.

/Хомиченок Д.И./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30474/58

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

24.09.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360В	Ст3сп-5	8935000058	2117746	89х3,5-12000	348	4 176		7,38

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	18,00	45,00	21,00	18,00	5,00	2,00	4,00	4,00	4,10	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро- испытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см2	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	480	34	340	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата
Ответственный
исполни

24.09.2021 г.

/Хомиченок Д.И./

